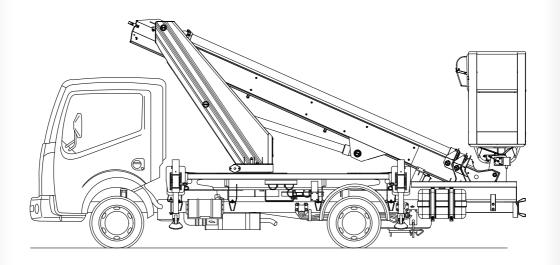
# **BETRIEBSANLEITUNG UND WARNHINWEISE**



# **HUBARBEITSBÜHNE MULTITEL MT 162 HYBRID**

Kennnummer: **29898**Baujahr: **2021**Ausgabe: 02-2020

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNG





#### **VORWORT**

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Betriebshandbuchs darf ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Herstellers vervielfältigt, oder mit beliebigen elektronischen oder mechanischen Mitteln inklusive Fotokopie, Tonaufnahme, oder beliebigen anderen Systemen zur Speicherung oder Auffindung übermittelt werden, außer zum ausschließlichen persönlichen Gebrauch des Käufers.

Der Hersteller ist in keiner Weise für die Folgen einer eventuellen Fehlbedienung des Verwenders haftbar.

Wenn die Notwendigkeit besteht, ein Papierexemplar des Betriebshandbuchs zu erhalten, kontaktieren Sie bitte info@ pagliero.com.

#### **HINWEIS DES VERLEGERS**

Diese Dokumentation richtet sich ausdrücklich an Fachpersonal; deshalb könnten einige Informationen, die sich leicht aus dem Lesen des Textes und Betrachten der Zeichnungen ableiten lassen, nicht weiter ausgeführt sein.

Der Verleger ist in keiner Weise für die im vorliegenden Handbuch wiedergegebenen Informationen und Daten verantwortlich: alle darin enthaltenen Informationen wurden vom Hersteller/Bevollmächtigten bereitgestellt, kontrolliert und durch Überprüfung genehmigt.

Der Verleger ist in keiner Weise für die Folgen einer eventuellen Fehlbedienung des Verwenders haftbar.

#### **ALLGEMEINE BETRACHTUNGEN**

Alle Anweisungen zum Betrieb und zur Wartung, sowie die Empfehlungen, die in diesem Handbuch beschrieben werden, müssen befolgt werden.

Zum Erreichen der besten Ergebnisse empfiehlt die Herstellerfirma, die Reinigungs- und Wartungsarbeiten regelmäßig durchzuführen, um die Anlage in bestmöglichem Zustand zu erhalten.

Die Schulung des für die Maschine verantwortlichen Personals ist von besonderer Wichtigkeit, dies gilt sowohl für den Gebrauch als auch für die Wartung und die Einhaltung der Verfahren der Betriebsfunktionen und die Einhaltung aller in diesem Handbuch genannten Sicherheitsnormen.

Dieses Handbuch enthält vertrauliche Informationen und Zeichnungen, die Eigentum der **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** sind. Die auch teilweise Vervielfältigung des Handbuchs und die Weitergabe an Dritte ohne schriftliche Genehmigung der **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** ist verboten.

COPYRIGHT
©2021 MULTITEL PAGLIERO S.p.A.



# **ALLGEMEINES INHALTSVERZEICHNS**

1.	IDENTIFIKATION DER MASCHINE	5
1.1.	Identifikationsdaten des Herstellers	5
1.2.	Identifikationsschild der Maschine	6
1.3.	Konformitätserklärung	8
2.	ERLÄUTERUNGEN DER BETRIEBSANLEITUNG	9
2.1.	Identifikationsmerkmale des Handbuchs	9
2.2.	Vorbemerkung	9
2.3.	Zweck der technischen Dokumentation	9
2.4.	Empfänger	9
2.5.	Struktur des Handbuchs	10
2.6.	Informationen zum Gebrauch des Handbuchs	11
2.7.	Ratschläge für den Käufer	11
2.8.	Ratschläge für den Benutzer	12
2.9.	Glossar der verwendeten Begriffe	12
2.10.	Verfahren der Aktualisierung	15
3.	ALLGEMEINE EINFÜHRENDE INFORMATIONEN UND SICHERHEISINFORMATIONEN	17
3.1.	Referenzrichtlinien	17
3.2.	Begriffe mit Bezug auf die Sicherheit	17
3.3.	Definition der Qualifikation der Personen, die mit der Maschine befasst sind	18
3.4.	Restrisiken	19
3.5.	Persönliche Schutzausrüstung	20
3.6.	Geräuschpegel	20
3.7.	Vibrationswerte	21
3.8.	Elektromagnetische Verträglichkeit	21
3.9.	Allgemeine Sicherheitshinweise	21



	3.9.1.	Sicherheitsabstand von Gräben oder Böschungen	22
	3.9.2.	Hinweise für Baumpflegearbeiten und Baumschulen	22
	3.9.3.	Hinweise für Sandstrahlarbeiten und Sanierungen	23
	3.10.	Pflichten	23
	3.11.	Verbote	24
	3.12.	Bestimmungsgemäße Verwendung	25
	3.13.	Abweichungen von der bestimmungsgemäßen Verwendung	26
	3.14.	Sicherheitsbeschilderung	26
	3.14.	1. An der Maschine angebrachte Sicherheitspiktograme	27
	3.15.	Sicherheitsvorrichtungen	28
	3.16.	Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Stromleitungen	29
	3.16.	1. Isolierung (optional)	30
	3.17.	Arbeiten bei Wind	30
	3.18.	Allgemeine Garantiebedingungen	31
	3.18.	1. Haftung	31
	3.18.	2. Kundendienst	32
		DECOUDEDING DED MACOUNE	20
4.		BESCHREIBUNG DER MASCHINE	
	4.1.	Zweck der Maschine	
	4.2.	Bedienposition	
	4.3.	Gefahrenbereich	
	4.4.	Wesentliche Komponenten	
	4.5.	Optionale Komponenten	
	4.6.	Technische Daten	
	4.7.	Technische Zeichnung Abmessungen	
	4.8.	Arbeitsdiagramm	
	4.9.	Abmessungen mit Stützen	36
5.		TRANSPORT UND BEWEGUNG	37
٥.	5.1.	Transporttätigkeiten	
	5.2.	Auf- und Abladen	
	5.3.	Sicheres Parken	
	0.0.	Giorioto i dinori	50
6.		STEUERUNG	39
	6.1.	Steuerung der Stützen	
	6.1.1.	•	
	6.1.2.		
	6.2.	Steuerung im Arbeitskorb	41
	6.3.	Steuerung am Boden	44



6.3.1	1. Optionale Eigenschaften der Steuerung am BODEN	46
6.4.	Optionale Steuerungselemente	47
7.	GEBRAUCH DER MASCHINE	49
7.1.	Verfahren für das Inbetriebsetzen	49
7.2.	Stabilisierung	49
7.2.1	1. Stabilisierung des Fahrzeugs	49
7.2.2	2. Kontrolle der Nivellierung des Fahrzeugs	50
7.2.	2.1. Dosenlibelle	50
7.2.	3. 3. 3. 4. (4)	
7.2.3	S .	
7.3.		
7.3.1	Ü	
7.3.2	2. Einnehmen der Ruheposition	53
7.3.3		
7.3.4	4. Lastmesser	54
7.4.	Verfahren für die Lösung partieller Störungen	54
7.4.1	1. Defekt der Steuerung im Korb	54
7.4.2	2. Defekt der Steuerung am Boden	55
7.4.3	3. Defekt des Steuerungssystems	55
7.4.4	4. Defekt der Versorgungssysteme	55
7.5.	Notablass des Arbeitskorbs	56
7.6.	Verfahren für das Anhalten	59
7.6.1	1. Anhalten bei Arbeitsende	59
7.6.2	2. Nothalt	59
8.	WARTUNG	61
8.1.	Vorsorgende Sicherheitsmaßnahmen	61
8.2.	Allgemeine Informationen	
8.3.	Regelmäßige Wartung	
8.3.1		
8.3.2		
8.3.	·	
	3.3.2.1.1. ontrollleuchte PTO	
	3.3.2.1.2. Ölstand	
_	3.3.2.1.3. Dosenlibelle	
	3.3.2.1.5. Überprüfung der Funktion der Kontrollleuchte für die Freigabe zum Anheben des Arms	
	3.3.2.1.6. Überprüfung der Funktion des Sperrvorrichtung bei angehobenem Arm	64
8.3.		
	3.3.2.2.1. Prüfung der seitlichen Gleitschuhe	
	3.3.2.2.3. Steckdose 230V (optional)	



	8.3.2	.2.2.4. Notablass	65
	8.3.2	.2.2.5. Elektrische Pumpe oder Elektromotor (optional)	65
	8.3.2	.2.2.6. Funktionsfähigkeit des Not-Aus-Schalters	65
	8.3.2	.2.2.7. Kontrolle der Verblombungen	66
	8.3.2.3.	3. Prüfungen des Arbeitskorbs	66
		.2.3.1. Prüfung der richtigen Funktion der Bewegungen	
		.2.3.2. Funktionsfähigkeit des Not-Aus-Schalters	
		2.3.3. Überprüfung der Funktion der Nivellierung des Arbeitskorbs	
	8.3.2	.2.3.4. Schmierung der Scharniere von der Eingangstür aus (nur für Türen mit kompletter Öffnung)	
	8.3.2.4.		
		.2.4.1. Anzugskontrolle der Verschraubungen	
		.2.4.2. Prüfung auf Öl-Leckagen	
		.2.4.3. Überprüfung der Begrenzungsvorrichtung	
		.2.4.4. Hinweise an Steuerungen und Warnhinweise auf Vorhandensein prüfen	
		.2.4.5. Prüfung des Zustands des Ölfilters	
		.2.4.6. Schmierung	
		.2.4.7. Reinigung	
		8.3.2.4.7.1. Reinigung des Arms	
		.2.4.8. Reinigung des Isolationsbereichs (Sonderausstattung Isolation)	
		.2.4.9. Reinigung der Schilder	
	8.3.3.	Jährliche Prüfung	69
8	3.4. A	Außerordentliche Wartung	70
8	3.5. V	/erzeichnis der Prüfungen	70
9.	V	/ERSCHROTTUNG UND AU <b>SS</b> ERBETRIEBNAHME	71
ç	).1. E	Einlagerung in Zeiträumen der Inaktivität	71
ξ	).2. A	Abbau und Verschrottung	71
10.	A	ANHÄNGE	73
1	0.1. V	/erzeichnis der Anhänge	73
1	0.2. H	Handbücher der Zulieferer	73



# ABSCHNITT 1 Identifikation der Maschine

# 1. IDENTIFIKATION DER MASCHINE

# 1.1. IDENTIFIKATIONSDATEN DES HERSTELLERS

#### **HERSTELLER**

#### **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.**

Strada Statale 114 - I-12030 Manta (CN) - Italien Tel. +39 0175 255211 - Fax +39 0175 255255 info@pagliero.com

www.pagliero.com

#### **FILIALEN IM AUSLAND**

#### **MULTITEL INTERNATIONAL SAS**

87, Rue du Morellon Parc de Chesnes — L'Isle d'Abeau F 38070 St. Quentin Fallavier Tel + 33 (0)4 74 94 63 19 - Fax + 33 (0)4 74 94 46 97 info@multitelinternational.com www.multitelinternational.com

# MULTITEL EXPORT SALES GMBH

Carl-Zeiss-Str. 34 D-52477 ALSDORF
Tel + 49 (0) 2404 675 580 - Fax + 49 (0) 2404 675 58 29 exportsales@pagliero.com

#### **MULTITEL U.K. Limited**

Firmensitz

33 Cavendish Square

W1G OPW London

Operative Zentrale

Scott Road Industrial Estate

Sundon Park Road

LU3 3BF Luton

info.uk@pagliero.com

#### **FILIALEN**

#### **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** (Filiale und eingetragener Firmensitz)

Via dell'Offelera 106 - I-20861 Brugherio (MB) Italien Tel. +39 039 883393 - +39 039 883394 - Fax +39 039 2872140

#### **MULTITEL PAGLIERO S.p.A. (Filiale)**

Corso Piemonte 54 - I-10099 San Mauro Torinese (TO) Italien

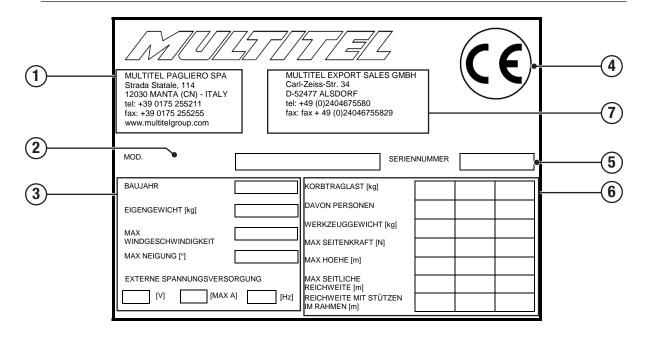
Tel. +39 011 2236792 - Fax +39 011 2236761



# 1.2. IDENTIFIKATIONSSCHILD DER MASCHINE

Jede Maschine besitzt ein Identifikationsschild, dessen Daten folgendes angeben:

POS.	ELEMENT	
1	NAME UND ANSCHRIFT DES HERSTELLERS	
2	MODELL DER MASCHINE	
3	BESONDERE MERKMALE DER MASCHINE	
4	CE-KENNZEICHNUNG	
5	FABRIKNUMMER DER MASCHINE	
6	TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE	
7	EVENTUELLE MULTITEL-FILIALE AUF DEM STAATSGEBIET	





#### SICHERHEITSVORSCHRIFTEN UND GEBRAUCHSANWEISUNGEN

- DIE VERWENDUNG DER HUBARBEITSBÜHNE IST AUSSCHLIESSLICH DEM DAZU BEFUGTEN UND GESCHULTEN PERSONAL VORBEHALTEN.
- 2. VOR VERWENDUNG DER HUBARBEITSBÜHNE IST DAS GESAMTE BEDIENUNGS- UND WARTUNGSHANDBUCH ZU LESEN.
- 3. NICHT IN DER NÄHE VON UNTER SPANNUNG STEHENDEN STROMLEITUNGEN ARBEITEN.
- 4. DIE VORGESCHRIEBENE BESCHILDERUNG ZUR BEGRENZUNG DES ARBEITSBEREICHS VERWENDEN.
- 5. VOR BEGINN DER ARBEITEN MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS SICH KEINE PERSONEN ODER GEGENSTÄNDE IM ARBEITSBEREICH BEFINDEN.
- DIE FESTIGKEIT DES UNTERGRUNDS PRÜFEN, AUF DEM DIE HUBARBEITSBÜHNE AUFGESTELLT WIRD. WENN NOTWENDIG, PLATTEN ODER BRETTER ZUR LASTVERTEILUNG VERWENDEN.
- 7. DIE HUBARBEITSBÜHNE MIT HILFE DER WASSERWAAGE ABSTÜTZEN UND AUSRICHTEN SICHERSTELLEN, DASS DIE RÄDER DER HINTERACHSE ANGEHOBEN SIND. WENN DIE GRÜNE FREIGABE – KONTROLLLAMPE LEUCHTET, WURDE DER ABSTÜTZVORGANG KORREKT AUSGEFÜHRT.
- 8. DIE MAXIMALE TRAGFÄHIGKEIT DES KORBS DARF NICHT ÜBERSCHRITTEN WERDEN.
- 9. DIE HUBARBEITSBÜHNE NICHT ZUM HEBEN VON MATERIAL VERWENDEN.
- 10. WENN DER KORB ANGEHOBEN IST, DARF ER NICHT MIT PERSONEN ODER MATERIAL BELADEN WERDEN.
- 11. DEN KORB NICHT MIT GROSSFLÄCHIGEN MATERIALIEN BELADEN, DIE EINEN HÖHEREN WIND ANGRIFFSFLÄCHE VERURSACHEN.
- 12. IM KORB DÜRFEN KEINE LEITERN ODER HOCKER ZUR ÄNDERUNG DER ARBEITSHÖHE VERWENDET WERDEN.
- 13. DEN KONTAKT ZWISCHEN HUBARBEITSBÜHNENTEILEN UND FIXEN ODER BEWEGLICHEN HINDERNISSEN VERMEIDEN.
- 14. VOR JEDER BEWEGUNG DES FAHRZEUGS MUSS SICHERGESTELLT WERDEN, DASS DIE HUBARBEITSBÜHNE UND DIE STÜTZVORRICHTUNG VOLLSTÄNDIG EINGEFAHREN SIND.
- 15. WENN DAS FAHRZEUG IN BEWEGUNG IST, IST DER AUFENTHALT IM KORB VERBOTEN.

#### **WICHTIG**

DER EINWANDFREIE BETRIEB DER SICHERHEITSVORRICHTUNGEN IST TÄGLICH ZU ÜBERPRÜFEN.
BEI STÖRUNGEN DES BETRIEBS MUSS UNVERZÜGLICH DER NOT-AUS-SCHALTER GEDRÜCKT WERDEN.
DIE IM NOTFALL DURCHZUFÜHRENDEN VORGÄNGE SIND IM BETRIEBS- UND WARTUNGSHANDBUCH BESCHRIEBEN.
1700178-DE

Das Identifikationsschild befindet sich in der Nähe der Bedienposition.

Das Vorhandensein des Schildes mit der CE-Kennzeichnung garantiert, dass die Maschine konform zu den EG-Richtlinien hergestellt wurde.

Für alle Anfragen muss immer das Modell der Maschine und die Fabriknummer angegeben werden.

# 1.3. KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Beispiel:





# KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller MULTITEL PAGLIERO S.P.A.

Leitung und Verwaltung Strada Statale, 114 -

12030 MANTA (CN) - Italia -

Rechtsitz Via dell'Offelera, 106 –

20861 BRUGHERIO (MB) - Italia -

# **BESTÄTIGT, DAß**

Die Hubarbeitsbühne Mod. **MULTITEL** Typ \*\*\*\*\*\*\*\*\*\* Fabriknummer \*\*\*\*\* aufgebaut auf Trägerfahrzeug Typ \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\* Leistung \*\*\*\*\* kw Radstand \*\*\*\*\* mm Chassis \*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*:

- entspricht den Vorschriften der Maschinen Richtlinie 2006/42/CE
- ist identisch, denn eingeschlossen in der Anlage IV der Maschinen Richtlinie, zu der Hubarbeitsbühne Gegenstand der CE Zertifizierung von Typ

Nr. 0398 / TYP / 760P / \*\*\*\* / \*\* / \*\*

Ausgestellt von:

APAVE Italia / CPM S.r.I. Zertifizierungsorganisation CE-I-0398 Via Artigiani 63 - 25040 BIENNO (BS)

Außerdem entsprechen alle elektrische und elektronische Vorrichtungen der Hubarbeitsbühne sowie ihre Verdrahtungen der Richtlinie für die elektromagnetische Kompatibilität (Directive 2014/30/EU).

Die Maschine entspricht auch den Bestimmungen der Richtlinie 2000/14/EG (Geräuschemissionen von Maschinen und Geräte zur Verwendung im Freien), weil sie in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Anhangs III.B beurteilt wurde. Der gemessene Geräuschpegel auf dem Referenzgerät für diese Familie ist: Lw \*\* dBA Der garantierte Geräuschpegel ist: LWG \*\* Dba

Die Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen ist MULTITEL PAGLIERO SPA - Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN) - ITALIEN

Manta, \*\*/\*\*/\*\*\*\*





# ABSCHNITT 2 Erläuterungen der Betriebsanleitung

# 2. ERLÄUTERUNGEN DER BETRIEBSANLEITUNG

# 2.1. IDENTIFIKATIONSMERKMALE DES HANDBUCHS

ART DES DOKUMENTS		
BETRIEBSANLEITUNG UND WARNHINWEISE GEMÄSS EG-NORM		
TITEL		
HUBARBEITSBÜHNE MULTITEL MT 162		

#### 2.2. VORBEMERKUNG

Die Maschine, die Gegenstand dieser Dokumentation ist, wurde unter Beachtung der EU-Richtlinien bezüglich des freien Verkehrs von Industrieprodukten in den Staaten der Europäischen Union hergestellt; im Lieferumfang befindet sich demnach die gesamte Dokumentation, die gemäß dieser Richtlinien erforderlich ist.

#### 2.3. ZWECK DER TECHNISCHEN DOKUMENTATION

Die technische Dokumentation besteht aus Ordnern, die eine Reihe von Handbüchern, Merkblättern, Zeichnungen und Anhängen enthalten, die dem Betrieb und der Wartung der betreffenden Maschine dienen.

**MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** lehnt jede Haftung für einen nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch der Maschine und für Schäden ab, die durch Handlungen hervorgerufen werden, die nicht in der technischen Dokumentation vorgesehen sind.

# 2.4. FMPFÄNGFR

Die vorliegende Betriebsanleitung richtet sich an:

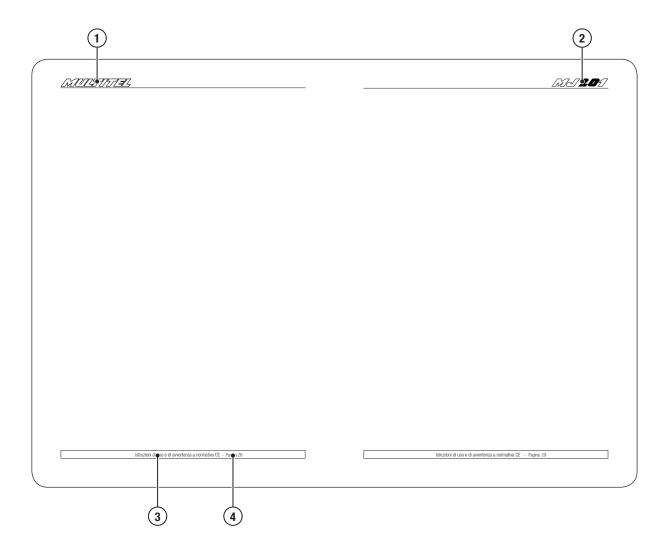
- den Verantwortlichen der Arbeiten;
- das Bedienpersonal;
- ♦ das Fachpersonal, das zur Wartung der Maschine befähigt ist.

Das Handbuch ist für das Bedienpersonal bestimmt, das während der gesamten technischen Lebenszeit der Maschine mit deren Bedienung und Verwaltung beauftragt ist. In diesem sind die Themen wiedergegeben, die sich auf den korrekten Gebrauch der Maschine beziehen, um deren funktionale und qualitative Eigenschaften über die Zeit hinweg unverändert zu erhalten. Es sind auch alle Informationen und Hinweise für einen korrekten Betrieb in völliger Sicherheit aufgeführt.



# 2.5. STRUKTUR DES HANDBUCHS

Die Standardseiten des vorliegenden Handbuchs sind derart gegliedert, um dem Anwender auf jeder Seite grundlegende Informationen bereitzustellen:



POS.	BESCHREIBUNG
1	Firmenlogo
2	Modell der Maschine
3	Name des Dokuments
4	Nummer der Seite



# 2.6. INFORMATIONEN ZUM GEBRAUCH DES HANDBUCHS

Das vorliegende Dokument ist die Betriebsanleitung gemäß EU-Norm, die zum Gebrauch durch das Bedienpersonal bestimmt ist, das während der gesamten technischen Lebenszeit der Maschine zu deren Bedienung und Verwaltung beauftragt ist.



#### WICHTIG!

Es ist wichtig, das vorliegende Handuch an einem gut zugänglichen Ort in der Nähe der Maschine aufzubewahren, der allen Anwendern (Bedienungs- und Wartungspersonal) bekannt ist. Die Bediener und Wartungskräfte müssen jederzeit schnell auf das Handbuch und dessen Anhänge zugreifen und darin nachschlagen können.

Das Dokument ist auch unter Sicherheitsaspekten fester Bestandteil der Lieferung. Deshalb:

- muss es an einem gut zugänglichen Ort aufbewahrt werden, der allen Anwendern (Bedienungs- und Wartungspersonal) bekannt ist;
- muss es immer zum Nachschlagen verfügbar sein;
- muss es vollständig aufbewahrt werden (inklusive aller Bestandteile);
- muss es die Maschine bis zu deren Verschrottung begleiten (auch im Falle von Standortänderungen, Verkauf, Vermietung, usw.);
- müssen eventuell an der Maschine vorgenommene Modifikationen vermerkt werden.

Das Bedien- und Wartungspersonal muss das Handbuch und dessen Anhänge jederzeit schnell zum Nachschlagen zur Verfügung haben.

Vor dem Ausführen beliebiger Tätigkeiten muss unbedingt die gesamte Dokumentation durchgelesen werden, um mögliche Schäden an der Maschine und an Personen und Sachen zu vermeiden. Es dürfen keine Handlungen vorgenommen werden, falls Zweifel an der korrekten Interpretation der Anweisungen bestehen.

BEDIENER	KAPITEL DES HANDBUCHS, DIE DIESEM BEKANNT SEIN MÜSSEN
	♦ Identifikation der Maschine
	Erläuterung der Betriebsanleitung
MASCHINENFÜHRER	<ul> <li>◆ Allgemeine einführende Informationen</li> </ul>
	Gebrauch der Maschine
	◆ Identifikation der Maschine
	Erläuterung der Betriebsanleitung
WARTUNGSPERSONAL	<ul> <li>◆ Allgemeine einführende Informationen</li> </ul>
	◆ Wartung
	◆ Ersatzteile

# 2.7. RATSCHLÄGE FÜR DEN KÄUFER

Dem Käufer der Maschine wird die Beachtung folgender Punkte empfohlen:

- Definition der Dokumentation der vorliegenden Maschine gemäß den EU-Normen durch analysieren und finalisieren der vorliegenden Dokumentation;
- für jedes Verfahren eine Liste des dazu befähigten Personals anzulegen;
- das zur Verwendung der Maschine bestimmte Personal und die Zugehörigen der oben genannten Listen zu Schulen und diese zu dokumentieren (bei Neueinstellungen die Schulungen wiederholen und die Listen aktualisieren).

Auf diese Weise belegt der Käufer, alles in seiner Macht befindliche getan zu haben, um den Benutzern ein sicheres



Arbeitsumfeld bereitzustellen; außerdem kann nur so die Haftung ausgeschlossen werden, falls Unfälle eintreten, die auf Nichtbeachtung der Verfahren beruhen.

# 2.8. RATSCHLÄGE FÜR DEN BENUTZER

Den Benutzern der Maschine wird die Beachtung folgender Punkte empfohlen:

- dieses Handbuch vollständig zu lesen (um die Verfahren besser zu verstehen);
- die betrieblich festgelegten und die in der technischen Dokumentation geschilderten Verfahren strikt zu befolgen;
- ♦ keine Handlungen durchzuführen oder Initiativen zu ergreifen, die von den Angegebenen abweichen, falls nicht die Zustimmung des Verantwortlichen vorliegt.

Auf diese Weise belegt der Benutzer, die Verfahren vollständig beachtet zu haben. Jede Tätigkeit, die von den angegebenen abweicht, könnte als nicht erforderliche, also willkürliche Handlung interpretiert werden, für die persönliche Haftung besteht.

# 2.9. GLOSSAR DER VERWENDETEN BEGRIFFE

BEGRIFF	DEFINITION
GEGEN DEN UHRZEIGERSINN	Konvention; gegen den Uhrzeigersinn bedeutet die Drehung gegen den Uhrzeigersinn bei Betrachtung der Arbeitsbühne von oben.
ARBEITSBEREICH	Oberfläche, die von den Bewegungen der Arbeitsbühne betroffen ist, einschließlich der Stützen.
GELENK	Teil des Auslegers, die die gegenseitige Ausrichtung von zwei verschiedenen Teilen davon ermöglicht.
VORWÄRTS	Konvention; unter Vorwärts versteht sich die Fahrtrichtung des Kraftfahrzeugs.
BETÄTIGUNGSHEBEL	Betätigungshebel der Handpumpe
DOSENLIBELLE	Wird verwendet, um bei der Ausrichtung der Arbeitsbühne die Einhaltung der maximal zulässigen Neigung zu kontrollieren.
ARM	Mit dem Drehturm verbundenes Bauteil, das die gesamte übergeordnete Struktur trägt. Kann mit einem oder mehreren Teleskopelementen ausgestattet sein.
FAHRZEUG	Kraftfahrzeug, auf dem die Arbeitsbühne aufgebaut ist.
ARBEITSKORB	Plattform mit Brüstung und Bedienpult in dessem Inneren das Bedienpersonal aufgenommen wird.
SICHERHEITSKOMPONENTE	<ul> <li>Komponente, die:</li> <li>dazu dient eine Sicherheitsfunktion zu erfüllen:</li> <li>separat in den Handel gebracht wird;</li> <li>deren Defekt oder Störung die Sicherheit der Personen gefährdet;</li> <li>für den Einsatzzweck, für den die Maschine konstruiert ist, nicht unerlässlich ist oder für diese Funktion durch andere Komponenten ersetzt werden kann.</li> </ul>
STUNDENZÄHLER	Instrument, das die Betriebsstunden der Arbeitsbühne anzeigt.
UNTERGESTELL	Struktur, die am Fahrzeugrahmen befestigt ist und über den Drehkranz am Ausleger befestigt ist.
FREIGABE ABSTÜTZUNG	Wenn die Abstützung nicht korrekt hergestellt ist, kann die Arbeitsplattform nicht bewegt werden. Die Freigabe wird durch eine Kontrollleuchte angezeigt, die die korrekte Abstützung anzeigt.



BEGRIFF	DEFINITION
SCHUTZVORRICHTUNG	Vorrichtung, die das Risiko mindert.
RECHTS	Konvention; als rechts versteht sich die rechte Seite des Fahrzeugs aus Sicht der Fahrerposition des LKWs.
Datenblatt	Auszug der technischen Merkmale, Anhang dieses Handbuchs.
HERSTELLER	Natürliche oder juristische Person, die eine Maschine oder eine Quasi-Maschine, die Gegenstand der vorliegenden Richtlinie ist entwirft oder herstellt und verantwortlich für die Konformität der Maschine oder Quasi-Maschine mit der vorliegenden Richtlinie ist, mit dem Ziel des Inverkehrbringens mit dem eigenen Namen oder mit der eigenen Marke oder für den persönlichen Gebrauch. In Ermangelung eines Herstellers gemäß der obigen Definition wird die natürliche oder juristische Person als Hersteller angesehen, die eine Maschine oder Quasi-Maschine, die Gegenstand der vorliegenden Richtlinie ist, in Verkehr bringt oder in Betrieb nimmt.
NEIGUNGSMESSER	Vorrichtung, die die Neigung misst.
RÜCKWÄRTS	Konvention; unter Rückwärts versteht sich die zur Fahrtrichtung des Kraftfahrzeugs entgegengesetzte Richtung.
HANDBUCH FÜR GEBRAUCH UND WARTUNG	Die Zusammenstellung von Informationen, die vom Lieferant eines Produkts dem Verwender geliefert wird und alle notwendigen Anweisungen enthält, um die Handlungen zu vermitteln, die einen sicheren und wirksamen Betrieb des Produkts ermöglichen.
WARTUNGSPERSONAL	Fachkraft, die für die Ausführung der in diesem Handbuch beschriebenen ordentlichen Wartungsarbeiten qualifiziert ist.
MULTITEL	Markenbezeichnung des Herstellers.
HUBZYLINDER	Hydraulikzylinder, der zur Bewegung oder Abstützung der Plattform dient.
HARMONISIERTE NORMEN	Technische Spezifikation, die durch eine der Normungsorganisationen wie das Europäische Komitee für Normung (CEN), das Europäische Komitee für elektrotechnische Normung (CENELEC) oder das Europäische Institut für Telekommunikationsnormen (ETSI) im Rahmen eines Normungsauftrags der EU-Kommission erarbeitet wird und zu den Verfahren der Richtlinie 98/34/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 22. Juni 1998, das ein Informationsverfahren auf dem Gebiet der Normen und technischen Vorschriften und Regeln bezüglich der Informatinsgesellschaft ohne bindende Charakter vorsieht, konform sein muss.
ZUGELASSENE WERKSTATT	Betriebliche Organisation, die aus einem oder mehreren qualifizierten Fachkräften besteht und die eine Zulassung des Herstellers besitzt, um außerordentliche Wartungsarbeiten und Reparaturen auszuführen.
BEDIENER	Ausgebildete Person, die für den Betrieb der HAB geschult ist.
SONDERAUSSTATTUNG	Sonderzubehör auf Nachfrage. Die Arbeitsbühne muss nicht damit ausgestattet sein.
UHRZEIGERSINN	Konvention; unter Uhrzeigersinn versteht sich die Drehung im Uhrzeigersinn bei Betrachtung der Arbeitsbühne von oben.
GEFAHR	Eine potentielle Quelle für Verletzungen oder Gesundheitsschäden.
EXPONIERTE PERSON	Jede Person, die sich ganz oder teilweise in einem Gefahrenbereich befindet.
LADEFLÄCHE	Oberfläche des Fahrzeugs; die Fläche auf der der Drehkranz montiert ist.



BEGRIFF	DEFINITION
ARBEITSBÜHNE	Maschine MULTITEL, Gegenstand dieses Handbuchs, in ihrer Gesamtheit.
HUBARBEITSBÜHNE	Abkürzung HAB, ist eine Maschine zum Erreichen von erhöhten Arbeitsbereichen.
AUFSTELLUNG	Vorgang mit dem das Fahrzeug mittels der Stützen ausgerichtet wird.
PLOMBIERUNG	Besteht aus Stahldrähten, die durch gequetschte Plomben zusammengehalten werden. Dienen zum Anzeigen eventueller Manipulationen.
NEBENABTRIEB	Vorrichtung, die es ermöglicht Leistung des Fahrzeugmotors an die Versorgungspumpe des Hydraulikkreislaufs weiterzugeben.
HANDPUMPE	Vorrichtung zur manuellen Leistungsversorgung des Hydraulikkreislaufs.
KORBSTEUERUNG	Im Arbeitskorb befindet sich ein Bedienpult, das die Bewegung der Arbeitsbühne ermöglicht. Dies ist die Hauptsteuerung
BODENSTEUERUNG	Am Fahrzeug befindet sich eine Bedientafel, mit der die Bewegung der Arbeitsbühne vom Boden aus möglich ist. Diese kann alternativ zur Korbsteuerung aktiviert werden.
STÜTZEN	Vorrichtungen, die die Ausrichtung des Fahrzeugs ermöglichen, wobei dieses durch Hubzylinder vom Boden abgehoben wird.
DREHKRANZ	Lager, das die Drehung des Auslegers gegen das Untergestell ermöglicht.
UNTERSETZUNGSGETRIEBE	Mechanische Vorrichtung, die durch Antrieb eines Hydraulikmotors eine Kraft um eine Achse herum erzeugt. Kann dazu verwendet werden, um Drehungen zwischen Komponenten der Arbeitsbühne auszuführen.
RISIKO	Kombination aus der Wahrscheinlichkeit und der Schwere einer Verletzung oder eines Gesundheitsschadens, die in einer Gefährdungssituation eintreten können.
RESTRISIKO	Risiko, das nicht durch den Entwurf beseitigt oder reduziert werden konnte und gegen das die Schutzeinrichtungen nicht (teilweise oder vollständig) wirksam sind Im Handbuch (Abschnitt 3) sind die Restrisiken aufgeführt, sowie die Informationen, Anweisungen, Warnungen und Vorschriften zum Umgang mit den Restrisiken, die vom Bediener beachtet werden müssen (s. EN ISO 12100:2010).
LINKS	Konvention; als links versteht sich die linke Seite des Fahrzeugs aus Sicht der Fahrerposition des LKWs.
KONTROLLLEUCHTE NEBENABTRIEB/PTO	Kontrollleuchte in der Fahrerkabine, die die Aktivierung des Nebenabtriebs anzeigt.
STABILISIERUNG	Verfahren der Betätigung der Stützen zur korrekten Ausrichtung des Fahrzeugs.
AUSLEGER	Einheit aus Armen und Gelenken, die den beweglichen Teil der Arbeitsbühne bilden.
SPEZIALISIERTE FACHKRAFT	Fachkraft, die für die Durchführung der regelmäßigen und außerordentlichen Wartung der Arbeitsbühne ausgebildet ist.
UNSACHGEMÄSSE VERWENDUNG	Verwendung der Maschine auf eine andere Art und Weise als in der Betriebsanleitung angegeben.
GEFAHRENBEREICH	Bereich, der vom Betriebsradius der Maschine erfasst wird, in dem für Personen das Risiko besteht Verletzungen, die auch Todesfolge haben können, oder Gesundheitsschäden zu erleiden.



# 2.10. VERFAHREN DER AKTUALISIERUNG

Falls die Notwendigkeit besteht, den Inhalt des Handbuchs zu verändern, sendet die **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** dem Kunden ein Exemplar der veränderten Kapitel und ein neues Deckblatt mit der aktuellen Bezeichnung zu, welche im gelieferten Handbuch ersetzt werden müssen.

Falls die betreffende Maschine derart verändert werden sollte, dass die Herstellerfirma es für notwendig erachtet, die technische Dokumentation zu aktualisieren, wird die Firma den verwendenden Kunden über die Veränderungen der Dokumentation informieren und ihm ein aktualisiertes Exemplar der von den Veränderungen betroffenen Teile zustellen. Es unterliegt dem Kunden, die veralteten Teile zu vernichten.





# ABSCHNITT 3 Allgemeine einführende Informationen und Sicherheitsinformationen

# 3. ALLGEMEINE EINFÜHRENDE INFORMATIONEN UND SICHERHEISIN-FORMATIONEN

# 3.1. REFERENZRICHTLINIEN

Bei dem Entwurf, der Fertigung und der Installation der Maschine wurde auf folgende Richtlinien Bezug genommen:

RICHTLINIE	
2006/42/EG	MASCHINENRICHTLINIE
2014/30/EU	RICHTLINIE ÜBER DIE ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT
2014/35/EU	NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE
2000/14/EG	RICHTLINIE ÜBER UMWELTBELASTENDE GERÄUSCHEMISSIONEN

ANGEWANDTE HARMONISIERTE NORMEN		
EN 280:2015	FAHRBARE HUBARBEITSBÜHNEN	

# 3.2. BEGRIFFE MIT BEZUG AUF DIE SICHERHEIT

Die Bereiche um die Maschine werden wie folgt unterteilt:

BEGRIFF	DEFINITION
ARBEITSBEREICH	Die Bereiche, in denen sich die Bediener beim Anlassen und dem normalen Betrieb der Maschine aufhalten können. Aus diesen Bereichen heraus können sie außerdem im Bedarfsfall oder im Notfall unter Berücksichtigung der Grenzen der eigenen Befugnisse und der Einsatzverfahren eingreifen.
GEFAHRENBEREICH	Damit werden alle Bereiche verstanden, die innerhalb der Maschine oder in deren Aktionsradius liegen. Der Zutritt zu diesen Bereichen ist während des Betriebs der Maschine für alle verboten.
STEUERBEREICH	Damit werden die Bereiche verstanden, in denen die Bediener Steuer- und Kontrolltätigkeiten an der Maschine ausführen können.





#### **ACHTUNG!**

Wenn die Maschine in Betrieb ist, sind Tätigkeiten in den Gefahrenbereichen strengstens verboten, auch wenn die Risiken beseitigt wurden oder durch Schutzmaßnahmen eingeschränkt wurden.

# 3.3. DEFINITION DER QUALIFIKATION DER PERSONEN, DIE MIT DER MASCHINE BE-FASST SIND

Die Bediener sind Personen, die dazu beauftragt wurden, die Maschine zu bedienen, die regelmäßige Wartung durchzuführen und die Maschine zu reinigen (jeder unter Beachtung der Grenzen der zugeteilten Befugnisse). Diese sind wie folgt klassifiziert:

BEGRIFF	DEFINITION
BEDIENER "ARBEITSKORB"	Personen, die eine spezifische Schulung erhalten haben und die eine gute Kenntnis der vorliegenden Betriebs- und Wartungsanleitung besitzen.
BEDIENER AM BODEN	Personen, die eine spezifische Schulung erhalten haben und das vorliegende Handbuch für Gebrauch und Wartung gut kennen müssen. Die Anwesenheit des Bedieners am Boden ermöglicht im Bedarfsfall einen Noteingriff.
ARBEITER	Personen, die zur Verrichtung von Arbeiten in die Höhe gebracht werden. Diese müssen nur bezüglich der Risiken zu Arbeiten in der Höhe geschult werden.
WARTUNGSTECHNIKER	Eine sachkundige Person, nicht notwendigerweise mit spezifischer Berufsausbildung, die sich um die regelmäßige Wartung der Maschine kümmert. Die Anweisungen in diesem Handbuch für die regelmäßige Wartung vermitteln die notwendigen Kenntnisse für deren Ausführung.
SPEZIALISIERTE FACHKRAFT	Person mit spezifischer Ausbildung und Zulassung zur Durchführung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten, die eine besondere Kenntnis der Maschine, deren Funktionsweise, der Sicherheitsvorrichtungen und der Durchführung der Eingriffe erfordern und die in der Lage ist, die Gefahren beim Betrieb der Maschine einzuschätzen und zu vermeiden (Beispiel: führt die jährliche Wartung der Maschine durch).
EXPONIERTE PERSON	Alle Personen, die sich ganz oder teilweise in einer Gefahrenzone befinden.

#### **ACHTUNG!**



Das Personal muss beim Betreten der verschiedenen Bereiche immer folgendes beachten:

- ◆ die Grenzen der eigenen Befugnisse;
- ♦ die Hinweise auf den Schildern;
- ♦ die vorgesehenen Verfahren für die jeweiligen Eingriffe

#### ACHTUNG!



Während des normalen Gebrauchs der Maschine ist die Anwesenheit von mindestens zwei angemessen geschulten Bedienern empfehlenswert:

- der erste Bediener im Arbeitskorb, zur Durchführung der Arbeiten in angehobener Position;
- der zweite Bediener am Boden, zur Überwachung der Maschine und zur Unterstützung des ersten Bedieners, in Bereitschaft für Gefahrensituationen oder falls die Notwendigkeit von Noteingriffen besteht.

Es besteht auch die Möglichkeit, falls es die Umgebungsbedingungen zulassen, die Hubarbeitsbühne mit ausschließlich Arbeitern im Korb vom Boden aus zu bedienen. In diesem Fall ist ein einziger Bediener ausreichend.





#### WICHTIG!

Falls der Bediener die Steuerung vom Arbeitskorb aus vornimmt und kein zweiter Bediener am Boden vorhanden ist, sollte Bedacht werden, dass im Fall eines Defekts keine Augenblickliche Notbedienung möglich ist, sondern dass ein zweiter Bediener zum Eingreifen herbeigerufen werden muss. Dieser Fall ist sorgfältig abzuwägen.

#### 3.4. RESTRISIKEN

Die Herstellerfirma hat eine Reihe von Sicherheitsvorrichtungen vorgesehen, die im Kapitel "BESCHREIBUNG DER MASCHINE" aufgeführt und beschrieben sind.

Die Bediener müssen ihrerseits eine den zu erwartenden Risiken entsprechende persönliche Schutzausrüstung benutzen. Bei den in diesem Handbuch beschriebenen Verfahren wird für jede Tätigkeit die jeweils notwendige persönliche Schutzausrüstung angegeben.

Die Sicherheit wurde beim Entwurf und der Fertigung der Maschine nach Möglichkeit integriert, es verbleiben jedoch Risiken, vor denen die Bediener vor allem während der Wartung, Installation und Reinigung geschützt werden müssen.

Es liegt in der Verantwortung des endgültigen Auftraggebers und/oder des verwendenden Kundens, dafür zu sorgen, dass:

• das mit der Bedienung der Maschine beauftragte Personal sensibilisiert und geschult wird.

RESTRISIKO	BESCHREIBUNG
RISIKO DES QUETSCHENS	Der Kontakt mit beweglichen Maschinenteilen wie Stützen, Säule und Gelenke der Arme können das Risiko von Quetschung und Abscherung der Gliedmassen bergen. BEIM VERFAHREN IST EIN SICHERHEITSABSTAND EINZUHALTEN; WÄHREND DER BEWEGUNGSPHASEN DARF DIE MASCHINE UND IHRE TEILE NICHT BERÜHRT WERDEN.
UND ABSCHERENS VON GLIEDMASSEN	Risiko durch die Anwesenheit von Personen im Arbeitsbereich der Maschine.  KEINE TÄTIGKEITEN AUSFÜHREN, WENN DER ARBEITSBEREICH NICHT FREI VON HINDERNISSEN IST, UNBEFUGTEN MUSS DER ZUTRITT VERWEHRT WERDEN, SICHERHEITSABSTÄNDE IMMER EINHALTEN, STETS ÜBERPRÜFEN, DASS DER ARBEITSBEREICH FREI VON HINDERNISSEN BLEIBT.
	Risiko durch Überlast und horizontale oder geneigte Stöße. DIE ZULÄSSIGE ARBEITSLAST DARF NICHT ÜBERSCHRITTEN WERDEN.
	Risiko durch Nachgeben des Bodens.  DIE BODENBESCHAFFENHEIT UND DEN DURCH DIE MASCHINE AUF DEN BODEN AUSGEÜBTEN DRUCK ÜBERPRÜFEN.
RISIKO DES UMKIPPENS	Risiko durch Windböen. KEINE TÄTIGKEITEN UNTER GEFÄHRLICHEN UMWELTBEDINGUNGEN AUSFÜHREN.
THORKO DEG GIVINI I ENG	Risiko durch Arbeit auf unebenem oder unregelmäßigem Untergrund (z.B. Gehwege). DEN ZUSTAND DES UNTERGRUNDS KONTROLLIEREN, DIE STÜTZEN SORGFÄLTIG POSITIONIEREN.
	Risiko des Zusammenstoßes mit einem Hindernis auf dem Boden oder in der Luft.  VOR DEM BEGINN DER TÄTIGKEIT IST DER ARBEITSBEREICH SORGFÄLTIG ZU ÜBERPRÜFEN, WÄHREND DER BEWEGUNGEN HÖCHSTE AUFMERKSAMKEIT WALTEN LASSEN.



RESTRISIKO	BESCHREIBUNG
RISIKO DURCH STROMSCHLAG	Risiko durch Zusammenstoß oder Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung. SICHERHEITSABSTAND ZU ELEKTRISCHEN LEITUNGEN EINHALTEN.
RISIKO DURCH HITZE	Die Restrisiken durch Hitzeeinwirkung bestehen vermehrt in der Nähe der Elektromotoren.  ZUR VERMEIDUNG DES RISIKOS VON VERBRENNUNGEN MUSS SOMIT JEGLICHER DIREKTER KONTAKT MIT DEN HEISSEN TEILEN DER MOTOREN VERMIEDEN WERDEN.  FALLS FÜR WARTUNGS- ODER REPARATUREINGRIFFE IN DEREN NÄHE GEARBEITET WERDEN MUSS, IST DEREN VÖLLIGE ABKÜHLUNG ABZUWARTEN.

# 3.5. PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Die Arbeiter müssen Arbeitskleidung mit anliegenden Ärmeln) und persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Atemschutz usw.) tragen, die mit den im Land der Verwendung der Maschine geltenden Sicherheitsvorschriften konform sind.

Die nachfolgend aufgeführten Schilder symbolisieren die persönliche Schutzausrüstung.

#### BILDSYMBOL PFLICHT



Schutzhandschuhe tragen.



Sicherheitsschuhe tragen.



Gehörschutz tragen.



Schutzhelm tragen.



Schutzbrille tragen.

# 3.6. GERÄUSCHPEGEL

Der garantierte Schallleistungspegel ist am Turm der Hubarbeitsbühne und im Datenblatt im Anhang dieses Handbuchs angeführt.

Der Lärmpegel, dem der Arbeiter während des Betriebs der Hubarbeitsbühne ausgesetzt ist, unterscheidet sich von dem Messwert, da das Geräusch von einigen Faktoren beeinflusst wird:

- Art und Beschaffenheit des Standortes (Arbeitsumgebung);
- ◆ Dauer der Exposition;



◆ andere laufende Maschinen in der N\u00e4he.

Es liegt in der Verantwortung des Verwenders, die entsprechenden Vorbeugungs- und Schutzmaßnahmen zu ergreifen, die die im Land der Installation und des Betriebs der Maschine geltenden gesetzlichen Vorschriften erfüllen.



#### **GEFAHR!**

Zur Bewertung der Notwendigkeit von persönlichem Gehörschutz (Kapselgehörschutz oder Gehörschutzstöpsel) für die Bediener, die an der Maschine tätig sind, ist eine genaue Analyse der Installation vorgeschrieben.

#### 3.7. VIBRATIONSWERTE

Die Maschine **überträgt keine** Vibrationen auf den Boden, die die Stabilität und die Präzision von eventuell in der Nähe befindlichen Geräten beeinträchtigt.

Die Maschine überträgt keine Vibrationen, die als gefährlich für die Unversehrtheit der Bediener betrachtet werden könnte.

# 3.8. ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT

Die gelieferte Maschine enthält elektronische Komponenten, die den Normen bezüglich der elektromagnetischen Verträglichkeit unterliegen

und von geleiteten und abgestrahlten Emissionen beeinflusst werden.

Die Emissionswerte sind, dank des Einsatzes von Komponenten, die der Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit entsprechen, geeigneten Verbindungen und wo erforderlich, der Installation von Filtern, zu den normativen Anforderungen konform.



#### **GEFAHR!**

Eventuelle Wartungseingriffe an der elektrischen Ausstattung, die auf nicht konforme Art durchgeführt wurde, oder der fehlerhafte Austausch von Bauteilen kann die Wirksamkeit der ergriffenen Maßnahmen und die Sicherheit der Hubarbeitsbühne gefährden.

#### 3.9. ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Zweck des vorliegenden Abschnitts ist es, die Bediener über eventuelle Risiken und Gefahren besonderer Relevanz und über allgemeine und spezifische Vorsichtsmaßnahmen zu deren Beseitigung oder Neutralisierung zu informieren.

Dieses Handbuch enthält Informationen und Anweisungen bezüglich:

- Gefahrensituationen, die beim Gebrauch und der Wartung der Maschine auftreten können;
- vorhandenen Schutzeinrichtungen und Sicherheitsvorrichtungen und deren korrektem Gebrauch;
- Restrisiken und Verhaltensregeln (allgemeine und spezifische Vorsichtsmaßnahmen zu deren Beseitigung oder Minderung).

Die Anweisungen und Sicherheitshinweise im vorliegenden Handbuch wurden unter Berücksichtigung der Tatsache geschrieben, dass an Arbeitsplätzen die im jeweiligen Land, in dem die Maschine verwendet wird, geltenden Vorschriften zum Arbeitsschutz bekannt sein müssen und angewendet werden müssen. Diese enthalten wichtige Informationen für:

- die Sicherheit der zum Betrieb und der Wartung zuständigen Personen;
- die Sicherheit und Effizienz der Maschine.

Die MULTITEL PAGLIERO S.p.A. haftet nicht für Personen- oder Sachschäden durch:



- unsachgemäße Verwendung;
- Verwendung durch ungeschultes Personal;
- Wartungsmängel;
- Verwendung von nicht originalen Ersatzteilen;
- ◆ teilweiser oder vollständiger Missachtung der Anleitungen;
- Manipulation der Sicherheitseinrichtungen;
- außergewöhnlichen Ereignissen;
- nicht genehmigte Modifikationen;
- Nichtbeachtung der im vorliegenden Handbuch aufgeführten Vorschriften für Sicherheit und Unfallverhütung.

#### **ACHTUNG!**

Vor dem Durchführen von Handlungen muss Bedien- und Wartungspersonal folgendes perfekt kennen:



- die Position, die Funktion und der Gebrauch von allen Steuerungen;
- die Position, die Funktion und der Gebrauch von allen Sicherheitseinrichtungen;
- die Eigenschaften der Maschine;
- das vorliegende Handbuch und dessen Anlagen, sowie die Art und Weise um darin nachzuschlagen;
- ♦ die im Handbuch enthaltenen Anweisungen für den Betrieb und die Sicherheit.

#### **ACHTUNG!**



Falls Zweifel an der korrekten Interpretation der Anweisungen bestehen, dürfen keine Handlungen ausgeführt werden. Für die Bedeutung einiger der im Handbuch verwendeten Begriffe bitte im "GLOSSAR DER VERWENDETEN BEGRIFFE" nachschlagen und beim Hersteller oder dem Kundendienst nachfragen, um die erforderliche Klärung zu erhalten.

#### 3.9.1. SICHERHEITSABSTAND VON GRÄBEN ODER BÖSCHUNGEN

#### **GEFAHR!**



Beim Einsatz der Abstützungen ist immer der Sicherheitsabstand von Gräben und Böschungen einzuhalten. Der Sicherheitsabstand ist abhängig von:

- der Art der Gräben oder Böschungen (befestigt oder unbefestigt);
- der Bodenbeschaffenheit.



#### ACHTUNG!

Vor dem Einsatz der Abstützungen sind für jede Art von Boden immer folgende Aspekte abzuwägen:

- die Festigkeit/ Beschaffenheit;
- der zulässige Druck.



#### **ACHTUNG!**

Zum Beurteilen der Festigkeit des Bodens oder der Sicherheitsabstände zu Gräben oder Böschungen ist es immer empfehlenswert, den Verantwortlichen der Baustelle oder einen Experten (z.B. einen Bauingenieur) zu befragen.

#### 3.9.2. HINWEISE FÜR BAUMPEI EGEARBEITEN UND BAUMSCHULEN



#### **GEFAHR!**

Vermeiden, dass Baumstämme, Aste usw. nach dem Absägen auf die Arbeitsbühne, auf die Sicherheitsvorrichtungen, auf eventuell in der Nähe geparkte Fahrzeuge oder auf Personal am Boden fallen können.





#### **GEFAHR!**

Motorsägen sind im Arbeitskorb mit Vorsicht zu benutzen: diese Art von Werkzeug übt beachtliche Zugkräfte nach Außen aus.



#### **GEFAHR!**

Die Arme der Maschine und der Bediener dürfen nicht zwischen die Pflanze (Ast, Strauch, ...) und den Boden gebracht werden, um zu vermeiden, dass diese beim herabfallen auf die Arbeitsbühne ein Umkippen hervorrufen können.

#### 3.9.3. HINWEISE FÜR SANDSTRAHLARBEITEN UND SANIERUNGEN



#### ACHTUNG!

Sicherstellen, dass sich kein Schutt, Sand, Farben und Lacke oder anderes auf der Maschinenstruktur ablagert und damit große Bewegungs- und Verschleißprobleme verursacht.



#### **ACHTUNG!**

Die Annäherung in der Höhe an Kunstwerke oder Handwerkserzeugnisse im Allgemeinen ist immer mit der geringsten Geschwindigkeit und mit Umsicht durchzuführen, wobei nach Möglichkeit als Bewegungen das Aus- oder Einfahren zu wählen sind.

#### 3.10. PFLICHTEN

Auf der Maschine darf nur zweckmäßig ausgebildetes Personal Eingesetzt werden.

- Die Maschine darf nicht unsachgemäß verwendet werden, das heißt für einen Gebrauch, der von dem im Abschnitt "BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG" abweicht.
- Wartungseingriffe sind nur bei ausgeschalteter Maschine vorzunehmen. Keine in Bewegung befindliche Teile schmieren.
- ♦ Wenn die Maschine in Betrieb ist, nicht in deren Nähe mit Halsketten, Armbändern, Krawatten oder anderen Kleidungsstücken, die sich in den Mechanismen verfangen könnten, tätig sein. Lange Haare sind hochzubinden.
- Eingriffe am Schaltkasten, an den Abzweigdosen, an Kabeln und an allen Komponenten der elektrischen Anlage sind nur bei ausgeschaltetem Hauptschalter vorzunehmen.
- Beim Starten der Maschine ist sicherzustellen, dass sich keine Personen in den Gefahrenbereichen befinden.



#### ACHTUNG!

Jeder Beschäftigte muss sich um die eigene Sicherheit und die eigene Gesundheit und die der anderen am Arbeitsplatz anwesenden Personen, die den Auswirkungen des eigenen Handelns oder Unterlassens ausgesetzt sind, gemäß der eigenen Ausbildung und der vom Arbeitgeber übertragenen Anweisungen und Arbeitsmittel sorgen.

Im besonderen müssen die Beschäftigten:

- sich versichern, die Position und die Funktion jeder Steuerung perfekt zu kennen;
- vermeiden, die Maschine zu bedienen, oder von anderen bedienen zu lassen, wenn der Inhalt dieses Handbuchs nicht gelesen und angeeignet wurde, sowie von Bedienern, die nicht kompetent oder nicht in guter k\u00f6rperlicher und geistiger Verfassung sind und keinen entsprechenden F\u00fchrerschein besitzen;
- die zur Verfügung gestellte Schutzausrüstung in angemessener Weise benutzen;
- im Korb Auffanggurte mit Sicherheitsleine benutzen;
- die gemäß geltender Vorschriften erforderlichen Schutzausrüstungen benutzen;
- ◆ Schals oder andere Kleidungsstücke meiden, die in beweglichen Teilen der Maschine eingefangen und eingezogen werden können;



- vor dem Verfahren des Fahrzeugs den Arbeitskorb von Personen und Geräten frei machen;
- in keiner Weise bewegte Teile berühren;
- den Boden des Arbeitskorbs und die Schuhe frei von Fetten und anderen Produkten halten, die diese schlüpfrig machen könnten;
- sich vergewissern, dass bei Arbeiten in Anwesenheit von anderen Auslegern, diese nicht die sichere Durchführung der Arbeiten behindern;
- sicherstellen, eventuell durch die Verwendung von Keilen oder Befestigungen, dass die Hubarbeitsbühne nach dem Stabilisieren nicht verrutschen kann. Vor dem Stabilisieren der Hubarbeitsbühne ist die Neigung und die Beschaffenheit der Oberfläche auf der Aufgestellt wird sorgfältig abzuwägen;
- ◆ die Schlüssel aus den Bedienpulten entfernen, um einen unberechtigten Gebrauch zu verhindern;
- Aufschriften auf der Maschine gut lesbar und sauber halten und verlorene oder unlesbare ersetzen;
- ◆ während des Betriebs stets den Sicherheitsabstand zu spannungsführenden elektrischen Leitungen oder Geräten einhalten;
- stets sicherstellen, dass die von eingriffen betroffenen Teile nicht unter Spannung stehen;
- ♦ Wenn die Tätigkeit in angehobener Position in geschlossenen Räumen stattfindet: die Abgase aus den betroffenen Räumlichkeiten ins Freie leiten und falls erforderlich Atemgeräte und Atemschutz verwenden.

#### **GEFAHR!**



Während der Bewegungen der ausfahrbaren Struktur müssen alle im Korb anwesenden Personen die Hände so positionieren, dass jedes Risiko des Anstoßens gegen Strukturen oder Gegenstände in der Nähe des Korbs vermieden wird. Aus diesem Grund wird empfohlen, immer den Handlauf zu ergreifen, der demjenigen in der Nähe der externen Gegenstände gegenüberliegt.

#### **3.11. VERBOTE**

Insbesondere dürfen die Beschäftigten nicht:

- ◆ die Sicherheits- Anzeige- oder Kontrolleinrichtungen ohne Genehmigung entfernen oder verändern;
- aus eigener Initiative Handlungen oder Bewegungen ausführen, zu denen sie nicht berechtigt sind oder die eigen Sicherheit oder die von anderen Personen gefährden kann;
- ◆ Armbänder, Ringe oder Halsketten tragen, die herabhängen und von beweglichen Maschinenteilen erfasst werden können, was zu Gefahr für den Bediener führt;
- ♦ die elektrischen Anschlüsse verändern, um die internen Sicherheitseinrichtungen auszuschließen;
- den Arbeitskorb über die zulässige Tragfähigkeit hinaus überladen (wobei Personen, Arbeitsgeräte und Materialien zu berücksichtigen sind);
- ◆ Material ein- oder ausladen, wenn sich der Arbeitskorb in angehobener Position befindet oder das Material nicht in Zusammenhang mit der ausgeführten Arbeit steht;
- ♦ die maximal zulässige Anzahl der Personen auf der Hubarbeitsbühne überschreiten (gemäß dem Schild am Arbeitskorb);
- Teile jeglicher Art abmontieren oder den Ballast des Fahrzeugs entfernen;
- ♦ die Hubarbeitsbühne bewegen, wenn diese auf Fahrzeuge, Schiffe, Gerüste oder ähnliches geladen ist;
- auf die Hubarbeitsbühne steigen, wenn sie nicht in perfekter k\u00f6rperlicher Verfassung sind;
- die Hubarbeitsbühne verwenden, wenn diese nicht angemessen geprüft und gewartet wurde;
- sich in der Fahrerkabine des Fahrzeugs aufhalten, wenn die Maschine stabilisiert ist;
- die Hubarbeitsbühne als Masseverbindung zum Schweißen benutzen;
- die Hubarbeitsbühne in schlecht beleuchteter Umgebung (sofern keine geeignete Beleuchtung vorhanden ist) verwenden;
- sich auf der Ladefläche aufhalten, wenn die Maschine in Betrieb ist;
- sich bewegten Maschinenteilen n\u00e4hern;
- ♦ die Maschine verwenden:
  - um Materialien anzuheben, deren Abmessung die des Arbeitskorbes überschreitet;



- wenn der Boden nachgiebig ist und dem Druck der Stützen nicht standhält;
- wenn die Bodenneigung 3° überschreitet und wenn der Boden schlüpfrig ist; bei einer größeren Bodenneigung als 3° sind Lastverteilungsplatten zu verwenden und bei Rutschgefahr ist die Hubarbeitsbühne anhand von Seilen oder Ketten an der Struktur zu befestigen;
- wenn die Handkraft im Arbeitskorb 20 daN je Bediener überschreitet (maximal 40 daN für mehrere Bediener)
- ♦ bei Windgeschwindigkeiten über 12,5 m/s;
- während eines Gewitters;
- in Situationen mit schlechter Sicht;
- in Bereichen mit ungenügender Belüftung (Abgase von Verbrennungsmotoren sind giftig).

# 3.12. BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Die behandelte Maschine wurde hergestellt um:

TÄTIGKEIT	ZULÄSSIG	NICHT ZULÄSSIG	ARBEITSUMGEBUNG
AUSFÜHREN VON ARBEITEN IN ERHÖHTER POSITION, ODER IN BEREICHEN, DIE ANSONSTEN NICHT ZUGÄNGLICH WÄREN	Arbeiten in erhöhter Position in folgenden Sektoren:  • Baugewerbe • Landwirtschaft • Industrie	<ul> <li>bei Wind &gt; 45 Km/h (12,5 m/s)</li> <li>bei Gewittern</li> <li>bei Temperaturen &lt;-10°C oder &gt;40°C</li> </ul>	<ul> <li>◆ Arbeitsstätten verschiedener Art</li> <li>◆ In Gebäuden oder im Freien, in umgrenzten Bereichen, die frei von Hindernissen sind</li> </ul>

Die Bestimmung der Abgrenzung für die Anwesenheit von Personal obliegt dem Arbeitgeber und kann weiterführende Einschränkungen mit sich führen.

Die Maschine wurde hergestellt um:

- die im Kaufvertrag genannten spezifischen Anforderungen zu erfüllen;
- ◆ gemäß der Anweisungen und der Einsatzbeschränkungen des vorliegenden Handbuchs verwendet zu werden.

Die Maschine wurde entworfen und gefertigt um in Sicherheit zu arbeiten, wenn:

- deren Verwendung diese Beschränkungen berücksichtigt;
- die im Handbuch geschilderten Verfahren befolgt werden;
- die ordentliche Wartung zu den im Handbuch angegebenen Zeiten und auf die geschilderte Weise durchgeführt wird;
- im Bedarfsfall unverzüglich die außerordentliche Wartung durchgeführt wird;
- die Sicherheitsvorrichtungen nicht entfernt oder umgangen werden.

Aus oder in den Arbeitskorb auf einer zum Boden erhöhten Ebene zu steigen ist nicht ausdrücklich verboten, es ist jedoch unabdingbar, dass der Verantwortliche für die Sicherheit am Arbeitsplatz die entsprechende Bewertung der bestehenden Risiken mit dem konsequenten Ausführungsverfahren anstellt, bei dem zumindest die folgenden Faktoren in Betracht gezogen werden:

- Größe der vom vorab genannten Verfahren vorgesehenen Verschiebung durch das Absenken.
- ◆ In welcher Art und in wie viel Zeit der Arbeiter vom Korb aus den Arbeitsbereich erreicht.
- ◆ Fallgefahr für die Personen während des Transfers vom Korb zum hochgelegenen Arbeitsplatz.
- ♦ Gefahr fallender Geräte und/oder Materialien während des Transfers der Person vom Korb zum hochgelegenen Arbeitsplatz.
- ◆ Die Belastungseinschränkungen des Korbes;
- Die Alarmsignale der Maschine (Lastbegrenzer / Moment / eventuelle N\u00e4herungssensoren).
- ◆ Die Einschränkungen und Verbote der Verwendung der Maschine gemäß Bedienungshandbuch;
- ◆ Die Verfügbarkeit und effektive Anwendung einer ausreichenden Anzahl von persönlichen Schutzausrüstungen für jede



transportierte Person;



#### **ACHTUNG!**

Die Maschine empfängt keine Informationen von der umliegenden Umgebung, es ist daher volle Verantwortung des Maschinenführers, den Arbeitskorb gemäß dem vorab genannten Verfahren zu positionieren!



#### **ACHTUNG!**

Während der Ausschiffung oder erneuten Einschiffung ist die Berührung mit den Maschinenteilen und dem umliegenden Bereich zu vermeiden, damit die Arbeitsbühne oder die Struktur in der Höhe nicht beschädigt werden!



#### WICHTIG!

Es ist absolut verboten, andere als die vorher ausgeladenen Personen oder Materialien einzuschiffen. Der Benutzer hat unbedingt darauf zu achten, dass dieses Verbot eingehalten wird!

Sollten während der Risikoanalyse oder der Aufstellung des Verfahrens Zweifel oder Unschlüssigkeiten bestehen, bitten wir Sie, mit **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** unter der Email-Adresse *sav@pagliero.com* Rücksprache zu nehmen.

# 3.13. ABWEICHUNGEN VON DER BESTIMMUNGSGEMÄSSEN VERWENDUNG

Das vorliegende Handbuch beschreibt und gibt Anweisungen für die bestimmungsgemäße Verwendung der Hubarbeitsbühne **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** 

Falls der Verwender Tätigkeiten oder Bedienvorgänge ausführen muss, die nicht unter die bestimmungsgemäße Verwendung dieses Handbuchs fallen, muss die **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** unter der E-Mail-Adresse *sav@pagliero.com* kontaktiert werden, um die Zustimmung für den betreffenden Fall zu erhalten.

#### 3.14. SICHERHEITSBESCHILDERUNG

Die an der Maschine angebrachten Schilder beliebiger Farbe sind fester Bestandteil der Maschine. Ihre Warn- oder Hinweisfunktion dient dazu, die Arbeit mit den Hubarbeitsbühnen der MULTITEL PAGLIERO S.p.A. einfacher und sicherer zu machen:

An der Maschine sind Klebeschilder und Sicherheitsschilder angebracht, wie unten wiedergegeben:

**GEFAHRENSCHILDER (Dreieckige Form, Farbe Gelb)** 



# **VERBOTSSCHILDER (Runde Form, Farbe Rot)**







#### **GEBOTSSCHILDER (Runde Form, Farbe Blau)**



# INFORMATIONSCHILDER





(Runde Form, Farbe Gelb)

(Farbe Weiß)

#### **ACHTUNG!**



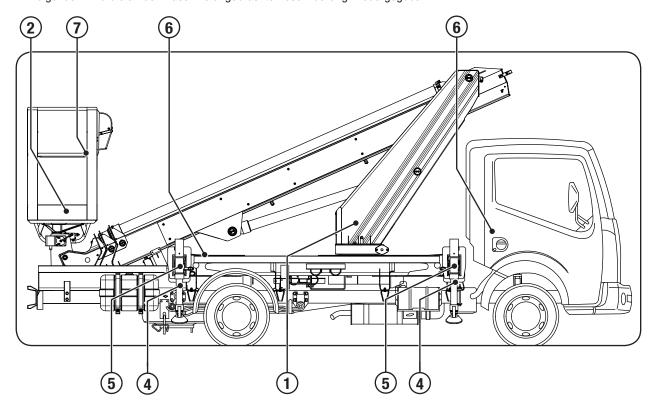
Die Bediener und die Verantwortlichen müssen:

- kontrollieren, dass alle vorhergesehenen Schilder vorhanden, gut sichtbar und lesbar sind;
- → jedes eventuell unleserliche oder entfernte Schild sofort ersetzen (für den Ersatz bei MULTITEL PAGLIERO S.p.A. anfragen).

#### 3.14.1. AN DER MASCHINE ANGEBRACHTE SICHERHEITSPIKTOGRAME

Auf der folgenden Abbildung wird angezeigt, wo an der Maschine die Warn-, Verbots-, oder Gebotsschilder angebracht sind, die der Bediener beachten muss.

Im Folgenden wird die an der Maschine angebrachte Beschilderung wiedergegeben:





POS.

#### **SCHILD**

#### **BESCHREIBUNG**

1



Angabe des Geräuschpegels. Das Gehör mit angemessenem Gehörschutz schützen.

MAX TRAGFÄHIGKEIT

Angabe der maximalen Tragfähigkeit des Arbeitskorbes und der Maximalanzahl der Bediener, die darin transportiert werden können.

3



Hinweis auf die Schmierstellen der Maschine.

(Farbe Gelb)

Siehe Anhang Ersatzteilkatalog

POS.

#### **SCHILD**

#### **BESCHREIBUNG**



Achtung!

Quetschgefahr der Füße. Sicherheitsabstand einhalten.

(Farbe Gelb)

5



Last auf der Stütze.

6

7



Warnung für Gefahrenbereich.

(Farbe Gelb)



Anschlagpunkt des Rückhaltesystems im Inneren des Arbeitskorbes;

# **ACHTUNG!**





Gemäß Vorschrift der Norm sind die Anschlagpunkte als Rückhaltesystem konzipiert. Sie können der Belastung, die durch einen Sturz aus dem Korb auftritt, nicht standhalten, es müssen daher Sicherheitsleinen verwendet werden, die das Herausfallen des Bedieners aus dem Korb verhindern.



# **ACHTUNG!**

Falls die Piktogramme an der Maschine beschädigt sein sollten oder entfernt wurden, müssen sie ersetzt werden. Im Falle von Zweifeln kontaktieren Sie bitte den Kundendienst **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.** 

# 3.15. SICHERHEITSVORRICHTUNGEN

Die Maschine wurde derart entworfen und mit Sicherheitssystemen ausgestattet, um die Risiken für den Bediener zu minimieren.



#### **ACHTUNG!**

In keinem Fall Sicherheitsvorrichtungen und Schutzabdeckungen manipulieren.





#### WICHTIG!

Vor dem Gebrauch der Maschine ist sicherzustellen, dass die Sicherheitsvorrichtungen vorhanden und wirksam sind; ist dies nicht der Fall, muss der Verantwortliche für die Wartung verständigt werden.

Im Folgenden sind die von MULTITEL PAGLIERO S.p.A. verwendeten Sicherheitsvorrichtungen aufgeführt:

ELEMENT	BESCHREIBUNG	
NOT-AUS-TASTEN	Beim Drücken im Notfall stoppen diese jegliche Funktion der Hubarbeitsbühne. Diese sind an	
NOT-AUS-TASTEN	jeder Bedienposition vorhanden.	
STELLUNGSÜBERWACHUNG	Vorrichtung, die den Aktionsbereich begrenzt, um die Stabilität aller Betriebsbedingungen zu	
DES ARMS	garantieren; funktioniert automatisch.	
NEIGUNGSMESSER	OPTIONAL - Auf dem Fahrzeug positioniert. Die Funktionsweise ist automatisch.	
ANSCHLAGPUNKTE FÜR	Befinden sich im Inneren des Arbeitskorbes und dienen zum sicheren Anschlagen des Auffanggurts	
AUFFANGGURTE	des Bedieners.	
SICHERHEITS-	Elaktromochaniacha Varrichtung, die Sieherheitefunktionen ausüht	
MIKROSCHALTER	Elektromechanische Vorrichtung, die Sicherheitsfunktionen ausübt.	

# 3.16. ARBEITEN IN DER NÄHE VON UNTER SPANNUNG STEHENDEN STROMLEITUN-GEN



#### **GEFAHR!**

Wenn der Arbeitskorb, der Arm oder andere Teile der Struktur mit nicht isolierten Leitungen in Kontakt geraten, können Personen schwere Unfälle erleiden.

Im Fall von Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Stromleitungen sind die Sicherheitsabstände und die spezifischen Verfahren einzuhalten, die mit den Sicherheitsverantwortlichen vereinbart wurden. Die nachfolgende Tabelle enthält die einzuhaltenden Sicherheitsabstände:

Un[kV]	D[m]
≤ 1	3
1 < Un ≤ 30	3,5
30 < Un ≤ 132	5
132 ≤ 500	7

 $\mathsf{Un} = \mathsf{Nennspannung}$ 

Vor dem Beginn von Arbeiten in der Nähe von elektrischen Leitungen muss sichergestellt werden, dass das für die Leitung verantwortliche Personal verständigt wurde und kein plötzliches Auftreten der Spannung erfolgen kann.



#### **ACHTUNG!**

In jedem Fall sind Barrieren oder Abschirmungen vorzusehen, um direkte Kontakte oder Bogenentladungen zu verhindern.



#### **ACHTUNG!**

Es sind auch eventuelle Schwingungen der Hubarbeitsbühne und der oberirdischen Leitungen zu berücksichtigen.



# 3.16.1. ISOLIERUNG (OPTIONAL)

Einige Hubarbeitsbühnen werden auf spezifische Anfrage mit isolierenden Eigenschaften zwischen dem Arbeitskorb und dem Arm, oder zwischen Korb, Arm und Drehturm gefertigt.

Bei der Lieferung werden die Widerstandswerte unter der zu isolierenden Nennspannung gemessen. Es ist jährlich zu überprüfen, dass diese Eigenschaften mit der Zeit nicht nachlassen.



#### **ACHTUNG!**

Die Isolierung der Hubarbeitsbühne schützt nicht vor elektrischem Schlag durch Kontakt des Bedieners mit zwei Leitern oder mit einem Leiter und einer Masseverbindung.

In abgestützter Stellung ist die Isolierung nicht mehr wirksam.



#### WICHTIG!

Im Fall von Wartungsarbeiten oder Austausch von Hydraulikleitungen ist darauf zu achten, dass gewisse Leitungen isoliernd, d.h. ohne Metallgewebe sein können.



#### WICHTIG!

Das Vorhandensein eines Arbeitskorbes aus Glasfaserkunststoff ist nicht ausreichend, um anzuzeigen, dass die Maschine isoliert ist. Diese Eigenschaft ist sorgfältig zu prüfen, bevor Arbeiten unter Spannung ausgeführt werden.

#### 3.17. ARBEITEN BEI WIND

Änderungen der Windstärke können Störungen beim Gebrauch wie Verlust der Stabilität, Schwankungen des Korbes und Beeinträchtigung der Sicht durch Staub, Blätter usw. verursachen.

Andere nachteilige Bedingungen, die den Gebrauch der Maschine beeinträchtigen können sind:

- ◆ der Arbeitsplatz: die aerodynamische Wirkung von Gebäuden, Bäumen und anderen Strukturen kann die Kraft des Windes verstärken;
- ♦ die Höhe über dem Boden: je höher sich der Arbeitskorb befindet, desto höher ist die Kraft des Windes;
- die Abmessungen der Beladung: je größer die von der Ladung beanspruchte Fläche ist, desto größer ist der Einfluss der Windstärke.



#### **GEFAHR!**

Die Hubarbeitsbühne kann bei Wind mit einer Geschwindigkeit bis zu 45km/h, entspricht 12,5 m/s (Windstärke 6 auf der Beaufortskala) am Boden gemessen, verwendet werden.

Die unten wiedergegebene Beaufortskala bezeichnet die Bedingungen, bei denen gearbeitet werden kann, und jene, bei denen die Tätigkeit eingestellt werden sollte:

Bft-Grad	BESCHREIBUNG	BEDINGUNGEN	GESCHWINDIGKEIT (m/s)
0	Windstille	Rauch steigt senkrecht auf.	0 - 0,2
1	Leiser Zug	Windbewegung durch den Zug des Rauches sichtbar.	0,3 - 1,5
2	Leichte Brise	Wind auf der nackten Haut spürbar; Blätter rascheln.	1,6 - 3,4
3	Schwache Brise	Blätter und dünne Zweige in ständiger Bewegung.	3,4 - 5,4
4	Mäßige Brise	Staub und Papier wird angehoben; Zweige bewegen sich.	5,5 - 7,9



Bft-Grad	BESCHREIBUNG	BEDINGUNGEN	GESCHWINDIGKEIT (m/s)
5	Steifer Wind	Laubbäume schwanken; es bilden sich kleine Wellen auf Binnengewässern.	8 - 10,7
6	Kühler Wind	Starke Äste schwanken; Regenschirme sind nur schwer zu benutzen.	10,8 - 13,8
7	Starker Wind	Ganze Bäume bewegen sich, Schwierigkeit beim Gehen gegen den Wind.	13,9 - 17,1
8	Sturm	Zweige brechen von Bäumen; das Gehen gegen den Wind ist im Allgemeinen unmöglich.	17,2 - 20,7
9	Starker Sturm	Kleinere Schäden an Gebäuden (Dachziegel oder Rauchhauben abgehoben).	20,8 - 24,4
10	Heftiger Sturm	Bäume werden entwurzelt, größere Schäden an Häusern.	24,5 - 28,4



#### **ACHTUNG!**

Die Geschwindigkeit des Windes wird für mehr als 10 Minuten auf einer Höhe von 10 Metern durchschnittlich über ebenem Boden gemessen.

#### 3.18. ALLGEMEINE GARANTIEBEDINGUNGEN

Die Garantie der Maschine beginnt ab dem Lieferdatum an den Kunden; für die Garantiebedingungen siehe das Garantiezertifikat, das mit der Maschine ausgehändigt wurde.

Die Herstellerfirma behält sich vor, als defekt anerkannte Teile im Garantiezeitraum zu reparieren oder auszutauschen.

Mit dem Austausch des als defekt anerkannten Teils ist die Herstellerfirma von jeglichen Kosten, die der Vertretung oder dem Kunden entstanden sind, sowie von allen mutmaßlichen gegenwärtigen oder zukünftigen Schäden, Verdienstausfällen, Vertragsstrafen, Mietkosten für Ersatzgeräte usw., befreit.

Die Garantie umfasst nicht den Austausch oder die Reparatur von Verschleißteilen oder solchen, die durch den normalen Gebrauch der Maschine beschädigt wurden.

Die Garantie verfällt, falls die Vorschriften und Anweisungen des vorliegenden Handbuchs nicht beachtet wurden.

Die Garantieleistungen werden während der normalen Öffnungszeiten in den Vertragswerkstätten oder am Standort des Herstellers erbracht.

Im Falle eines Eingriffes am Standort des Kunden werden die Reisekosten des technischen Personals in Rechnung gestellt. Die Transportkosten für Eingriffe beim Hersteller gehen zu Lasten des Kunden.



#### WICHTIG!

Für die allgemeinen Garantiebedingungen ist auf den abgeschlossenen Vertrag Bezug zu nehmen.

#### 3.18.1. HAFTUNG

Der Hersteller betrachtet sich im Falle von Ereignissen, die auf folgende Ursachen zurückzuführen sind, von jeder Verantwortung und Haftung befreit:

- ◆ Nichtbeachtung der Anweisungen des vorliegenden HANDBUCHS FÜR BETRIEB UND WARTUNG bezüglich der Führung, der Verwendung und der Wartung der Maschine;
- ◆ nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch der Maschine;
- Nichtbeachtung der gesetzlichen Sicherheitsvorschriften und der Straßenverkehrsordnung;



- gewaltsame und j\u00e4he Handlungen oder Fehlbedienungen bei dem Betrieb und der Wartung der Maschine;
- ♦ Wartungsmängel;
- Einsatz von Ersatzteilen, die nicht spezifisch für das Modell, nicht original, oder nicht vom Hersteller autorisiert sind;
- ◆ Veränderungen an der Struktur oder an Komponenten der Maschine ohne vorherige Genehmigung durch dieMULTITEL PAGLIERO S.p.A. und/oder ohne die Verwendung einer geeigneten Ausrüstung;
- außergewöhnliche Naturereignisse und Ereignisse, die nicht dem normalen und korrekten Gebrauch der Maschine entsprechen.

In jedem Fall muss der Benutzer, falls er einen Defekt der Maschine als Unfallursache ansieht, beweisen, dass der Schaden die hauptsächliche und direkte Konsequenz daraus ist.

#### 3.18.2. KUNDENDIENST

Für alle Anfragen muss immer das Modell der Maschine und die Fabriknummer angegeben werden.

Im Falle von Reparaturen oder Überholungen von Teilen der Hubarbeitsbühne, die sicherheitsrelevant sind, wie zum Beispiel:

- Sperrventile, elektrische Wahlventile;
- Sensoren (Mikroschalter, Fotozellen, Lastsensoren usw.);
- wesentliche Teile der elektrischen Anlage, Fernbedienung;
- tragende Teile;
- alle weiteren Teile mit Sicherheitsfunktionen.

**Ist es obligatorisch, sich an die Vertretung zu wenden,** bei der die Hubarbeitsbühne gekauft wurde, oder direkt an den Kundendienst der **MULTITEL PAGLIERO S.p.A.**, der über hochqualifiziertes Personal und vor allem über die geeignete Ausrüstung zum Durchführen der notwendigen Eingriffe in absoluter Sicherheit verfügt.

Für eine Kontaktaufnahme mit dem Kundendienst die Nummer: +39 0175 255211 anrufen oder an die E-Mail-Adresse: sav@pagliero.com schreiben.

Für die regelmäßige Wartung und die Reparaturen ist die Verwendung von Original-Ersatzteilen notwendig, die beim Vertreter, wo die Hubarbeitsbühne erstanden wurde, gekauft werden können, oder direkt beim Ersatzteillager MULTITEL PAGLIERO S.p.A.

Für eine Kontaktaufnahme mit dem Ersatzteillager die Nummer: +39 0175 255211 anrufen oder an die E-Mail-Adresse: srm@pagliero.com schreiben.



# ABSCHNITT 4 Beschreibung der Maschine

# 4. BESCHREIBUNG DER MASCHINE

# 4.1. ZWECK DER MASCHINE

Die Arbeitsbühne für Arbeiten in angehobener Position ist ein Gerät, das entworfen und hergestellt wurde, um es dem Bedienpersonal zu ermöglichen, Arbeiten in angehobener Position unter sicheren Bedingungen durchzuführen.



#### WICHTIG!

Die angegebene maximale Tragfähigkeit beinhaltet Personen und Arbeitsgeräte.

# 4.2. BEDIENPOSITION

Der Bediener kann die Maschine im Arbeitskorb oder vom Boden aus bedienen, wenn freie Sicht auf den Arbeitsbereich gegeben ist.

Die Anwesenheit eines Bedieners am Boden ist unerlässlich, um eventuelle Notmaßnahmen zu ergreifen.

# 4.3. GEFAHRENBEREICH

Der Gefahrenbereich entspricht dem Arbeitsbereich der Maschine.

# 4.4. WESENTLICHE KOMPONENTEN

Die Hubarbeitsbühne besteht im Wesentlichen aus:

POS.	ELEMENT	BESCHREIBUNG
1	UNTERGESTELL	Element zur Befestigung an den Längsträgern des Rahmens des Trägerfahrzeugs.
2	DREHSYSTEM	Aufgebaut aus Drehkranz (vertikal positioniertes Kugellager, das die Ausrichtung der Hebestruktur durch Drehung um die eigene Achse ermöglicht) und Antrieb durch Hydraulikmotor.



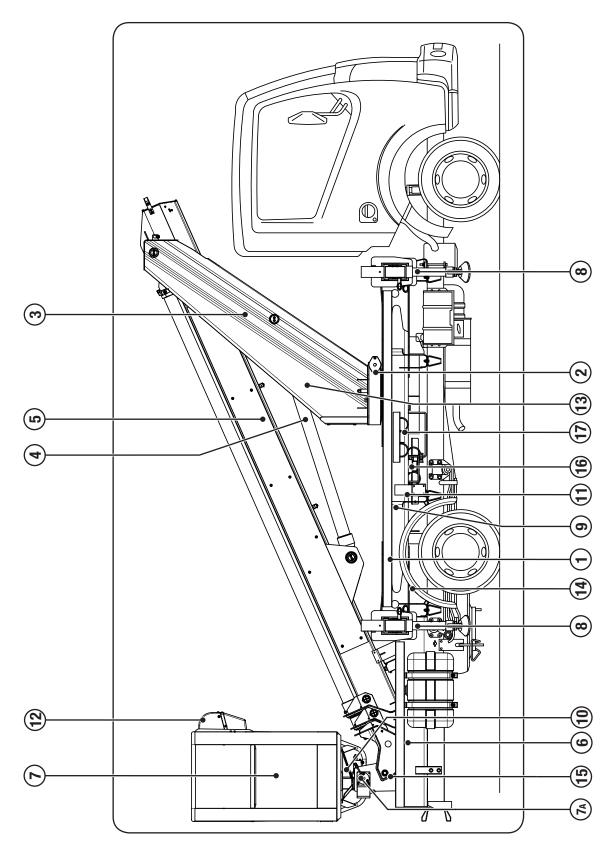
POS.	ELEMENT	BESCHREIBUNG
3	TURM ODER BASISEINHEIT	Struktur, die den Arm trägt, und diesen mit dem Drehkranz verbindet. Auf deren Rückseite befinden sich die Steuer- und Betätigungsventile der Hydraulikanlage. Durch Entfernen der hinteren Abdeckung werden die Ventile zugänglich (Bedienposition für die Notbedienung).
4	HYDRAULIKZYLINDER	Zum Ausrichten der Arme. Doppeltwirkend. Mit hydraulisch gesteuertem Sperrventil.
5	ARM	Ausrichtbar, kann mit einem oder mehreren Teleskopelementen ausgestattet sein, mit Betätigung durch den entsprechenden übergeordneten Hubzylinder.
6	HYDRAULIKZYLINDER	Zur Nivellierung des Arbeitskorbes, doppeltwirkend, mit hydraulisch gesteuerten Sperrventilen.
7	ARBEITSKORB	Aus Aluminiumprofilen oder aus Glasfaserkunststoff. Komplett mit hydraulischem Steuerkreis für die automatische Nivellierung und Dreheinheit <b>(7A)</b> .  Auf Anfrage wird der Arbeitskorb unter Verwendung von Hülsen aus hochgradig isolierendem Material montiert, um ihn von den Armen elektrisch zu isolieren.
8	STÜTZE (4 Stück)	Hydraulisch betrieben. Bestehen aus vier doppeltwirkenden Hydraulikzylindern mit unabhängiger Betätigung und ermöglichen die perfekte Nivellierung des Fahrzeugs.
9	HANDPUMPE	Für die Notbedienung.
10	KORBTRÄGER	Verbindet die Auslegerstruktur mit dem Arbeitskorb, ermöglicht dabei die Nivellierung und die Drehung.
11	STEUERUNG DER STÜTZEN	Bedienhebel der Stützen (auf/ab).
12	STEUERUNG IM ARBEITSKORB	Bedienpult im Arbeitskorb für die Bewegung der Hebestruktur und Drehung des Turms. Dies ist die Hauptsteuerung.
13	STEUERUNG AM BODEN	Bedienpult für die Bewegung der Hebestruktur und der Drehung des Turms vom Boden aus. Dies ist die sekundäre Bedienposition, die alternativ zur Hauptsteuerung verwendet werden kann.
14	NOTBEDIENUNG	Zu deren Verwendung muss die Abdeckung entfernt werden. Siehe entsprechenden Abschnitt für deren Gebrauch.
15	ZUGANG ARBEITSKORB	Einstiegspunkt in den Korb bei Hubarbeitsbühne in Ruheposition. Es kann auch in den Korb eingestiegen werden, nachdem dieser dem Boden angenähert wurde.
16	DOSENLIBELLE	Diese muss verwendet werden, um bei der Aufstellung zu kontrollieren, dass die maximal zulässige Neigung eingehalten wird.
17	BETRIEBSSTUNDENZÄHLER	Instrument, das die Gesamtzahl der Betriebsstunden der Arbeitsbühne anzeigt.

# Positionsnummer der Stützen:

POS.	STÜTZE
1	LINKS VORN
2	LINKS HINTEN
3	RECHTS HINTEN
4	RECHTS VORN

Auf jeder Stütze befindet sich ein Klebeschild mit deren Nummer.





Bei Fahrzeugen mit Rechtslenkung können die Komponenten in spiegelbildlich umgekehrter Position (DX-SX) zur Übersichtszeichnung am Untergestell angebracht sein.



# 4.5. OPTIONALE KOMPONENTEN

Für die optionalen Komponenten der Maschine ist der Anhang "OPTIONEN" im Abschnitt "ANHÄNGE" zu beachten.

# 4.6. TECHNISCHE DATEN

Für die technischen Daten der Maschine ist der Anhang "DATENBLATT" im Abschnitt "ANHÄNGE" zu beachten.

# 4.7. TECHNISCHE ZEICHNUNG ABMESSUNGEN

Für die technische Zeichnung der Abmessungen der Maschine ist der spezifische Anhang im Abschnitt "ANHÄNGE" zu beachten.

# 4.8. ARBEITSDIAGRAMM

Für das Arbeitsdiagramm der Maschine ist der spezifische Anhang im Abschnitt"ANHÄNGE" zu beachten.

# 4.9. ABMESSUNGEN MIT STÜTZEN

Für die Abmessungen der Maschine mit Stützen ist der spezifische Anhang im Abschnitt "ANHÄNGE" zu beachten.



# ABSCHNITT 5 Transport und Bewegung

# 5. TRANSPORT UND BEWEGUNG

# 5.1. TRANSPORTTÄTIGKEITEN

Die Hubarbeitsbühne MULTITEL PAGLIERO S.p.A. verwendet für Fahrbewegungen das Fahrzeug, auf dem sie installiert ist. Das Fahrzeug ist ein regulär für den Straßenverkehr zugelassenes Kraftfahrzeug. Verpflichtungen wie Versicherung usw. sind durch den Eigentümer/ Verwender zu erfüllen.

#### **GEFAHR!**



Vor dem Fahren ist sicherzustellen, dass sich die Hubarbeitsbühne in vollständig geschlossener Transportposition befindet (mit besonderer Achtung auf die Stützen), damit ein Zusammenstoß mit Fahrzeugen oder anderen Sachen, der die Arbeitsbühne beschädigen und Schäden Dritter verursachen könnte, vermieden wird.



## **GEFAHR!**

Beim Fahren ist auf sicheres Verhalten und Beachtung der geltenden Vorschriften, sowie auf die Beschilderung und die Begrenzungen hinsichtlich Gewicht und Abmessungen zu achten.

Vor dem Verfahren des Fahrzeugs sicherstellen, dass:

- ◆ der Ausleger vollständig geschlossen und die Stützen vollkommen eingefahren sind;
- sich keine Gegenstände im Arbeitskorb befinden;
- ◆ die Hubarbeitsbühne keine schlecht befestigten oder beschädigten Teile aufweist;
- ♦ keine beweglichen Gegenstände auf der Ladefläche liegen;
- der Nebenabtrieb ausgeschaltet ist.

Im Bereich des Fahrersitzes gibt es eine Kontrollleuchte, die anzeigt, wenn die Stützen nicht vollständig eingefahren sind.

# 5.2. AUF- UND ABLADEN

Falls erforderlich, ist für die Auf- und Abladetätigkeiten der Maschine Personal zu beauftragen, das:

- Erfahrung mit diesen T\u00e4tigkeiten besitzt;
- ◆ die Hubarbeitsbühne, deren Komponenten und das Handbuch für Gebrauch und Wartung gut kennt.

Die Hubarbeitsbühne muss auf geeigneten Tiefladern oder Ladeflächen von angemessen ausgestatteten Lkws transportiert werden.

Vor dem Aufladen ist sicherzustellen, dass:

Die Hubarbeitsbühne vollständig in die Transportposition abgesenkt ist;



- die Ladekapazität ausreicht;
- die Stützen vollständig eingefahren und arretiert sind.

#### ACHTUNG!



Auf- und Abladetätigkeiten mit höchster Vorsicht durchführen:

- ◆ Unbefugte sind aus dem Manövrierbereich fernzuhalten;
- den Bereich absperren;
- ♦ die Eignung und Unversehrtheit der zur Verfügung stehenden Mittel überprüfen.



#### **GEFAHR!**

Sicherstellen, dass der Tätigkeitsbereich frei von Hindernissen ist und ein ausreichender, sicherer Freiraum ("Fluchtbereich") zur Verfügung steht, in den sich im Bedarfsfall zurückgezogen werden kann (z.B. beim Umkippen der Maschine).



#### ACHTUNG!

Für das detaillierte Verfahren zum Be- und Entladen des Tiefladers/der Ladefläche ist die Betriebsund Wartungsanleitung des Fahrzeugherstellers zu beachten.



## ACHTUNG!

Zum Sichern der Hubarbeitsbühne nach dem Aufladen sind die Betriebsanleitung des Tiefladers/ der Ladefläche (falls vorhanden) oder die geltenden Vorschriften zu befolgen.



## WICHTIG!

Das Anheben der Hubarbeitsbühne mit einem Kran ist nicht vorgesehen. Falls diese Art des Verfahrens unvermeidbar sein sollte, ist zuvor der Kundendienst MULTITEL PAGLIERO S.p.A. zu befragen.

# 5.3. SICHERES PARKEN

Das Fahrzeug auf einem dafür bestimmten Platz oder abseits von Bereichen mit starkem Verkehr auf ebenem Boden parken und dabei die Anweisungen des Fahrzeugherstellers beachten.



#### **ACHTUNG!**

Die Maschine niemals mit laufendem Motor unbeaufsichtigt lassen.



# ABSCHNITT 6 Steuerung

# 6. STEUERUNG

Die Hubarbeitsbühne ist mit folgenden Steuereinrichtungen ausgestattet:

POS.	KOMPONENTE	BESCHREIBUNG
1	VORRICHTUNG FÜR DIE BEWEGUNG DER	Enthält die Steuerung für die Bewegung der Stützen. Optional
	STÜTZEN	ist eine automatische Steuerung erhältlich.
2	VORRICHTUNG IM KORB FÜR DIE BEWEGUNG	Poinhaltat alla Stauarungan und Euplitianan das Arma
	DER ARME	Beinhaltet alle Steuerungen und Funktionen des Arms.
3	VORRICHTUNG AM BODEN FÜR DIE BEWE-	Deinheltet alle Ctauerungen und Funktionen des Arma
	GUNG DER ARME	Beinhaltet alle Steuerungen und Funktionen des Arms.

An der Steuerung vom Boden aus befindet sich ein Wählschalter mit zwei Positionen (siehe Abschnitt "STEUERUNG AM BODEN"), der die Funktion hat, die Steuerung im Korb oder die am Boden zu aktivieren. Die Aktivierung der einen bewirkt automatisch die Deaktivierung der anderen. Bei der Auswahl der Steuerung vom Korb aus ist anschließend der Schlüssel aus dem Wahlschalter zu entfernen, um einen unbefugten Gebrauch zu verhindern.

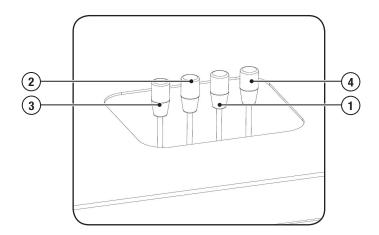
Ein zweiter Schlüssel, der im Lieferumfang enthalten ist, muss für Notfälle in der Fahrerkabine aufbewahrt werden.

# 6.1. STEUERUNG DER STÜTZEN

Jeder Hebel entspricht einer Nummer; die Nummer bezeichnet die Stütze, die bewegt wird.

POS.	STÜTZE	BESCHREIBUNG DER STEUERUNG
1	LINKS VORN	Drücken des Hebels hebt die Stütze an, Ziehen des Hebels senkt die Stütze ab.
2	LINKS HINTEN	Drücken des Hebels hebt die Stütze an, Ziehen des Hebels senkt die Stütze ab.
3	RECHTS HINTEN	Drücken des Hebels hebt die Stütze an, Ziehen des Hebels senkt die Stütze ab.
4	RECHTS VORN	Drücken des Hebels hebt die Stütze an, Ziehen des Hebels senkt die Stütze ab.







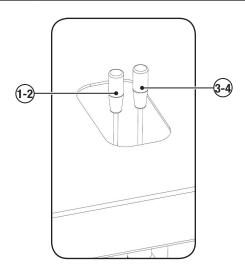
# WICHTIG!

Die entsprechenden Nummern befinden sich auch auf den Hubzylindern der Stützen.

# 6.1.1. STEUERUNG DER VERLÄNGERUNGEN

Nur die hinteren Stützen sind mit ausziehbaren Querstreben ausgestattet.

POS.	STÜTZEN	BESCHREIBUNG DER STEUERUNG
1-2	LINKE SEITE	Durch Drücken des Hebels werden die Querstreben in die Hubarbeitsbühne einge-
		fahren, durch Ziehen des Hebels werden sie ausgefahren und verlängert.
3-4	DECLITE OF ITE	Durch Drücken des Hebels werden die Querstreben in die Hubarbeitsbühne einge-
	RECHTE SEITE	fahren, durch Ziehen des Hebels werden sie ausgefahren und verlängert.





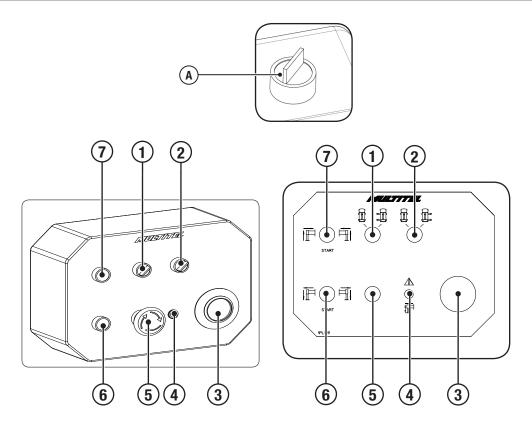
#### WICHTIG!

Die entsprechenden Nummern befinden sich auch auf den Hubzylindern der Stützen.

# 6.1.2. Automatische Stabilisierung (optional)

Die automatische Stabilisierungsvorrichtung ist optional und ersetzt die Hebel:





## POS. BESCHREIBUNG

- 1 Grüner Wahlschalter "A" mit 2 Positionen. Auswahl der Konfiguration der Stützen auf linker Seite.
- 2 Grüner Wahlschalter "A" mit 2 Positionen. Auswahl der Konfiguration der Stützen auf rechter Seite.
- **3** Betriebsstundenzähler
- Rote Warnleuchte. Die Einschaltung der Kontrollleuchte zeigt an, dass die elektronische Einheit für die automatische Stabilisierung in Alarm ist.
  - Rote Not-Aus-Pilztaste mit mechanischer Verriegelung.
- 5 Die Betätigung der Taste stoppt alle Bewegungen und (falls vorgesehen) den Fahrzeugmotor. Der Start des Motors kann nur nach Entriegelung der Taste erfolgen.
  - DER GEBRAUCH DER VORRICHTUNG AUSSCHLIESSLICH FÜR DEN STOPP DES MOTORS IST ZU VERMEIDEN.
  - Grüne Taste "START". Durch die Betätigung dieser Taste werden die ausgewählten Querstreben ausgefahren und
- die Stützen abgesenkt, um die Maschine zu stabilisieren. Die Taste muss bis zu dem Ende des Anhebens und dem Aufleuchten der grünen Kontrollleuchte gedrückt gehalten werden.
- Grüne Taste "START". Durch die Betätigung dieser Taste werden die Stützen und die ausgewählten Querstreben (sofern ausgezogen) eingefahren. Die Taste bis zum kompletten Einfahren der Querstreben gedrückt halten.

# 6.2. STEUERUNG IM ARBEITSKORB

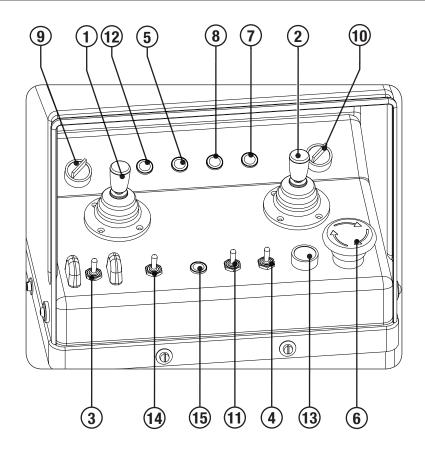


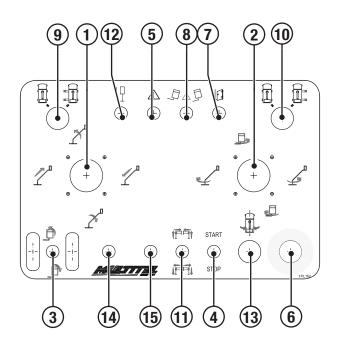
# ACHTUNG!

Bedienvorgänge müssen graduell begonnen und beendet werden, ruckartiges Starten und Anhalten ist zu vermeiden.

Ruckartige Bedienung kann Vibrationserscheinungen der Ventile hervorrufen. In diesem Fall ist die Bewegung zu stoppen und auf graduellere Weise wieder aufzunehmen.

MUI5/1/1/15







POS.	BESCHREIBUNG
	Proportionale Steuerung der Ausrichtung des Hauptarms und der Teleskopfunktion des Hauptarms.
1	Drücken des Hebels nach links bewirkt das Ausfahren des Hauptarms, Drücken des Hebels nach rechts bewirkt das
	Einfahren des Hauptarms. Drücken des Hebels nach außen bewirkt das Heben des Hauptarms, Ziehen des Hebels
	nach innen bewirkt das Senken des Hauptarms.
	Proportionale Steuerung der Turmdrehung und Korbdrehung.
	Drücken des Hebels nach außen bewirkt das Drehen des Korbs gegen den Uhrzeigersinn, Drücken des Hebels nach
2	innen bewirkt das Drehen des Korbs im Uhrzeigersinn.
	Drücken des Hebels nach rechts bewirkt das Drehen des Turms gegen den Uhrzeigersinn, Drücken des Hebels nach
	links bewirkt das Drehen des Turms im Uhrzeigersinn.
	Steuerung der manuellen Nivellierung des Arbeitskorbs.
	Drücken des Hebels nach außen bewirkt das Neigen des Arbeitskorbs nach vorn, Ziehen des Hebels nach innen
3	bewirkt das Neigen des Arbeitskorbs nach hinten.
	Anmerkung: Das Nivelliersystem arbeitet automatisch, die Steuerung darf nur betätigt werden, wenn
	eine Korrektur der Korbneigung notwendig sein sollte; die Steuerung ist gegen unbeabsichtigte Betäti-
	gung geschützt.
	START-STOPP-Steuerung.
	Dient zum Stoppen und Starten des Fahrzeugmotors (Drücken des Hebels startet den Motor, Ziehen des Hebels nach
4	unten stoppt den Motor).
	Auch bei stehendem Motor wird elektrische Energie verbraucht; der Ladezustand der Batterien ist unter Kontrolle
	zu halten.
5	Rote Warnleuchte. Gefahrensignal.  Die eingeschaltete Warnleuchte zeigt an, dass die maximale Ausladung erreicht wurde. Bei eingeschalteter Warn-
J	leuchte können keine Bewegungen ausgeführt werden, die die Ausladung der Arbeitsbühne vergrößern.
	Rote Not-Aus-Pilztaste mit mechanischer Verriegelung.
	Die Betätigung der Taste stoppt alle Bewegungen und (falls vorgesehen) den Fahrzeugmotor. Der Start des Motors
6	kann nur nach Entriegelung der Taste erfolgen.
	Anmerkung: Der Gebrauch der Vorrichtung ausschließlich für den Stopp des Motors ist zu vermeiden.
	Optional. Rote Warnleuchte. Gefahrensignal.
	Wenn die Tür nicht korrekt geschlossen ist, wird die Kontrollleuchte eingeschaltet, und es werden alle
7	Maschinenbewegungen blockiert. Um die Bewegungen wieder aufzunehmen, muss die Tür korrekt
	geschlossen werden.
	Optional. Rote Warnleuchte. Maximale Korbneigung überschritten.
8	Die eingeschaltete Kontrollleuchte zeigt an, dass die Korbneigung höher als zugelassen ist.
	Siehe Abschnitt "WIEDERHERSTELLUNG DER HORIZONTALEN DES ARBEITSKORBS"
9	Optional. Verdoppelung des Wahlschalters zur Konfiguration der Stützen auf linker Seite.
10	Optional. Verdoppelung des Wahlschalters zur Konfiguration der Stützen auf rechter Seite.
	Optional. Betätigung der Stützen. Durch Ziehen des Hebels nach innen schaltet sich die automatische Stabilisierung
11	je nach Position der Wahlschalter POS 9 und POS 10 ein. Durch Drücken des Hebels nach außen schließen sich die
	Stützen.
10	Optional. Grüne Warnleuchte. Leuchtanzeige Freigabe, Stützen stehen auf dem Boden auf.
12	Die eingeschaltete Kontrollleuchte zeigt die Möglichkeit an, dass der Arm bedient werden kann.



DOC	RESCHREIRIING
POS.	KENLHKEIKIINI

Optional. Grüne Leuchttaste mit den Funktionen:

- AUTOMATISCHE ZENTRIERUNG DES DREHKRANZES

- AUTOMATISCHE RUHESTELLUNG DES ARMS

Um Näheres über die entsprechende Funktion zu erfahren, bitte im Anhang "OPTIONEN", Abschnitt "ANHÄNGE" nachschlagen.

Optional.

Voreinstellung für Warn-/Kontrollleuchte. Falls vorhanden, siehe Anhang "OPTIONEN", Abschnitt "ANHÄNGE".

Optional.

Voreinstellung für Warn-/Kontrollleuchte. Falls vorhanden, siehe Anhang "OPTIONEN", Abschnitt "ANHÄNGE".

# 6.3. STEUERUNG AM BODEN

Diese Steuerung befindet sich auf der Höhe des Fahrzeugs und kann alternativ zu der Steuerung im Arbeitskorb betätigt werden (siehe Abschnitt "STEUERUNG IM ARBEITSKORB").

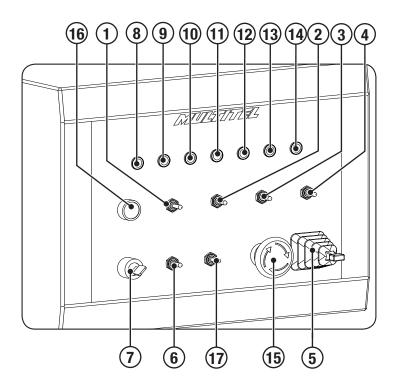
Für die Bewegungen ist es erforderlich, die Art der gewünschten Bewegung durch Betätigung der entsprechenden Hebel auszuwählen und gleichzeitig den proportionalen Bedienhebel zu betätigen, um die Geschwindigkeit der vorgewählten Bewegung zu erhöhen und diese zu steuern.

## **ACHTUNG!**

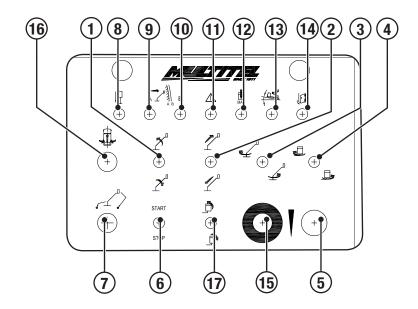


Bedienvorgänge müssen graduell begonnen und beendet werden, ruckartiges Starten und Anhalten ist zu vermeiden.

Ruckartige Bedienung kann Vibrationserscheinungen der Ventile hervorrufen. In diesem Fall ist die Bewegung zu stoppen und auf graduellere Weise wieder aufzunehmen.







### POS. BESCHREIBUNG

Schalter zur Ausrichtung des Hauptarms.

1 Drücken des Hebels nach oben bewirkt das Heben des Hauptarms, Ziehen des Hebels nach unten bewirkt das Senken des Hauptarms.

Schalter für Teleskopbewegung des Hauptarms.

2 Drücken des Hebels nach oben bewirkt das Ausfahren des Hauptarms, Ziehen des Hebels nach unten bewirkt das Einfahren des Hauptarms.

Schalter für Drehung des Drehkranzes.

3 Drücken des Hebels nach rechts bewirkt das Drehen des Turms gegen den Uhrzeigersinn, Drücken des Hebels nach links bewirkt das Drehen des Turms im Uhrzeigersinn.

Steuerung der Korbdrehung.

**4** Durch Neigen des Hebels nach links rotiert der Arbeitskorb im Uhrzeigersinn, durch Neigen des Hebels nach rechts dreht er gegen den Uhrzeigersinn.

**5** Proportionaler Bedienhebel.

START-STOPP-Steuerung.

Dient zum Stoppen und Starten des Fahrzeugmotors (Drücken des Hebels startet den Motor, Ziehen des Hebels nach

**6** unten stoppt den Motor).

Auch bei stehendem Motor wird elektrische Energie verbraucht; der Ladezustand der Batterien ist unter Kontrolle zu halten.

- **7** Wahlschalter für die Steuerung vom Korb/Boden aus.
- **8** Grüne Warnleuchte. Leuchtanzeige Freigabe, Stützen stehen auf dem Boden auf.
  - Die eingeschaltete Kontrollleuchte zeigt die Möglichkeit an, dass der Arm bedient werden kann.
- Grüne Warnleuchte. Kontrollleuchte für die Auswahl der kurzen Kurve A.
  - Zeigt die Arbeitskurve an, die in Abhängigkeit der Stabilisierung aktiviert wurde.
- Grüne Warnleuchte. Kontrollleuchte für die Auswahl der langen Kurve B.

Zeigt die Arbeitskurve an, die in Abhängigkeit der Stabilisierung aktiviert wurde.

Rote Warnleuchte. Gefahrensignal.

Die eingeschaltete Warnleuchte zeigt an, dass die maximale Ausladung erreicht wurde. Bei eingeschalteter Warnleuchte können keine Bewegungen ausgeführt werden, die die Ausladung der Arbeitsbühne vergrößern.



POS.	BESCHREIBUNG
	Optional. Rote Warnleuchte. Gefahrensignal.
12	Die eingeschaltete Warnleuchte zeigt an, dass die maximale Beladung des Arbeitskorbs erreicht wurde. Bei einge-
	schalteter Warnleuchte können keinerlei Bewegungen ausgeführt werden.
	Optional. Rote Warnleuchte. Kontrollleuchte maximale Fahrzeugneigung erreicht.
13	Die eingeschaltete Kontrollleuchte zeigt an, dass die Fahrzeugneigung höher als zugelassen ist. Um die Freigabe
	der Armbewegung zu erhalten, ist das Stabilisierungsverfahren zu wiederholen.
-14	Optional.
14	Voreinstellung für Warn-/Kontrollleuchte. Falls vorhanden, siehe Anhang "OPTIONEN", Abschnitt "ANHÄNGE".
	Rote Not-Aus-Pilztaste mit mechanischer Verriegelung.
15	Die Betätigung der Taste stoppt alle Bewegungen und (falls vorgesehen) den Fahrzeugmotor. Der Start des Motors
10	kann nur nach Entriegelung der Taste erfolgen.
	Anmerkung: Der Gebrauch der Vorrichtung ausschließlich für den Stopp des Motors ist zu vermeiden.
	Optional. Grüne Leuchttaste mit den Funktionen:
	- AUTOMATISCHE ZENTRIERUNG DES DREHKRANZES
16	- AUTOMATISCHE RUHESTELLUNG DES ARMS
	Um Näheres über die entsprechende Funktion zu erfahren, bitte im Anhang "OPTIONEN", Abschnitt "ANHÄNGE"
	nachschlagen.
	Steuerung der manuellen Nivellierung des Arbeitskorbs.
	Drücken des Hebels nach außen bewirkt das Neigen des Arbeitskorbs nach vorn, Ziehen des Hebels nach innen

Drücken des Hebels nach außen bewirkt das Neigen des Arbeitskorbs nach vorn, Ziehen des Hebels nach inner bewirkt das Neigen des Arbeitskorbs nach hinten.

Anmerkung: Das Nivelliersystem arbeitet automatisch, die Steuerung darf nur betätigt werden, wenn eine Korrektur der Korbneigung notwendig sein sollte; die Steuerung ist gegen unbeabsichtigte Betätigung geschützt.



17

## WICHTIG!

Zur Erzielung der Bewegungen sind der Schalter und der proportionale Bedienhebel gleichzeitig zu betätigen. Für die Details siehe "Abschnitt 7".

## 6.3.1. OPTIONALE EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG AM BODEN

Die Steuerung am Boden kann auf verschiedene Art ausgeführt sein. Es stehen verschiedene Lösungen zur Auswahl, darunter folgende:

- ◆ **Grundausführung:** Steuerung am Turm (oder am Untergestell); der Bediener betätigt die Steuerung stehend, unter Einhaltung von Sichtkontakt mit dem Arbeitskorb und der Hebestruktur.
- Offener Sitz: der Bediener steuert die Hubarbeitsbühne vom am Turm angebrachten Sitz aus; dieser Platz ermöglicht eine optimale Sicht auf den Betriebsbereich der Arbeitsbühne.
- Geschlossene Kabine: der Bediener steuert die Arbeitsbühne aus dem Inneren der Kabine heraus (mit großen Sichtflächen ausgestattet); dieser Platz ermöglicht eine optimale Sicht auf den Betriebsbereich der Arbeitsbühne und kann mit verschiedenen Komfortoptionen ausgestattet werden.
- Geschlossene, ausrichtbare Kabine: der Bediener steuert die Arbeitsbühne aus dem Inneren der Kabine heraus (mit großen Sichtflächen ausgestattet); dieser Platz ermöglicht eine optimale Sicht auf den Betriebsbereich der Arbeitsbühne und kann mit verschiedenen Komfortoptionen ausgestattet werden. Die Kabine kann durch die Betätigung eines eigens dazu dienenden Hydraulikzylinders geneigt werden.
- "Abnehmbare" Steuerung der Bediener steuert die Arbeitsbühne vom Boden aus; das Steuerpult kann abgenommen werden und ermöglicht es dem Bediener die normale Bedienposition zu verlassen und es im durch die Kabellänge vorgegebenen Aktionsradius mitzunehmen, um eine bessere Sicht auf die Maschine zu haben; diese Lösung ermöglicht



es, stets eine optimale Sicht auf den Betriebsbereich der Arbeitsbühne beizubehalten. Das Steuerpult ist ständig über ein entsprechendes Kabel mit der Maschine verbunden, dies ist mit einer robusten Ummantelung geschützt, das die Funktionsfähigkeit erhält.



# 6.4. OPTIONALE STEUERUNGSELEMENTE

Für die optionalen Steuerungselemente der Maschine ist der spezifische Anhang im Abschnitt "Anhänge" zu beachten.





# ABSCHNITT 7 Gebrauch der Maschine

# 7. GEBRAUCH DER MASCHINE

# 7.1. VERFAHREN FÜR DAS INBETRIEBSETZEN

Um die Hubarbeitsbühne in Betrieb zu setzen, nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Das Fahrzeug parken.
2	Die Handbremse anziehen.
3	Sicherstellen, dass der Hebel der Gangschaltung in Leerlaufposition steht (kein Gang des Fahrzeugs eingelegt).
4	Den Nebenabtrieb mit der Taste in der Fahrerkabine einschalten.  Das Kupplungspedal ganz treten und den Nebenabtrieb mit der entsprechenden Taste in der Fahrerkabine einschalten.  Anmerkung: eine rote Kontrollleuchte (Kontrollleuchte PTO) zeigt die erfolgte Aktivierung an. Falls vorgesehen, beschleunigt der Motor beim Loslassen der Kupplung automatisch.
5	Das Verfahren für die Stabilisierung beginnen (siehe entsprechenden Abschnitt).

# 7.2. STABILISIERUNG

# 7.2.1. STABILISIERUNG DES FAHRZEUGS



# WICHTIG!

Die perfekte Stabilisierung des Fahrzeugs ist für das Arbeiten in vollständiger Sicherheit wesentlich. FALLS ZWEIFEL AN DER QUALITÄT DER STABILISIERUNG BESTEHEN, DIE ARBEIT NICHT AUFNEHMEN, EVENTUELL DEN KUNDENDIENST KONTAKTIEREN.



# ACHTUNG!

Die Festigkeit des Bodens und das eventuelle Vorhandensein unterirdischer Stollen sicherstellen, die einbrechen könnten.





#### **ACHTUNG!**

Beim Betätigen der Stützen durch Beobachtung sicherstellen, dass keine Personen durch deren Bewegung verletzt werden kann. Wenn von der Bedienposition aus nicht alle Stützen einzusehen sind, ist der Bereich abzusperren, damit jeglicher Zutritt verhindert wird.

## **ACHTUNG!**



Zum Stabilisieren der Hubarbeitsbühne auf geneigtem oder losem Untergrund müssen Unterlegplatten (z.B aus Holz) unter den Stützen verwendet werden. Stabilisieren auf stark geneigten Flächen erhöht das Risiko des Abrutschens des Fahrzeugs. Vor dem Anheben der Hinterachse das Fahrzeug durch Keile oder mit Halteseilen absichern.

Zum Durchführen der **Stabilisierung des Fahrzeugs** nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Sicherstellen, dass das Verfahren für das Inbetriebsetzen mit Erfolg ausgeführt wurde.
2	Die Steuerung der Stützen befindet sich auf der rechten Fahrzeugseite (bei Fahrzeugen mit Rechtslenkung liegt die Steuerung spiegelbildlich zur Fahrzeugachse und ist beidseitig wiederholbar). Zuerst die Verlängerung der Querstreben betätigen, um ihre Konfiguration zu bestimmen.
3	Anschließend die Stützen betätigen: wird der Hebel der gewünschten Stütze gedrückt, wird diese angehoben. Ein Ziehen des Hebels senkt sie entsprechende Stütze ab.  Anmerkung: wenn das Fahrzeug vom Boden abgehoben ist und die vier Stützen am Boden aufliegen, leuchtet die Kontrollleuchte zur Freigabe der Armfunktionen. Diese Kontrollleuchte befindet sich auf dem Bedienpult am Boden.
3	Mit dem Verfahren <b>"KONTROLLE DER NIVELLIERUNG DES FAHRZEUGS"</b> und mit dem Verfahren <b>"KONTROLLE DER STABILISIERUNG"</b> überprüfen, dass das Aufstellen korrekt durchgeführt wurde.
4	Nach Abschluss dieses Verfahrens überprüfen, dass die Kontrollleuchte für die Freigabe eingeschaltet ist.

# 7.2.2. KONTROLLE DER NIVELLIERUNG DES FAHRZEUGS



#### ACHTUNG

Die korrekte Nivellierung muss nach jeder Abstützung überprüft werden.



## **GEFAHR!**

Eine Abstützung außerhalb der vorgegebenen Grenzwerte ist verboten, weil dies extrem gefährlich ist! Es kann die Stabilität der Maschine beeinträchtigen und eine -auch tödliche- Risikoquelle für die Bediener schaffen.



#### ACHTUNG!

Die Justierung der Dosenlibelle darf nicht verändert werden. Nur spezialisiertes und vom Hersteller autorisiertes Fachpersonal darf die Justierung der Dosenlibelle vornehmen.

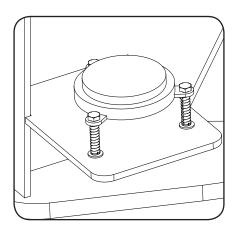
# 7.2.2.1. DOSENLIBELLE

. Nach Beendigung des Verfahrens zur Abstützung muss überprüft werden, dass die maximale Neigung eingehalten wird (siehe Fabrikschild/Datenblatt).



Die Bedingung wird erfüllt, wenn die Luftblase im Instrument sich vollständig im Kreis befindet, der die maximal zulässige Neigung anzeigt.

Die Dosenlibelle ist das Instrument, das anzeigt, wie das Absenken der Stützfüße voranschreitet. Sie zeigt außerdem an, ob die Stabilisierung korrekt erfolgt ist und falls diese nicht korrekt erfolgt sein sollte, welche Hebel für eine richtige Nivellierung des Fahrzeugs zu betätigen sind.



## 7.2.2.2. ELEKTRONISCHER NEIGUNGSSENSOR (OPTIONAL)

Nur wenn das Fahrzeug durch die Stabilisierung die zulässige Neigung einhält, wird die grüne Kontrollleuchte eingeschaltet; siehe hierzu Abschnitt "STEUERUNG".

Wenn die Neigung nicht korrekt ist, leuchtet die rote Warnleuchte. In diesem Fall müssen die notwendigen Handlungen ausgeführt werden, um das Fahrzeug in die Waagrechte zu bringen, eventuell durch Unterlegen von Unterlegplatten.

## 7.2.3. KONTROLLE DER STABILISIERUNG

Für die Kontrolle der Stabilisierung nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Die korrekte Nivellierung des Fahrzeugs überprüfen (siehe <b>"KONTROLLE DER NIVELLIERUNG DES FAHRZEUGS"</b> )
2	Kontrollieren, dass die Stützen korrekt auf dem Boden aufliegen und dass dieser nicht durch das Anheben des Fahrzeugs nachgegeben hat.
3	Kontrollieren, dass die Hinterachse vom Boden abgehoben ist.
4	Das Leuchten der grünen Kontrollleuchte zur Freigabe überprüfen (siehe "STEUERUNG").

Falls eine dieser Kontrollen negativ ausfallen sollte, ist das Verfahren "STABILISIERUNG" erneut auszuführen.



## **ACHTUNG!**

Es ist unerlässlich vor dem Beginn des Anhebens des Arbeitskorbs sicherzustellen, das alle Stützen auf festem Untergrund stehen. Löcher, hervorstehende Steine, Straßenschächte, Gitter oder Stege sind zu meiden, da deren Festigkeit nicht gewährleistet ist.

Wenn auf schwach tragfähigem Untergrund gearbeitet werden muss, sind ausreichend dimensionierte lastverteilende Unterlagen unter den Stützfüßen zu verwenden, um die Auflagefläche zu vergrößern und den spezifischen Druck zu verringern, der geringer als der für die Art und Beschaffenheit des Untergrunds zulässige Bodendruck sein muss. Die Unterlegplatten aus Holz oder Kunststoff müssen trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden, welches die Stützen abrutschen lassen



könnte.

Die Platte muss vollständig auf dem Boden aufliegen, falls erforderlich muss dieser geebnet werden und die Stütze muss im Zentrum aufliegen.

#### ACHTUNG!



Auch bei perfekter anfänglicher Stabilisierung können die Bewegungen des Auslegers oder die Veränderung der klimatischen Begebenheiten die Ausrichtung verändern. Sollte ein Nachgeben des Untergrunds aus beliebigen Gründen wahrgenommen werden, ist die Hubarbeitsbühne sofort zu schließen und die Stabilisierung erneut durchzuführen.

#### WICHTIG!



4

zu achten.

Es kann in einigen Betriebsstellungen vorkommen, dass einer der Stützfüße durch die Verwindung aufgrund der Belastung des Untergestells abgehoben wird. Dies ist eine normale Auswirkung des Betriebs, deshalb erfolgt keine Einschränkung der Steuerung. Die Begrenzung der Ausladung ist gemäß der Norm von diesem Ereignis unabhängig.

Nun kann mit dem Anheben begonnen werden.

# 7.3. VERFAHREN FÜR DEN BETRIEB

# 7.3.1. HEBEN DES ARBEITSKORBS IN ANGEHOBENE POSITION

Für das Inbetriebsetzen des Arms nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Um die Arbeitsbühne betätigen zu können, muss die grüne Kontrollleuchte der Freigabe leuchten, was eine korrekte Stabilisierung anzeigt.
2	<ul> <li>Vor dem Beginn der Handhabung sicherstellen, dass:</li> <li>◆ Die aufgenommene Last und die Personenzahl im Arbeitskorb innerhalb der zulässigen Grenzen liegen (siehe Fabrikschild).</li> <li>◆ Die Personen im Arbeitskorb die Rückhaltevorrichtungen korrekt tragen und diese mit den entsprechenden Anschlagpunkten verbunden sind.</li> </ul>
3	<ul> <li>Die Anweisungen zum Bewegen der Arbeitsbühne von den verschiedenen Bedienpositionen aus beachten (Abschnitte "STEUERUNG IM ARBEITSKORB" - "STEUERUNG AM BODEN"), dabei immer mit folgenden Handlungen beginnen:</li> <li>Einfahren der Teleskoparme, dies weil die Hubzylinder in der Transportposition dazu neigen, die Teleskopelemente an die mechanischen Anschläge anzudrücken.</li> <li>Die Bewegung Heben des Hauptarms bis zum Verlassen der entsprechenden Auflagestelle auswählen.</li> <li>Durch Betätigen der verschiedenen Bedienelemente die notwendigen Bewegungen ausführen, um die Stelle zum Arbeiten zu erreichen.</li> <li>ACHTUNG!</li> <li>Auf keinen Fall Dreh- oder Ausfahrbewegungen ausführen, solange der Arm auf der Auflagestelle aufliegt.</li> </ul>

Wenn die Fahrzeuggrundfläche verlassen wird, ist auf andere Arbeitsgeräte im Betriebsbereich der Maschine



## 7.3.2. EINNEHMEN DER RUHEPOSITION

Für das Einnehmen der Ruheposition nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Nach der Annäherung an die Auflagestelle den Arm bis zu dessen genauer Zentrierung drehen, dabei die Markierungen in Übereinstimmung bringen. Die optionale Funktion (sofern vorhanden) zur automatischen Zentrierung des Drehkranzes / automatischen Ruhestellung benutzen (siehe Abschnitt "OPTIONEN").
2	Die Teleskoparme vollständig einfahren: den Arbeitskorb auf die Fahrzeugachse ausrichten; den Arm behutsam auf die Auflagestelle absenken.
3	Die Seitenteile der Auflagestelle nicht belasten.
4	Sicherstellen, dass der Arm gut auf der Auflage aufliegt und der elektrische Endschalter vollständig gedrückt ist.

## 7.3.3. BEGRENZUNG DER AUSLADUNG

Zum Verhindern des Umkippens der Hubarbeitsbühne wurde eine Begrenzungsvorrichtung der Ausladung installiert.



Rote Warnleuchte auf dem Bedienpult im Arbeitskorb und der Steuerung am Boden (s. "Abschnitt 6")

Diese bewirkt beim Erreichen der maximal zulässigen Ausladung Folgendes:

- 1. Aktivierung der roten Warnleuchte, um dem Bediener zu signalisieren, dass der Grenzzustand erreicht wurde;
- 2. Verhinderung verschlimmernder Bewegungen:
  - Senken des Hauptarms
  - Ausfahren der Teleskopelemente des Hauptarms

Signalisierung des Grenzzustandes bis die Ausladung verringert wird.

Die Funktionsweise der Begrenzungsvorrichtung ist vollautomatisch.

Um alle erreichbaren Arbeitsbereiche und den Einsatz der Begrenzungsvorrichtung einschätzen zu können, sind das Fabrikschild oder das Datenblatt sowie die Diagramme des Maschinenarbeitsbereichs in den entsprechenden Anhängen im Abschnitt "ANHÄNGE" zu beachten.



#### **ACHTUNG!**

Es ist streng verboten eine weitere Last hinzuzufügen, wenn die rote Warnleuchte der Begrenzungsvorrichtung leuchtet! Diese zeigt an, dass die maximale Ausladung für die im Korb befindliche Last erreicht ist, und zusätzliche Last ein Umkippen verursachen würde!

Um die Annäherung des Arbeitskorbs an den Boden zu ermöglichen, ist das Absenken des Arms auch dann möglich, wenn die Bedingung für die Begrenzung erreicht ist, falls der Winkel unter einem bestimmten Wert (~15°) liegt.



#### CEEVHDI

Falls Zweifel an der korrekten Funktion der Überwachungseinrichtung besteht, ist der Betrieb der Maschine unverzüglich abzubrechen und der Kundendienst zu verständigen!



Zur Funktionskontrolle der Begrenzungsvorrichtung wie folgt vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Den Bereich, in dem der Test auszuführen ist, und den Arbeitskorb räumen (es dürfen sich darin keine Personen oder Materialien befinden).
2	Den Arbeitskorb mit der auf dem Fabrikschild angegebenen Nennlast (falls verschiedene Nennlasten vorgesehen sind, kann eine davon frei gewählt werden) beladen, wobei die Last sorgfältig im Korb befestigt werden muss, damit sie nicht herausfallen kann.
3	Den Arm auf eine Neigung von 15° zur Horizontalen bringen.
4	Sich vorbeugend klar machen, wo der Punkt liegt, an dem der Arm stoppen müsste und nicht fortfahren, falls Zweifel an der Funktionsfähigkeit bestehen, sondern die Maschine zusammenklappen und den Kundendienst verständigen.
5	Bei Ausfahren des Arms muss die Teleskopstruktur stoppen, wenn die Auslage erreicht ist, die im Datenblatt (oder in den Abnahmeheften zur Inbetriebsetzung, sofern vorgesehen; jedes Mitgliedsland hat ein eigenes) angegeben ist.
6	Den Arm um einige Grad anheben und bis zum Erreichen des neuen Haltepunkts ausfahren. Nun überprüfen, dass die Abwärtsbewegung und das Ausfahren des Teleskoparms blockiert sind.
7	Danach mit Bediener im Korb überprüfen, dass bei Erreichen der Begrenzung die rote Warnleuchte auf dem Bedienpult im Arbeitskorb leuchtet.

## 7.3.4. LASTMESSER

Alle Maschinen mit Korb mit reduzierten Abmessungen (untere Fläche weniger als 1  $m^2$  und keine Seite länger als 1,4 m) sind nicht mit Lastmesser ausgestattet.

Für alle anderen Maschinen (oder wenn der Lastmesser als Optional gewünscht wird) ist der Betrieb dieser Vorrichtung in den entsprechenden Anlage zum vorliegenden Handbuch beschrieben.

# 7.4. VERFAHREN FÜR DIE LÖSUNG PARTIELLER STÖRUNGEN

Es können partielle Störfälle auftreten, bei denen es nicht notwendig ist, die Notbedienung einzusetzen, da es einfachere und schnellere Möglichkeiten zur Lösung gibt, die im Folgenden aufgezeigt werden.

# 7.4.1. DEFEKT DER STEUERUNG IM KORB

Falls die Steuerung im Korb nicht mehr funktionieren sollte, kann folgendermaßen vorgegangen werden:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Den Schlüssel für die Auswahl der Bedienposition aus der Fahrzeugkabine entnehmen.



SCHRITT	TÄTIGKEIT
2	Den Wahlschalter auf dem Bedienpult am Boden auf die Bedienposition am Boden einstellen, damit wird das Bedienpult im Arbeitskorb deaktiviert und das am Boden aktiviert.
3	Die Arbeitsbühne durch Steuerung vom Boden aus in die Ruheposition bringen und somit das Aussteigen des Bedieners ermöglichen.
4	Den Kundendienst für die Reparatur des Defekts anfordern.

## 7.4.2. DEFEKT DER STEUERUNG AM BODEN

Falls die Steuerung am Boden nicht mehr funktionieren sollte und sich im Arbeitskorb ein für den Gebrauch der Hubarbeitsbühne geschulter Bediener befindet, kann folgendermaßen vorgegangen werden:

SCHRITT	TÄTIGKEIT		
1	Den Schlüssel für die Auswahl der Bedienposition aus der Fahrzeugkabine entnehmen.		
2	Den Wahlschalter auf dem Bedienpult am Boden auf die Bedienposition "Steuerung im Arbeitskorb" einstellen; damit wird das Bedienpult am Boden deaktiviert und das im Arbeitskorb aktiviert.		
3	Die Arbeitsbühne durch Steuerung vom Arbeitskorb aus in die Ruheposition bringen und somit das Aussteigen des Bedieners ermöglichen.		
4	Den Kundendienst für die Reparatur des Defekts anfordern.		

## 7.4.3. DEFEKT DES STEUERUNGSSYSTEMS

Wenn beide Bedienpositionen nicht funktionieren sollten, liegt wahrscheinlich ein Defekt der elektrischen Anlage vor. In diesem Fall ist es empfehlenswert, den Kundendienst zu kontaktieren, um den Bediener in Bodennähe zu bringen. Wahlweise dazu kann die Notbedienung eingesetzt werden (Beschreibung siehe unten). Der Bediener, der diese durchführt, muss dafür geschult sein und sie bereits ausgeführt haben, z.B während seiner Schulung.

## 7.4.4. DEFEKT DER VERSORGUNGSSYSTEME

Die Versorgungssysteme, der Motor des Fahrzeugs und eventuell weitere, optionale, können wahlweise verwendet werden.



## WICHTIG!

Wenn alle verfügbaren Versorgungssysteme defekt sind, aber die elektrische Anlage funktioniert, braucht nicht der "Notablass des Arbeitskorbs" durchgeführt werden, sondern es können die Bedienpulte im Korb oder am Boden normal benutzt werden, mit der Handpumpe als alternatives Versorgungssystem.

Das Absenken des Bedieners zum Boden kann durch Anwenden des folgenden Verfahrens vorgenommen werden:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
	♦ Überprüfen, ob mindestens eines der Versorgungssysteme aktiviert werden kann.
1	◆ Den Kraftstoffpegel, oder falls mit elektrischer Versorgung gearbeitet wird, der korrekte Anschluss des
	Netzsteckers und das Anliegen der Netzspannung an der verwendeten Anlage überprüfen.



SCHRITT	TÄTIGKEIT
2	Wenn die Versorgung nicht wieder hergestellt werden konnte, ist der Betätigungshebel der Handpumpe aus der Fahrzeugkabine zu entnehmen.
3	Diesen in die Handpumpe einführen und die Arbeitsbühne durch Steuerung mit dem aktiven Bedienpult und manuelles Pumpen bewegen.
4	Die Maschine in Ruhestellung bringen.
5	Den Kundendienst für die Reparatur des Defekts anfordern.

# 7.5. NOTABLASS DES ARBEITSKORBS

Bei einem Ausfall der Hubarbeitsbühne den Notablass des Arbeitskorbs ausführen, indem die Ventile des Verteilers für die Bewegungen gemäß der nachstehenden erläuterten Prozedur betätigt werden.



## WICHTIG!

Das Hilfspersonal am Boden muss entsprechend geschult sein und die Tätigkeiten zum manuellen Ablass bereits praktisch ausgeführt haben.

#### ACHTUNG!



- Wenn dies unter sicheren Bedingungen erfolgen kann, sollte das Personal aus dem Arbeitskorb evakuiert und die vorhandenen Materialien entfernt werden.
- Wenn dies nicht möglich ist, sicherstellen, dass das Personal durch Auffangurte gesichert ist und die Materialien festgebunden sind, um bei Schwankungen ein Herausfallen aus dem Korb zu vermeiden.



## WICHTIG!

Im Voraus entscheiden, welche Bewegungen auszuführen sind, um den Arbeitskorb sicher abzulassen. Dabei ist dem Einfahren des Teleskoparms, sobald möglich, Priorität einzuräumen; in jedem Fall sollte dies vor der Drehung und dem Absenken der Arme erfolgen.





Während der Betätigung der Notsteuerung sind die automatischen Kontroll- und Sicherheitssysteme nicht aktiv. Es ist deshalb unerlässlich, dass der Bediener, der dieses Verfahren ausführt, entsprechend für diese Tätigkeit geschult ist und es während der Schulung bereits durchgeführt hat.

Der Verteiler der Bewegungen, der sich unter der Ladefläche neben der Hinterachse des Fahrzeugs befindet, setzt sich so zusammen (die Position kann je nach Fahrzeugmodell teilweise anders ausfallen).

## **BESCHREIBUNG**

- Y5 Anheben des Arms
- Y6 Ausfahren des Teleskoparms
- Y9 Drehung des Turms gegen den Uhrzeigersinn
- Y14 Drehung des Korbs gegen den Uhrzeigersinn
- Y11 Nivellierung des Korbs nach hinten
- Y4 Absenken des Arms



Y7 - Einfahren des Teleskoparms
Y8 - Drehung des Turms im Uhrzeigersinn
Y13 - Drehung des Korbs im Uhrzeigersinn
Y10 - Nivellierung des Korbs nach vorne
Y2 - Elektrisches Ventil des Sicherheitskreises

Y12 - Elektrisches Ventil des Sicherheitskreises

Anbringen der Haltebügel (A) auf den Spulen (VEI):

Für die Position der Komponenten ist auf Abschnitt 4 "BESCHREIBUNG DER MASCHINE" Bezug zu nehmen.

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Den Betätigungshebel der Handpumpe aus der Fahrzeugkabine entnehmen und in die Handpumpe einführen.
2	Den Not-Aus-Schalter drücken.
3	Das elektrische Ventil Y2 in der Nähe des Verteilers ermitteln, der die Bewegungen steuert, den Draht der Verplombung durchtrennen und die Scheibe entfernen, den kleinen Knopf drücken und unter Verwendung des entsprechenden Haltebügels gedrückt halten.
4	Zur Erzielung der gewünschten Bewegung die Taste zur manuellen Betätigung des entsprechenden Ventils drücker (oder das Handrad eindrehen), dabei die oben beschriebene Anordnung der Ventile vor Augen halten. Zum Beweger der Arbeitsbühne manuell pumpen.
5	Für einige Bewegungen ist es nicht ausreichend, die Tasten zur manuellen Betätigung auf dem Kopf eines jeden Ventile zu drücken, sondern es sind auch andere Ventile gemäß der folgend aufgeführten Kombinationen zu betätigen:  -Absenken des Hauptarms: Das für diese Bewegung vorgesehene Handrad bis zum Anschlag eindrehen, aber ohne übermäßige Kraft auszuüben (siehe Darstellung des Verteilers für Bewegungen), und gleichzeitig dazu die Taste der Ventils Y12 drücken.  -Einfahrendes Hauptarms: Das für diese Bewegung vorgesehene Handradbis zum Anschlage indrehen, aber ohne übermäßige Kraft auszuüben (siehe Darstellung des Verteilers für Bewegungen), und gleichzeitig dazu die Taste des Ventils Y12 drücken Zum Bewegen der Arbeitsbühne manuell pumpen.



Nach dem vollständigen Schließen der Arbeitsbühne (Arm liegt gut auf der Ablage auf), können die Stützen eingefahren werden.

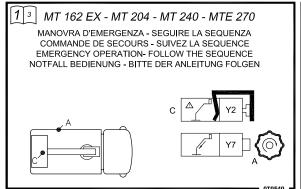
Das elektrische Umstellventil Y41 ermitteln, das sich in der Nähe des Verteilers zur Steuerung der Stützen befindet. (siehe Kapitel "4" Abschnitt "WESENTLICHE KOMPONENTEN")

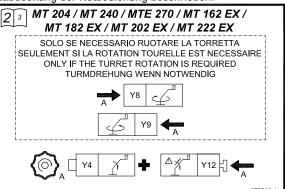
Den Schieber drücken und gedrückt halten.

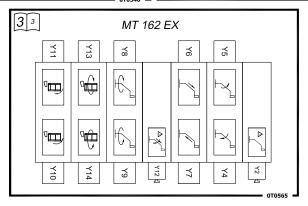
Die Bedienhebel am Verteilerblock der Stützen betätigen und manuell pumpen, bis die Stützen vollständig eingefahren sind.

Nach Abschluss des Vorgangs den Kundendienst für die Reparatur der Hubarbeitsbühne kontaktieren.

Das Verfahren ist auch auf den Schildern im Inneren der Schutzabdeckung der Notbedienung beschrieben.









# 7.6. VERFAHREN FÜR DAS ANHALTEN

# 7.6.1. ANHALTEN BEI ARBEITSENDE

Zum **Anhalten der Maschine** nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT			
	Nachdem die Hubarbeitsbühne in Transportstellung gebracht wurde, die Stützen vollständig einfahren. Das			
1	komplette Einfahren der Stützen wird durch das Erlöschen der roten Kontrollleuchte in der Fahrerkabine			
	bestätigt.			
	Wenn alle Stützen eingefahren sind, ist vor dem Verfahren des Fahrzeugs der Nebenabtrieb auszuschalten. Die			
	entsprechende rote Kontrollleuchte in der Fahrerkabine erlischt, wenn der Nebenabtrieb deaktiviert ist.			
	ACHTUNG!			
2	Fahren mit eingeschaltetem Nebenabtrieb kann schwere Störungen der			
	Hydraulikpumpe oder des Schaltgetriebes verursachen. Das Fahrzeug nicht			
	bewegen, wenn die Kontrollleuchte eingeschaltet ist.			
3	Das Fahrzeug wie ein gewöhnliches Kraftfahrzeug fahren oder parken.			

# 7.6.2. NOTHALT

Für **einen Nothalt** nach folgendem Verfahren vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Eine beliebige der Notaustasten drücken, die auf jedem Bedienpult der Hubarbeitsbühne vorhanden ist.





# ABSCHNITT 8 Wartung

# 8. WARTUNG

# 8.1. VORSORGENDE SICHERHEITSMASSNAHMEN

## **ACHTUNG!**



Es ist verboten, Tätigkeiten der Wartung, Schmierung oder Reparatur auszuführen, während die Maschine in Betrieb ist oder unter Spannung steht. Nur in Einzelfällen können qualifizierte Wartungsfachkräfte Funktionsprüfungen oder Einstellarbeiten bei laufender Maschine oder Maschine unter elektrischer Spannung unter Beachtung der Verfahren und Vorschriften dieses Handbuchs durchführen.

Es müssen Hinweisschilder mit der Aufschrift "MASCHINE IN WARTUNG" angebracht werden.

Das Wartungspersonal muss alle im vorliegenden Handbuch angegebene persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Bekleidung usw.), die zum Durchführen der jeweiligen Tätigkeiten notwendig ist benutzen.

Während der Tätigkeiten müssen Unbefugte außerhalb des Arbeitsbereichs bleiben; wenn die Tätigkeit das Entfernen von Schutzeinrichtungen erfordert, muss der Bereich abgesperrt werden, und das Verbot zum Betreten für nicht mit der Wartung beauftragte Personen durch Schilder angezeigt werden.

Nach dem Durchführen der Wartungsarbeiten und vor dem erneuten Inbetriebsetzen der Maschine ist folgendes notwendig:

- ♦ kontrollieren, dass eventuell ersetzte Teile und für den Wartungseingriff verwendetes Werkzeug von der Maschine entfernt wurden:
- eine Kontrolle der Sicherheitsvorrichtungen durchführen;
- die Maschine vor dem Inbetriebsetzen sorgfältig inspizieren und sicherstellen, dass alle Schutzabdeckungen an den entsprechenden Stellen angebracht und befestigt wurden.



### ACHTUNG!

Vor dem Betrieb der Maschine ist sicherzustellen, dass keine exponierte Personen in den Gefahrenbereichen anwesend sind.

# 8.2. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die Wartung der Maschine beinhaltet die Eingriffe (Inspektion, Überprüfung, Kontrolle, Einstellung und Austausch), die infolge des normalen Gebrauchs der Maschine notwendig werden.

Die Eingriffe betreffen mechanische und elektrische Teile.

Für eine fachgerechte Wartung:



- Nur Originalersatzteile und für den Zweck geeignetes Werkzeug in gutem Zustand verwenden.
- ◆ Die im Handbuch angegebenen Intervalle für die planmäßige (vorbeugende und periodische) Wartung einhalten. Die Abstände (in Zeiten oder Arbeitszyklen angegeben) zwischen zwei Eingriffen sind als maximal zulässig anzusehen; diese dürfen also nicht überschritten werden, können aber verkürzt werden.
- ◆ Eine gute vorbeugende Wartung erfordert kontinuierliche Aufmerksamkeit und ständige Beobachtung der Maschine. Die Gründe für eventuelle Anomalien wie übermäßige Geräusche, Überhitzung, Leckagen usw. umgehend überprüfen und Gegenmaßnahmen ergreifen.
- Ein unverzügliches Beseitigen der eventuellen Gründe der Anomalien oder Fehlfunktionen verhindert weitere Schäden an den Vorrichtungen und garantiert die Sicherheit des Personals.



## **ACHTUNG!**

Im Fall von Zweifeln darf der Betrieb nicht aufgenommen werden. Für erforderliche Klärungen beim Hersteller anfragen.

Für die Wartung immer auch auf folgende **Dokumente im Anhang** Bezug nehmen:

- Funktionsdiagramme und Schaltpläne der Anlagen und Ausrüstungen im Anhang des Handbuchs;
- ♦ Verzeichnis der Komponenten mit den erforderlichen Daten für das Bestellen von Ersatzteilen;
- ♦ Verzeichnis der möglichen Störungen und der empfohlenen Lösungen.

Aus der Perspektive des Wartungspersonals wird die Durchführung der Eingriffe in zwei Kategorien aufgeteilt:

- ◆ regelmäßige Wartung;
- außerordentliche Wartung.

# 8.3. REGELMÄSSIGE WARTUNG

Zur Garantie eines guten Maschinenbetriebs müssen Kontrollen und regelmäßige und vorbeugende Wartungsarbeiten gemäß der Tabellen und unter Einhaltung der angegebenen Zeitpunkte durchgeführt werden.



## WICHTIG!

Die Nichteinhaltung des oben angeführten befreit den Hersteller von jeglicher Haftung bezüglich der Garantie.

Die geplante regelmäßige Wartung umfasst Inspektionen, Kontrollen und Arbeiten, womit zum Vermeiden von Stillstandszeiten und Defekten folgendes unter systematischer Kontrolle gehalten wird:

- der mechanische Zustand der Maschine, insbesondere der Antriebe;
- der Zustand der Schmierung der Maschine;
- die Reinigung der Maschine und ihrer Komponenten.

Die angegebenen Wartungsintervalle beziehen sich auf normale Betriebsbedingungen, das heißt entsprechend der vorgesehenen und vertraglich festgelegten Einsatzbedingungen.

## **ACHTUNG!**

Die täglichen Überprüfungen müssen:



- vom Bediener vor jedem Aufstellen der Hubarbeitsbühne durchgeführt werden;
- ♦ werden nicht im Verzeichnis der Prüfungen vermerkt, da sie bei jedem Gebrauch der Hubarbeitsbühne ausgeführt werden.

Bei all diesen Prüfungen bedeutet ein negativer Ausgang, dass die Maschine nicht unter sicheren Bedingungen verwendet werden kann; in diesem Fall ist ein außerordentlicher Wartungseingriff notwendig, um die Hubarbeitsbühne verwenden zu können.





Die monatlichen Prüfungen werden im entsprechenden Verzeichnis (Anhang) vermerkt und können von all denjenigen durchgeführt werden, die das vorliegende Handbuch vollständig gelesen und verstanden haben.

Die jährlichen Prüfungen müssen durch eine Fachkraft (eine speziell ausgebildete Fachkraft für die Wartung von Hubarbeitsbühnen) durchgeführt werden. Diese können aufgrund ihrer Komplexität und aufgrund der mit einer nicht perfekten Durchführung verbundenen Risiken nicht in diesem Handbuch beschrieben werden.

## 8.3.1. TABELLE DER REGELMÄSSIGEN WARTUNG

TÄTIGKEIT	INTERVALL		
TATIONLIT	Täglich	Monatlich	Jährlich
Die hydraulische Anlage auf Leckagen überprüfen.	•		
Kontrollieren, dass keine Drähte oder Kabel beschädigt sind.	•		
Kontrollieren, dass sich die Zapfen in ihrem Sitz befinden und keine Verschleißerscheinungen zeigen.	•		
Die Unversehrtheit der Korbumwehrung kontrollieren.	•		
Kontrollieren, dass keine Endschalter beschädigt oder lose sind.	•		
Die Funktionsfähigkeit aller Steuerungen überprüfen, bevor der Arm angehoben wird.	•		
Stützen überprüfen.		•	
Arme überprüfen.		•	
Arbeitskorb überprüfen.		•	
Allgemeine Überprüfungen.		•	
Prüfung durch eine Fachkraft.			•

# 8.3.2. MONATLICHE PRÜFUNGEN

Im Folgenden werden die monatlichen Prüfungen beschrieben, die an der Hubarbeitsbühne durchgeführt werden müssen und im Verzeichnis der Prüfungen im Anhang dieses Handbuchs eingetragen werden müssen.

Der negative Ausgang der Prüfungen bedeutet, dass die Maschine nicht unter sicheren Bedingungen verwendet werden kann. In diesem Fall ist ein außerordentlicher Wartungseingriff notwendig, um die Hubarbeitsbühne verwenden zu können.

## 8.3.2.1. PRÜFUNGEN AN DEN STÜTZEN

# 8.3.2.1.1. ONTROLLLEUCHTE PTO

Das Einschalten der Kontrollleuchte PTO beim Aktivieren des Nebenabtriebs wie im Abschnitt "VERFAHREN FÜR DAS INBETRIEBSETZEN" (Abschnitt 7) überprüfen.

## 8.3.2.1.2. ÖLSTAND

Den Ölstand im Behälter mit den Markierungen am Ölstab unter dem Verschlussdeckel kontrollieren.



Die Überprüfung des Ölstands muss bei ruhendem Arm erfolgen. Der Ölstand im Behälter muss zwischen den Markierungen Min. und Max. liegen.



#### **ACHTUNG!**

Keine Öle mischen, die nicht perfekt zueinander kompatibel sind. Dies kann schwere Störungen der Hydraulikanlage hervorrufen.



## **ACHTUNG!**

Der Ölwechsel des Hydrauliköls muss alle 5000 Betriebsstunden oder alle 3 Jahre vorgenommen werden. Bei Verwendung von biologisch abbaubaren oder pflanzlichen Ölen muss der Ölwechsel jährlich erfolgen.



#### **ACHTUNG!**

Das Öl verschmutzt und schädigt die Umwelt und die Natur, alles eventuell bei der Tätigkeit vergossene Öl ist aufzunehmen, die Entsorgung ist nur über spezialisierte Firmen oder Altölsammelstellen vorzunehmen.

#### ERFORDERLICHE PSA







#### 8.3.2.1.3. DOSENLIBELLE

Nach dem Stabilisieren und Nivellieren der Maschine mit der Blase der Libelle perfekt im Zentrum der 0°-Anzeige ist eine Messung der Neigung des Fahrzeugs durchzuführen. Dazu ein Neigungsmessinstrument mit Mindestgenauigkeit 0,1° (nicht mitgeliefert) auf die Querstreben der Stützen und auf das Untergestell auflegen und die Präzision der Dosenlibelle in den beiden orthogonalen Richtungen überprüfen. Wenn das Messergebnis mit der Blase auf Null 0,5° überschreitet, den Kundendienst kontaktieren.

## 8.3.2.1.4. DICHTHEIT STÜTZZYLINDER

Für die Dichtheitskontrolle der Sperrventile zur Steuerung der Stützen wie folgt vorgehen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT		
1	Die Hubarbeitsbühne mit abgesenkten Stützen in Betriebsposition bringen.		
2	Durch Steuerung des Arms vom Boden aus (ohne Personal im Arbeitskorb) eine komplette Drehung des Arms ausführen.		
3	Überprüfen, dass sich keine Stütze bewegt.		

## 8.3.2.1.5. ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DER KONTROLLLEUCHTE FÜR DIE FREIGABE ZUM ANHEBEN DES ARMS

Das Fahrzeug mit vom Boden abgehobenen Rädern und den vier Stützen gut auf dem Untergrund aufliegend aufstellen; das Fahrzeug möglichst horizontal nivellieren (eventuell mit einer elektronischen Wasserwaage überprüfen, nicht mitgeliefert). Die Kontrollleuchte zur Freigabe muss sich einschalten.

## 8.3.2.1.6. ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DES SPERRVORRICHTUNG BEI ANGEHOBENEM ARM

Die Maschine aufstellen und den Arm mindestens 15 cm von der Auflage abheben.



Die Steuerung für die Betätigung der Stützen aktivieren; die Stützen dürfen sich nicht bewegen.

## 8.3.2.2. PRÜFUNGEN DES ARMS

## 8.3.2.2.1. PRÜFUNG DER SEITLICHEN GLEITSCHUHE

Bei aufgestellter Maschine und mit leerem Arbeitskorb den Arm um mindestens 10 cm von der Auflage anheben und um ca. einen halben Meter ausfahren. Vom Boden aus den Korb ergreifen und abwechselnd seitlich Kraft darauf ausüben. Bei diesem Vorgang das Spiel der verschiedenen Teleskopelemente des Arms beobachten. Dieses Spiel muss vorhanden sein, darf aber nur zwischen 3 und 7 mm liegen.

Außerdem, im Rahmen des Möglichen, eine Sichtkontrolle des Gleitschuhs ausführen. Im Zweifelsfall den Kundendienst kontaktieren.

## 8.3.2.2.2. PRÜFUNG DER GLEITSCHUHE DER AUFLAGE

Für jedes Teleskopelement muss das Vorhandensein der Befestigungsschrauben der Gleitschuhe in der Nähe der Köpfe und an der Basis des Arms überprüft werden. Die Gleitschuhe müssen außerdem in gutem Zustand sein, d.h. keine Risse oder starke Abnutzung aufweisen. Zum Auffinden der Position der Gleitschuhe auf den Ersatzteilkatalog im Anhang Bezug nehmen.

## 8.3.2.2.3. STECKDOSE 230V (OPTIONAL)

Falls vorhanden, die Funktion der 230V Steckdose überprüfen, indem der Anschluss am Fahrzeug an eine überprüfte Stromquelle vorgenommen wird.

Bei betätigtem Schalter das Vorhandensein der Spannung an der Steckdose im Arbeitskorb mit einem Tester oder Elektrowerkzeug überprüfen.

## 8.3.2.2.4. NOTABLASS

Die Handpumpe und den Notablass durch Ausführen des Verfahrens, das im entsprechenden Abschnitt in "STEUERUNG UND GEBRAUCH DER MASCHINE" beschrieben ist, überprüfen.

## 8.3.2.2.5. ELEKTRISCHE PUMPE ODER ELEKTROMOTOR (OPTIONAL)

Falls vorhanden, die elektrische Pumpe wie folgt prüfen:

SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Den Fahrzeugmotor abstellen.
2	Den Netzanschluss der elektrischen Pumpe herstellen und diese mit Spannung versorgen.
3	Einschalten und einige Bewegungen ausführen, diese müssen gleichmäßig sein.

#### 8.3.2.2.6. FUNKTIONSFÄHIGKEIT DES NOT-AUS-SCHALTERS

Den Not-Aus-Schalter am Steuerpult am Boden betätigen; der Fahrzeugmotor muss abgestellt sein. Beim Versuch Bewegungen auszuführen, muss die Arbeitsbühne im Stillstand verbleiben.



## 8.3.2.2.7. KONTROLLE DER VERBLOMBUNGEN

Das Vorhandensein der Verplombungen an den Steuerungen der Hydraulikventile überprüfen (es könnte erforderlich sein, die Abdeckung zu entfernen). Die Verplombungen müssen an folgenden Ventilen vorhanden sein: Y2, Y12.

# 8.3.2.3. PRÜFUNGEN DES ARBEITSKORBS

## 8.3.2.3.1. PRÜFUNG DER RICHTIGEN FUNKTION DER BEWEGUNGEN

Bei aufgestellter Hubarbeitsbühne und Aktivierung der Steuerungen im Korb versuchen, die einzelnen Bewegungen auszuführen.

Die jeweilige Aktion muss mit der ausgeführten Steuerung übereinstimmen.

## 8.3.2.3.2. FUNKTIONSFÄHIGKEIT DES NOT-AUS-SCHALTERS

Den Not-Aus-Schalter am Steuerpult im Arbeitskorb betätigen; der Fahrzeugmotor muss abgestellt sein. Den Versuch machen, die Bewegungen auszuführen. Die Arbeitsbühne muss im Stillstand verbleiben.

### 8.3.2.3.3. ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DER NIVELLIERUNG DES ARBEITSKORBS

Bei angehobenem Arbeitskorb den Arm, der den Korb trägt, durch Änderung der Neigung bewegen. Der Arbeitskorb muss sich in wenigen Augenblicken automatisch nivellieren, wobei die Abweichung von der Horizontalen max. 5° betragen darf. Falls der Korb nicht korrekt nivelliert, ist der Kundendienst zu kontaktieren.

# 8.3.2.3.4. SCHMIERUNG DER SCHARNIERE VON DER EINGANGSTÜR AUS (NUR FÜR TÜREN MIT KOMPLETTER ÖFFNUNG)

Im Falle eines Korbs mit Tür mit kompletter Öffnung, muss, um ein perfektes Schließen der Zugangstür im Laufe der Zeit zu ermöglichen, darauf geachtet werden, dass auf die Öffnungs- und Schließscharniere ein Schmierspray für äußere Anwendung aufgetragen wird, ohne dass die Scharniere selbst demontiert werden müssen. Falls der Korb nicht selbsttätig korrekt schließt, muss der Kundendienst kontaktiert werden.

## 8.3.2.4. ALLGEMEINE ÜBERPRÜFUNGEN

## 8.3.2.4.1. ANZUGSKONTROLLE DER VERSCHRAUBUNGEN

Eine Sichtkontrolle der Verschraubungen, im Zweifelsfall unter Verwendung eines Drehmomentschlüssels (nicht mitgeliefert), der Muttern des Drehkranzes und des Untergestells, der Bolzen des Nebenabtriebs und der Hydraulikpumpe durchführen. Für die Anzugsmomente auf folgende Tabelle Bezug nehmen, wobei 90% des unten aufgeführten Drehmoments aufzubringen ist.

TABELLE ANZUGSMOMENTE FÜR DREHMOMENTSCHLÜSSEL				
	FESTIGKEITSKLASSE DER SCHRAUBEN			
	8,8	10,9	12,9	
Gewindedurchmesser M5	5,5	8,0	9,3	
Gewindedurchmesser M6	9,3	13,9	16,2	
Gewindedurchmesser M8	22,5	33	38	
Gewindedurchmesser M10	45	67	78	



	FESTIGK	CITCUL ACCE DED COLL		
		FESTIGKEITSKLASSE DER SCHRAUBEN		
	8,8	10,9	12,9	
Gewindedurchmesser M12	78	117	135	
Gewindedurchmesser M14	126	184	216	
Gewindedurchmesser M16	193	279	333	
Gewindedurchmesser M18	270	387	459	
Gewindedurchmesser M20	387	558	648	
Gewindedurchmesser M22	522	747	873	
Gewindedurchmesser M24	666	954	1116	
Gewindedurchmesser M27	990	1395	1665	
Gewindedurchmesser M30	1350	1890	2250	

# 8.3.2.4.2. PRÜFUNG AUF ÖL-LECKAGEN

Die in Bündeln verlaufenden Leitungen der hydraulischen Anlage einer Sichtkontrolle unterziehen oder mit einem trockenen Lappen abreiben.

Falls kleine Leckagen vorhanden sind, den Anzug der in der Nähe liegenden Verbindungen überprüfen. Wenn die Leckage größeren Ausmaßes ist, den Kundendienst kontaktieren.

## 8.3.2.4.3. ÜBERPRÜFUNG DER BEGRENZUNGSVORRICHTUNG

Für die Funktionskontrolle der Begrenzungsvorrichtung gemäß dem entsprechenden Abschnitt in "GEBRAUCH DER MASCHINE" vorgehen.

# 8.3.2.4.4. HINWEISE AN STEUERUNGEN UND WARNHINWEISE AUF VORHANDENSEIN PRÜFEN

Überprüfen, dass die Hinweise an den Steuerungen und die Warnschilder lesbar und korrekt positioniert sind. Im Zweifelsfall den Kundendienst kontaktieren.

## 8.3.2.4.5. PRÜFUNG DES ZUSTANDS DES ÖLFILTERS

Der Filter im Vorlauf besitzt eine visuelle Anzeige für Verstopfung. Wenn die Anzeige vollständig rot ist, muss das Filterelement ersetzt werden. Für den Austausch des Filterelements wie folgt vorgehen:

## ERFORDERLICHE PSA







SCHRITT	TÄTIGKEIT
1	Das Filtergehäuse mit einem Schlüssel öffnen.
2	Das Filterelement ersetzen.



SCHRITT	TÄTIGKEIT
3	Den Behälter reinigen.
4	Die Dichtung schmieren.
5	Nur von Hand fest anziehen, keine Schlüssel verwenden.



#### **ACHTUNG!**

Wenn der Filter auszutauschen ist, sind Filterelemente mit dem selben Filtergrad zu verwenden, eine abweichende Filtration kann schwere Schäden an der Pumpe und an der Hydraulikanlage verursachen.

## 8.3.2.4.6. SCHMIERUNG

Eine regelmäßige Schmierung mit Markenschmiermitteln ist für einen guten Betrieb wesentlich.

Alle Schmierstellen mit Schmiernippeln sind abzuschmieren.

Achtung: Eventuelle Schmierstellen können nicht direkt sichtbar sein. Alle mechanischen Teile mit wechselseitiger Gleitbewegung sorgfältig überprüfen, wie zum Beispiel:

- die Gelenke der Kardanwelle zum Antrieb der Hydraulikpumpe
- die Drehkränze intern und extern.
- die Stützen
- die Bolzen

Weitere bewegliche Teile wie die Teleskopelemente der Arme oder Querstreben der Stützen (falls vorhanden) müssen nach einer Sichtprüfung bei Bedarf von Hand geschmiert werden.

## ERFORDERLICHE PSA







Für die Erstschmierung wurde AGIP GREASE 30 verwendet.



## **ACHTUNG!**

Keine Schmiermittel mischen, die nicht perfekt zueinander kompatibel sind. Dies kann schwere Störungen der Hubarbeitsbühne verursachen.

## TABELLE DER EMPFOHLENEN SCHMIERMITTEL

SCHMIERMITTELTYP	BETRIEBSTEMPERATUR
AGIP GREASE 30	-30° +120°
IP ATHESIA EP2	-25° +100°
IP VISCUM FLUIDS	-10° +100°
MOBIL MOBILUX EP2	-20° +120°
MOBIL MOBILTAC 81	-30° +120°
ESSO BEACON EP2	-20° +120°
ESSO CAZAR K2	-20° +60°



## 8.3.2.4.7. REINIGUNG

Eine regelmäßige Reinigung der Maschine ist von großer Hilfe für die Wartung und für das Aufspüren von eventuellen Leckagen der Hydraulikanlage.



#### WICHTIG!

Die Häufigkeit der Reinigung der Hubarbeitsbühne und ihrer Komponenten kann aufgrund der Betriebsumgebung und der Stetigkeit der Verwendung festgelegt werden; sie sollte aber mindestens wöchentlich erfolgen.

Beim Gebrauch von Hochdruck-Reinigungssystemen sind folgende Regeln zu beachten:

- die Gebrauchshinweise des Herstellers des Hochdruckreinigers beachten;
- ♦ keine zu hohen Temperaturen und Drücke verwenden;
- den Strahl nicht unbewegt und in zu geringer Entfernung halten.
- den Strahl nicht auf elektrische Teile, Verbindungsdosen, Steuerpulte, Endschalter, Spulen, Kabelverschraubungen usw.
   richten:
- nach der Reinigung empfindliche Komponenten und Schmierstellen schmieren und schützen.

## 8.3.2.4.7.1. REINIGUNG DES ARMS

Der Teleskoparm muss monatlich gereinigt werden oder häufiger, falls in besonders schmutziger Umgebung gearbeitet wird, wobei das alte Schmiermittel zu entfernen ist.

Alle sechs Monate den Arm vollständig anheben, die hintere Abdeckung abnehmen und den Teleskoparm einige Male ausund einfahren, damit im Inneren angesammelter Schmutz und Rückstände herausfallen.

Dieser Vorgang muss besonders bei Baumpflegearbeiten durchgeführt werden.

# 8.3.2.4.8. REINIGUNG DES ISOLATIONSBEREICHS (SONDERAUSSTATTUNG ISOLATION)

Das Vorhandensein von Staub, Schmutzansammlungen und übermäßiger Luftfeuchtigkeit kann die Isolationswirkung deutlich verringern.

Den Isolationsbereich durch Waschen mit Wasser sauber halten, dabei die Verwendung von Säuren, Lösungsmitteln, Wasserstrahl unter Druck oder heißem Wasser vermeiden sowie vor jeder Verwendung abtrocknen lassen.

#### 8.3.2.4.9. REINIGUNG DER SCHILDER

Alle an der Hubarbeitsbühne befindlichen Schilder sind gegen Reinigungsmittel und Witterungseinflüsse resistent.

Da diese aus synthetischem Material bestehen, oder mit synthetischem Material bedruckt sind, ist die Verwendung von Lösungsmitteln, pur oder verdünnt, für die Reinigung der Maschine, insbesondere in der Nähe der Schilder streng verhoten.

Falls ein oder mehrere Schilder unleserlich werden sollten, verloren gehen oder verschlissen sind, muss der Kundendienst unter Angabe der Seriennummer oder Fahrgestellnummer kontaktiert werden, um Ersatzschilder zu erhalten.

# 8.3.3. JÄHRLICHE PRÜFUNG

Die jährliche Prüfung muss durch eine befähigte Person (eine speziell ausgebildete Fachkraft für die Prüfung und Wartung von Hubarbeitsbühnen) durchgeführt werden. Die Verfahren können aufgrund ihrer Komplexität und aufgrund der mit einer nicht perfekten Durchführung verbundenen Risiken nicht in diesem Handbuch beschrieben werden. Gleichzeitig mit der jährlichen Inspektion macht der Techniker die monatliche Überprüfung.



# 8.4. AUSSERORDENTLICHE WARTUNG.

#### **ACHTUNG!**



Die außerordentliche Wartung und die Reparatur der Maschine sind speziell geschultem und autorisiertem Fachpersonal des Herstellers oder des autorisierten Kundendienstes vorbehalten.

Diese Eingriffe erfordern tiefgreifende und spezielle Kenntnisse der Maschine, der notwendigen Vorgänge, der damit verbundenen Risiken und der korrekten Verfahren für Arbeiten unter sicheren Bedingungen.

Die Eingriffe, die nicht im Verzeichnis "regelmäßige Wartung" enthalten sind, stellen außerordentliche Wartungsarbeiten dar.

Wenn außergewöhnliche Ereignisse eintreten, die außerordentliche Wartungsarbeiten erfordern, muss das gewöhnliche Wartungspersonal des Verwenders nach folgendem Verfahren vorgehen:

- den Zustand der defekten oder nicht funktionsfähigen Komponenten überprüfen;
- einen Bericht über die vorgefallenen Ereignisse, das Ergebnis der Inspektion und eventuelle Anmerkungen an den Hersteller senden.

Der Hersteller oder der autorisierte Kundendienst wird die Situation im Einzelfall abwägen. Die Art der Auszuführenden Arbeit wird schließlich mit dem gewöhnlichen Wartungspersonal abgesprochen, wobei die geeignetste der folgenden Lösungen gewählt wird:

- der Hersteller entsendet eine autorisierte und geschulte Fachkraft um die notwendigen Arbeiten durchzuführen;
- oder der Hersteller autorisiert und schult das gewöhnliche Wartungspersonal für die auszuführenden Arbeiten.



#### WICHTIG!

Während der Wartungsarbeiten ist die im vorliegenden Handbuch genannte persönliche Schutzausrüstung zu verwenden.



## **ACHTUNG!**

Die außerordentliche Wartung ist komplex und die nicht perfekte Ausführung der Arbeiten kann hohe Risiken für die Sicherheit der Hubarbeitsbühne bergen. Aus diesem Grund können diese nicht in diesem Handbuch beschrieben werden.

# 8.5. VERZEICHNIS DER PRÜFUNGEN

Für das Verzeichnis der Prüfungen der Maschine ist der spezifische Anhang im Abschnitt "'Anhänge" zu beachten.



# ABSCHNITT 9 Verschrottung und Außerbetriebnahme

#### 9. VERSCHROTTUNG UND AUßERBETRIEBNAHME

### 9.1. EINLAGERUNG IN ZEITRÄUMEN DER INAKTIVITÄT

Falls ein langer Zeitraum der Inaktivität der Maschine abzusehen ist, muss diese folgendermaßen eingelagert werden:

- · in geschlossenen Räumen;
- · vor Witterungseinflüssen geschützt;
- vor Feuchtigkeit und Staub geschützt.



#### WICHTIG!

Vor dem Inbetriebsetzen der Maschine sind die vorgesehenen Kontrollen und die regelmäßigen Wartungsarbeiten durchzuführen.



#### **ACHTUNG!**

Es sind alle Umgebungsbedingungen zu vermeiden, die im Laufe der Zeit die Funktionsfähigkeit der Hubarbeitsbühne beeinträchtigen könnten.



#### WICHTIG!

Für die Einlagerung des Fahrzeugs sind die Anweisungen der Betriebs- und Wartungsanleitung des Fahrzeugherstellers zu beachten.

#### 9.2. ABBAU UND VERSCHROTTUNG

Mit der Verschrottung der Hubarbeitsbühne dürfen nur autorisierte Spezialbetriebe beauftragt werden, die die Rückgewinnung des Öls, die Demontage der Maschine und die Entsorgung der Einzelteile gemäß der im Land der Verschrottung geltenden Vorschriften durchführen.



#### WICHTIG!

Nach der Verschrottung der Hubarbeitsbühne ist der MULTITEL PAGLIERO S.p.A. die Außerbetriebnahme mitzuteilen.

Der EWC-Code, mit dem die Plattform zum Zeitpunkt der Verschrottung klassifiziert werden muss, lautet 16.01.04\*.





# ABSCHNITT 10 Anhänge

# 10. ANHÄNGE

# 10.1. VERZEICHNIS DER ANHÄNGE



#### WICHTIG!

Das Verzeichnis der Anhänge dieses Abschnitts ist integraler Bestandteil der "BETRIEBSANLEITUNG UND WARNHINWEISE" der von MULTITEL PAGLIERO S.p.A. gelieferten Maschine.

Die aufgelisteten Anhänge müssen als Anhaltspunkte für den Gebrauch, die Funktionsweise und die Wartung der entsprechenden Vorrichtungen und Komponenten benutzt werden.

VERZEICHNIS DER ANHÄNGE
Optionen
Elektrischer und hydraulischer Schaltplan
Datenblatt
Technische Zeichnung Abmessungen
Arbeitsdiagramm
Abmessungen mit Stützen
Verzeichnis der Prüfungen
Ersatzteilkatalog

# 10.2. HANDBÜCHER DER ZULIEFERER

#### WICHTIG!



Die Gebrauchsanleitungen und die Dokumentationen insgesamt der wesentlichen in der Maschine verwendeten Komponenten müssen zusammen mit dem vorliegenden Handbuch aufbewahrt werden, da sie integrativer Bestandteil der "BETRIEBSANLEITUNG UND WARNHINWEISE" der von MULTITEL PAGLIERO S.p.A. gelieferten Maschine sind. Diese müssen als Nachschlagwerke für den Gebrauch, die Funktionsweise und die Wartung der Komponenten, auf die sie sich beziehen benutzt werden.





# **OPTIONEN**

#### **VERSION HYBRID**

Die mit dieser Funktion ausgestatteten Maschinen haben eine zweifache Funktion, die über einen Schaltkasten in der Nähe der Steuerung der Stützen ausgewählt werden kann.



#### WICHTIG!

Vor dem Verlassen des Fahrzeugs muss das Getriebe in Leerlaufstellung gebracht, die Zapfwelle eingelegt und die Zündung des Fahrzeugs ausgeschaltet werden; der Schlüssel bleibt stecken.



#### HINWEIS

Bei Fahrzeugen mit START/STOP System, der Lichtwähler auf "AUTO" stellen bevor die Hebebühne zu bedienen.

Der Wahlschalter für die Betriebsart ermöglicht die Verwendung des Aufbaus über die normale Einspeisung mit dem Verbrennungsmotor des Wagens oder über die Batterieversorgung.

Die ausgewählte Einspeisung wird durch die Einschaltung der blauen Kontrollleuchte an der Schalttafel, siehe Abbildung 1, angezeigt.

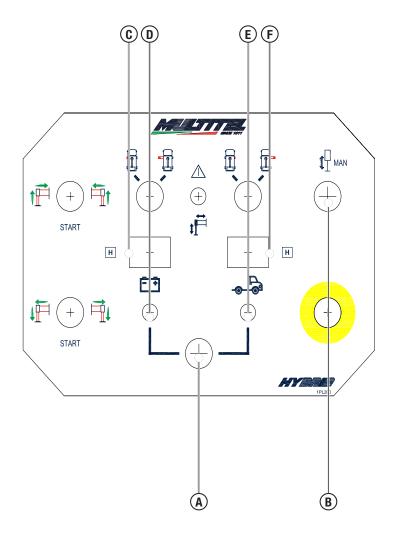


Abbildung 1



POS.	BESCHREIBUNG
	Einspeisungswahlschalter.
Α	Durch Drehen des Wahlschalters kann die Art der Einspeisung ausgewählt werden, die durch die Einschaltung der
Α	entsprechenden Kontrollleuchte angezeigt wird
	Taste Aktivierung der Stützen
В	Ermöglicht die Aktivierung der Steuerung der Stützen im Betriebsmodus Stromversorgung (nur bei manueller Stabi-
	lisierung).
C	BETRIEBSSTUNDENZÄHLER
U	Zeigt die Betriebsstunden des Aufbaus im Betriebsmodus Batteriebetrieb an.
D	Blaue Warnleuchte. Kontrollleuchte Auswahl Batterien.
U	Zeigt an, dass die Plattform vom Batteriepaket versorgt wird.
E	Blaue Warnleuchte. Kontrollleuchte Auswahl Fahrzeug.
-	Zeigt an, dass die Plattform vom Fahrzeugmotor versorgt wird.
_	BETRIEBSSTUNDENZÄHLER
F	Zeigt die Betriebsstunden des Aufbaus im Betriebsmodus Fahrzeugverbrennungsmotor an.



#### WICHTIG!

Die elektrische Einspeisung kann auch mit Ladegerät in Betrieb verwendet werden.

Der Betrieb der Plattform mit Fahrzeugverbrennungsmotor wurde bereits in diesem Handbuch beschrieben; wenn die elektrische Einspeisung ausgewählt wurde, sind folgende Abweichungen in der Anwendung zu berücksichtigen.

#### **STEUERUNG DER STÜTZEN**

Um die Stabilisatoren im elektrischen Modus zu betreiben, muss zuerst die Taste B im Auswahlfeld für die Einspeisung auf der vorherigen Seite betätigt werden.

Die Stromversorgung der Stabilisatoren ist zeitgesteuert, falls die Stabilisierung nicht in der vereinbarten Zeit abgeschlossen wird, die Taste erneut drücken, bis das Fahrzeug korrekt stabilisiert ist.



#### WICHTIG!

Das Stabilisierungsverfahren wird im "Abschnitt 7" in diesem Handbuch beschrieben.



#### STEUERUNGEN VON BASE UND KORB

Die Funktionen der Bedienelemente entsprechen denen, die bereits im Handbuch der Steuerungen beschrieben sind, aber es ist zusätzlich eine Warnleuchte vorgesehen, die anzeigt, dass sich die Maschine im Standby-Modus befindet, sowie eine Batterieladeanzeige (siehe nachfolgende Abbildungen)

Am Bedienungspult des Korbes ist auch eine blaue Kontrollleuchte vorgesehen, die anzeigt, dass der Betriebsmodus mit elektrischer Einspeisung, und nicht mit Verbrennungsmotor der Plattform, ausgewählt wurde.

#### POS. BESCHREIBUNG

Einspeisungswahlschalter mit blauer Kontrollleuchte. Kontrollleuchte Auswahl Batterien.

Durch Drehen des Wahlschalters nach links wird der Batteriebetrieb gewählt, durch Drehen nach rechts wird die Einspeisung des Basisfahrzeugs gewählt.

Die blaue Kontrollleuchte zeigt an, dass die Plattform vom Batteriepaket versorgt wird.

Grüne Warnleuchte. Stand-by.

Stand-by aktiviert. Nach einigen Minuten Inaktivität schaltet die Maschine alle elektrischen Verbraucher ab und geht in den Standby-Modus (durch die Einschaltung der grünen Kontrollleuchte angezeigt), um Energie zu sparen.

2 Um aus dem Standby-Zustand auszutreten und die Maschine wieder mit Strom zu versorgen, muss die Taste START betätigt und einige Sekunden abgewartet werden.

Der Standby-Zustand kann auch manuell aktiviert werden, indem die Taste STOP betätigt und einige Sekunden abgewartet wird.

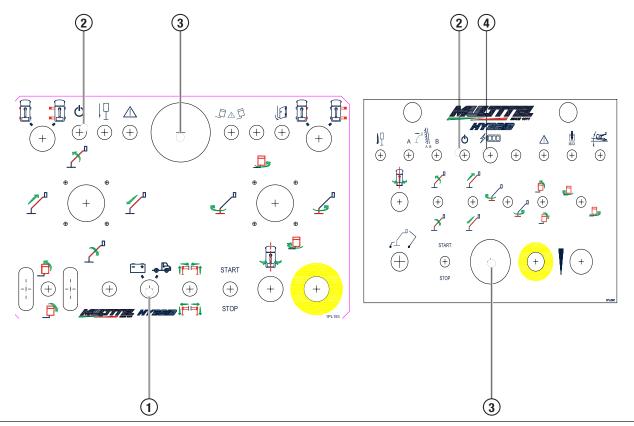
**3** Batterieladezustandsanzeige.

Batterieladeanzeige.

4

Werden die Batterien geladen, leuchtet sie in drei verschiedenen Farben, um den unterschiedlichen Batterieladestand anzuzeigen.

ROT: niedriger Ladestand GELB: mittlerer Ladestand GRÜN: hoher Ladestand







#### WICHTIG!

Wird die elektrische Einspeisung deaktiviert, um auf die Einspeisung mit dem Verbrennungsmotor des Fahrzeugs umzuschalten, wird, wenn die Schlüssel nicht vom Bedienpult abgezogen wurden, das Bedienfeld des Fahrzeugs wieder aktiviert; um den Motor des Fahrzeugs zu starten ist es daher ausreichend, START zu betätigen.



#### WICHTIG!

Beim Umschalten von der Einspeisung mit dem Verbrennungsmotor des Fahrzeugs auf die elektrische Einspeisung, schaltet das System automatisch den Motor des Fahrzeugs ab, während die Stromversorgung in den Standby-Modus übergeht; um die Maschine zu benutzen, START drücken, wie im Punkt 2 angezeigt.



#### WICHTIG!

In der Fahrzeugkabine ist eine rote Kontrollleuchte (mit einem Batteriesymbol) vorgesehen, die anzeigt, dass der Hilfsgenerator keine Batterien lädt

Um die Batterien wieder aufzuladen, genügt es, das Fahrzeug wieder in Betrieb zu nehmen oder über die entsprechende Steckdose an das Stromnetz anschließen.



#### WICHTIG

Die Batterien sind integraler Bestandteil der Tara der Plattform und dürfen, um einen sicheren Gebrauch der Plattform zu garantieren, nicht entfernt werden.



#### **WICHTIG!**

Die Stromversorgung mit Batterien kann bis zu 8 Betriebsstunden dauern. (Je nach der Anzahl ausgeführte Zyklen)



#### WICHTIG!

Wenn die Batterien dann an das Stromnetz angeschlossen werden, beträgt die Zeit zum Aufladen ungefähr 8-10 Stunden.



#### **ACHTUNG!**

Wenn es sich um Bleisäurebatterien handelt, muss vor dem Aufladevorgang das Niveau des in den Batterien vorhandenen Elektrolyten überprüft werden, indem die Auffüllkappen entfernt werden. Wenn die Platten der Zellen nicht mit dem Elektrolyten bedeckt sind, muss destilliertes Wasser nachgefüllt werden, erst danach das Ladegerät an das Stromversorgungsnetz anschließen.



#### **ACHTUNG!**

Wenn die Batterien für lange Zeit leer gelassen werden, kann das ihre Lebensdauer beeinträchtigen.

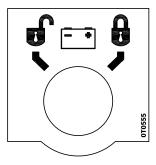
Es ist ratsam, am Ende des Einsatzes den Zustand der Batterien zu überprüfen und bei Bedarf den Ladevorgang auszuführen, um ein besseres Funktionieren der Batterien zu ermöglichen.



# **OPTIONEN**

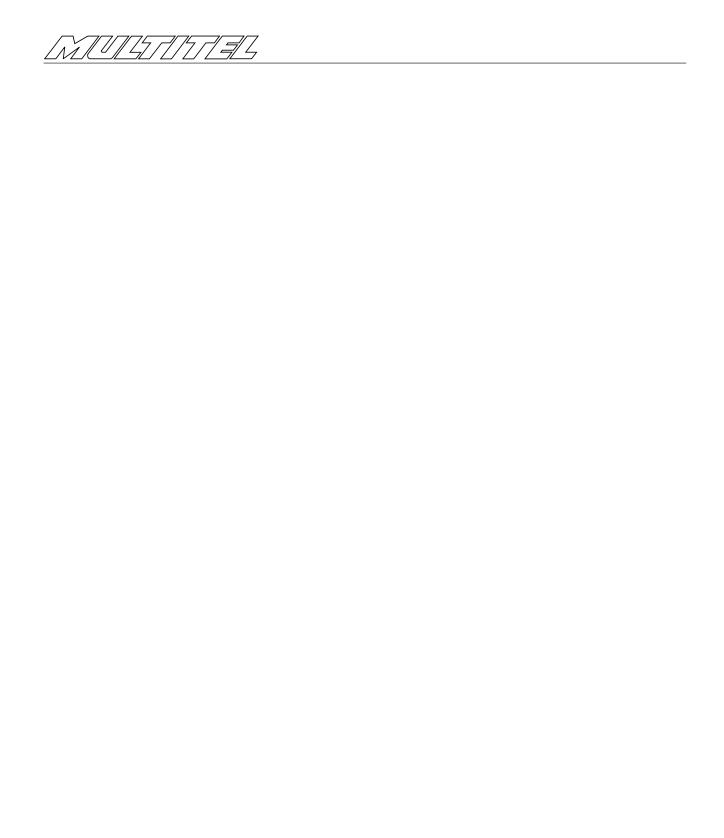
# WAHLSCHALTER ZUR AKTIVIERUNG DES ELEKTRISCHEN BETRIEBS

Die Maschinen der Serie HYBRID sind an der Seite des Kastens für die Auswahl des Einspeisemodus mit einem speziellen Schlüsselwahlschalter ausgestattet, um den elektrischen Betrieb zu aktivieren.



Durch Drehen des Schlüssels nach links wird die Arbeitsbühne mit Batterien betrieben, durch Drehen des Schlüssels nach rechts wird die Arbeitsbühne nur vom Motor des Basisfahrzeugs gespeist.





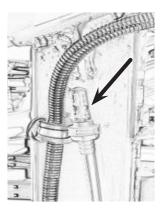


# **OPTIONEN**

# NACHFÜLLEN VON ENTMINERALISIERTEM WASSER IN DIE BATTERIEN

Die Maschinen der Serie HYBRID sind mit einem "zentralisierten" Nachfüllsystem für den Wasserstand in den Batterien ausgestattet.

Auf der Höhe des Batteriepakets, das ohne die Entfernung des Schutzgehäuses zugänglich ist, befindet sich ein Anschluss, wie in der Abbildung gezeigt



Die zusammen mit der Maschine gelieferten Schnellkupplung verwenden, um das Wasser im Batterieraum nachzufüllen (die Schnellkupplung kann an ein Reinigungssystem mit Aktivkohlefiltern oder an einen Tank mit entmineralisiertem Wasser angeschlossen werden, das Nachfüllen erfolgt durch Schwerkraft).



#### **ACHTUNG!**

Nur entmineralisiertes Wasser verwenden.

Bis zu der auf dem Etikett angegebenen Höhe befüllen.





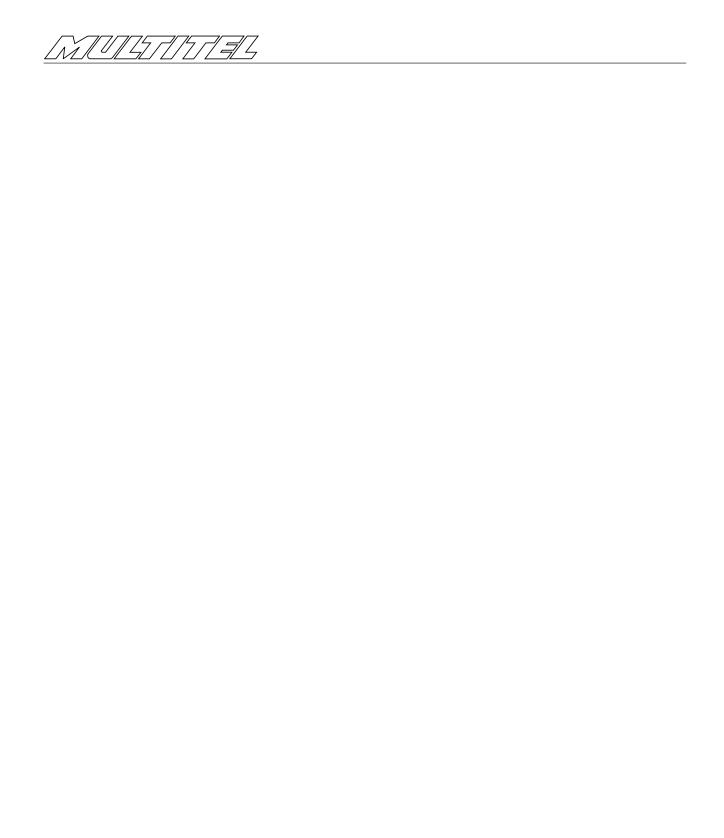
#### **ACHTUNG!**

Den Füllstand alle 50 Betriebsstunden im Elektrobetrieb kontrollieren.



#### WICHTIG!

Für den HYBRID-Betrieb den entsprechenden Anhang einsehen





# **SONDERAUSSTATTUNG**

# 1 KNOPF ZURÜCK ZU TRANSPORTPOSITION



Das Bedienpult in den Korb und das Bedienpult von der Basis werden mit dem hier daneben angezeigten Knopf (grün) versehen

Die Betätigung des oben beschriebenen Knopf aktiviert die automatische Sequenz des Schließens der Struktur.

Der automatische Ablauf ist wie folgt:

- 1. Korbdrehung bis zur Zentrierung
- 2. Einziehen der Ausleger
- 3. Turmdrehung bis zur Zentrierung
- 4. Abstieg der Ausleger bis zum Ablage

Wenn der Knopf vom Bedienpult von der Basis betätigt wird, muss der Proportionalsteuerung (§ 6) auch betätigt werden.

Nach dem Abstieg der Ausleger ist das Manöver beendet; das Einschalten der in dem Knopf integrierte grüne Kontrollleuchte bestätigt die Beendigung der Bedienung.

#### **ACHTUNG!**



Während der automatischen Bedienung wird es keine Kontrolle durchgeführt: der Benutzer der Maschine ist daher verantwortlich für die Überprüfung, vor und während der Operation, dass es keine Hindernisse in der Nähe der Struktur gibt, die bei den Bewegungen behindern können. Wenn man die Anwesenheit von Hindernisse bemerkt, müssen die Bewegungen der Maschine sofort gestoppt werden, durch die Freigabe der Steuerung. Das Hindernis muss durch manueller Manöver umgehen, bevor den automatischen Betrieb wiederaufzunehmen.





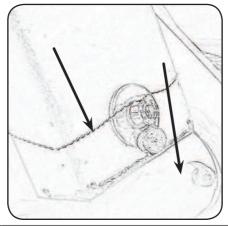
# ÜBERPFRÜFUNG DER PLOMBIERUNGEN

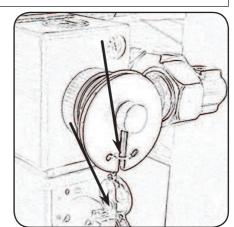
Auf der Maschine liegen verschiedene Typen von Plombierung vor. Diese sind hier unter aufgeführt:

**PLOMBIERUNG** 

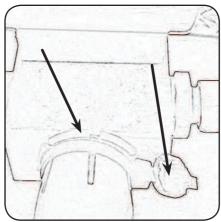
**DARSTELLUNG** 

KLASSISCH EISENDRAHT + PLOMBE

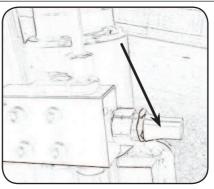




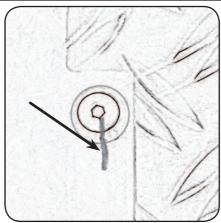
SCHELLE + PLOMBE



**BRECHKAPSEL** 



STRICH VON FILZSTIFT ODER LACK





# **IDENTIFIZIERUNG**

#### VENTILE FÜR DEN NOTABSTIEG

KODE	LAGE
Y2	An dam Dahman dan Eghragatall, in dam Kastan untar dar Ladafläche angehracht
Y12	An dem Rahmen des Fahrgestell, in dem Kasten unter der Ladefläche angebracht.

Diese Plombierungen können von einem richtig ausgebildeten Bediener zurückgesetzt werden, nachdem die Anfangsbedingungen (Position der Ventile usw etc ...) wiederhergestellt wurden und nach Beratung mit dem Kundendienst für die Bewertung des Falles.

#### KONTROLL- UND EINSTELLUNGSVORRICHTUNGEN

KODE	LAGE
PR1	
PR2	Auf dem Hubzylinder des Auslegers angebracht. Die Ventile sind von einem Deckel geschützt deren Schrau-
PR3	ben plombiert sind
PR4	
VBP1	Auf dem Hubzylinder zur Ausrichtung des Hauptarms.
VTB1	Auf dem Hubzylinder zum Ausfahren des Hauptarms.

Diese Plombierungen können nur von einem Fachmann zurückgesetzt werden, da sie Sicherheitseinstellungen beschützen.

#### ANDERE PLOMBIERUNGEN

KODE	LAGE
	An dem Rahmen des Fahrgestell, in dem Kasten unter der Ladefläche angebracht.

Diese Plombierungen können von einem richtig ausgebildeten Bediener zurückgesetzt werden, nachdem die Anfangsbedingungen wiederhergestellt wurden und nach Beratung mit dem Kundendienst für die Bewertung des Falles.

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
A RIPOSO	AU REPOS	AT REST	IN RUHESTELLUNG
ABILITA	AUTORISE	AUTHORIZATION	BERECHTIGUNG
ACCELERA	ACCELERE	ACCELERATION	BESCHLEUNIGUNG
ALIMENTAZIONE GENERALE	ALIMENTATION GENERALE	MAIN SUPPLY	HAUPTEINSPEISUNG
ALLARGAMENTO CESTELLO	EXTENSION PANIER	CAGE EXTENSION	KORBVERBREITERUNG
ALLARGAMENTO STABILIZZATORI	EXTENSION STABILISATEURS	OUTRIGGER EXTENSION	AUSFAHREN DER STÜTZEN
ALTERNATORE	ALTERNATEUR	ALTERNATOR	LICHTMASCHINE
ANEMOMETRO	ANEMOMETRE	ANEMOMETER	WINDMESSER
ANNULLA	ANNULLE	CANCELATION	ANNULIERUNG
ANTERIORI	AVANT	FRONT	VORNE
ARMADIO ELETTRICO	ARMOIRE ELECTRIQUE	ELECTRIC BOX	ELEKTROSCHALTSCHRANK
ARRESTO	ARRET	STOP	SPERRE
ARTICOLAZIONE	ARTICULATION	ARTICULATION	GELENK
AVVOLGITORE	ENROULEUR	COILER	ROLLE / HÜLLE
AZIONATO DAL BRACCIO	ACTIONNE PAR LE BRAS	ACTIVATED BY THE BOOM	AUSLEGER BETRIEB
BASE-NAVICELLA	BASE-NACELLE	BASE-CAGE	BODEN-KORB
BLOCCO	BLOC	LOCK	ABSCHALTUNG / NOTSTOP

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
BLOCCO ROTAZIONE ANTIORARIA	BLOC ROTATION EN SENS INVERSE AUX AIGUILLES D'UNE	COUNTERCLOCKWISE ROTATION LOCK	SCHWENKSPERRE (GEGEN- UHRZEIGERSINN)
BLOCCO ROTAZIONE ORARIA	BLOC ROTATION DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE	CLOCKWISE ROTATION LOCK	SCHWENKSPERRE (UHRZEIGERSINN)
BOBINA	BOBINE	COIL	SPULE
CABINA	CABINE	CAB	FAHRERHAUS
CABLAGGIO	CABLAGE	WIRING	VERDRAHTUNG
CASSA STAGNA	BOITIER ETANCHE	WATERPROOF	WASSERDICHTE KISTE
CAVO SCHERMATO	CABLE BLINDE	SHIELDED CABLE	ABSCHIRMHÜLLE
CESTO	PANIER	CAGE	KORB
CHIAVE DI SELEZIONE	CLE DE SELECTION	SELECTION KEY	AUSWAHLSCHLÜSSEL
CICALA	BUZZER	BUZZER	SUMMER
COMUNE	COMMUN	COMMON	GEMEINSAM
CONNESSIONI SU SCHEDA	CONNECTIONS SUR CARTE	CONNECTIONS ON CARD	VERBINDUNGEN AUF PLATINE
CONNETTORE	CONNECTEUR	CONNECTOR	VERBINDUNG
CONSENSO	AUTORISATION A LA MANOEUVRE	AUTHORIZATION	FREIGABE
CONTAORE	COMPTEUR HORAIRE	HOUR METER	STUNDENZÄHLER
CONTATTO RELE'	CONTACT RELAIS	RELAY CONTACT	RELAIS KONTAKT
CONTROLLO INCROCIATO	CONTROLE CROISE	CROSSED CHECK	KREUZÜBERPRÜFUNG

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
CONTROLLO USURA VITI	CONTROLE USURE VIS	SCREW WEAR CHECK	VERSCHLEISSÜBERPRÜFUNG SCHNECKENGETRIEBE
CORREZIONE LIVELLAMENTO	CORRECTION MISE A NIVEAU	CAGE LEVELLING CORRECTION	KORB NACHNIVELLIERUNG
DISCESA	DESCENTE	DESCENT	AUSSTIEG
DISTRIBUTORE	DISTRIBUTEUR	DISTRIBUTOR	VERTEILER
DOPPIO	DOUBLE	DOUBLE	ZWEIFACH
ELETTROPOMPA	ELECTROPOMPE	ELECTROPUMP	ELEKTROPUMPE
EMERGENZA	DE SECOURS	EMERGENCY	NOT-VORRICHTUNG
FARO DI LAVORO	PHARE DE TRAVAIL	WORKING LIGHT	ARBEITSSCHEINWERFER
FILTRO	FILTRE	FILTER	FILTER
FINECORSA	FIN DE COURSE	LIMIT SWITCH	ENDSCHALTER
FUORI BOLLA CESTO GIU'	HORS NIVEAU PANIER - BAS	CAGE NOT LEVELED - DOWN	NICHT NIVELLIERTER KORB - RÜCKWÄRTS
FUORI BOLLA CESTO SU	HORS NIVEAU PANIER - HAUT	CAGE NOT LEVELED - UP	NICHT NIVELLIERTER KORB - VORWÄRTS
FUSIBILE	FUSIBLE	FUSE	SICHERUNG
GRUPPO ELETTROGENO	GROUPE ELECTROGENE	POWER UNIT	GENERATOR
INCLINOMETRO	DETECTEUR DE DEVERS	SLOPE SENSOR	NEIGUNGSGEBER
INTERFONO	INTERPHONE	INTERCOM	WECHSELSPRECHANLAGE
INTERMITTENZA	INTERMITTENCE	INTERMITTENCE	WECHSELEND

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
INTERRUTTORE	INTERRUPTEUR	SWITCH	SCHALTER
INVERSIONE MECCANICA	INVERSION MECANIQUE	MECHANIC REVERSAL	MECHANISCHE RICHTUNGSWECHSEL
INVERTIRE ALIMENTAZIONE	INVERTIR L'ALIMENTATION	REVERSE SUPPLY	EINSPEISUNG UMPOLEN
JIBBINO	PETIT BRAS PENDULAIRE	LITTLE JIB	KLEINER KORBARM
LAMPEGGIANTI	GYROPHARES	ROTATING BEACON	RUNDUMLEUCHTEN
LATO DESTRO	COTE DROIT	RIGHT SIDE	RECHTE SEITE
LATO SINISTRO	COTE GAUCHE	LEFT SIDE	LINKE SEITE
LIMITATORE	LIMITEUR	LIMITING DEVICE	BEGRENZER
LIVELLAMENTO CESTELLO	MISE A NIVEAU PANER	CAGE LEVELLING	KORBNIVELLIERUNG
LUCE CABINA	LUMIERE CABINE	CAB LIGHT	FAHRERHAUSLEUCHTE
MARTINETTO CENTRALE	VERIN CENTRAL	MAIN CYLINDER	HAUPTZYLINDER
MARTINETTO TELESCOPICO	VERIN TELESCOPIQUE	TELESCOPIC CYLINDER	TELESKOPZYLINDER
MASSA	MASSE	EARTH	ERDE
MESSA A RIPOSO	MISE AU REPOS	REST POSITIONING	IN GRUNDSTELLUNG SETZEN
MONTAGGIO	MONTAGE	MOUNTING	MONTAGE
MORSETTIERA	BOITE A BORNES	TERMINAL BOARD	KLEMMLEISTE
MOTORE AUTOCARRO	MOTEUR PORTEUR	TRUCK ENGINE	FAHRZEUGSMOTOR

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
MOTORE AUTONOMO	MOTEUR AUTONOME	AUTONOMOUS ENGINE	ZUSATZMOTOR
MOTORE ELETTRICO	MOTEUR ELECTRIQUE	ELECTRIC MOTOR	ELEKTROMOTOR
ORIENTAMENTO CABINA	ORIENTATION CABINE	CAB ORIENTATION	VERDREHUNG DES FAHRERHAUSES
PEDALE	PEDALE	PEDAL	FUßPEDAL
PIEDE ALZATO	PIED SOULEVE	RAISED OUTRIGGER	ANGEHOBENE STUETZE
PIEDE APPOGGIO	PIED APPUI	OUTRIGGER	STUETZE AM BODEN
PIEDI ESTESI	PIEDS ETENDUS	EXTENDED STABILIZERS	AUSGEFAHRENE STUETZEN
PIEDI IN SAGOMA	PIEDS EN GABARIT	STRAIGHT LINE OUTRIGGERS	ABSTUETZUNG IN FAHRZEUGBREITE
PIEDI PARZIALI	PIEDS PARTIELS	PARTIAL OUTRIGGERS	PARTIELLE ABSTUETZUNG
POMPA TELESCOPICO	POMPE TELESCOPIQUE	TELESCOPIC PUMP	PUMPE ZUM TELESKOPIEREN
PORTATA POMPA	DEBIT DE LA POMPE	PUMP CAPACITY	FÖRDELEISTUNG DER PUMPE
POSTERIORE	ARRIERE	REAR	HINTEN
PREALLARME	PREALARME	PREALARM	VORWARNUNG
PREDISPOSIZIONE ACCESSORI	PREDISPOSITION ACCESSOIRES	OPTIONAL PREARRANGEMENT	VORBEREITUNG FUER ZUBEHÖRE
PRESA	PRISE	OUTLET	STECKDOSE
PROPORZIONALE	PROPORTIONNEL	PROPORTIONAL	PROPORTIONAL
PULSANTIERA	BOITIER DE COMMANDE	CONTROL BOARD	BEDIENUNGSPULT

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
RELE'	RELAIS	RELAY	RELAIS
RESISTENZA	RESISTENCE	RESISTANCE	WIDERSTAND
RIDUTTORE	REDUCTEUR	GEAR BOX	GETRIEBE
RIENTRO	RENTREE	RETRACTION	EINFAHREN
RISCALDATORE	CHAUFFEUR	HEATER	HEIZGERÄT
ROTAZIONE CESTELLO	ROTATION PANIER	CAGE ROTATION	KORBDREHUNG
ROTAZIONE TORRETTA	ROTATION TOURELLE	TURRET ROTATION	TURMSCHWENKUNG
ROTORE ELETTRICO	ROTOR ELECTRIQUE	ELECTRIC ROTOR	ELEKTROROTOR
ROTORE IDRAULICO	ROTOR HYDRAULIQUE	HYDRAULIC ROTOR	HYDRAULIKROTOR
SALITA	MONTEE	RISE	AUFSTIEG
SBLOCCA PIEDE	DEBLOCAGE PIED	OUTRIGGER RELEASE	STÜTZENENTSPERRUNG
SCHEDA CALIBRAZIONE VELOCITA	'CARTE REGLAGE VITESSE	SPEED SETTING CARD	PLATINE ZWECKS GESCHWINDIG- KEITSEINSTELLUNG
SCHEDA ELETTRONICA	CARTE ELECTRONIQUE	ELECTRONIC CARD	ELEKTRONISCHE PLATINE
SEGGIOLINO	SIEGE	SEAT	SITZ
SELETTORE DI ALTEZZA	SELECTEUR DE HAUTEUR	HEIGHT SELECTOR	HÖHENWÄHLSCHALTER
SELETTORE DI POSIZIONE	SELECTEUR DE POSITION	POSITION SELECTOR	POSITIONSWÄHLSCHALTER
SELEZIONE PORTATE	SELECTION CHARGE UTILE	SAFE WORKING LOAD SELECTION	WÄHLSCHALTER DER TRAGFÄHIGKEIT

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
SELEZIONE TABELLE	SELECTION TABLEAUX	TABLE SELECTION	AUFSTELLUNGSWÄHLSCHALTER
SENSORE ANGOLO	CAPTEUR D'ANGLE	ANGLE SENSOR	WINKELGEBER
SINGOLO	SIMPLE	SINGLE	EINZELN
SOPRA	DESSUS	UP	OBEN
SOPRA PONTE	AU DESSUS DU PONT	OVERBRIDGE	ÜBERDECK
ѕотто	DESSOUS	DOWN	UNTER
SOTTO PONTE	SOUS PONT	UNDERBRIDGE	UNTERDECK
SOVRACCARICO CESTO	SURCHARGE PANIER	CAGE OVERCHARGE	KORBÜBERLAST
SPEGNISCINTILLA	COUPEUR ARC ELECTRIQUE	SPARK QUENCHING UNIT	AUSLOTEN
SPIA OLIO	VOYANT HUILE	OIL PILOT LAMP	ÖL-WARNLAMPE
STABILIZZATORE SOLLEVATO	STABILISATEUR SOULEVE	RAISED STABILIZER	ANGEHOBENE STUETZE
SU APPOGGIO JIB	SUR APPUI BRAS PENDULAIRE	ON JIB SUPPORT	AUF KORBARMAUFLAGE
SU ASSE POSTERIORE	SUR ESSIEU ARRIERE	ON REAR AXLE	AUF HINTERER ACHSE
TARTARUGA (LENTO)	TORTUE (LENT)	TORTOISE (SLOW)	SCHILDKRÖTE (LANGSAM)
TASTATORE	TATEUR	FEELER PIN	FÜHLER
TELESCOPICO	TELESCOPIQUE	TELESCOPIC	TELESKOPISCH
TENSIONE DI PRECARICA	TENSION PRE-CHARGE	PRELOAD TENSION	VORSPANNUNG

ITALIANO	FRANCAIS	ENGLISH	DEUTSCH
TERGICRISTALLO	ESSUIE-GLACE	WINDSCREEN WIPER	SCHEIBENWISCHER
TORRETTA	TOURELLE	TURRET	TURM
TRAVERSE	TRAVERSES	CROSSPIECES	QUERTRÄGER
UNITA' ELETTRONICA	UNITE ELECTRONIQUE	ELECTRONIC UNIT	ELEKTRONISCHE EINHEIT
USCITA	SORTIE	OUTLET	AUSFAHREN
USURA	USURE	WEAR	VERSCHLEISS
VANO BATTERIE	VAIN BATTERIES	BATTERY ROOM	BATTERIERAUM
VISUALIZZATORE	AFFICHEUR	DISPLAY DEVICE	BILDSCHIRM
ZAVORRA	LEST	BALLAST	BALLAST
Aggiornamento del 02/2005			
Mise à jour du 02/2005			
Updating of 02/2005			
Neubearbeitung vom 02/2005			





# UTI

Ufficio Tecnico Impianti

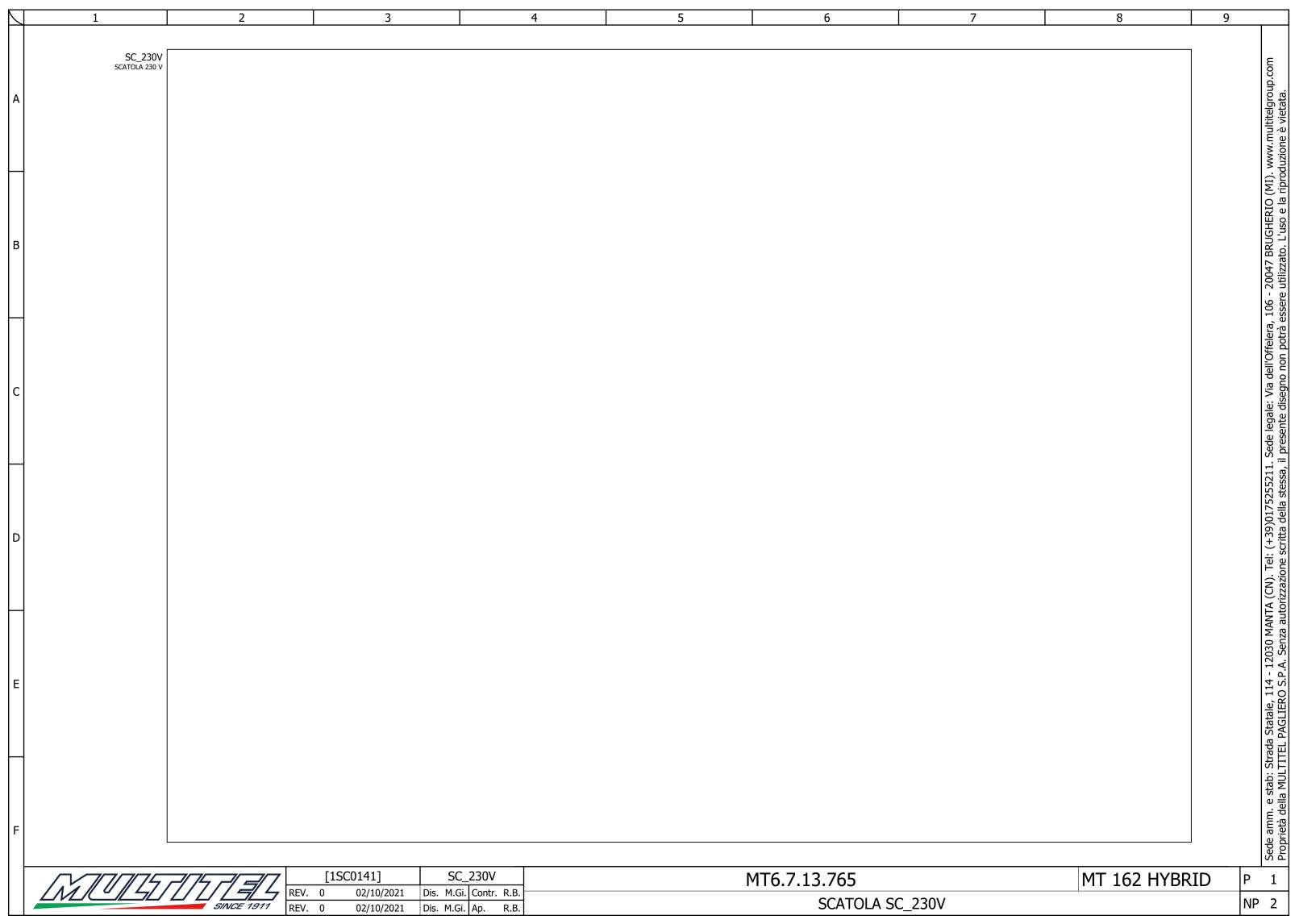
# IMPIANTO ELETTRICO E IDRAULICO MT 162 HYBRID

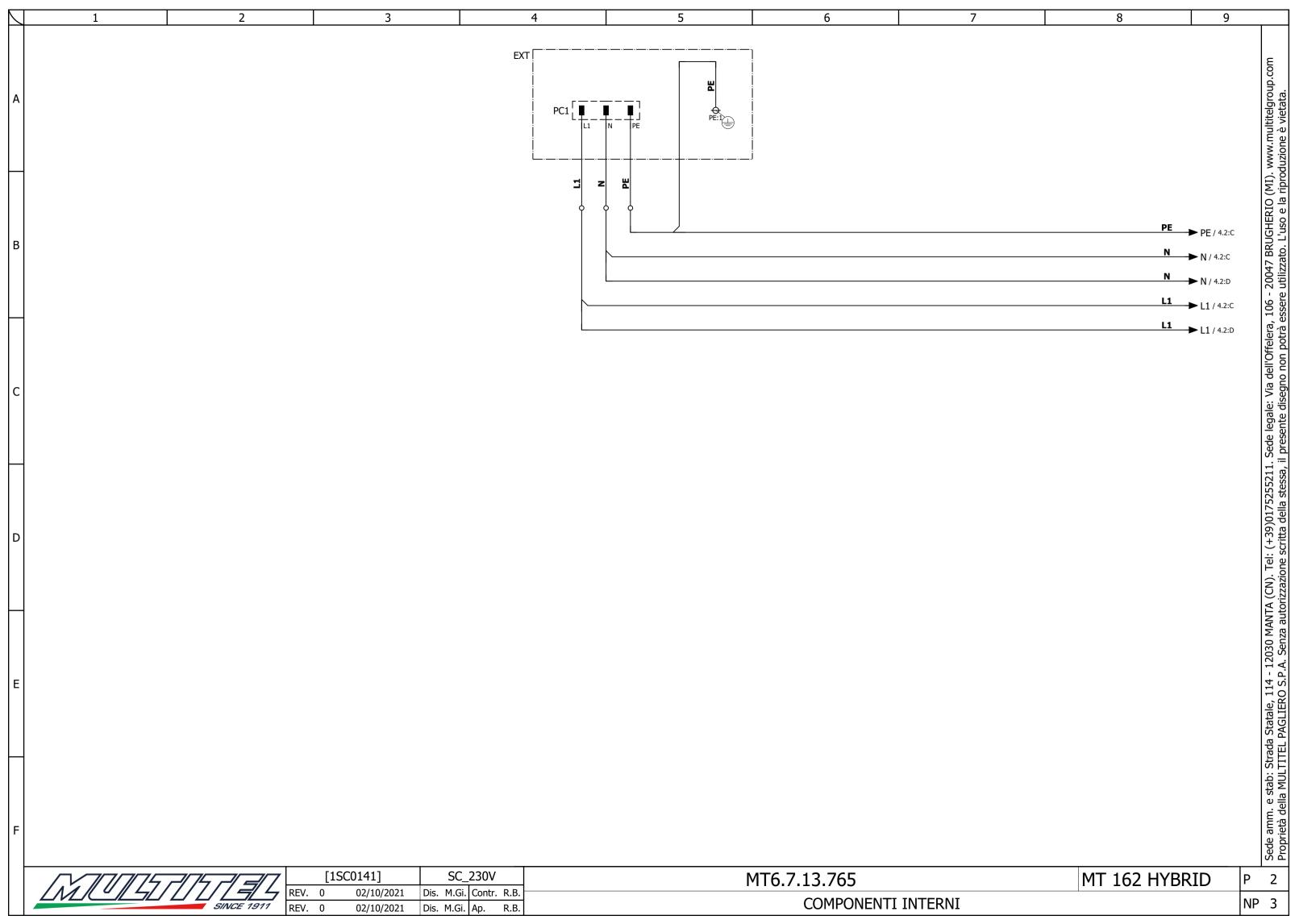
MT6.7.13.765

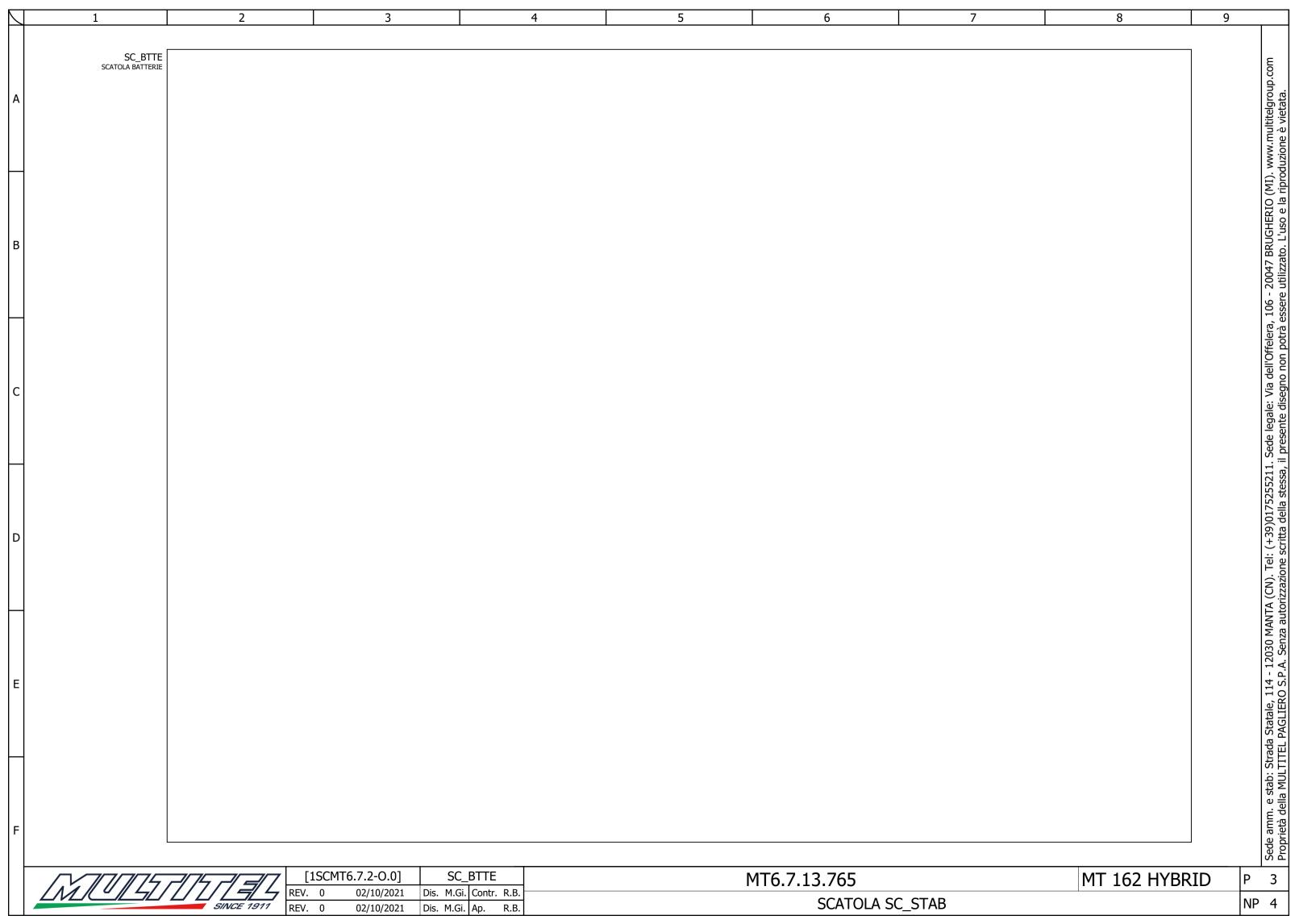
REV.: 0

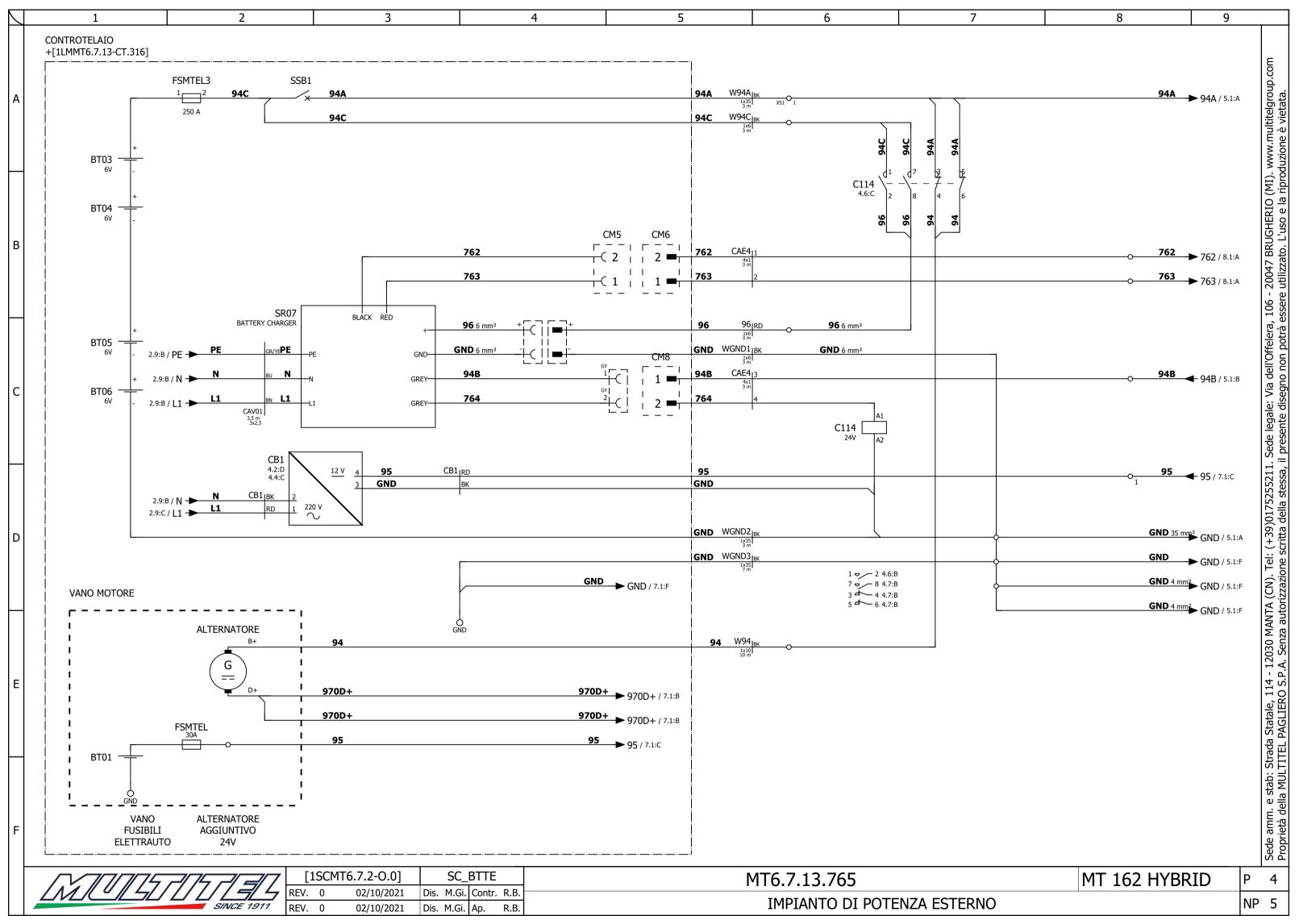
02/10/2021

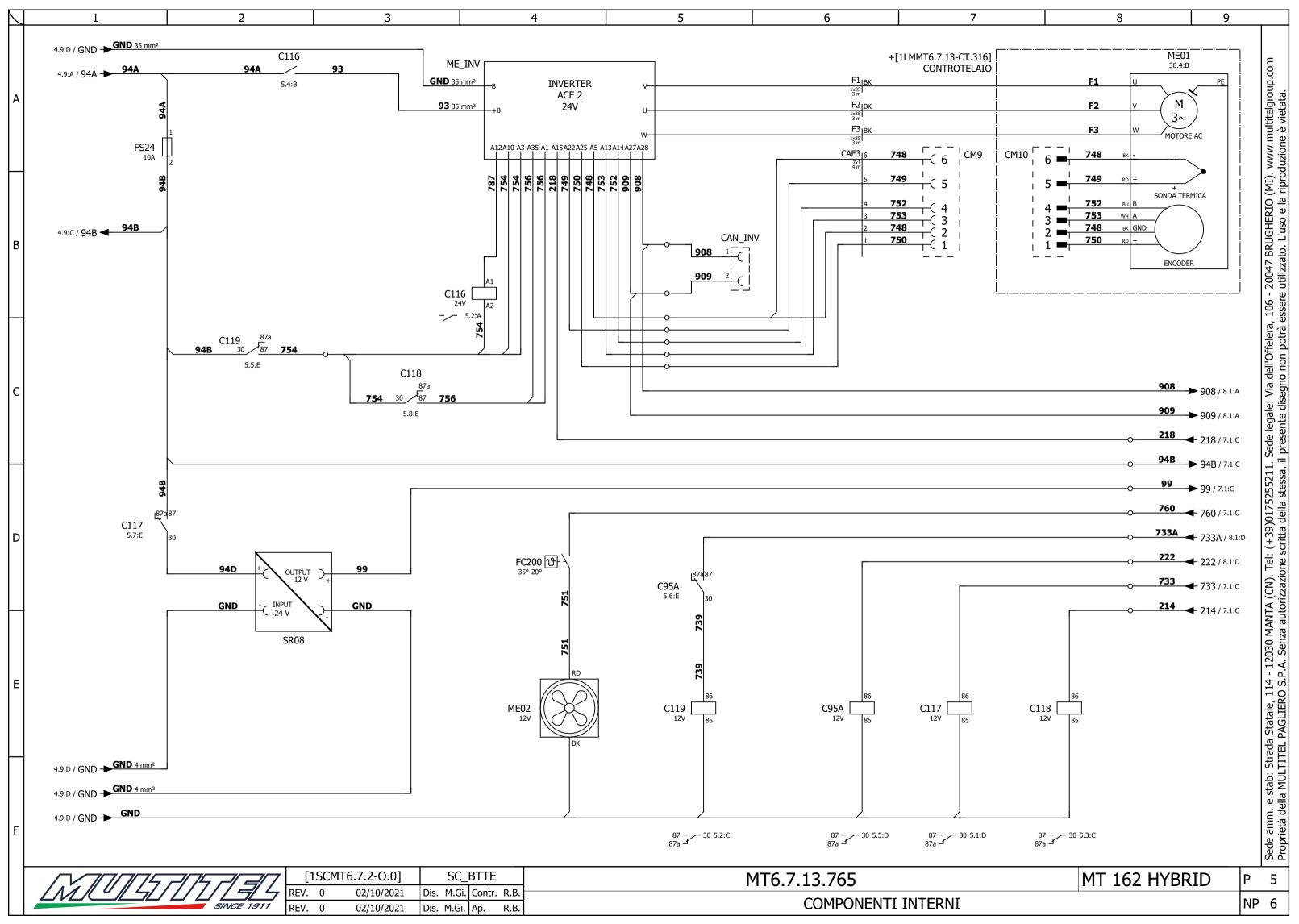
Numero pagine

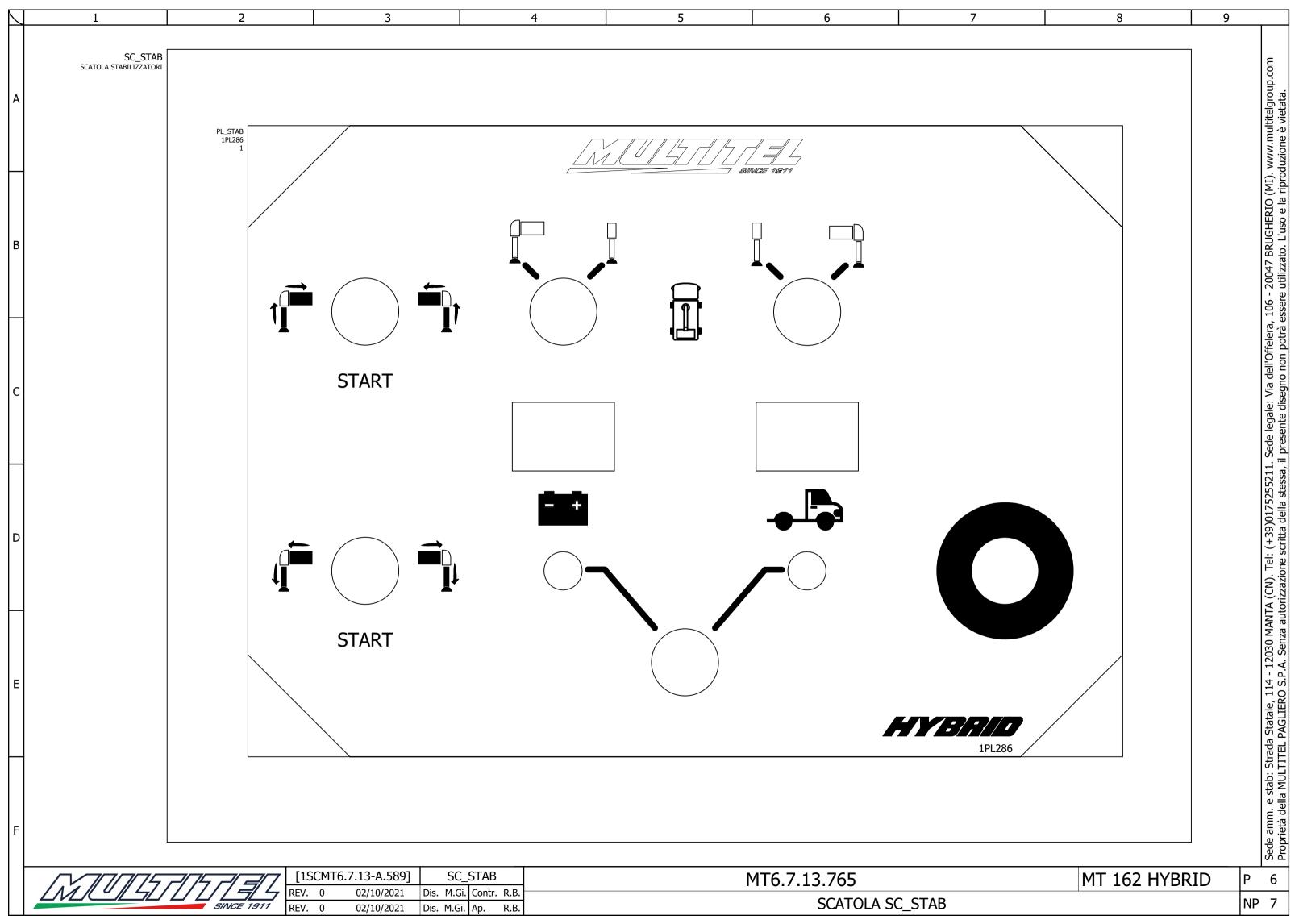


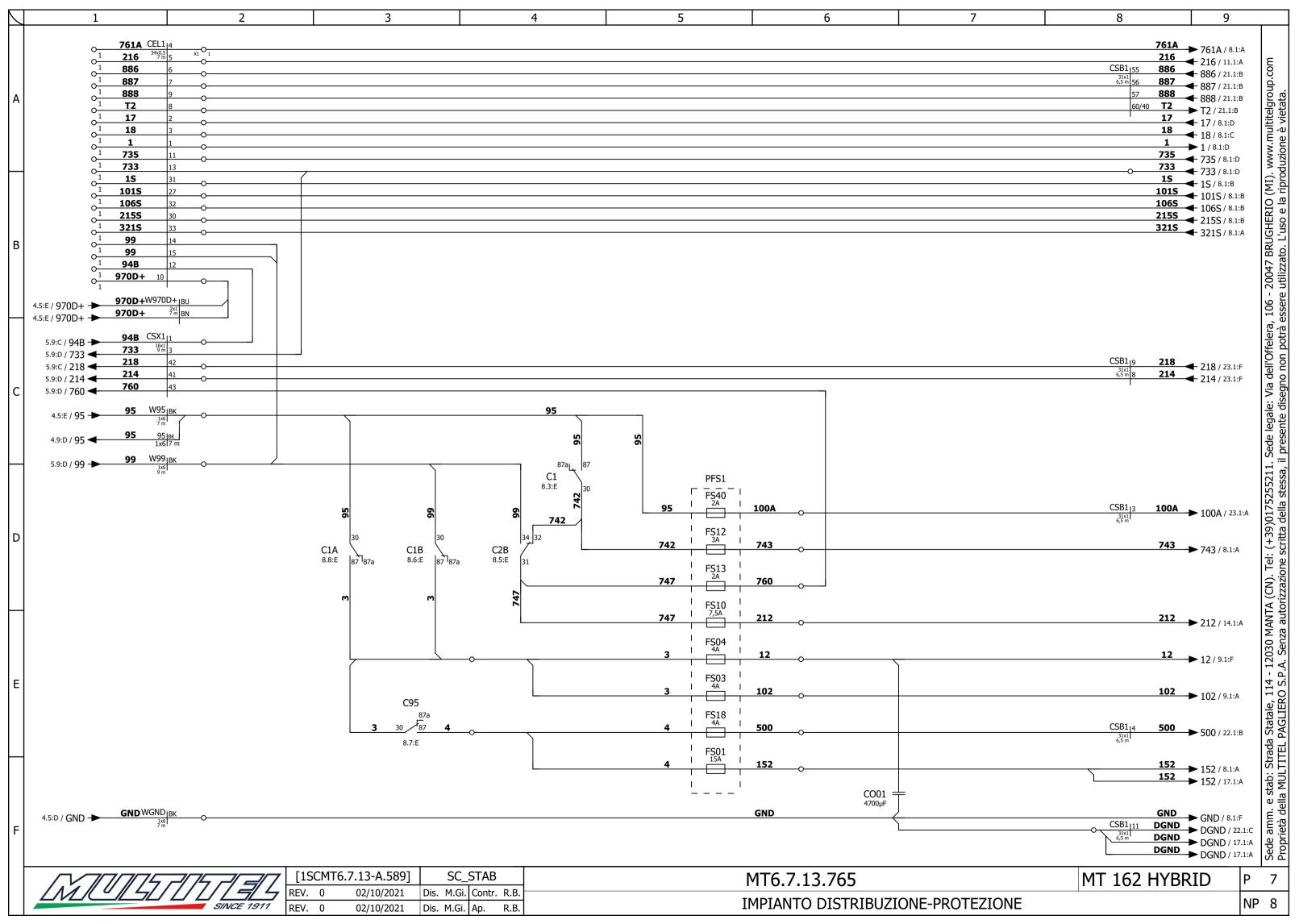


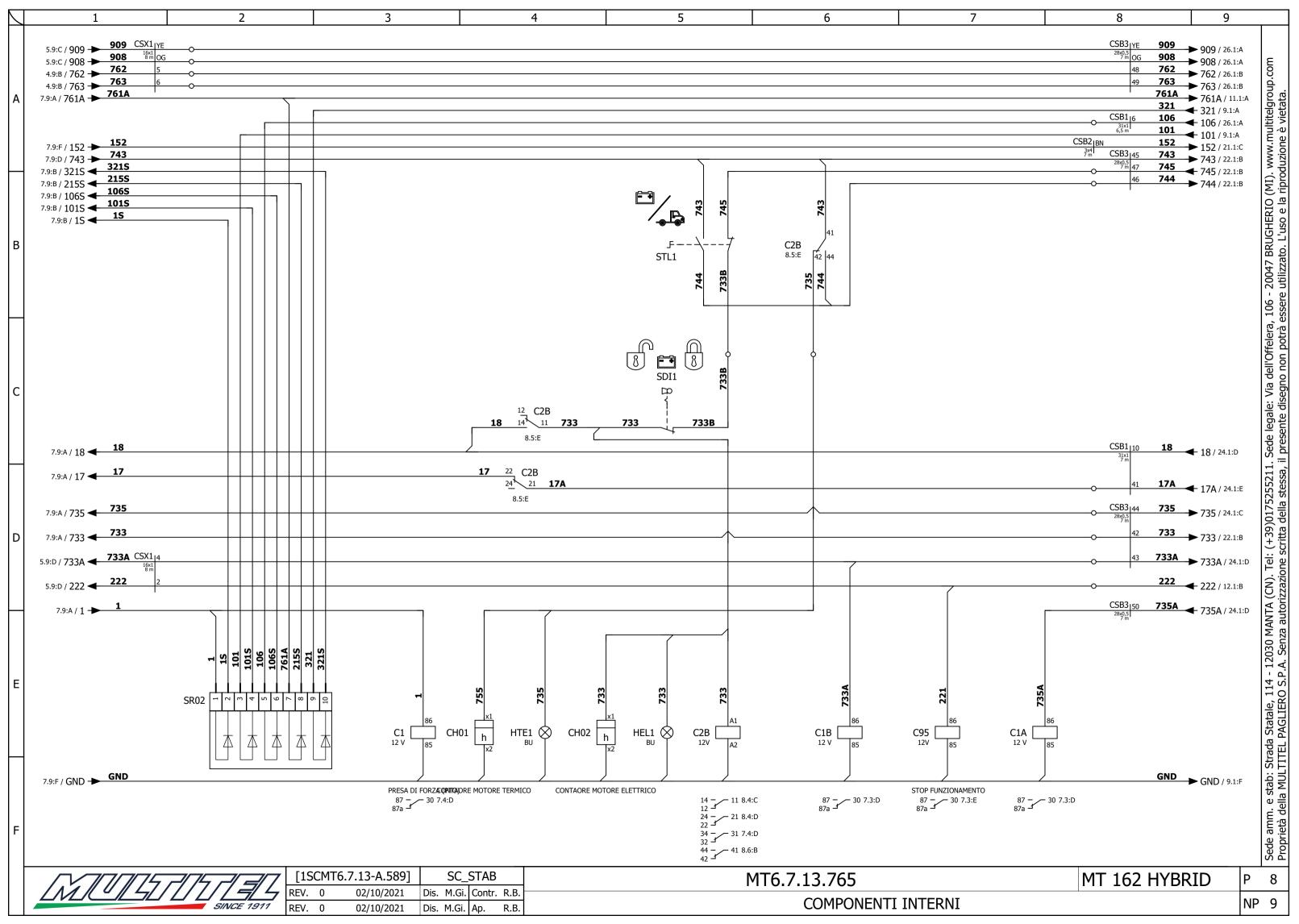


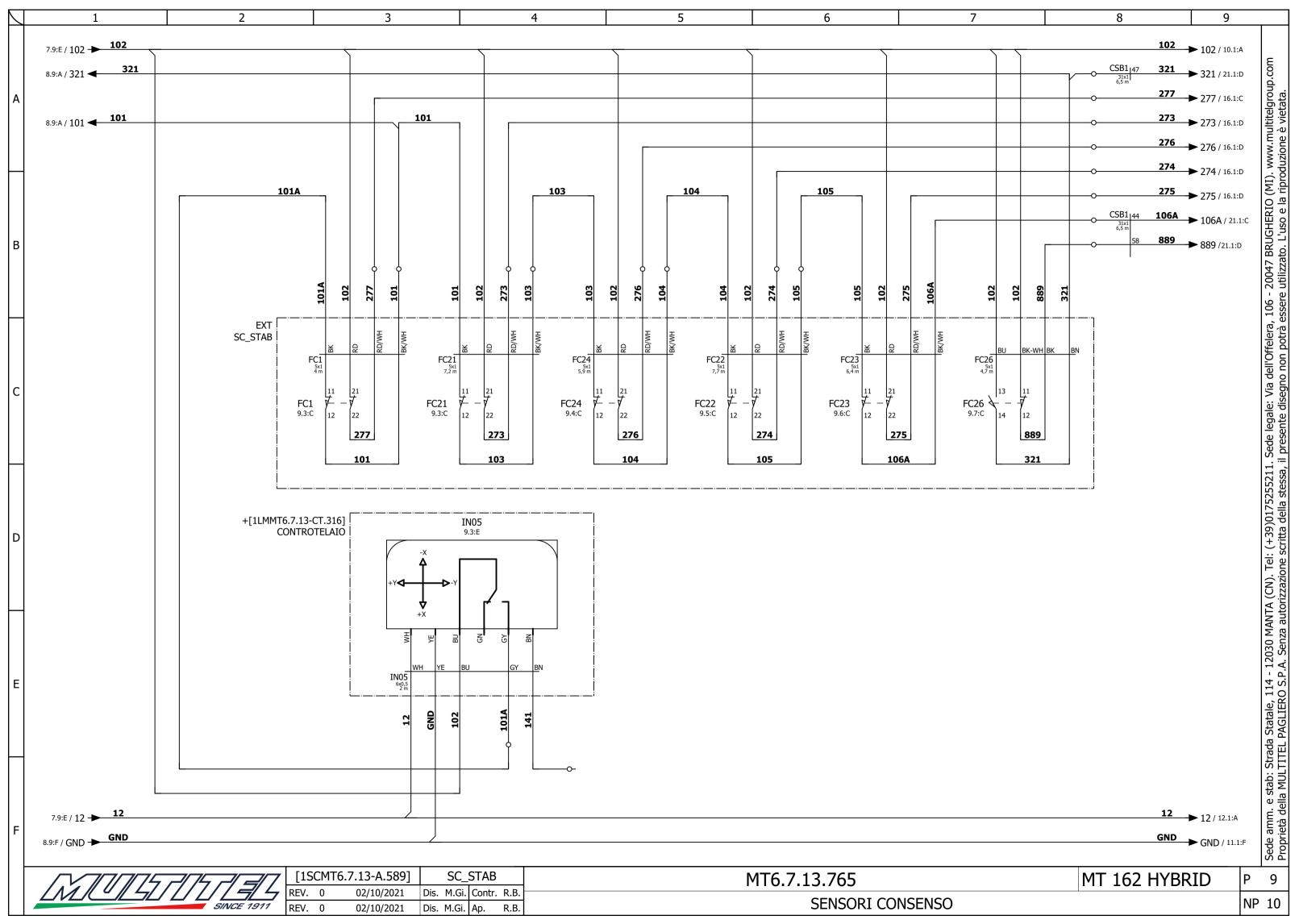


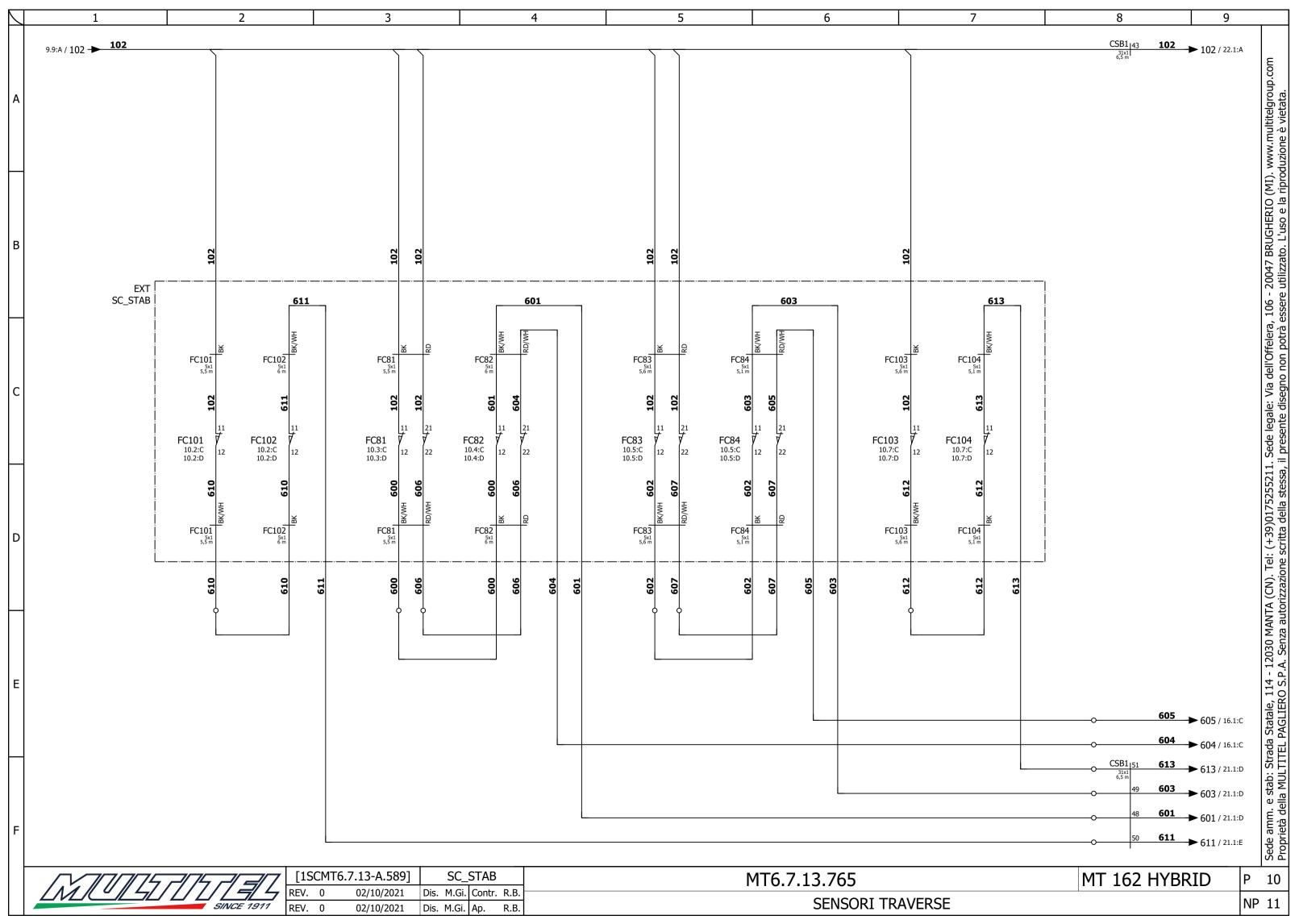


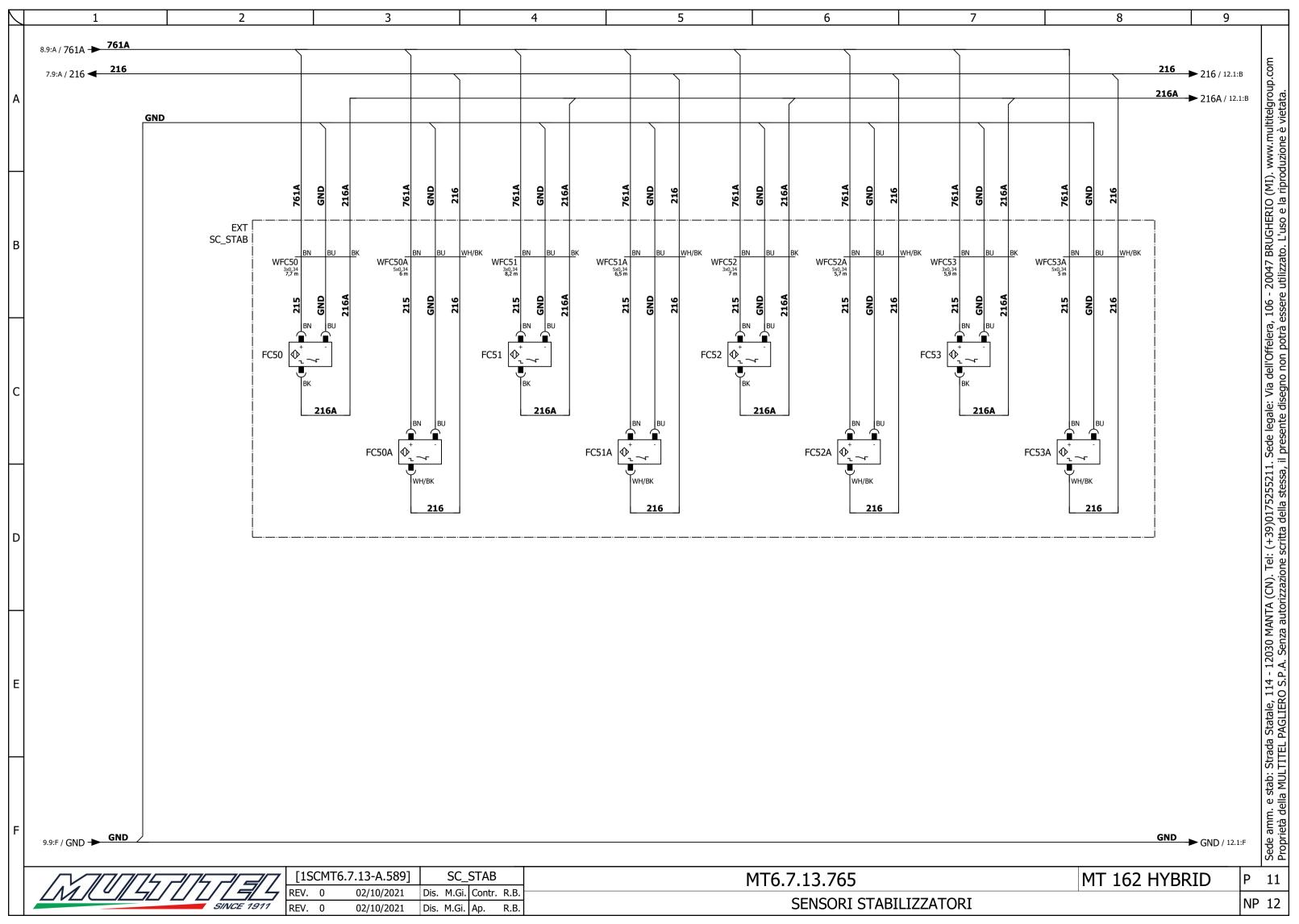


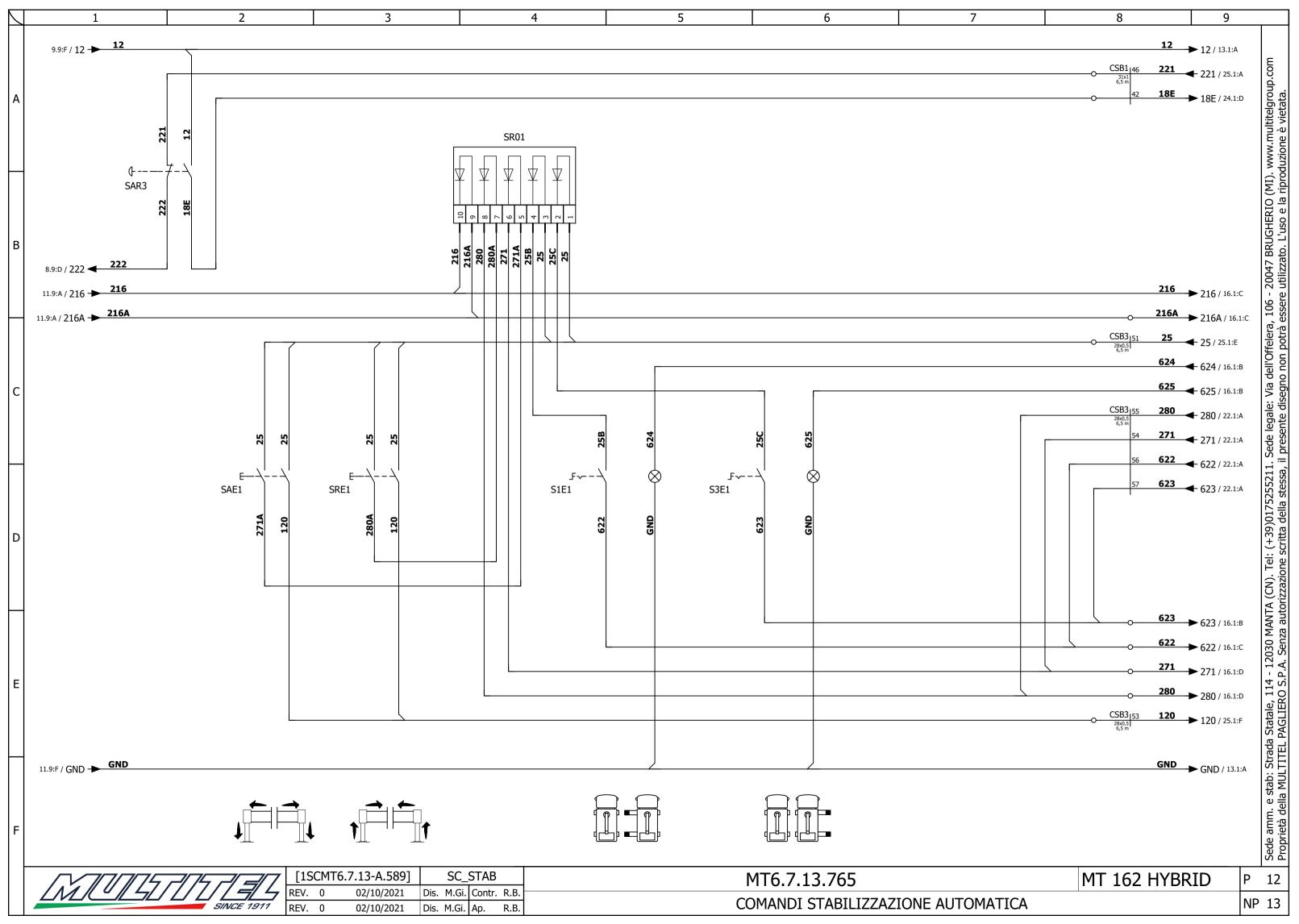


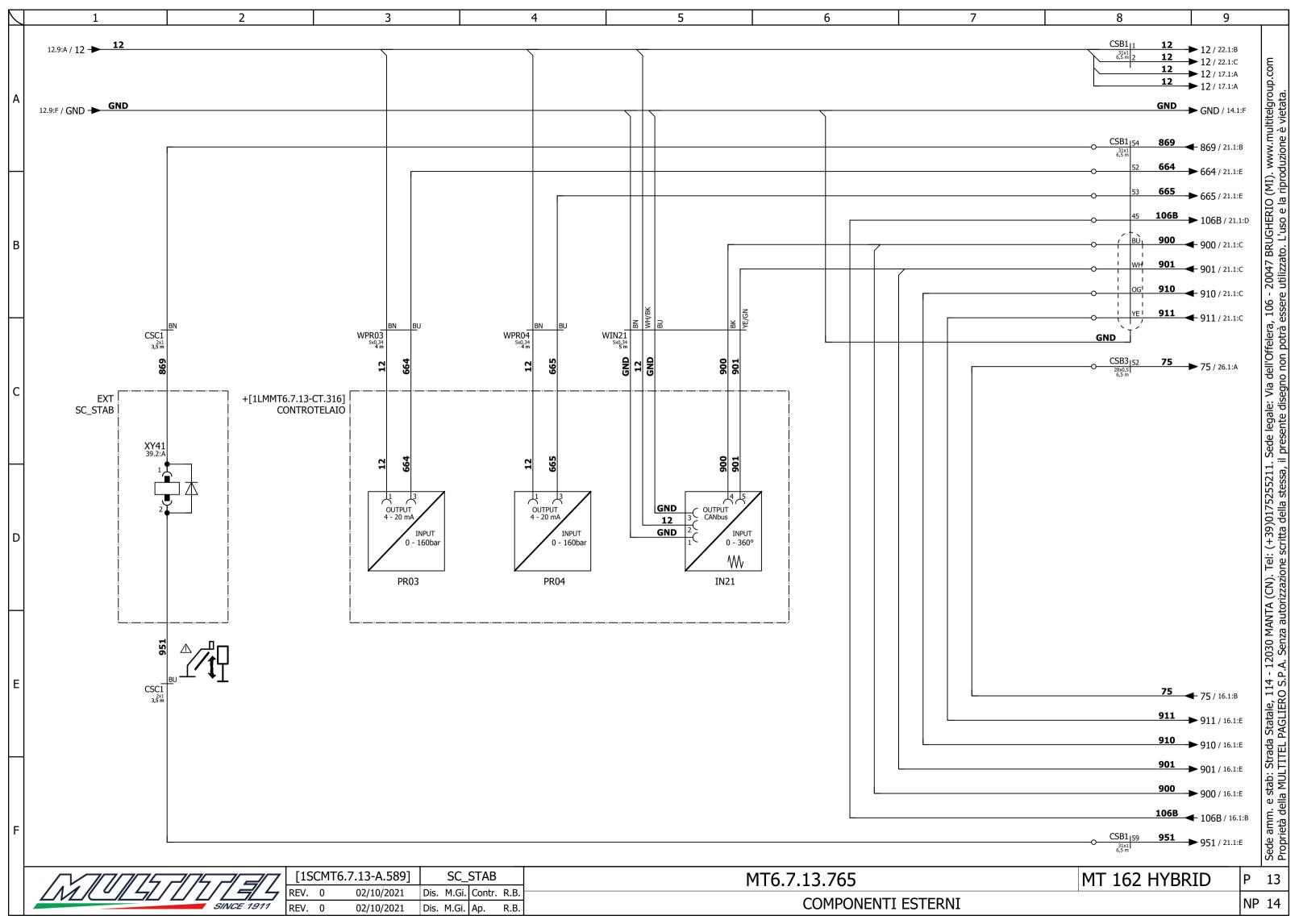


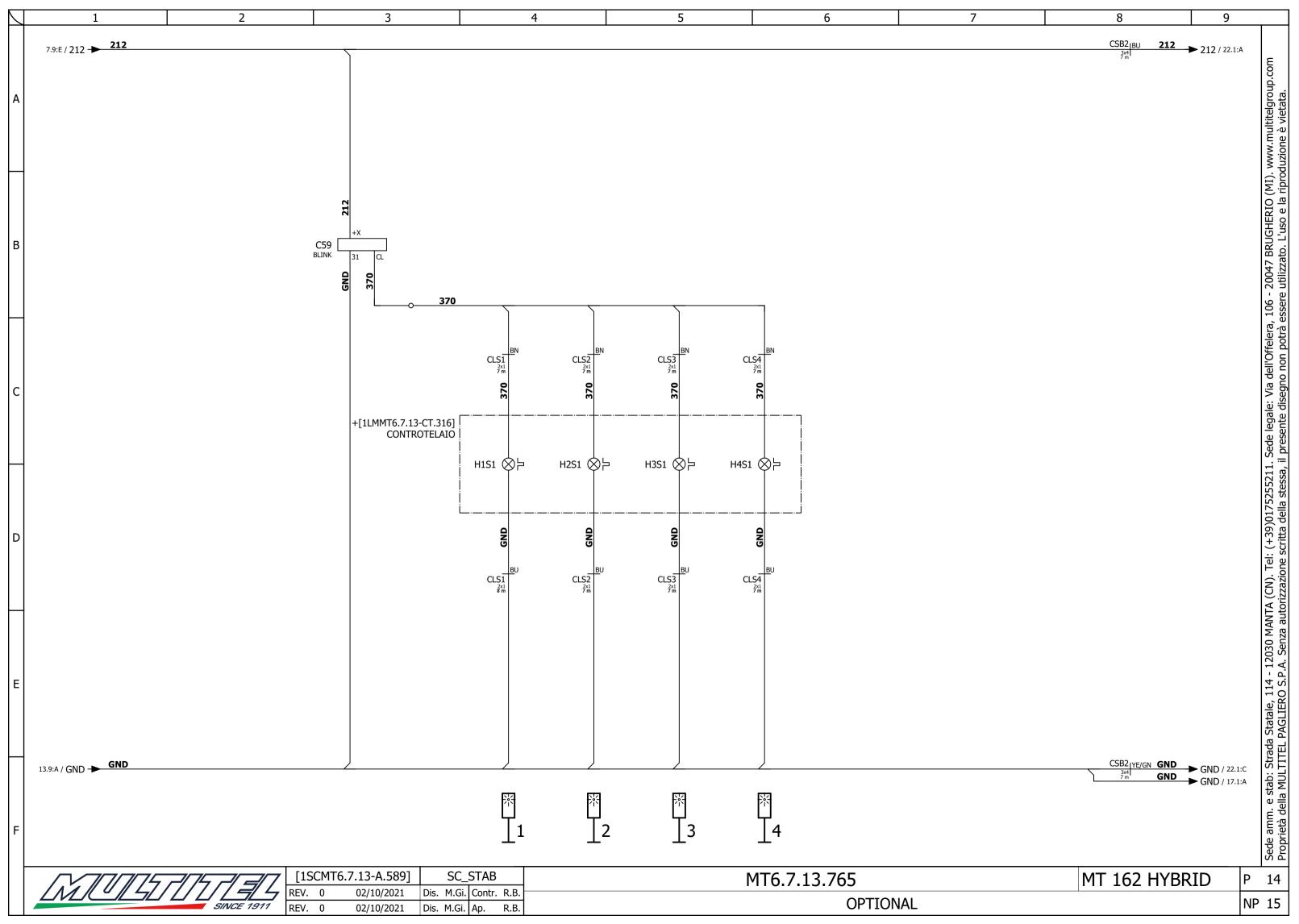


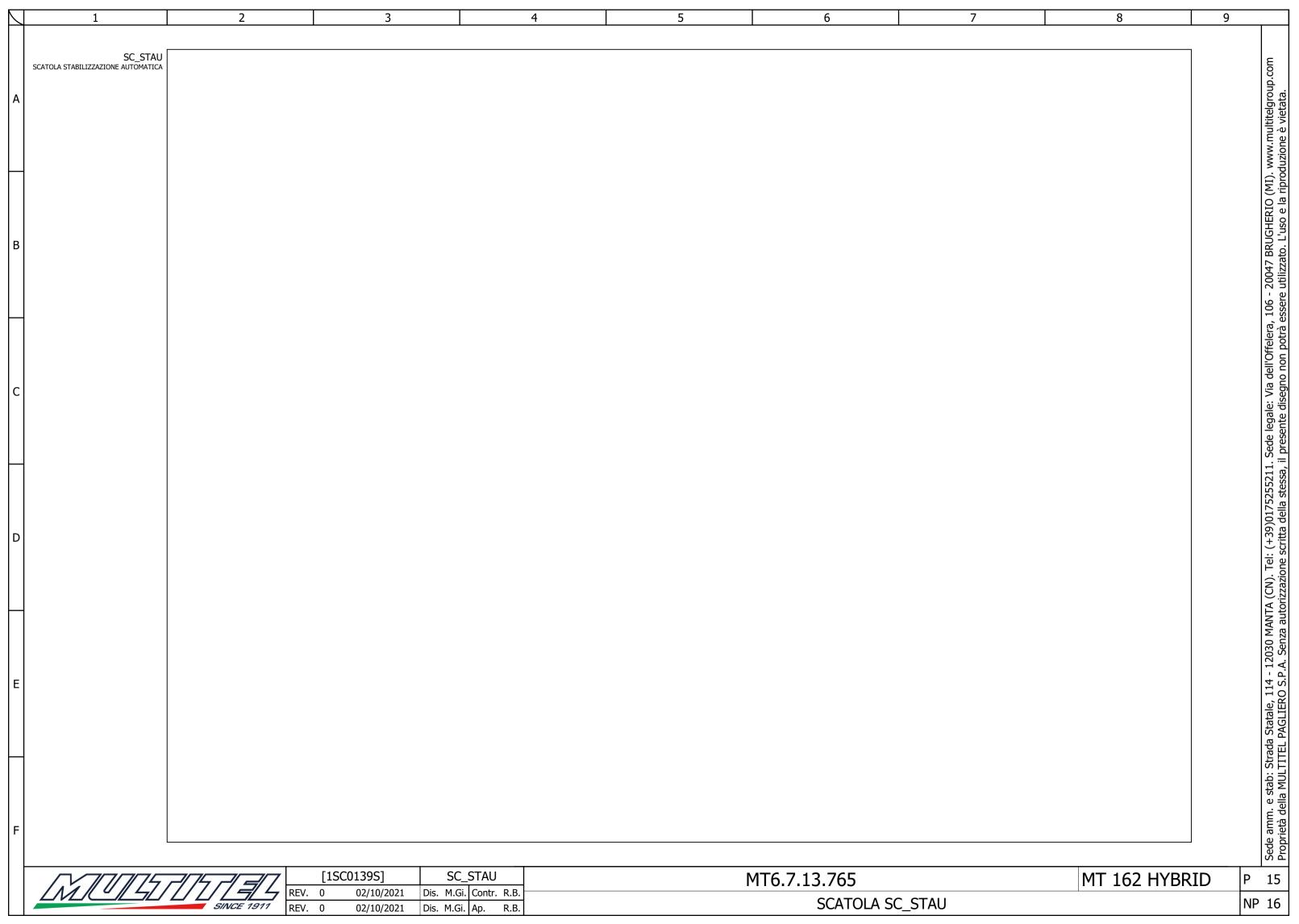


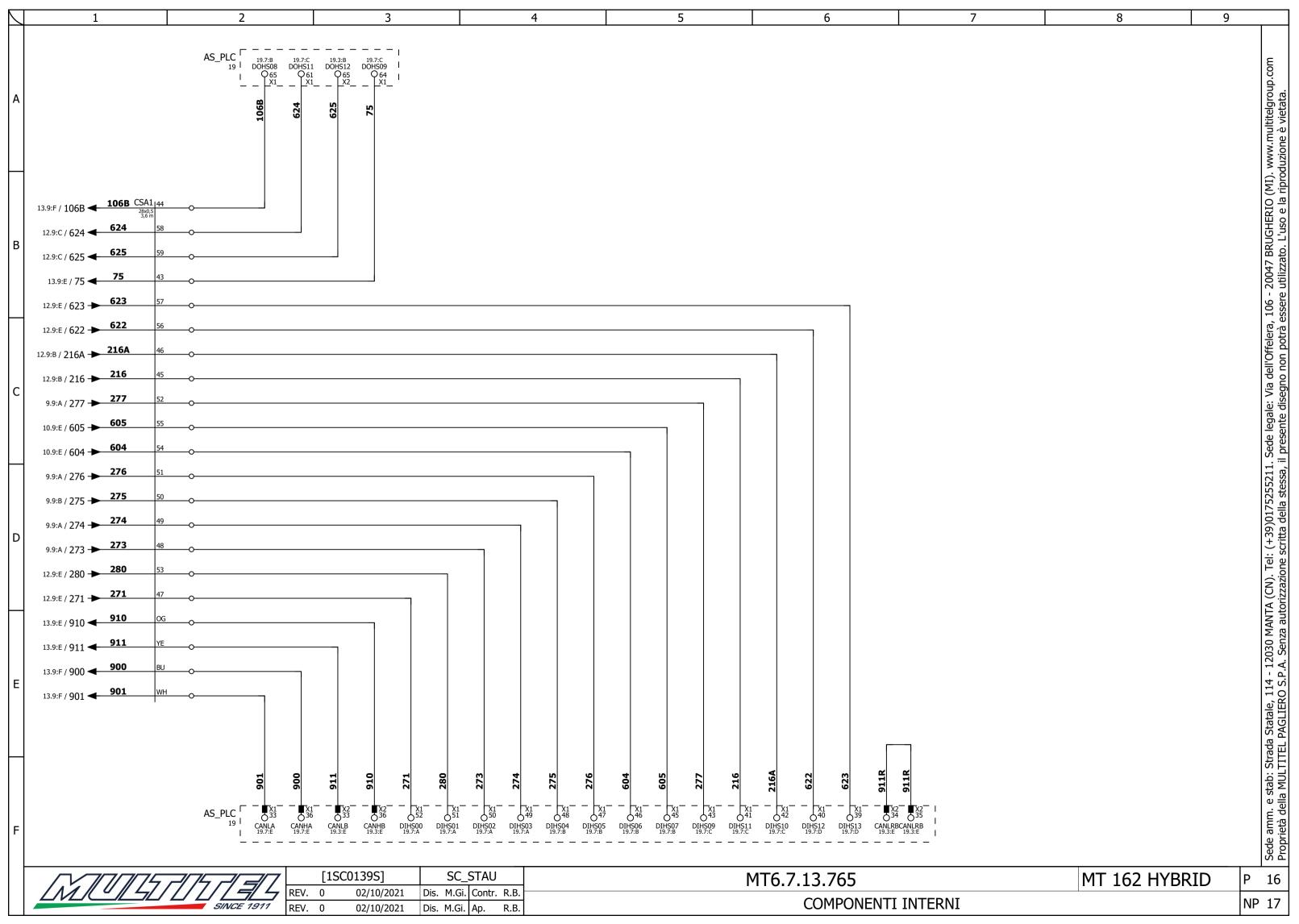


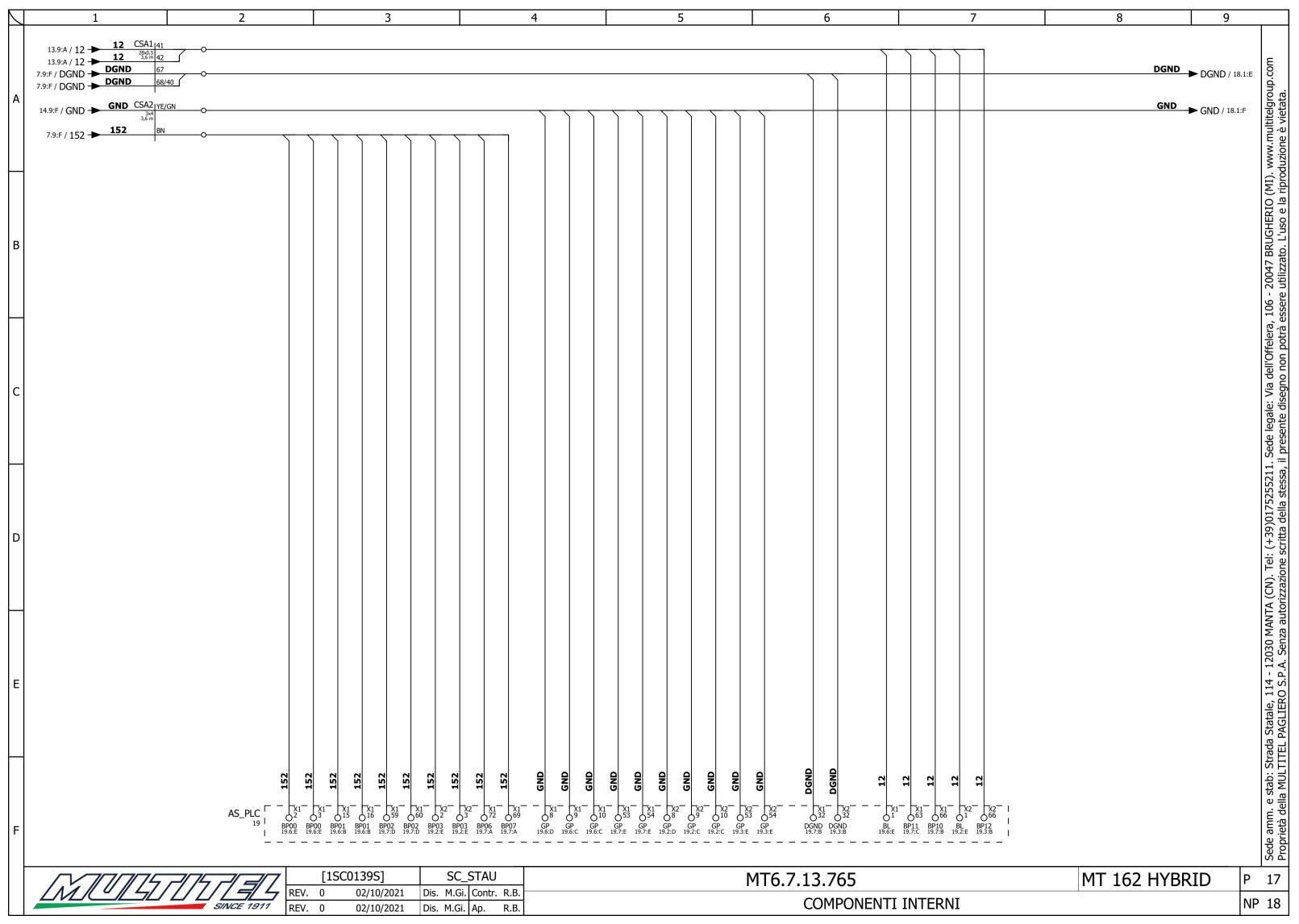


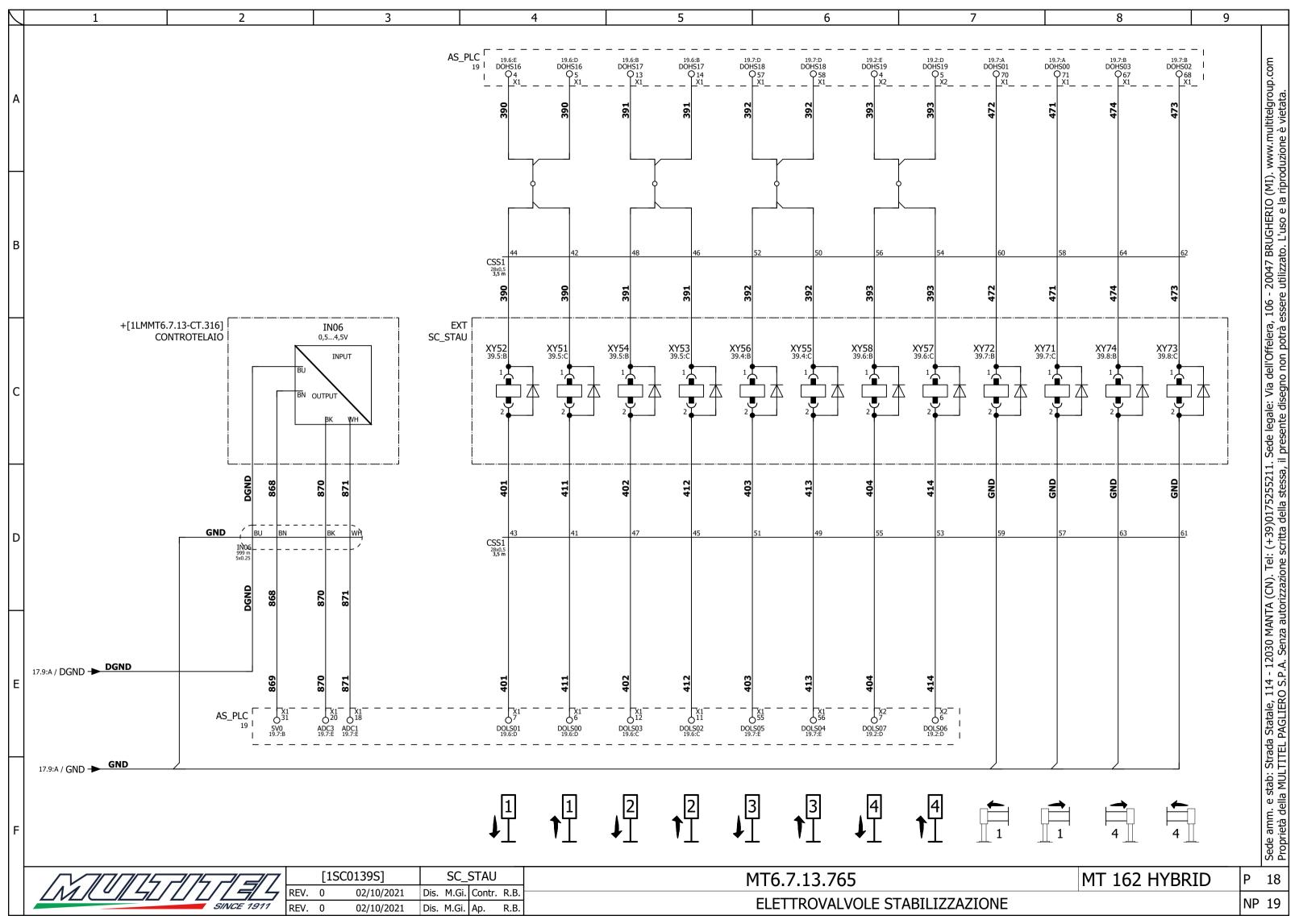


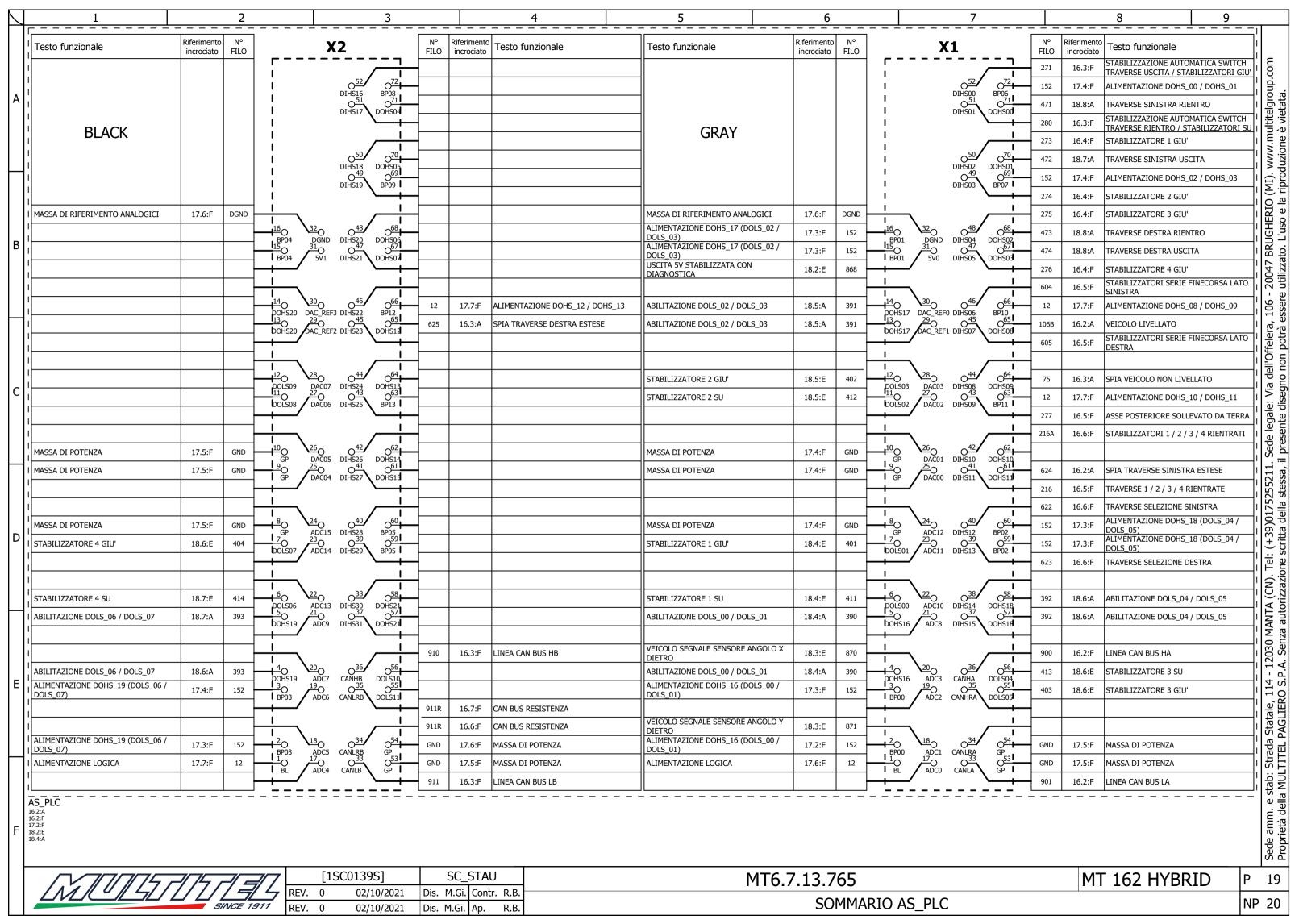


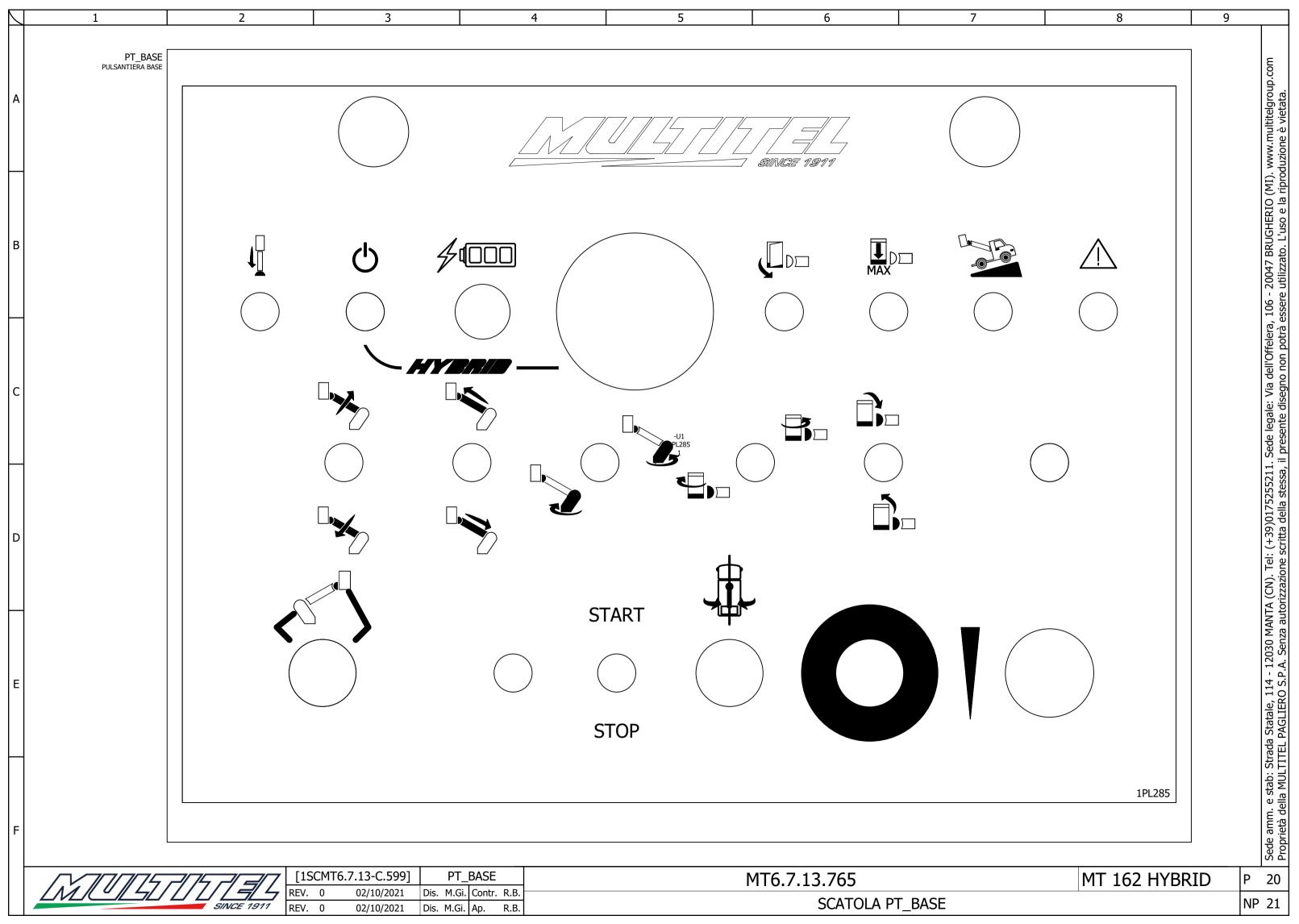


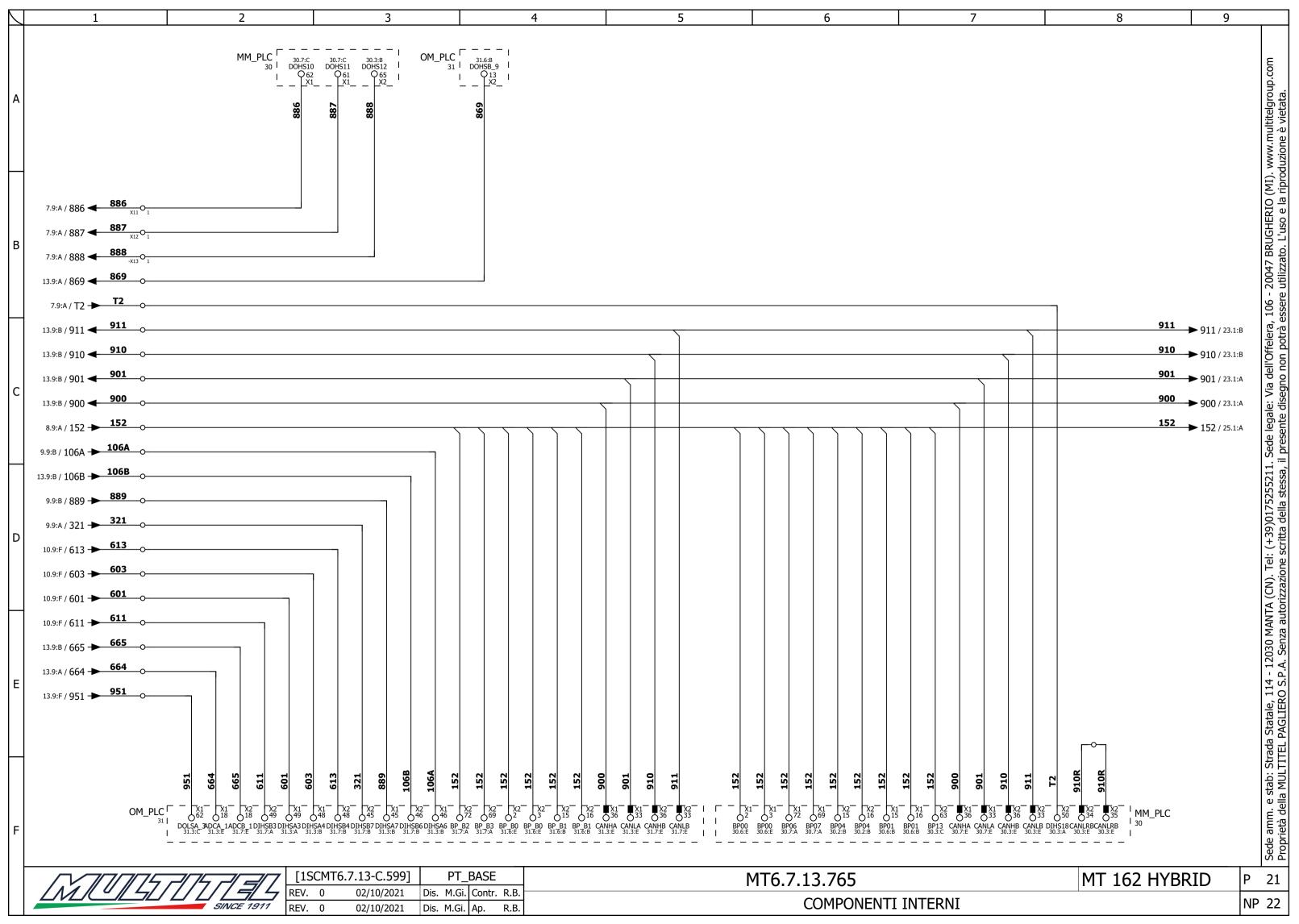


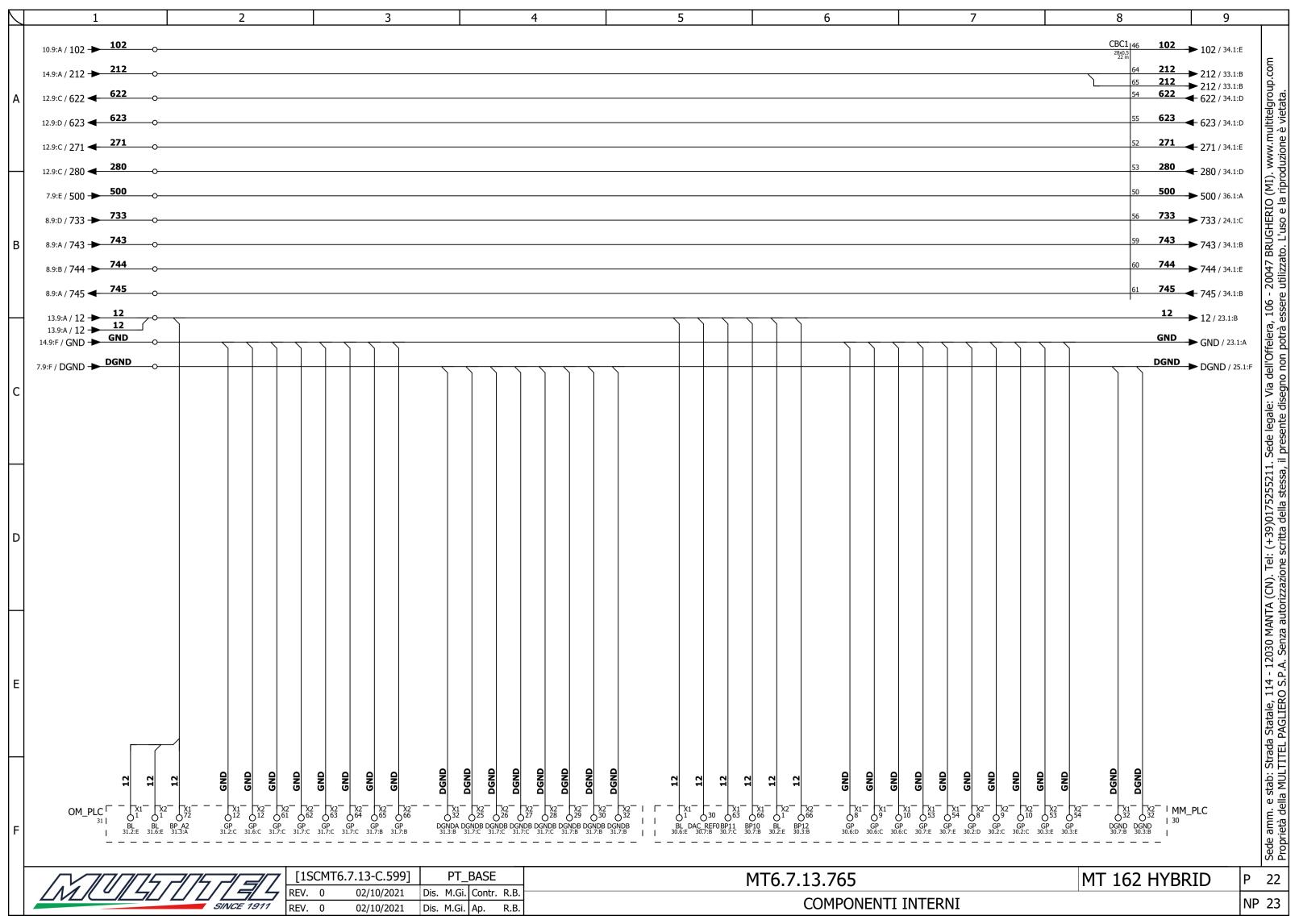


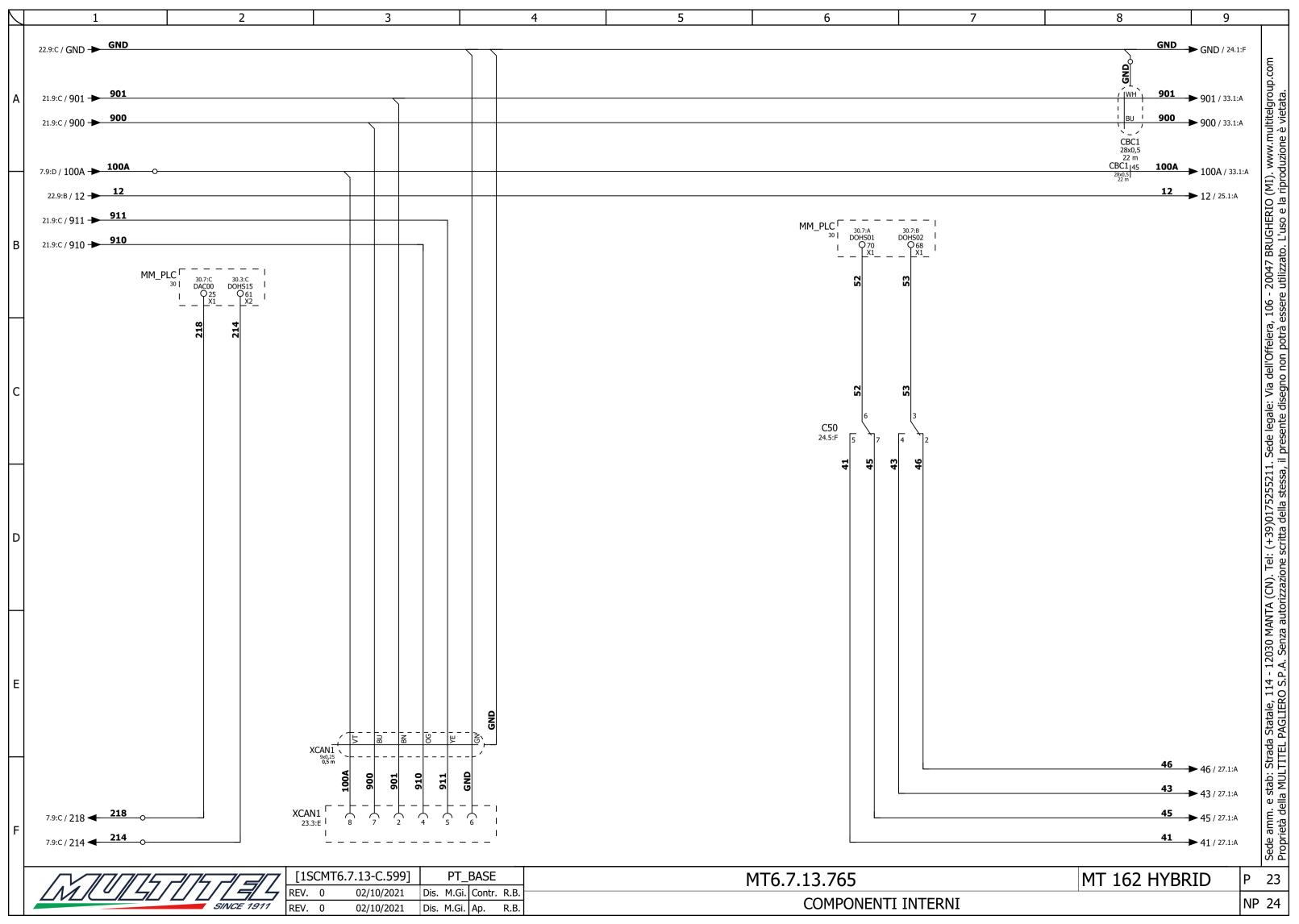


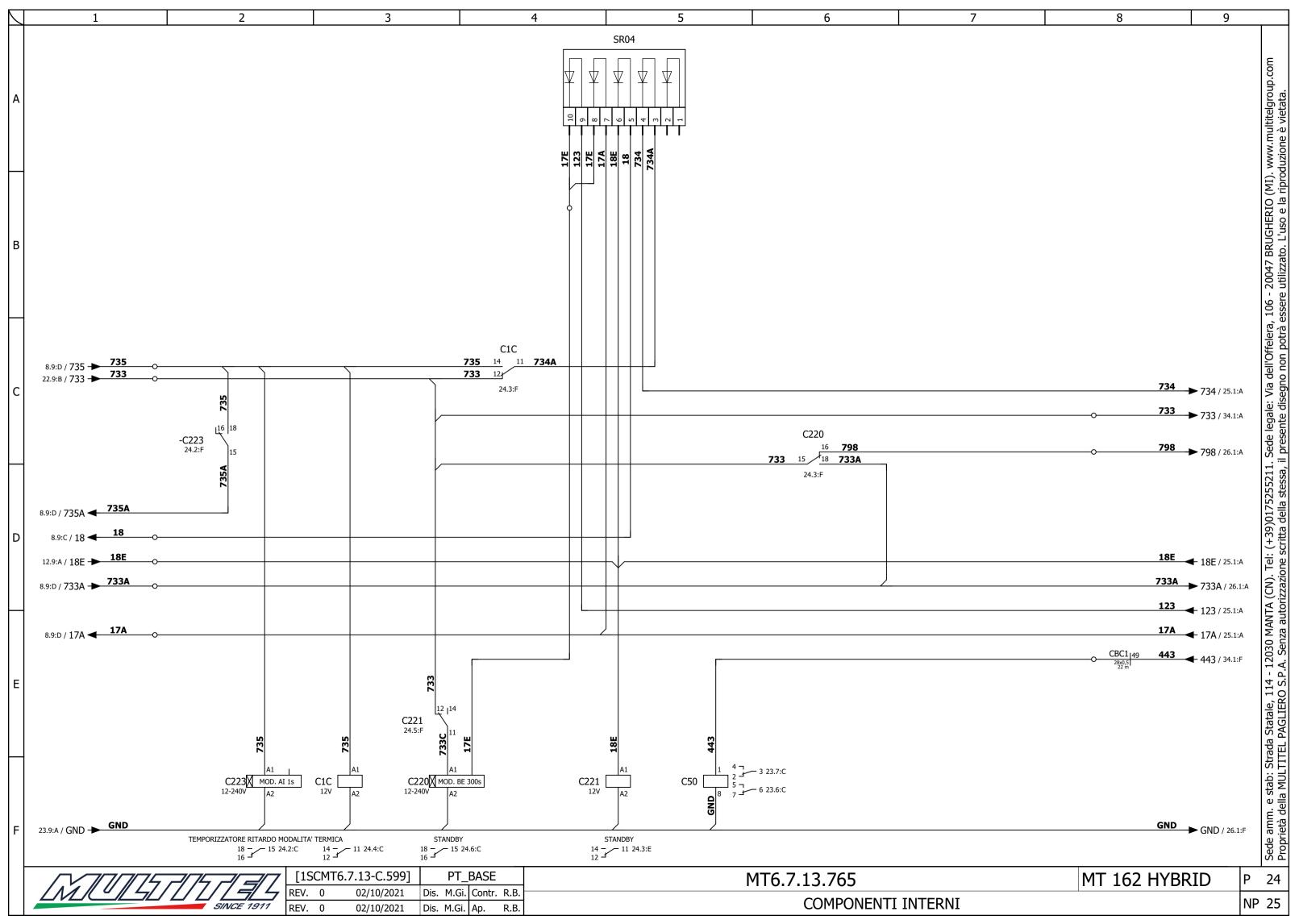


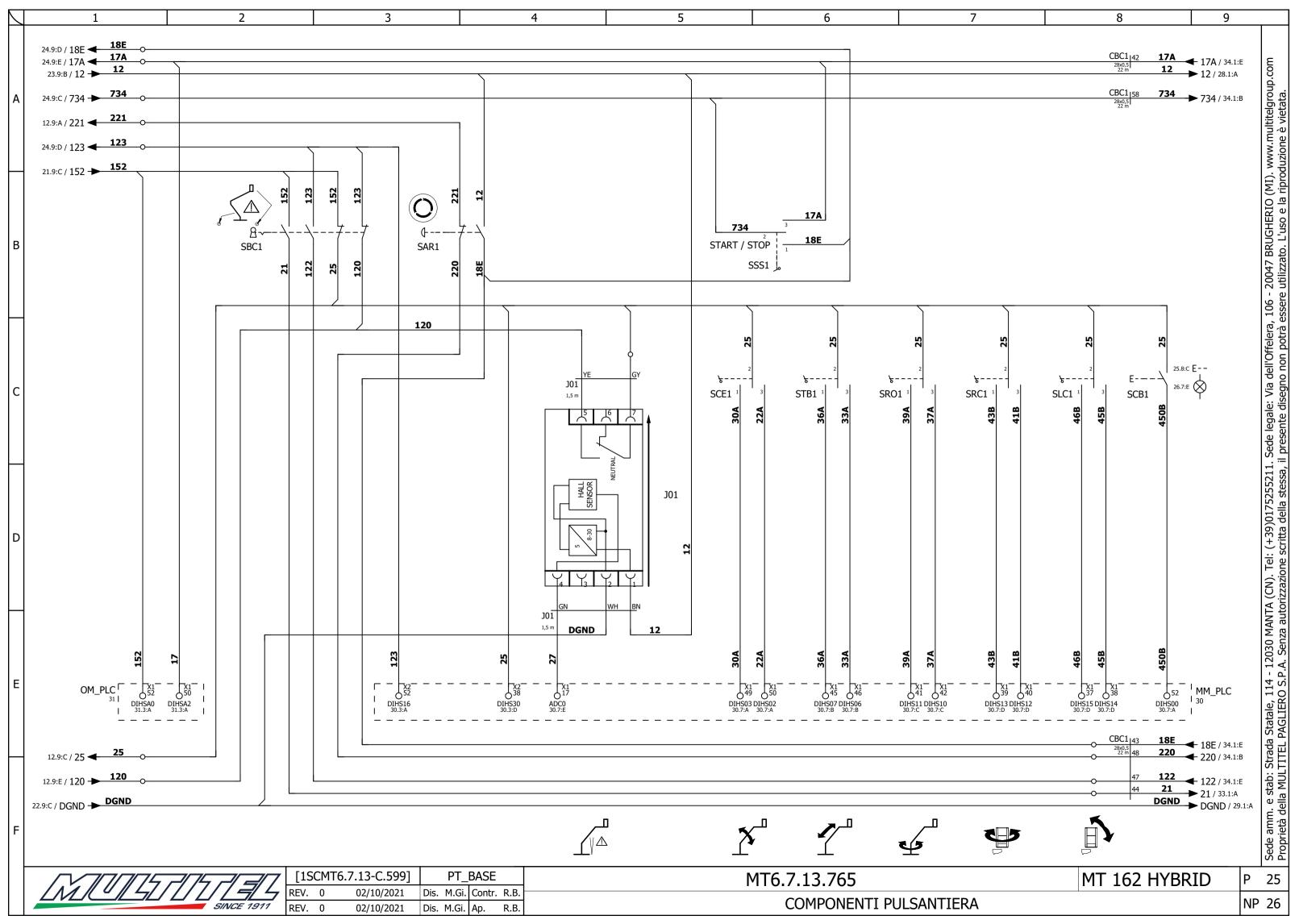


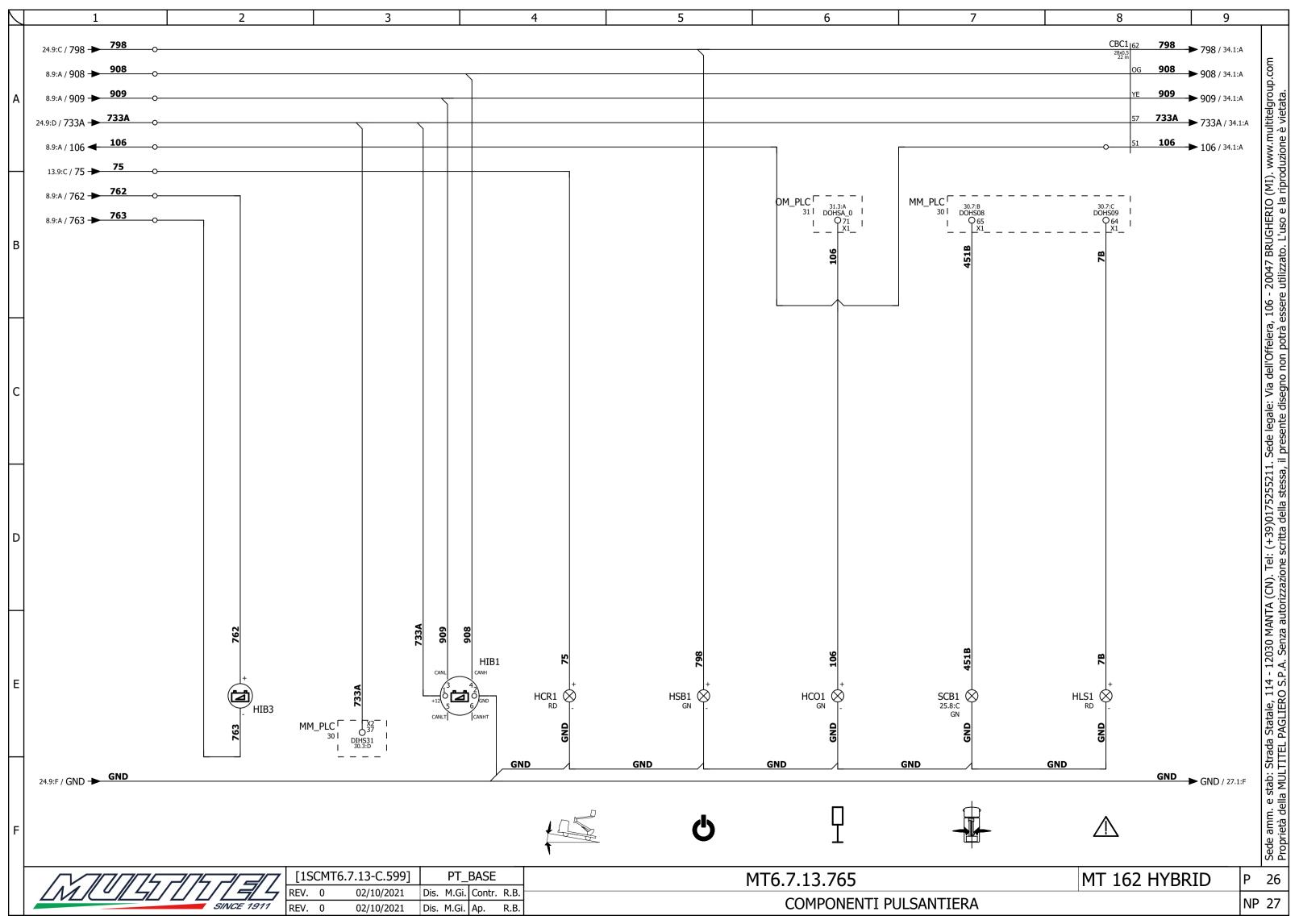


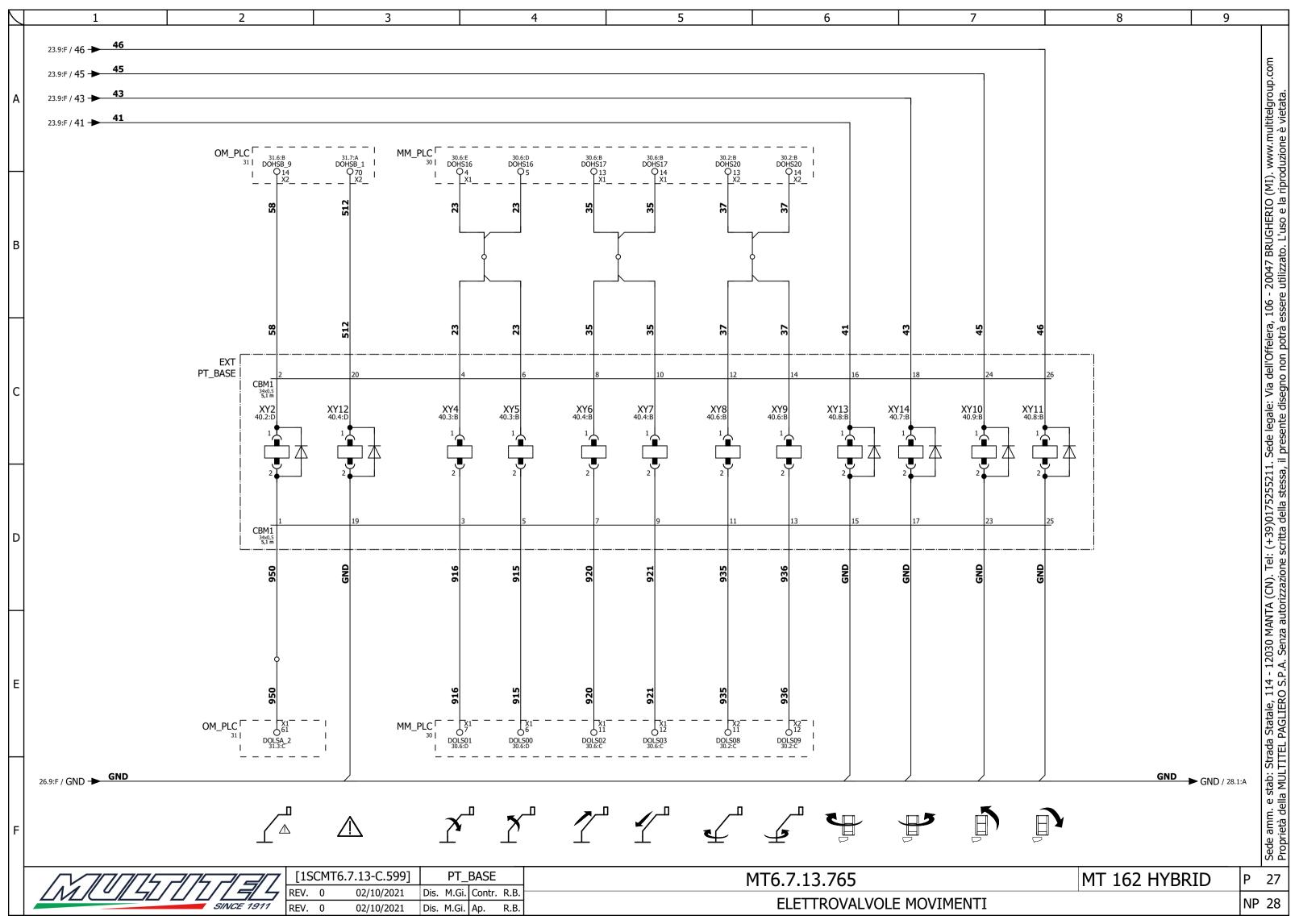


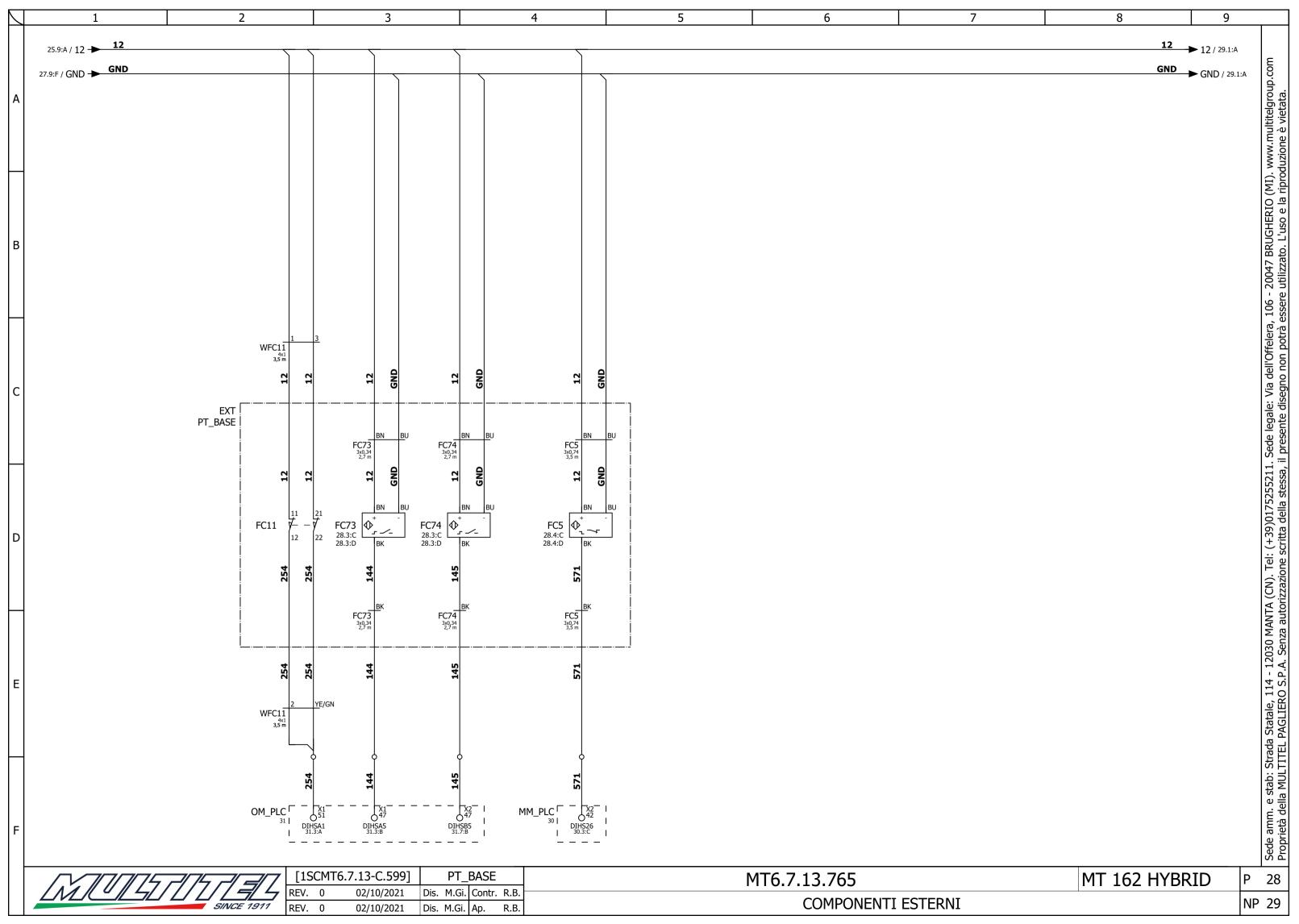


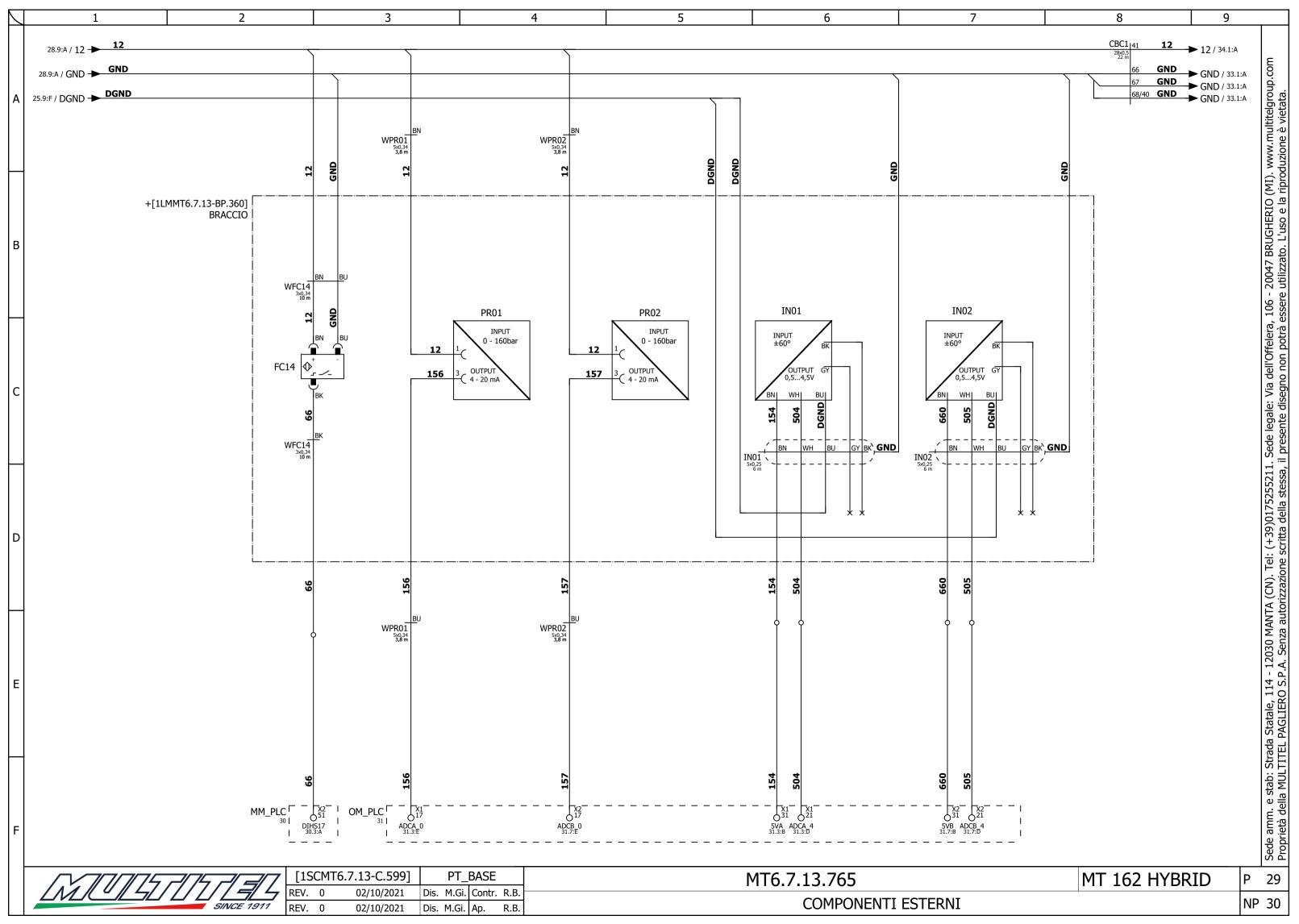


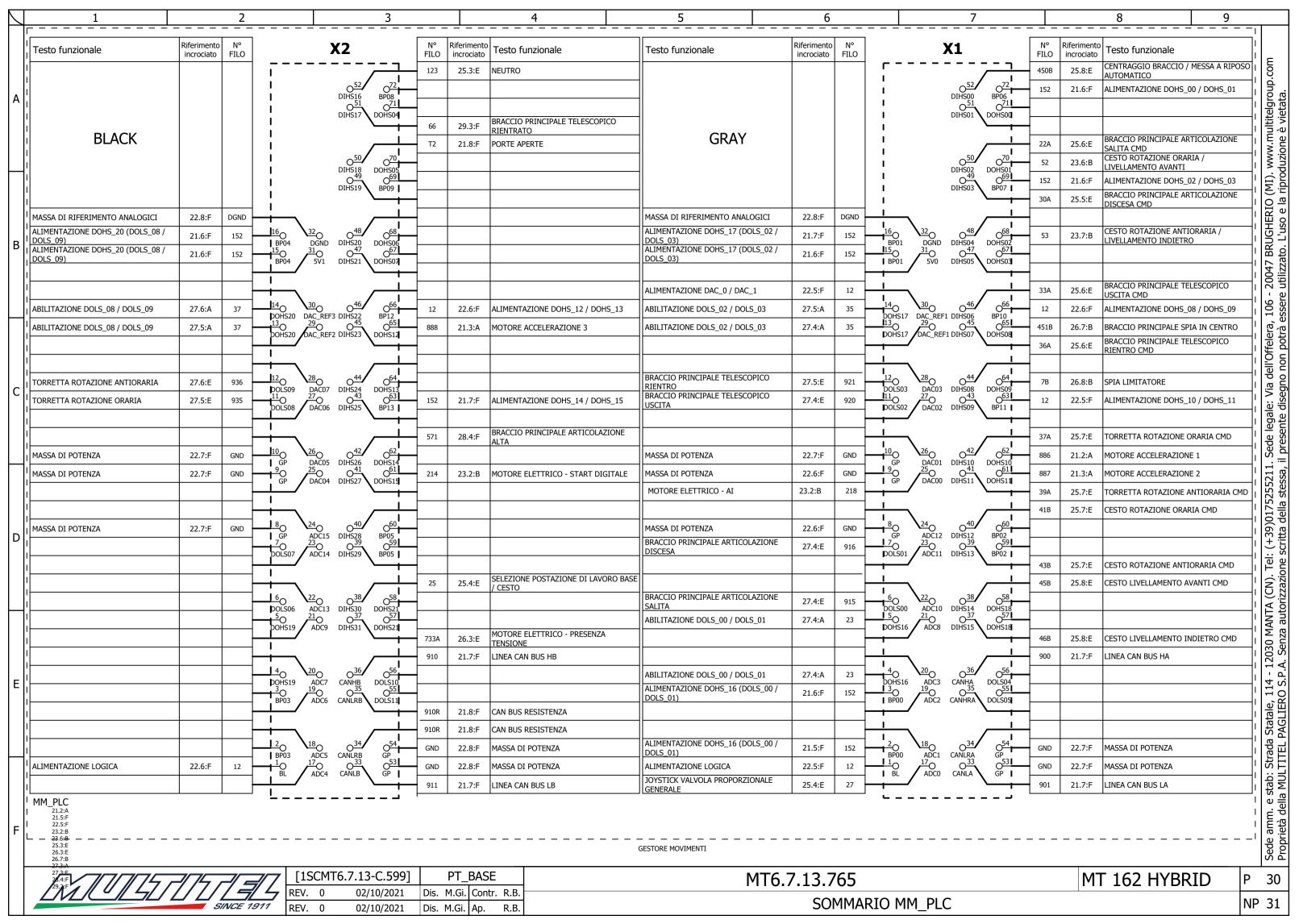


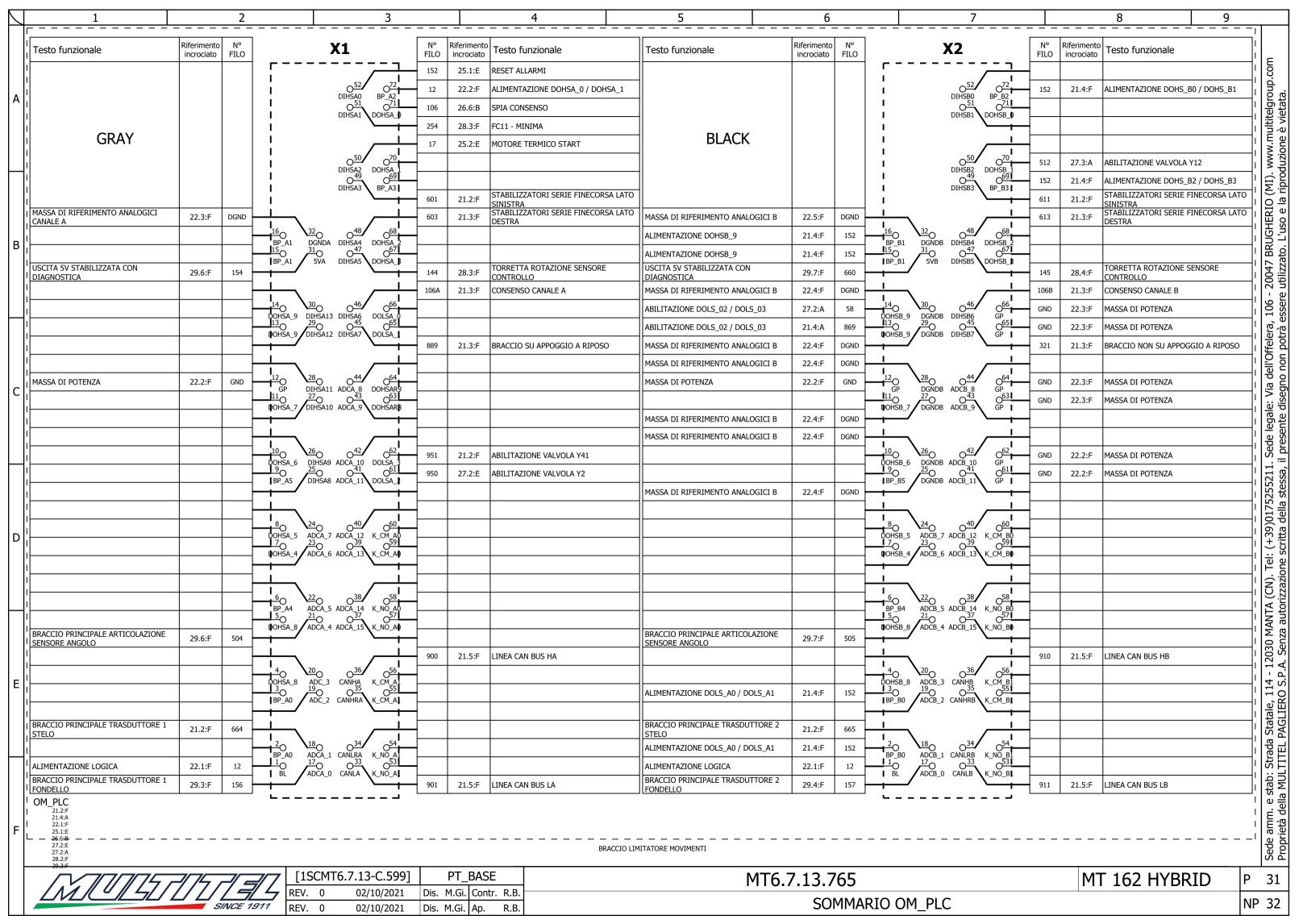


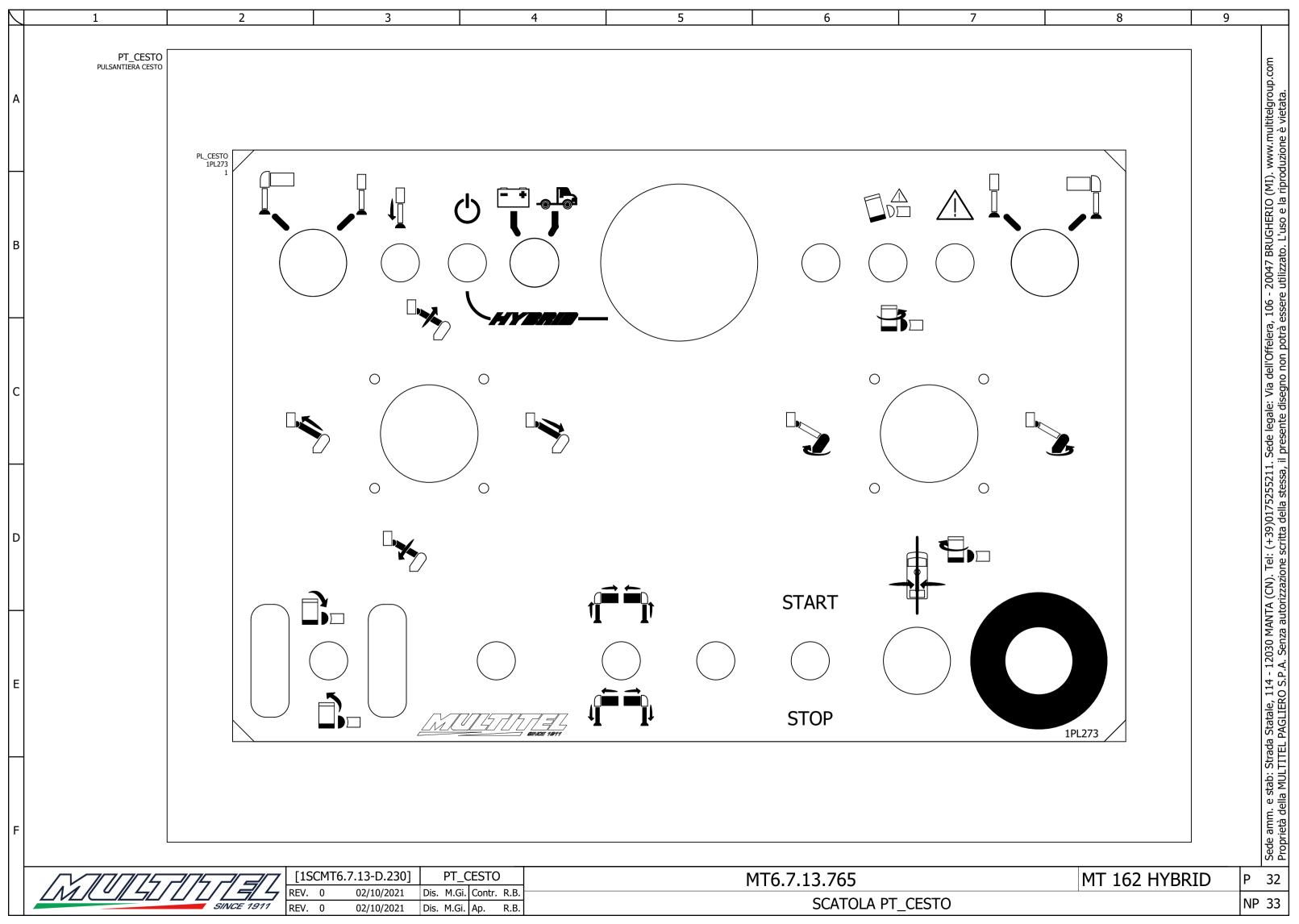


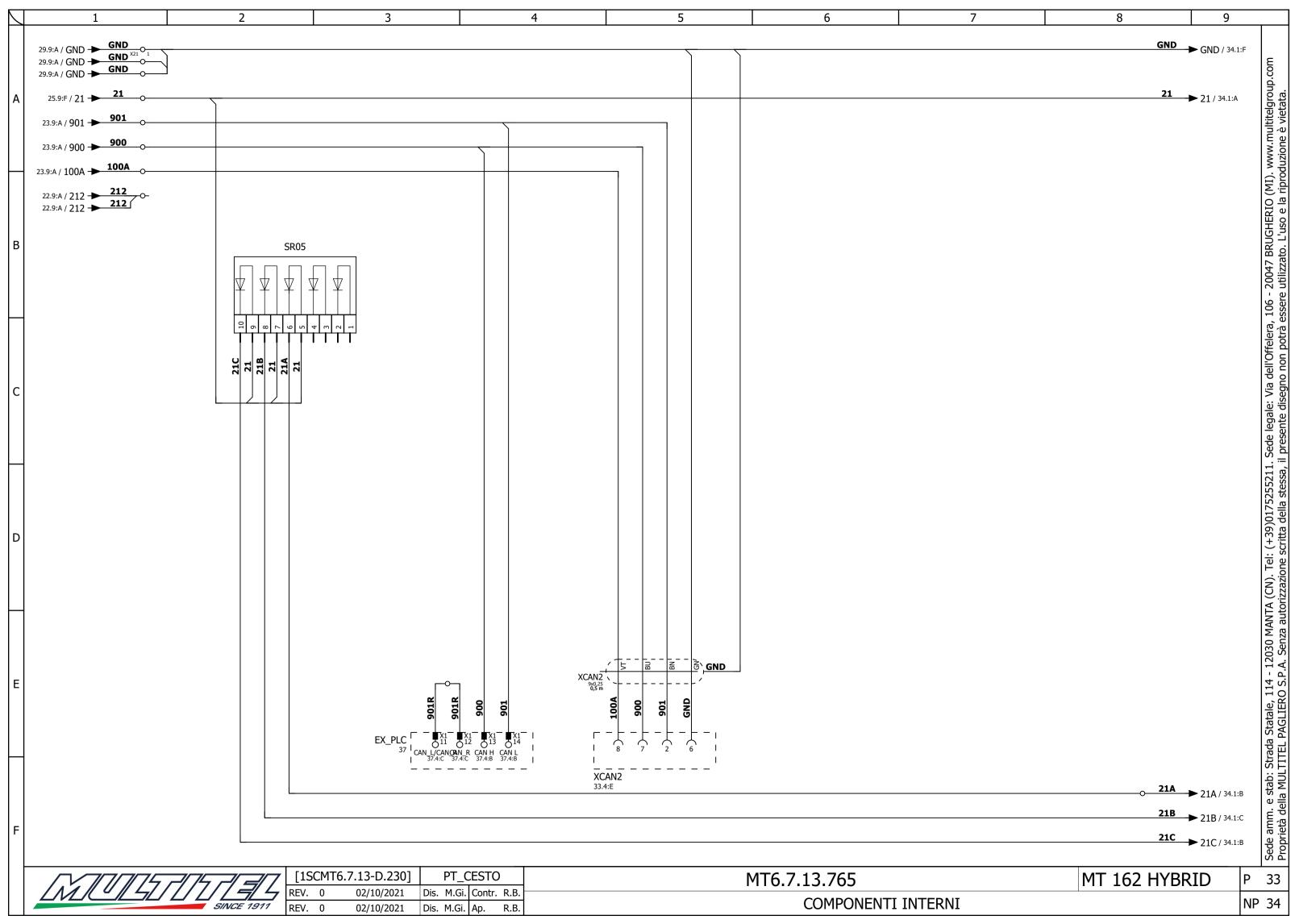


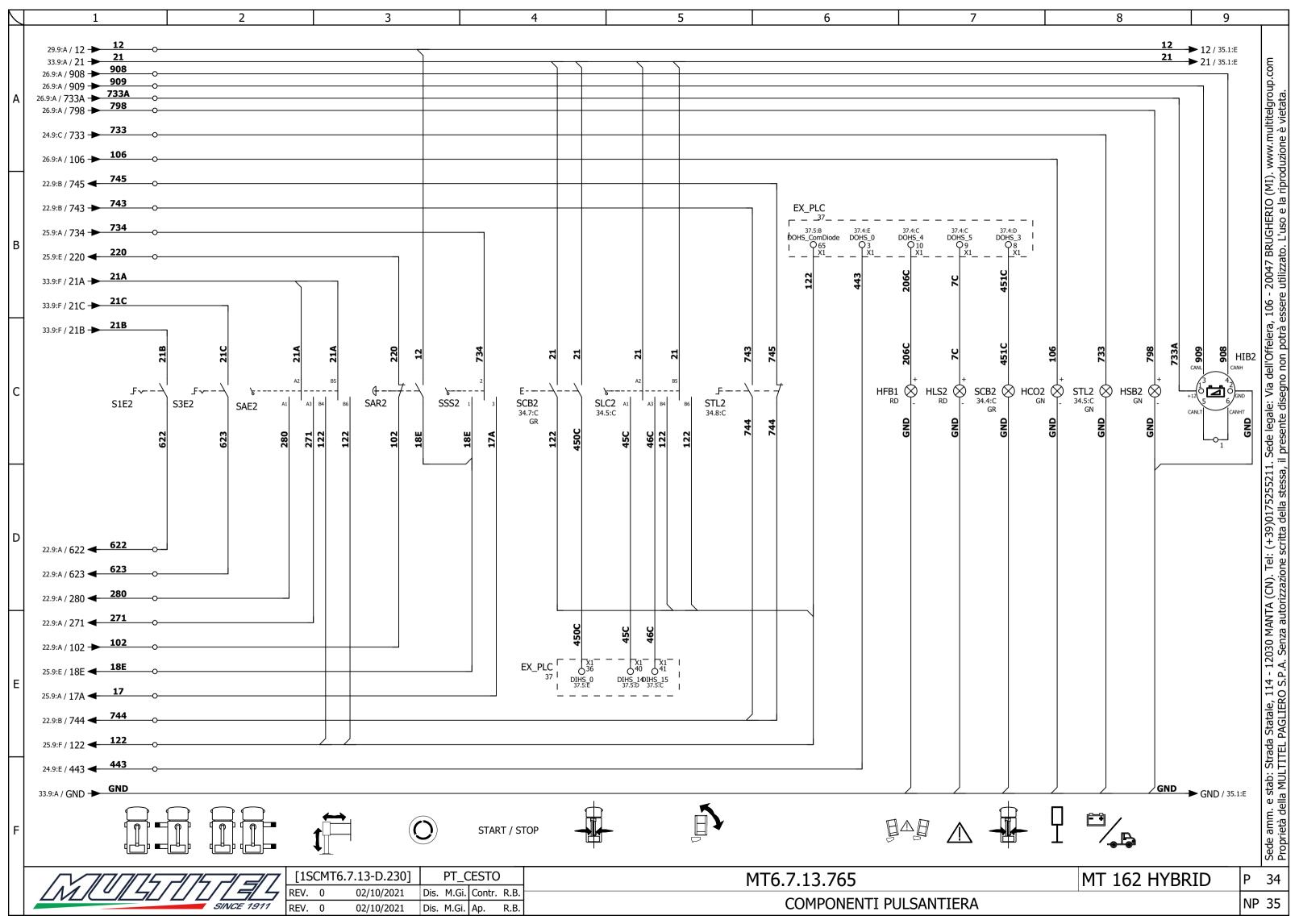


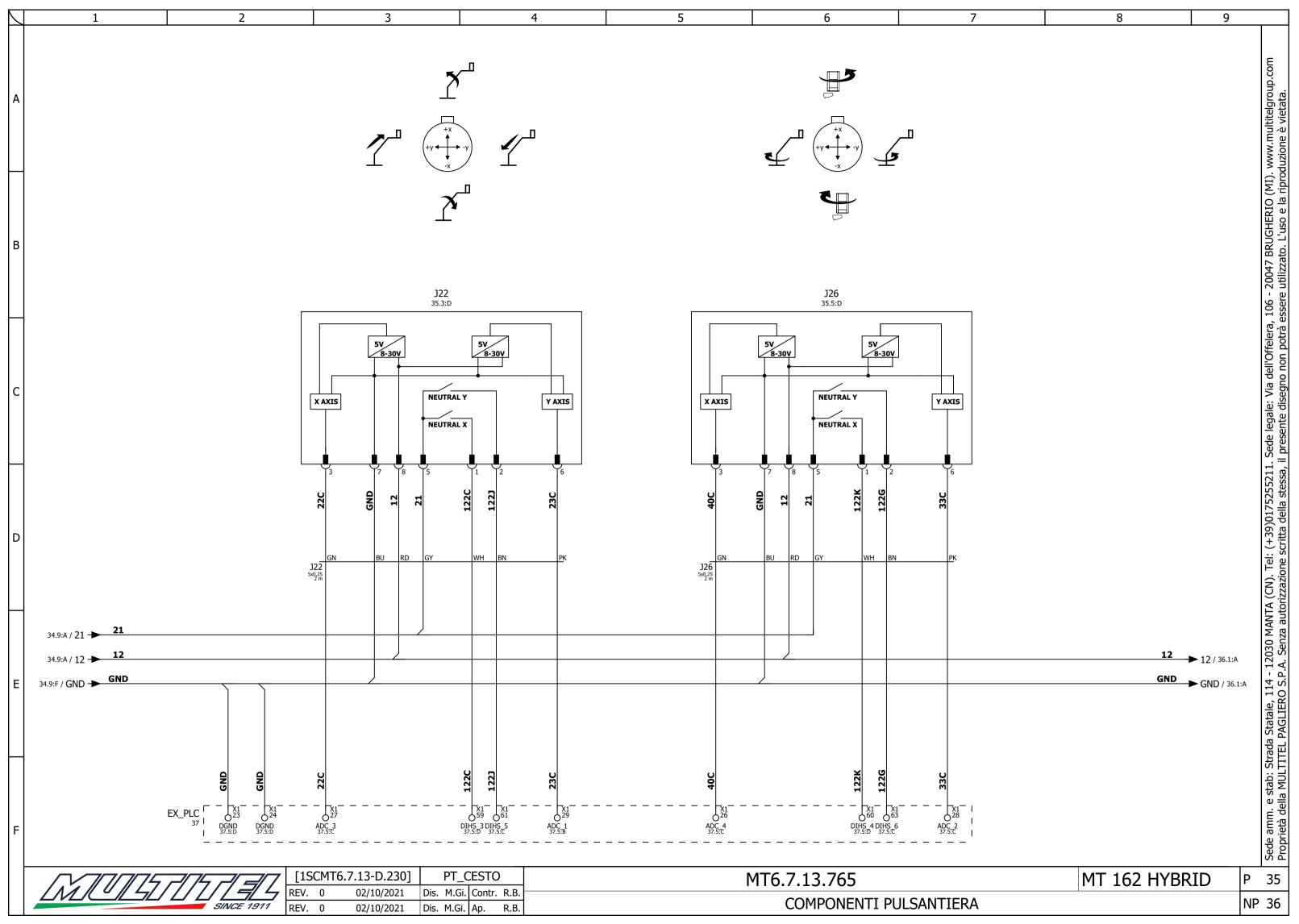


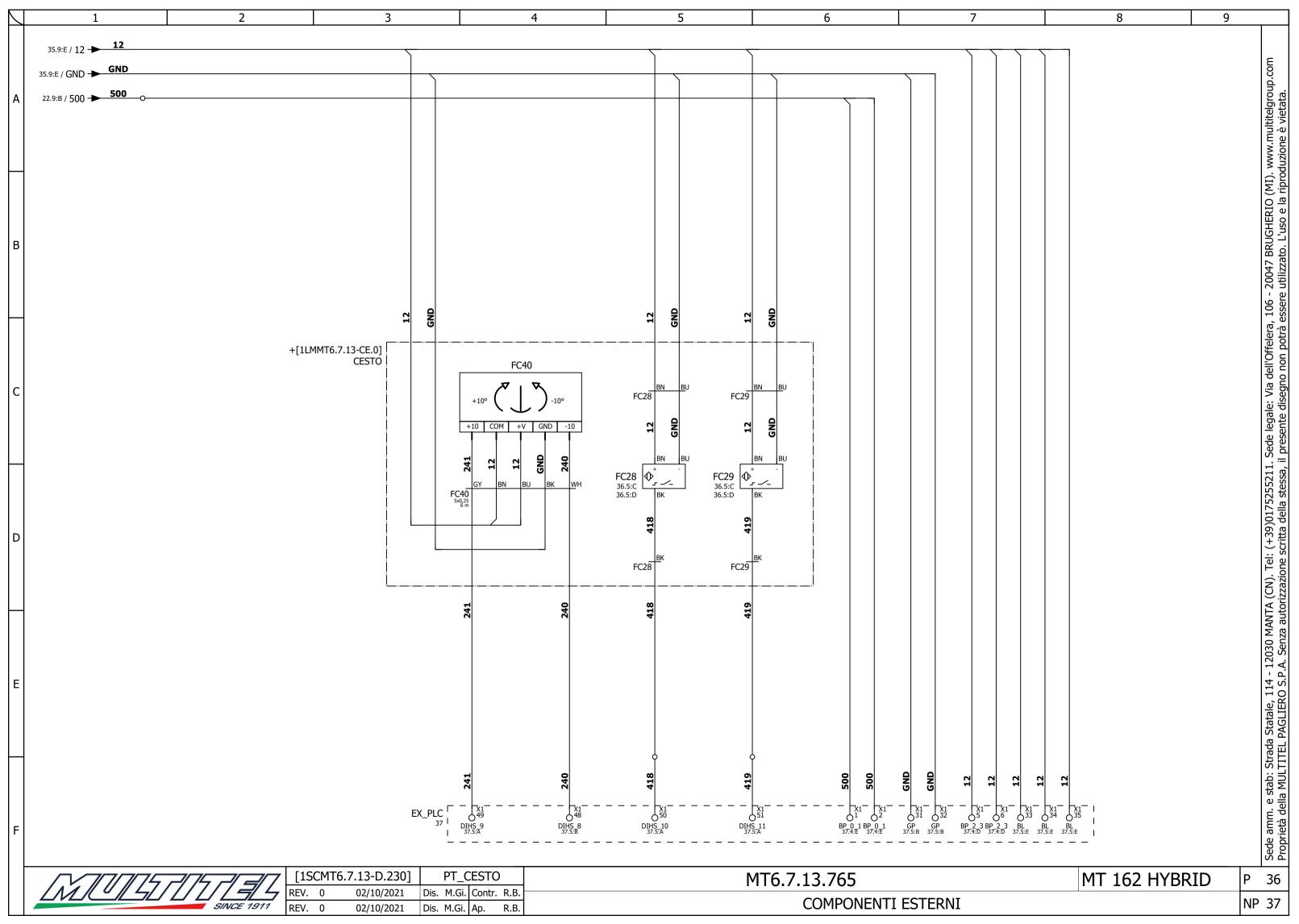


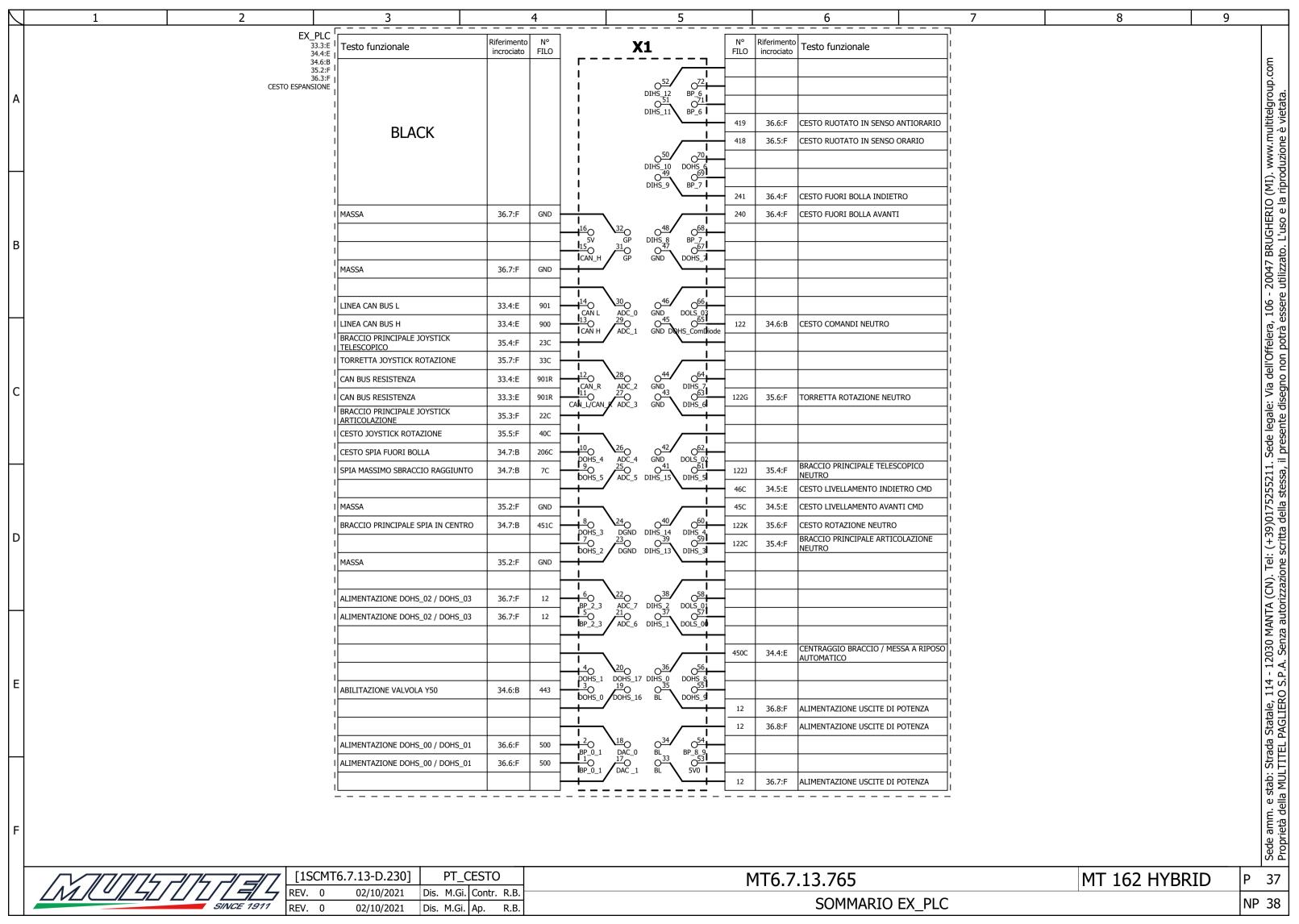


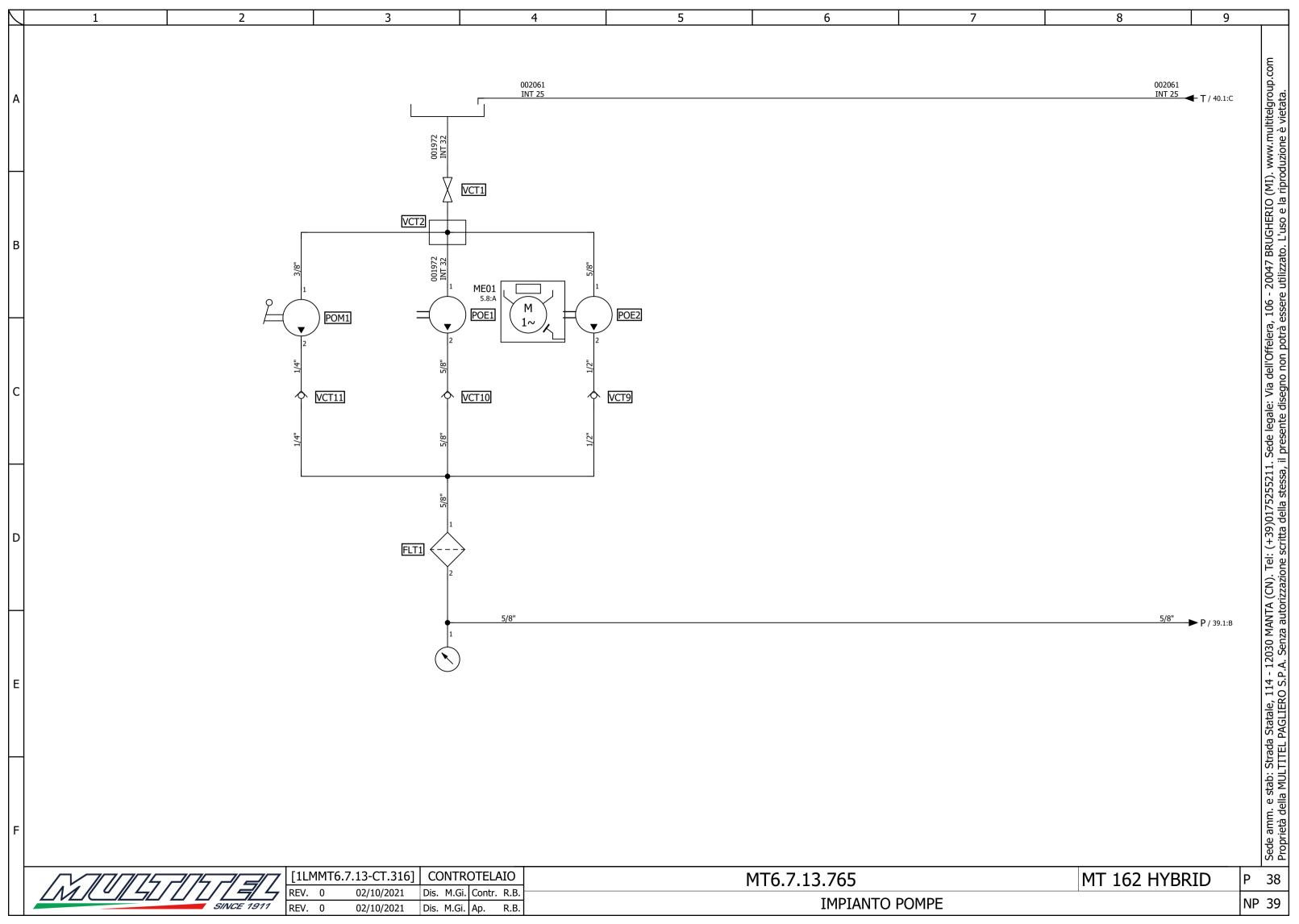


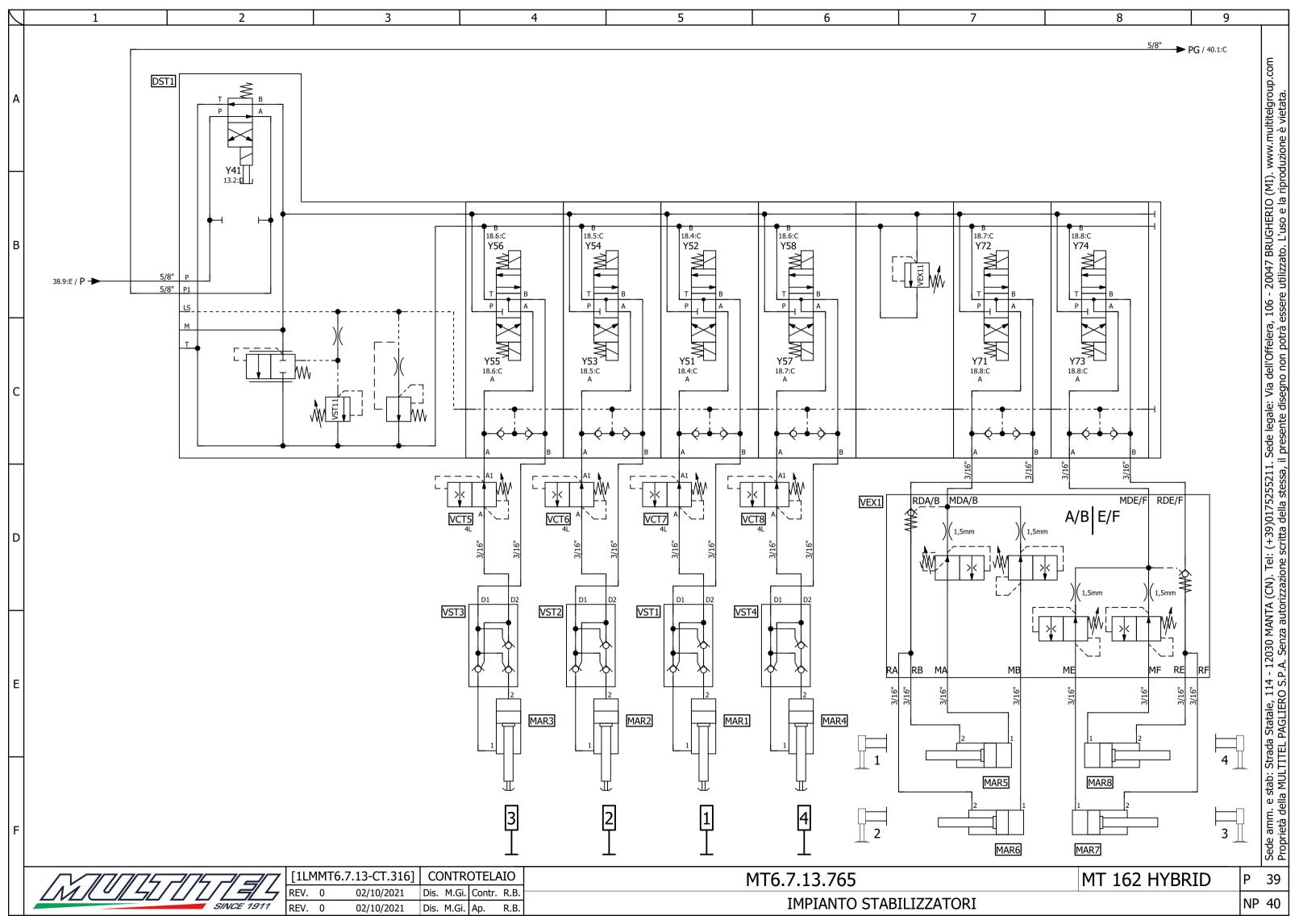


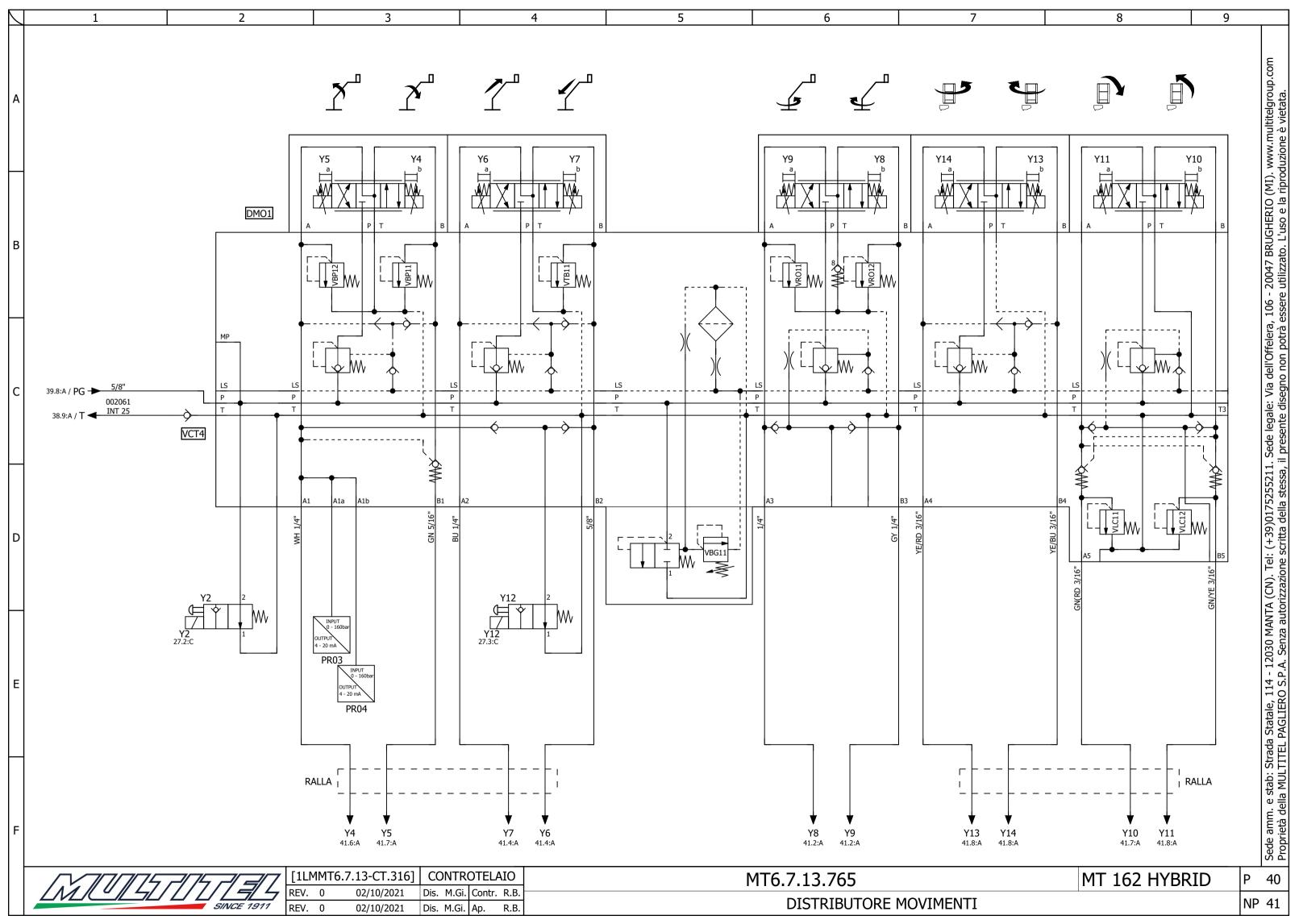


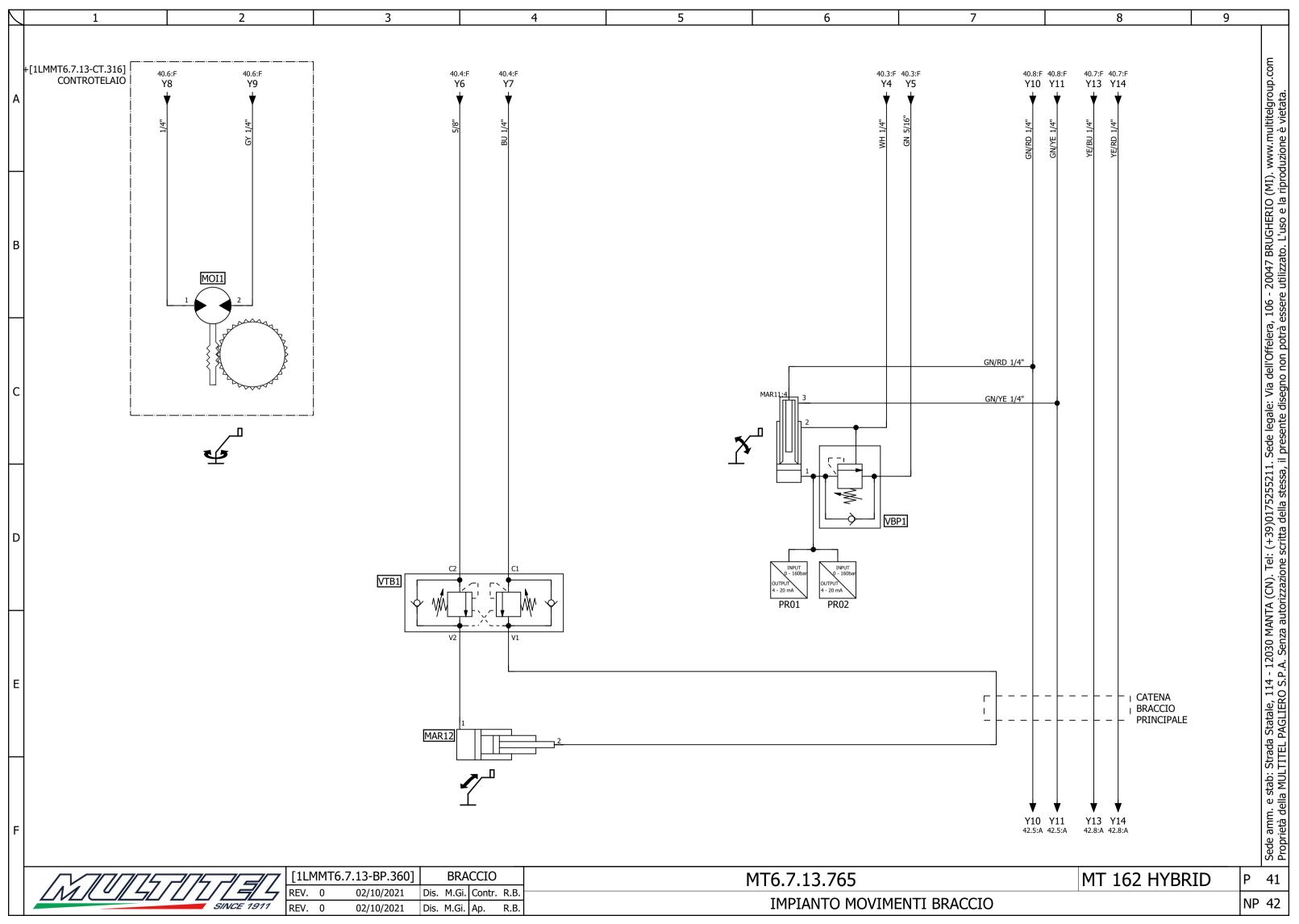


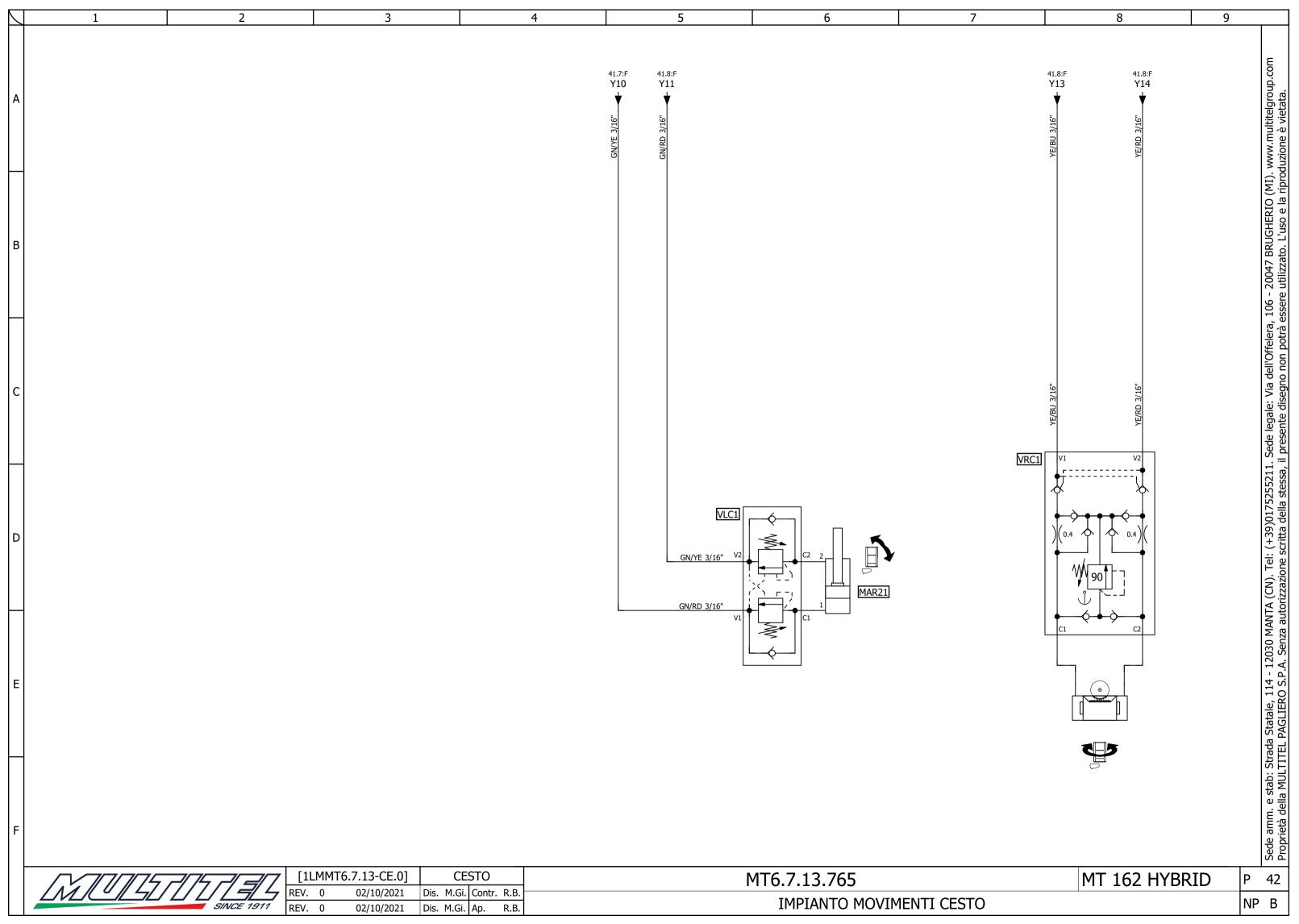












	1	2	3	4		5	6		7		8		9	
	Schema cabl	laggio												mo
Α	Cavo: <b>96</b>				Cavo: <b>F</b>		Manharria CC PTT							multitelgroup.com le è vietata.
		Montaggio: SC_BTTE					Montaggio: SC_BTTE							telgr ietat
	Codice <b>000347-RO</b>	Formazione 1 x 6	Lunghezza m 3	Rif. 4.6:B		.E0657-35	Formazione 1 x 35	Lunghez	zza m 3	Rif. 5.6:A				multi e è v
	# FILO # IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZION		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION					ww.r
	RD 96	+[1LMMT6.7.13-CT.316]-SR07	4.6:C +[1LMMT6.7.13	-CT.316]-SR07:+ 4.4:C	BK	F2	-ME_INV:U	5.5:A	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-ME01:\	/ 5.8:A			. w
	Note:				Note:									(MI
	Cavo: CAE3	Montaggio: SC_BTTE	CAVO ACCESS	SORI VARI SISTEMA BATTERIA	Cavo: <b>F</b>	3	Montaggio: SC_BTTE							20047 BRUGHERIO (MI). www. utilizzato. L'uso e la riproduzion
В	Codice <b>000363-1,5</b>	Formazione <b>7</b> x <b>1</b>	Lunghezza m 4	Rif. 5.6:A	Codice 1	.E0657-35	Formazione <b>1</b> x <b>35</b>	Lunghez	zza m 3	Rif. 5.6:A				3RUC :0. L'
	# FILO # IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZION	NE	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u> </u> <u> </u>				)47 E izzat
	1 750		5.5:C -CM9:1	5.7:B	ВК	F3	-ME_INV:W	5.5:A	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-ME01:\	W 5.8:A			1
	2 748		5.5:B -CM9:2	5.7:B	Note:									106 ·
	3 753		5.5:C -CM9:3	5.7:B			T					1		ra, :
	4 752		5.5:C -CM9:4	5.7:B	Cavo: M	194	Montaggio: SC_BTTE							)ffek 1 pot
	5 749 6 748		5.5:C -CM9:5 5.5:B -CM9:6	5.7:B 5.7:A	Codice C	00348-NE1	Formazione 1 x 10	Lunghe	zza m 10	Rif. 4.6:E				a dell'Offelera, 106 · Ino non potrà essere
С	YE/GN		ט.ט.ט -כויוס.ט	5./.A	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u>NE</u>				1. Sede legale: Via c
	Note:				BK	94	+[1LMMT6.7.13-CT.316]-ALTERNA	#T.6.PEE	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-ALTERI	NATOLEE:B+			ale: e dis
					Note:									lega sente
	Cavo: CAE4	Montaggio: SC_BTTE	CAVO ACCESS	SORI VARI SISTEMA BATTERIA			T	1				1		Sede
$\mathbb{H}$					Cavo:	/94A	Montaggio: SC_BTTE	<u></u> _						.11. Sa, il
	Codice <b>000359-1</b>	Formazione <b>4</b> x <b>1</b>	Lunghezza m 3	Rif. 4.6:B	Codice 1	.E0657-35	Formazione 1 x 35	Lunghez	zza m 3	Rif. 4.6:A				- 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211 P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa,
	# FILO # IMPIANTO 1 762	# PARTENZA +[1LMMT6.7.13-CT.316]-CM6	# DESTINAZION 4.8:B +[1LMMT6.7.13	-CT.316]-CM6:2 4.5:B	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u>NE</u>				)175. Iella
D	2 763			-CT.316]-CM6:1 4.5:B	ВК	94A	-X51:1	4.6:A	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-SSB1	4.2:A			.39)( tta d
		+[1LMMT6.7.13-CT.316]-CM8		-CT.316]-CM8:1 4.5:C	Note:									l: (+ scri
	4 764	+[1LMMT6.7.13-CT.316]-CM8:2	_	4.6:C			T					1		). Te :ione
	Note:				Cavo: <b>W</b>	/94C	Montaggio: SC_BTTE							(CN)
$\dashv$	<del></del>		_		Codice 1	.E0657-6	Formazione 1 x 6	Lunghez	zza m 3	Rif. 4.6:A				NTA
	Cavo: <b>F1</b>	Montaggio: <b>SC_BTTE</b>			# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	NE				MAI Iza a
	Codice <b>1E0657-35</b>	Formazione 1 x 35	Lunghezza m 3	Rif. 5.6:A	ВК	94C		4.6:A	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-SSB1	4.2:A			2030 . Ser
_	# FILO # IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZION	NE	Note:									1 - 1 P.A
E	BK F1	-ME_INV:V	5.5:A +[1LMMT6.7.13	-CT.316]-ME01:U 5.8:A			T	<del></del>				Ī		Strada Statale, 114 TITEL PAGLIERO S.
	Note:				Cavo: V	/GND1	Montaggio: SC_BTTE							atale 3LIE
					Codice C	00347-NE	Formazione <b>1</b> x <b>6</b>	Lunghe	zza m 3	Rif. 4.6:C				a Sta
					# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u>\F</u>				tradi
					BK	GND	4	4.7:D	+[1LMMT6.7.13	-CT.316]-SR07:-	4.4:C			ab: S IULT
					Note:									e sta Ila M
														Sede amm. e stab: 9 Proprietà della MUL
F														le an priet
														Sed
							MT6.7.13.765				Vers. M	Γ 162 HYBRID	Р	 B
	[M/C/1/47]	7/7/ <del>7</del> /4 REV.		M.Gi. Contr. R.B.			SCHEMA C	CABLAGGI	0					PB.a
		SINCE 1911 REV.	0 02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.									IN	ם ים

<del></del>	1	2	3	4		5	6		7	8	9
Sche	ema cabl	laggio									
Cavo: <b>V</b>	WGND2	Montaggio: SC_BTTE			Cavo:	CLS3	Montaggio: SC_STAB		CAVO LAMPEGGI	ANTI STABILIZZATORI	
·	1E0657-35	Formazione 1 x 35	Lunghezza m 3	Rif. 4.6:D	Codice	000352B	Formazione 2 x 1	Lunghezza	m 7 Rif.	14.5:C	
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO	<u> </u>	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		DESTINAZIONE		
ВК	GND	4,	4.7:D +[1LMMT6.7.13	13-CT.316]-BT06:- 4.1:C	BU	GND			[1LMMT6.7.13-CT.316]-		
lote:					BN	370		14.3:B +[1	[1LMMT6.7.13-CT.316]-	-H3S1 14.5:C	
	WGND3	Montagaio, SC RTTE	_		Note:						
		Montaggio: SC_BTTE	1shama m 7	Dis A C.D	Cavo:	CLS4	Montaggio: SC_STAB		CAVO LAMPEGGI/	ANTI STABILIZZATORI	
# FILO	# IMPIANTO	Formazione <b>1</b> x <b>35</b>	Lunghezza m 7  # DESTINAZIO	Rif. 4.6:D		000352B	Formazione <b>2</b> x <b>1</b>	Lunghezza		14.6:C	
# FILO BK	# IMPIANTO GND		4.7:D GND	4.4:E	# FILO				DESTINAZIONE		
lote:			1		BU	GND			[1LMMT6.7.13-CT.316]-	]-H4S1 14.6:C	
					BN	370		14.3:B +[1	[1LMMT6.7.13-CT.316]-	]-H4S1 14.6:C	
Cavo: <b>95</b>	<b>∋</b> 5	Montaggio: SC_STAB			Note:			<del>_</del>			
Codice 1	1E0657-6	Formazione 1 x 6	Lunghezza m 7	Rif. 7.2:C							
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO	<u>JNE</u>	1						
BK	95	7.	7.2:C +[1LMMT6.7.13	13-CT.316]-CB1:1 4.8:D							
lote:											
		T			٦						
Cavo: CI	JLS1	Montaggio: SC_STAB	CAVO LF	LAMPEGGIANTI STABILIZZATORI	_						
	000352B	Formazione 2 x 1	Lunghezza m 7	Rif. 14.4:C	_						
# FILO		# PARTENZA	# DESTINAZIO		_						
BU BN	GND 370		-	13-CT.316]-H1S1 14.4:C 13-CT.316]-H1S1 14.4:C	-						
Note:	3/0		1.3.D T[1LIIII 0.7.12	5-C1.510J-H151 171.C	1						
Cavo: CI	CLS2	Montaggio: SC_STAB	CAVO L	LAMPEGGIANTI STABILIZZATORI	]						
Codice (	000352B	Formazione 2 x 1	Lunghezza m 7	Rif. 14.4:C							
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO	<u>JNE</u>	1						
BU	GND			13-CT.316]-H2S1 14.4:C							
BN	370	14	14.3:B +[1LMMT6.7.13	13-CT.316]-H2S1 14.4:C	_						
Note:											
				<del></del>			***************************************				
	7/7/7/25	/////=//_REV. 0	0 02/10/2021 Dis.	M.Gi. Contr. R.B.			MT6.7.13.765			Vers. MT 1	162 HYBRID
		SINCE 1911 REV. 0					SCHEMA	A CABLAGGIO			

## Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata. Schema cablaggio Cavo: CSB1 Montaggio: SC STAB CAVO SC.STAB - BASE Cavo: **CSB1** Montaggio: SC STAB CAVO SC.STAB - BASE Codice **008701** Formazione **31** x **1** Rif. 7.8:A Codice **008701** Formazione **31** x **1** Lunghezza m 6,5 Lunghezza m 6,5 Rif. 7.8:A # DESTINAZIONE # DESTINAZIONE # IMPIANTO # PARTENZA # FILO # IMPIANTO # PARTENZA # FILO 12 7.6:E 22.1:B SH GND 7.2:F 7.8:A -PFS1-FS04 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:11 -CSB1:SH 2 -PFS1-FS04 7.6:E +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:11 Note: 12 22.1:B 3 100A 23.1:A -PFS1-FS40 7.6:D -PFS1-FS18 7.6:E +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:25 4 500 22.1:B Cavo: CSB2 Montaggio: SC STAB CAVO SC.STAB - BASE 5 Codice 1E0459-2 Formazione 3 x 4 Lunghezza m 7 Rif. 8.8:A 6 106 8.8:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 26.1:A # FILO # IMPIANTO # PARTENZA # DESTINAZIONE 7 152 -PFS1-FS01 7.6:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:10 21.1:C BN 214 7.2:C 23.1:F BU 212 -PFS1-FS10 7.6:E +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:24 22.1:A 9 218 7.2:C 23.1:F GND 7.2:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:C YE/GN 10 24.1:D 18 7.2:A Note: **DGND** 7.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:C 11 41 17A 8.8:D 24.1:E 24.1:D 42 18E 12.8:A 43 -PFS1-FS03 7.6:E 102 22.1:A 9.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:10 44 106A 21.1:C 45 106B 13.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:10 21.1:D 46 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 221 12.8:A 25.1:A 47 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:24 321 9.8:A 21.1:D 48 601 10.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:27 21.1:D 49 603 10.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:28 21.1:D 50 611 10.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:29 21.1:E 51 613 10.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:30 21.1:D 52 13.8:A 21.1:E 664 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:27 53 665 13.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:28 21.1:E 54 869 13.8:A 21.1:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:27 55 7.2:A 886 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X11:1 21.1:B 56 887 7.2:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X12:1 21.1:B 57 888 7.2:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X13:1 21.1:B 58 889 9.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:D 59 951 13.8:F +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:27 21.1:E 60/40 T2 7.2:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:B BU 900 13.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:C WH 901 13.8:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:C

910

911

OG

YΕ

,	REV.	0	02/10/2021	Dis.	M.Gi.	Contr.	R.B
	REV.	0	02/10/2021	Dis.		Ap.	R.B

+[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4

+[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4

21.1:C

21.1:C

13.8:B

13.8:B

	1	2	3		4		5	6		7	8
Sche	ema cab	laggio									
Cavo: C	SB3	Montaggio: SC_STAB		CAVO S	C.STAB - BASE	Cavo:	SC1	Montaggio: SC_STAB	CAV	O SC.STAB - ELTVs CAR	RRO (ABILITAZIONE)
Codice C	008700	Formazione 28 x 0,5	Lunghezza m 7	Rif. 8.8:A		Codice (	)00352B	Formazione 2 x 1	Lunghezza	m 3,5 Rif. 1	.3.1:C
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO	 NE		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		DESTINAZIONE	
41						BU	951			Y41:2	13.2:D
42	733	{	3.8:D +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X3:25	22.1:B	BN	869		13.8:A -XY	Y41:1	13.2:C
43	733A	8	3.8:D		24.1:D	Note:	1		<u> </u>		
44	735	8	3.8:D		24.1:C						
45	743	-PFS1-FS12	7.6:D +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	22.1:B	Cavo:	SX1	Montaggio: SC_STAB		CAVO SC.ST	TAB - BATTERIE AUX
46	744		3.8:B +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	22.1:B		 008702	Formazione <b>16</b> x <b>1</b>	Lunghezza	m 9 Rif. 7	2 2·C
47	745	{	3.8:A +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	22.1:B						.2.0
48	762	8	3.2:A +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	26.1:B	# FILO	# IMPIANTO 94B	# PARTENZA	5.8:C	DESTINAZIONE	7.2:C
49	763		3.2:A +[1SCMT6.7.13		26.1:B	1				1SCMT6 7 2 O 01 EC204	
50	735A			3-C.599]-C223:15		2	733			1SCMT6.7.2-O.0]-FC200	
51	25		12.8:C +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	25.1:E	3	733A		7.8:A +[. 5.8:D	1SCMT6.7.2-O.0]-C95A	5.8:D 8.8:D
52	75		13.8:C		26.1:A	5	733A 762			1LMMT6.7.13-CT.316]-(	
53	120		12.8:E +[1SCMT6.7.13		25.1:F	6	762			1LMMT6.7.13-CT.316]-0	
54	271		12.8:E +[1SCMT6.7.13		22.1:A	41	214			1SCMT6.7.2-O.0]-SR08	
55	280		12.8:E +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X3:4	22.1:A	42	214		5.8:C	13CM10.7.2-0.0]-3K00	7.2:C
56	622		12.8:E		22.1:A	43	760				7.6:D
57	623	<u> </u>	12.8:E		22.1:A	44	700		J.O.D -F1	31-1313	7.0.0
58						45					
59						46/40					
60						BU					
61						WH					
62						OG	908		5.5:B		8.2:A
63						YE	909			1SCMT6.7.2-O.0]-C116	
64 65						SH					
66						Note:	1		<u>'</u>		
67											
68/40						Cavo: V	<b>V95</b>	Montaggio: SC_STAB			
00, .0						· -	 LE0657-6	Formazione 1 x 6	Lunghezza	m 7 Rif. 7	2.2.0
BU											.2.0
BU WH			3.2:A +[1SCMT6.7.13	3-C.599]-X2:6	26.1:A	# FILO BK	# IMPIANTO	# PARTENZA		DESTINAZIONE	V4 425
BU WH OG	908	8	).Z.A   T[13C 110./.15			I I KK	95		7.2:C +[:	1LMMT6.7.13-CT.316]->	X1 4.2:E
WH	908		3.2:A +[1SCMT6.7.13		26.1:A	Note:			_		·

	1	2	3	4		5	6	7	8	9
Sch	ema cab	laggio								
Cavo:	W99	Montaggio: SC_STAB			Cavo: V	VFC51	Montaggio: SC_STAB	CAN	VO STABILIZZATORE 2 RIENTRATO	7
Codice	1E0657-6	Formazione 1 x 6	Lunghezza m 9	Rif. 7.2:C	Codice 1	LE0694-10	Formazione 3 x 0,34	Lunghezza m 8,2	Rif. 11.4:B	1
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO	<u>NE</u>	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINA	ZIONE	1
BK	99	Ę	5.8:D	7.2:C	BN	761A	-X1:1	7.2:A -FC51:BN	11.4:C	
Note:					BK	216A		12.8:B -FC51:BK	11.4:C	
		Ι	<u> </u>		BU	GND		7.2:F -FC51:BU	11.4:C	
Cavo:	W970D+	Montaggio: SC_STAB			Note:					
Codice	e 000352B	Formazione 2 x 1	Lunghezza m 7	Rif. 7.2:B	Cayo: M	VFC51A	Montaggio: SC_STAB		CAVO TRAVERSA 2 RIENTRATA	7
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZIO		]		1 7			-
BU	970D+			3-CT.316]-ALTERNATORE:D+		LE0129-10	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> 4		Rif. 11.5:B	_
BN	970D+	7	7.2:B +[1LMMT6.7.13	3-CT.316]-ALTERNATORE:D+	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINA		
Note:					BN WH/BK	761A 216		7.2:A -FC51A:BN 7.2:A -FC51A:WH		
Cava	WECEO	Montaggies CC CTAR	CAVO	CTARILIZZATORE 1 RIENTRATO	BU	GND		7.2:F -FC51A:BU	11.5:C	
	WFC50	Montaggio: SC_STAB		STABILIZZATORE 1 RIENTRATO	BK	GILD		7.2	111310	
	1E0694-10	Formazione 3 x 0,34		Rif. 11.2:B	YE/GN					
# FILO		# PARTENZA	# DESTINAZIO		Note:	•		,		_
BN	761A		7.2:A -FC50:BN	11.2:C						7
BK BU	216A GND		.2.8:B -FC50:BK 7.2:F -FC50:BU	11.2:C 11.2:C	Cavo:	VFC52	Montaggio: SC_STAB	CAY	VO STABILIZZATORE 3 RIENTRATO	
Note:	GND	,	-1 C50.D0	11.2.0	Codice 1	LE0694-10	Formazione 3 x 0,34	Lunghezza m 7	Rif. 11.5:B	
					# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINA	ZIONE	1
Cavo:	WFC50A	Montaggio: SC_STAB		CAVO TRAVERSA 1 RIENTRATA	BN	761A	-X1:1	7.2:A -FC52:BN	11.5:C	
	1E0129-10	Formazione <b>5</b> x <b>0,34</b>	Lunghezza m 6	Rif. 11.3:B	BK	216A		12.8:B -FC52:BK	11.5:C	
# FILO		# PARTENZA	# DESTINAZIO		BU	GND		7.2:F -FC52:BU	11.5:C	
BN	761A		7.2:A -FC50A:BN	11.3:C	Note:					
WH/BK	216	7	7.2:A -FC50A:WH/BK	11.3:C		VECE 2.4	M + : 66 674B		CANO TRANSPORA O DIFFRITRATA	7
BU	GND	7	7.2:F -FC50A:BU	11.3:C		VFC52A	Montaggio: SC_STAB		CAVO TRAVERSA 3 RIENTRATA	_
BK					Codice 1	LE0129-10	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> 4		Rif. 11.6:B	
YE/GN					# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINA		_
Note:					BN WH/BK	761A 216		7.2:A -FC52A:BN -FC52A:WH		
					BU	GND		7.2:F -FC52A:WH	·	
					BK	GIVE		7.2.1	11.0.0	
					YE/GN					
					Note:					_
	7/7/7/5	<u> </u>					MT6.7.13.765		Vers. M	T 162 HYBRID P
LM		REV.   REV.   REV.		M.Gi. Contr. R.B. Ap. R.B.			SCHEMA (	CABLAGGIO		N

	1	2		3	4		5		6	7		8	
Scho	ema cab	laggio											
		naggio						1					
Cavo: V	WFC53	Montaggio: SC_STAB		CAVO ST	ABILIZZATORE 4 RIENTRATO	Cavo: W	/PR03	Montaggi	o: SC_STAB	C	AVO LIMITATOR	RE STELO CANALE A	
Codice :	1E0694-10	Formazione 3 x 0,34	Lunghez	zza m 5,9	Rif. 11.7:B	Codice 1	E0091	For	mazione <b>5</b> x <b>0,34</b> Lur	nghezza m 4	Rif. 13	3.3:C	
# FILO		# PARTENZA		# DESTINAZION		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZ		# DESTINA			
BN	761A		7.2:A	-FC53:BN	11.7:C	BN	12	-PFS1-FS04	7.6:E	+[1LMMT6	5.7.13-CT.316]-P	PR03:1 13.3:D	
BK BU	216A GND		.2.8:B 7.2:F	-FC53:BK -FC53:BU	11.7:C 11.7:C	WH BU	664		13.8:A	, [1] MMT6	5.7.13-CT.316]-P	0002.2 12 2.0	
Note:	GIND	,	.2.Γ	-FC53.BU	11.7.0	BK	004		15.6.A	+[ILMMITC	5.7.13-C1.310 <u>]</u> -P	703.3 13.3.D	
						GY							
Cavo:	WFC53A	Montaggio: SC_STAB		C	AVO TRAVERSA 4 RIENTRATA	Note:		1					
Codice :	1E0129	Formazione 5 x 0,34	Lunghez	zza m 5	Rif. 11.8:B			1					
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u>E</u>	Cavo: M			o: SC_STAB		AVO LIMITATOR	RE STELO CANALE B	
BN	761A	-X1:1 7	'.2:A	-FC53A:BN	11.8:C	Codice 1	E0091	For	mazione <b>5</b> x <b>0,34</b> Lur	nghezza m 4	Rif. 13	3.4:C	
WH/BK	_		7.2:A	-FC53A:WH/BK	11.8:C	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZ		# DESTINA			
BU	GND	7	7.2:F	-FC53A:BU	11.8:C	BN	12	-PFS1-FS04	7.6:E	+[1LMMT6	5.7.13-CT.316]-P	PR04:1 13.4:D	
BK						WH	665		12.0 B	. [4] DADATO	7 42 CT 2461 D	2004 2 42 4 0	
YE/GN Note:						BU	665		13.8:B	+[1LMM16	5.7.13-CT.316]-P	7RU4:3 13.4:D	
Note.						BK GY							
Cavo:	WGND	Montaggio: SC_STAB				Note:							
_	1E0657-6	Formazione <b>1</b> x <b>6</b>	Lunghe	ezza m 7	Rif. 7.2:F								
# FILO	1	# PARTENZA	Lungnez	# DESTINAZION									
BK	GND		'.2:F	GND	4.4:E								
Note:													
		T	1										
Cavo: V	WIN21	Montaggio: SC_STAB		CAVO TO	DRRETTA ENCODER CANALE A								
Codice :	1E0129	Formazione <b>5</b> x <b>0,34</b>	Lunghez	zza m 5	Rif. 13.5:C								
# FILO		# PARTENZA		# DESTINAZION									
BN	GND		7.2:F		CT.316]-IN21:1 13.5:D								
WH/BK			7.6:E		-CT.316]-IN21:2 13.5:D								
BU	GND		7.2:F	_	-CT.316]-IN21:3 13.5:D								
BK YE/GN	900		.3.8:B .3.8:B		-CT.316]-IN21:4:CANG:D -CT.316]-IN21:5:CANG:D								
Note:	301	1	.5.0.0	, [TEI,II,110'\1'12.	CI.DIOJ INZI.D.CANIU.D								
		į							C 7 12 7CF			\/N	

SINCE 1911

REV.	0	02/10/2021	Dis.	M.Gi.	Contr.	R.B
REV.	0	02/10/2021	Dis.		Ар.	R.B

		olaggio			1			Т			1	
Cavo:	CSA1	Montaggio: SC_STAU		CAVO SC.STAB - STAB AUTO	Cavo:	SA2	Montaggio: SC_STAU			CAVO SC.STAB - STAB AUTO		
Codice (	008700	Formazione 28 x 0,5	Lunghezza m 3,6	Rif. 16.1:B	Codice (	002863	Formazione 3 x 4	4 Lunghe	ezza m 3,6	Rif. 17.1:A		
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	# DESTINAZION		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZION	<u>E</u>		
41	12			-A.589]-PFS1-FS047.6:E	BU							
42	12			-A.589]-PFS1-FS047.6:E	BN	152		17.2:A	+[1SCMT6.7.13-	A.589]-PFS1-FS017.6:F		
43	75 106B		.6.2:B .3.8:B	13.8:C 16.2:B	YE/GN Note:	GND		7.2:F		17.2:A		
45	216		.6.2:C	7.2:A	Note.							
46	216A		2.8:B	16.2:C								
47	271		2.8:E	16.2:D								
48	273	9.	9.8:A	16.2:D								
49	274	9.	9.8:A	16.2:D								
50	275		9.8:B	16.2:D								
51	276		9.8:A	16.2:D								
52	277		9.8:A	16.2:C								
53 54	280		.2.8:E .0.8:E	16.2:D 16.2:C								
55	605		.0.8:E	16.2:C								
56	622		2.8:E	16.2:C								
57	623		2.8:E	16.2:B								
58	624	16	.6.2:B +[1SCMT6.7.13-	-A.589]-S1E1 12.5:D								
59	625	16	.6.2:B +[1SCMT6.7.13-	-A.589]-S3E1 12.6:D								
60												
61												
62												
63												
64												
66												
67	DGND	17	.7.2:A	7.8:F								
68/40	DGND		.7.2:A	7.8:F								
BU	900	16	.6.2:E	13.8:B								
WH	901	13	3.8:B	16.2:E								
OG	910	13	.3.8:B	16.2:E								
YE	911	13	3.8:B	16.2:E								
SH												

	1		2		3	4		5		6		7	8		9	
	Schei	ma cah	olaggio													mo:
A	Cavo: CS		Montaggio: SC_S	STAU	CAV	O STBAUTO-VALVOLE STAB	Cavo: C	BM1	Montag	gio: <b>PT_BASE</b>		CAVO BASE - EL	TVs CARRO (MOVIMENTI)			211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com sa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	Codice <b>0</b>		Formazione		zza m 3,5	Rif. 18.4:B	Codice (			Formazione <b>34</b> x <b>0,</b> 5	5 Lunahe	ezza m 5,1 R	if. 27.2:C			ltitel
	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZIONE		# FILO	# IMPIANTO		<u>-</u>		# DESTINAZIONE				v.mu
	41	411	-Y51:x2	18.4:C	-AS_PLC:X1:6	18.4:E	1	950		T6.7.13-CT.316]-Y2:x2	40.2:D		27.2:E			www
П	42	390	-Y51:x1	18.4:C		18.4:B	2	58		T6.7.13-CT.316]-Y2:x1		-OM_PLC:X2:14	27.2:A			4Ι). proc
	43	401	-Y52:x2	18.4:C	-AS_PLC:X1:7	18.4:E	3	916	-XY4:2		27.4:D	-MM_PLC:X1:7	27.4:E			0 (r la ri
	44	390	-Y52:x1	18.4:C		18.4:B	4	23	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y4:x1	27.4:C		27.4:B			HERJ SO e
В	45	412	-Y53:x2	18.5:C	-AS_PLC:X1:11	18.5:E	5	915	-XY5:2		27.4:D	-MM_PLC:X1:6	27.4:E			L'us
	46	391	-Y53:x1	18.5:C		18.5:B	6	23	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y5:x1	27.4:C		27.4:B			7 BR
	47	402	-Y54:x2	18.5:C	-AS_PLC:X1:12	18.5:E	7	920	-XY6:2		27.4:D	-MM_PLC:X1:11	27.4:E			0047 tilizz
	48	391	-Y54:x1	18.5:C		18.5:B	8	35	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y6:x1	27.4:C		27.5:B			re u
	49	413	-Y55:x2	18.6:C	-AS_PLC:X1:56	18.6:E	9	921	-XY7:2		27.5:D	-MM_PLC:X1:12	27.5:E			106 esse
	50	392	-Y55:x1	18.6:C		18.6:B	10	35	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y7:x1	27.5:C		27.5:B			era, trà (
	51	403	-Y56:x2	18.6:C	-AS_PLC:X1:55	18.6:E	11	935	-XY8:2		27.5:D	-MM_PLC:X2:11	27.5:E			) Fell
	52	392	-Y56:x1	18.6:C		18.6:B	12	37	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y8:x1	27.5:C		27.6:B			Jell'(
c	53	414	-Y57:x2	18.7:C	-AS_PLC:X2:6	18.7:E	13	936	-XY9:2		27.6:D	-MM_PLC:X2:12	27.6:E			Via o
	54	393	-Y57:x1	18.7:C		18.7:B	14	37	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y9:x1	27.6:C		27.6:B			lle: \
	55	404	-Y58:x2	18.6:C	-AS_PLC:X2:7	18.6:E	15	GND	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y13:x2	27.6:C	-X3:4	22.1:C			lega
	56	393	-Y58:x1	18.6:C		18.7:B	16	41	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y13:x1	27.6:C	-C50:5	23.6:C			ede orese
Ш	57	GND	-Y71:x2	18.8:C		17.2:A	17	GND	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y14:x2	27.7:C	-X3:4	22.1:C			1. Se
	58	471	-Y71:x1	18.8:C	-AS_PLC:X1:71	18.8:A	18	43	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y14:x1	27.7:C	-C50:4	23.7:C			521. sssa,
	59	GND	-Y72:x2	18.7:C		17.2:A	19	GND	-XY12:2		27.3:D	-X3:4	22.1:C			525 a ste
	60	472	-Y72:x1	18.7:C	-AS_PLC:X1:70	18.7:A	20	512	-XY12:1		27.3:C	-OM_PLC:X2:70	27.3:A			017 delli
D	61	GND	-Y73:x2	18.8:C		17.2:A	21									r39) itta
	62	473	-Y73:x1	18.8:C	-AS_PLC:X1:68	18.8:A	22									Scr (-
	63	GND	-Y74:x2	18.8:C		17.2:A	23	GND		T6.7.13-CT.316]-Y10:x2		-X3:4	22.1:C			Tellione
	64	474	-Y74:x1	18.8:C	-AS_PLC:X1:67	18.8:A	24	45		T6.7.13-CT.316]-Y10:x1		-C50:7	23.6:C			(CN)
Ш	65						25	GND		T6.7.13-CT.316]-Y11:x2		-X3:4	22.1:C			ITA
	66						26	46	+[1LMM	T6.7.13-CT.316]-Y11:x1	27.8:C	-C50:2	23.7:C			MAN 2a at
	67						27									)30 Senz
	68/40						28									. 120
E	BU						29									14 - S.P
	WH						30									le, 1 ERO
	OG						31									tata
	YE						32									da Si L PA
Н	SH						33									Strac
	Note:						YE/GN									3b: §
							Note:									e sta
																à de
F																e an
																Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stes
				7/7					N	IT6.7.13.765			Vers MT	162 HYBRID	Д	B.g
	1/1/1	<i>                                     </i>		REV. 0 02/	10/2021 Dis. M.	Gi. Contr. R.B.					CABLAGG	IO	VC13. 1111	102 11101110	- ⊢	
			SINCE 19		10/2021 Dis.	Ap. R.B.				201121111		<del></del>			N	PB.h

Cavor	ema cab	Montaggio: PT_BASE			CAVO FINECORSA FC11	Cavo:	(CAN1	Montaggio: PT_BA	\SF		CAN PRESA DIAGNOSTICA	
_	000359-2	Formazione 4 x 1	Lungha	ezza m 3,5	Rif. 28.2:C	<u> </u>	1E0823-A	1	<b>9</b> x <b>0,25</b> Lung	hozza m 0 E	Rif. 23.3:E	
# FILO		# PARTENZA	Lungne	# DESTINAZIO		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	9 x 0,25 Lung	# DESTINAZIO		
1	12	-X3:11	22.1:B	-FC11:11	28.2:D	BK	W IN PARTO	" TAKTENZA		" DESTINAZIO	<u> </u>	
2	254	-X2:23	28.3:E	-FC11:12	28.2:D	BN	901	-XCAN1:2:BN	23.3:F	-X3:4	21.1:C	
3	12	-X3:11	22.1:B	-FC11:21	28.3:D	RD						
YE/GN	254	-X2:23	28.3:E	-FC11:22	28.3:D	OG	910	-XCAN1:4:OG	23.3:F	-X3:4	21.1:C	
Note:						YE	911	-XCAN1:5:YE	23.3:F	-X3:4	21.1:C	
		T				GN	GND	-XCAN1:6:GN	23.4:F	-X3:4	22.1:C	
Cavo:	WPR01	Montaggio: PT_BASE		CAVO LIM	ITATORE FONDELLO CANALE A	BU	900	-XCAN1:7:BU	23.3:F	-X3:4	21.1:C	
Codice	1E0091	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b>	4 Lunghe	ezza m 3,8	Rif. 29.3:A	VT	100A	-XCAN1:8:VT	23.3:F		23.1:A	
# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZIO	<u>NE</u>	WH SH						
BN	12	-X3:11	22.1:B	+[1LMMT6.7.13	3-BP.360]-PR01:1 29.3:C	SH	GND	-XCAN1:SH	23.3:E	-X3:4	22.1:C	
WH						Note:	0.15	7.6		7.511		
BU	156	-OM_PLC:X1:17	29.3:F	+[1LMMT6.7.13	3-BP.360]-PR01:3 29.3:C							
BK						Cavo:	(CAN2	Montaggio: PT_CE	STO		CAN PRESA DIAGNOSTICA	
GY Note:							1E0823-A	1	<b>9</b> x <b>0,25</b> Lung	hezza m 0 5	Rif. 33.4:E	
NOIE:						Counce	ILUULU A	1 ormazione	J X 0/23 Lung	nczza m 0,5	1411. 33.11L	
						# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINATIO	ONE	
	WDDO	Montaggio: DT PASE		CAVOLIM	ITATORE FONDELLO CANALE R	# FILO BK	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZIO	ONE	
Cavo: [	WPR02	Montaggio: PT_BASE			ITATORE FONDELLO CANALE B	# FILO BK BN	# IMPIANTO 901	# PARTENZA -XCAN2:2:BN	33.5:E	# DESTINAZIO	33.1:A	
Cavo: [v	1E0091	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b>	4 Lunghe	ezza m 3,8	Rif. 29.4:A	ВК			33.5:E	# DESTINAZIO		
Cavo: [V	# IMPIANTO	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b>		ezza m 3,8	Rif. 29.4:A	BK BN			33.5:E	# DESTINAZIO		
Cavo: [V Codice # FILO BN	1E0091	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b>	<b>4</b> Lunghe 22.1:B	ezza m 3,8	Rif. 29.4:A	BK BN RD OG YE			33.5:E			
Cavo: [1] Codice # FILO BN WH	# IMPIANTO 12	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> # PARTENZA  -X3:11	22.1:B	# DESTINAZIO +[1LMMT6.7.1]	Rif. 29.4:A NE 3-BP.360]-PR02:1 29.5:C	BK BN RD OG YE GN	901 GND	-XCAN2:2:BN  -XCAN2:6:GN	33.5:E	# DESTINAZIO	33.1:A 33.1:A	
Cavo: Name of Cavo: Name of Cavo: Name of Cavo	# IMPIANTO	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b>		# DESTINAZIO +[1LMMT6.7.1]	Rif. 29.4:A	BK BN RD OG YE GN BU	901 GND 900	-XCAN2:2:BN  -XCAN2:6:GN -XCAN2:7:BU	33.5:E 33.5:E		33.1:A 33.1:A 33.1:A	
Cavo: [Variable]  Codice # FILO BN WH BU BK	# IMPIANTO 12	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> # PARTENZA  -X3:11	22.1:B	# DESTINAZIO +[1LMMT6.7.1]	Rif. 29.4:A NE 3-BP.360]-PR02:1 29.5:C	BK BN RD OG YE GN BU VT	901 GND	-XCAN2:2:BN  -XCAN2:6:GN	33.5:E		33.1:A 33.1:A	
Cavo: Name of Codice  # FILO  BN  WH  BU  BK  GY	# IMPIANTO 12	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> # PARTENZA  -X3:11	22.1:B	# DESTINAZIO +[1LMMT6.7.1]	Rif. 29.4:A NE 3-BP.360]-PR02:1 29.5:C	BK BN RD OG YE GN BU VT WH	901 GND 900	-XCAN2:2:BN  -XCAN2:6:GN -XCAN2:7:BU	33.5:E 33.5:E		33.1:A 33.1:A 33.1:A	
Cavo: [Variable]  Codice # FILO BN WH BU BK	# IMPIANTO 12	Formazione <b>5</b> x <b>0,3</b> # PARTENZA  -X3:11	22.1:B	# DESTINAZIO +[1LMMT6.7.1]	Rif. 29.4:A NE 3-BP.360]-PR02:1 29.5:C	BK BN RD OG YE GN BU VT	901 GND 900	-XCAN2:2:BN  -XCAN2:6:GN -XCAN2:7:BU	33.5:E 33.5:E		33.1:A 33.1:A 33.1:A	

02/10/2021

02/10/2021

Dis. M.Gi. Contr. R.B.

R.B.

Dis.

MT6.7.13.765

SCHEMA CABLAGGIO

Vers. MT 162 HYBRID

P B.h

NP B.i

	1		2		3	4		5		6	7		8		9
	Scher	ma cab	laggio												moo:
A	Cavo: CA	V01	Montaggio: CONTROTELA	\IO			Cavo: CE	L1	Montaggio:	CONTROTELAIO		CAVO SC.ST	AB - ELETTRAUTO		Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	Codice 00	08097-1	Formazione 3 x 2,5	5 Lunghez	zza m 3,5	Rif. 4.2:C	Codice 0	08704	Forma	azione <b>34</b> x <b>0,5</b> Lu	nghezza m 7	Rif. 7.2	:A		ultite è viel
	# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA		# DESTINAZIONE		# FILO	# IMPIANTO	# PARTENZA	<u>l</u>	# DESTINAZ	ZIONE			w.m.
	BU	N		2.5:B	-SR07:N	4.2:C	1	1		7.2:A	1		7.1:A		duzi
	BN	L1		2.4:B	-SR07:L1	4.2:C	2	17		7.2:A	1		7.1:A		(MI).
	YE/GN						3	18		7.2:A	1		7.1:A		XIO (
	GR/YE	PE		2.5:B	-SR07:PE	4.2:C	4	761A	1	7.1:A		7.13-A.589]-X1:1			USO (
В	Note:						5	216		7.2:A	1		7.1:A		3RUC
							7	886 887		7.2:A 7.2:A	1		7.1:A 7.1:A		147 E
							8	T2		7.2:A	1 1		7.1:A 7.1:A		200 utili
							9	888		7.2:A	1		7.1:A		.06 -
Н							10				<u> </u>				ra, 1 'à es
							11	735		7.2:A	1		7.1:A		ffele
							12	94B		7.2:C	1		7.1:B		non
c							13	733		7.8:A	1		7.1:A		/ia d
							14	99		7.2:C	1		7.1:B		le: V
							15	99		7.2:C	1		7.1:B		lega ente
							16								sede pres
$\mathbb{H}$							17								a, il_
							18								552.
							20								1752 Illa s
							21								9)01
D							22								(+3
							23								Tel:
							24								CN).
							25								TA ((
							26								AAN a au
							27	101S		7.2:B	1		7.1:B		30 N
							28								. 120
E							29	2150		7 2.0	1		7.1:B		114 -
							30	215S 1S		7.2:B 7.2:B	1		7.1:B 7.1:B		ile, 1
							32	106S		7.2:B	1		7.1:B		State
							33	321S		7.2:B	1		7.1:B		ada (
H							YE/GN								Str
							Note:								stab:
															della
F															amm età o
															ede a
			T		<u> </u>	Т			B 4T C	7 10 705					
		7/1/25	//////////////////////////////////////	0.27	10/2021 Dis. M.0	Gi. Contr. R.B.			M16	.7.13.765	CCIC		Vers. MT	162 HYBRID	P B.i
			SINCE 1911 REV		10/2021 Dis. M.C 10/2021 Dis.	Ap. R.B.				SCHEMA CABLA	<i>I</i> GGIO				NP B.j

## Schema cablaggio Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata. Cavo: CBC1 Montaggio: BRACCIO Cavo: WFC14 Montaggio: BRACCIO CAVO BASE - CESTO Codice **008700** Formazione **28** x **0,5** Rif. 22.8:A Codice **1E0694-10** Formazione **3** x **0,34** Lunghezza m 10 Rif. 29.2:B Lunghezza m 22 # DESTINAZIONE # IMPIANTO # PARTENZA # DESTINAZIONE # IMPIANTO # PARTENZA # FILO # FILO 41 12 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:11 22.1:B BN 12 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:11 22.1:B 29.3:C 34.1:A -FC14:BN 42 BK 66 -FC14:BK 29.3:C 17A 34.1:E +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 25.1:A 29.3:E 43 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:C -FC14:BU 29.3:C 18E 25.8:E 34.1:E BU GND 25.8:F Note: 44 21 33.1:A 45 100A 33.1:A 23.1:A 46 102 34.1:E 22.1:A 47 122 25.8:F 34.1:E 48 220 34.1:B 25.8:E 24.8:E 49 443 34.1:F 50 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:25 500 22.1:B 36.1:A 34.1:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2 26.8:A 51 106 52 271 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:25 22.1:A 34.1:E 53 280 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:A 34.1:D 54 622 34.1:D 22.1:A 623 34.1:D 22.1:A 55 56 733 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:25 22.1:B 24.1:C 57 733A 26.1:A 34.1:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 58 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 734 34.1:B 25.1:A 22.1:B 59 743 34.1:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 60 744 34.1:E +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 22.1:B 61 745 34.1:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 22.1:B 62 798 34.1:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 26.1:A 63 64 212 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:24 22.1:A 33.1:B 65 212 22.1:A 33.1:B +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:24 66 **GND** 22.1:C 33.1:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 +[1SCMT6.7.13-D.230]-X21:1 67 **GND** +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:C 33.1:A 68/40 **GND** +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 22.1:C 33.1:A 900 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:C 33.1:A WH 901 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X3:4 21.1:C 33.1:A OG 34.1:A 26.1:A 908 +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 YΕ 909 34.1:A +[1SCMT6.7.13-C.599]-X2:6 26.1:A

Note:

SH

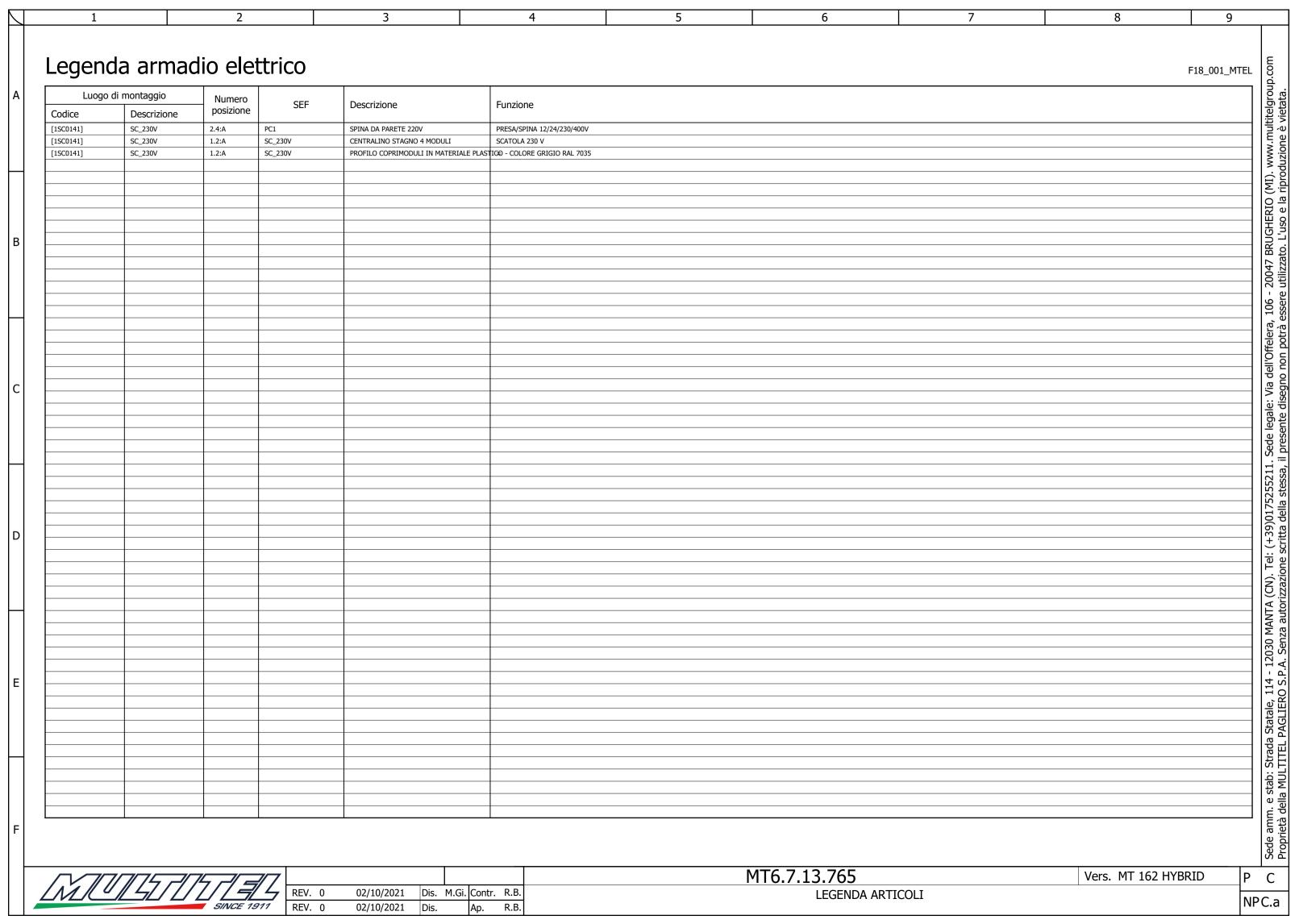
**GND** 

REV.	0	02/10/2021	Dis.	M.Gi.	Contr.	R.B.
REV.	0	02/10/2021	Dis.		Ap.	R.B.

-CBC1:SH

22.8:A

23.8:A



	<u>l</u>		I	3		-	1		-	
ogond:	armad	io olo:	Hrico							
egenda	a armad	io eie	LLITCO							F18_001_MT
Luogo di	montaggio	Numero								
Codice	Descrizione	posizione	SEF	Descrizione	Funzione					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:B	96	CAVO 1X6 mm2						
ISCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:E	C95A	005968	STOP FUNZIONAMENTO					
ISCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:E	C95A	Connettore	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:E	C95A	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
LSCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.6:E 4.6:C	C95A C114	Terminale faston 0.5-1.0 mmq  RELE' DI POTENZA 2NC+2NO	SISTEMA BATTERIA					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.4:B	C116	1E0746	SISTEMA BATTERIA					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.7:E	C117	005968	SISTEMA BATTERIA					
ISCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.7:E	C117	Connettore	=					
.SCMT6.7.2-O.0] .SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.7:E 5.7:E	C117 C117	Terminale faston 0.5-1.5 mmq  Terminale faston 1.5-2.5 mmq	=					
ISCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.7.E 5.8:E	C117	005968	SISTEMA BATTERIA					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.8:E	C118	Connettore	=					
ISCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.8:E	C118	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.8:E	C118	Terminale faston 0.5-1.0 mmq	= CICTEMA DATTESTA					
LSCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.5:E 5.5:E	C119 C119	005968  Connettore	SISTEMA BATTERIA					
SCMT6.7.2-0.0]	SC_BTTE	5.5:E	C119	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.5:E	C119	Terminale faston 0.5-1.0 mmq	=				 	
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:A	CAE3	CAVO 7G1	CAVO ACCESSORI VARI SISTEMA E					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:B	CAE4	CAVO 4x1	CAVO ACCESSORI VARI SISTEMA E	BATTERIA				
SCMT6.7.2-O.0] .SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.5:B 5.7:A	CAN_INV CM9	CONNETTORE PRESA CAN + CAVO  CONNETTORE MASCHIO 6 PIN	CONNETTORE MULTIPOLARE					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.7:A 5.7:A	CM9	PIN FEMMINA CRIMPARE	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.7:A	CM9	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:A	F1	CAVO 1X35 mmq						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.6:A	F2	CAVO 1X35 mmq						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.6:A 5.4:D	F3 FC200	CAVO 1X35 mmq TERMOSTATO A PASTIGLIA	TERMOSTATO					
SCMT6.7.2-0.0]	SC_BTTE	5.4:D 5.2:A	FS24	FUSIBILE A LAMA 10A DIN 72581	SISTEMA BATTERIA					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.2:A	FS24	PORTAFUSIBILE	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.4:E	ME02	VENTOLA 12V + FILTRO	MOTORE ELETTRICO 12/24/230/40	00V				
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.4:A	ME_INV	INVERTER	INVERTER MOTORE ELETTRICO					
LSCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	5.4:A 3.2:A	ME_INV SC_BTTE	CONN.AMP.AMPSEAL FE.35VIE  SCATOLA POLIESTERE 500x300x200	SCATOLA BATTERIE					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	3.2:A	SC_BTTE	PRESA D'ARIA	=					-
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	3.2:A	SC_BTTE	PIASTRINA MT0100440	=					
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	5.2:D	SR08	DC/DC converter 18-36V/						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:E	W94	CAVO 1X25 mm2						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE SC_BTTE	4.6:A 4.6:A	W94A W94C	CAVO 1X35 mmq CAVO 1X6 mmq						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:C	WGND1	CAVO 1X6 mm2						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:D	WGND2	CAVO 1X35 mmq						
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:D	WGND3	CAVO 1X35 mmq					 	
SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	4.6:A	X51	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO						
				1						
									1	
	147/1/	7/5	7/7				MT6.7.1	l3.765	Vers. MT 162 HYB	RID
					ntr. R.B.			LEGENDA ARTI		

	1		2		3	4	5	6	7	8	9
	_		_	_							
Le	genda	armad	io ele	ttrico						F18_	_001_MTEL
Codio	Luogo di m	nontaggio Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione					
		SC_STAB	7.2:C	95	CAVO 1X6 mmq						
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.3:E	C1	005968	PRESA DI FORZA (PTO)					
F	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.3:E	C1	Connettore	=					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.3:E 8.3:E	C1 C1	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
F	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.8:E	C1 C1A	Terminale faston 4.0-6.0 mmq 005968	=					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.8:E	C1A	Connettore						
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.8:E	C1A	Terminale faston 0.5-1.5 mmq						
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.8:E	C1A	Terminale faston 4.0-6.0 mmq						
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.6:E	C1B	005968						
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.6:E	C1B	Connettore						
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.6:E	C1B	Terminale faston 0.5-1.5 mmq						
<u> </u>	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.6:E 8.5:E	C1B C2B	Terminale faston 4.0-6.0 mmq  RELE 4 SCAMBI						
F	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.5:E 8.5:E	C2B	ZOCCOLO A VITE						
F	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	14.3:B	C59	RELE INTERMITTENZA 12V	LUCI SU STABILIZZATORI					
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	14.3:B	C59	Connettore	=					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	14.3:B	C59	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	14.3:B	C59	Terminale faston 1.5-2.5 mmq	=					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.7:E	C95	005968	STOP FUNZIONAMENTO					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.7:E	C95	Connettore	=					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.7:E	C95	Terminale faston 0.5-1.5 mmq	=					
F	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.7:E	C95	Terminale faston 4.0-6.0 mmq	= CONTACRE MOTORE TERMICO					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.4:E	CH01	Contagre rettangolare	CONTAORE MOTORE FLETTRICO					
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:E	CH02	Contaore rettangolare	CONTAORE MOTORE ELETTRICO	TODI				
F	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	14.4:C 14.4:C	CLS1 CLS2	CAVO 2x1 IN BOBINA CAVO 2x1 IN BOBINA	CAVO LAMPEGGIANTI STABILIZZA	TORI				
F	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	14.4.C 14.5:C	CLS2 CLS3	CAVO 2x1 IN BOBINA  CAVO 2x1 IN BOBINA						
<u> </u>		SC_STAB	14.6:C	CLS4	CAVO 2x1 IN BOBINA	=					
		SC_STAB	7.7:F	CO01	CONDENSATORE 4700MF ±20% 35VC	CC+105°C SCRINGENSATORE					
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.8:A	CSB1	CAVO 11x1 + 20x0,5 + (4x0,22)	CAVO SC.STAB - BASE					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.8:A	CSB2	CAVO 3G4	CAVO SC.STAB - BASE					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.8:A	CSB3	CAVO 28x0,5 + (4x0,22)	CAVO SC.STAB - BASE					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	13.1:C	CSC1	CAVO 2x1 IN BOBINA	CAVO SC.STAB - ELTVs CARRO (AB	BILITAZIONE)				
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.2:C	CSX1	CAVO 6x1 + 6x0,5 + (4x0,22)	CAVO SC.STAB - BATTERIE AUX					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.3:C	FC1	2NC SCATTO RAPIDO	ASSE POSTERIORE SOLLEVATO DA	A TERRA				
		SC_STAB	9.3:C	FC1	2NC L 7 m	=					
		SC_STAB	9.3:C	FC1	TESTA ROT.	=					
		SC_STAB	9.3:C	FC1	LEVA ROT.	=					
		SC_STAB	9.4:C	FC21	2NC SCATTO RAPIDO	STABILIZZATORE 1 CONSENSO					
		SC_STAB SC_STAB	9.4:C 9.4:C	FC21 FC21	2NC L 10 m TESTA PUL.	=					
	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	9.4:C 9.5:C	FC21 FC22	2NC SCATTO RAPIDO	= STABILIZZATORE 2 CONSENSO					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.5:C	FC22	2NC L 10 m	=					
<u> </u>		SC_STAB	9.5:C	FC22	TESTA PUL.	=					
<u> </u>		SC_STAB	9.6:C	FC23	2NC SCATTO RAPIDO	ARTICOLAZIONE CHIUSA					
		SC_STAB	9.6:C	FC23	2NC L 7 m	=					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.6:C	FC23	TESTA PUL.	=					
<u> </u>		SC_STAB	9.4:C	FC24	2NC SCATTO RAPIDO	STABILIZZATORE 4 CONSENSO					
<u> </u>	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.4:C	FC24	2NC L 7 m	=					
<u> </u>		SC_STAB	9.4:C	FC24	TESTA PUL.	=					
[1SCM	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.7:C	FC26	CORPO+CAVO 1NC+1NO (RAPIDO)	BRACCIO SU APPOGGIO A RIPOSO	)				
	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	9.7:C	FC26	TESTA ROT.	=					
[1SCM		SC_STAB SC_STAB	9.7:C 9.7:C	FC26 FC26	LEVA ROT.  TUBO FLEX. COPRICAVI Ø10mm	=					
[1SCM <sup>*</sup>	MI6. / 13-4 5801	SC_STAB	9.7.C 11.2:C	FC50	PROXIMITY 1NC	STABILIZZATORE 1 RIENTRATO					
[1SCM <sup>*</sup>			11.3:C	FC50A	NC NC	TRAVERSA 1 RIENTRATA					
[1SCM <sup>*</sup> [1SCM <sup>*</sup> [1SCM <sup>*</sup>	MT6.7.13-A.589]			1		-					
[1SCM <sup>*</sup> [1SCM <sup>*</sup> [1SCM <sup>*</sup>	MT6.7.13-A.589]										
[1SCM] [1SCM] [1SCM] [1SCM] [1SCM]	MT6.7.13-A.589] MT6.7.13-A.589]	SC_STAB		7/7			N	T6.7.13 765		Vers. MT 162 HYBRID	Ь
[1SCM] [1SCM] [1SCM] [1SCM] [1SCM]	MT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7/4	REV. 0	02/10/2021 Dis. M.Gi	. Contr. R.B.	M	1T6.7.13.765 LEGENDA ART	TCOLI	Vers. MT 162 HYBRID	P

_egenda	a armad	lio ele	ttrico						F18_I	001_MTE
Luogo di Codice	montaggio Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.4:C	FC51	PROXIMITY 1NC	STABILIZZATORE 2 RIENTRATO					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.5:C	FC51A	NC	TRAVERSA 2 RIENTRATA					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.5:C	FC52	PROXIMITY 1NC	STABILIZZATORE 3 RIENTRATO					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.6:C	FC52A	NC	TRAVERSA 3 RIENTRATA					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	11.7:C 11.8:C	FC53 FC53A	PROXIMITY 1NC  NC	STABILIZZATORE 4 RIENTRATO TRAVERSA 4 RIENTRATA					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.3:C	FC81	2NC SCATTO RAPIDO	TRAVERSA 1 COMPLETAMENTE EST	TESA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.3:C	FC81	2NC L 7 m	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.3:C	FC81	TESTA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.3:C	FC81	LEVA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	10.4:C	FC82 FC82	2NC SCATTO RAPIDO  2NC L 7 m						
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.4.C	FC82	TESTA ROT.						
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.4:C	FC82	LEVA ROT.				 		
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.5:C	FC83	2NC SCATTO RAPIDO						
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.5:C	FC83	2NC L 7 m				 		
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.5:C	FC83	TESTA ROT.						
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	10.5:C 10.6:C	FC83 FC84	LEVA ROT.  2NC SCATTO RAPIDO	TRAVERSA 4 COMPLETAMENTE EST	TESA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.6:C	FC84	2NC L 7 m	=	ILSA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.6:C	FC84	TESTA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.6:C	FC84	LEVA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2:C	FC101	2NC SCATTO RAPIDO	TRAVERSA 1 COMPLETAMENTE EST	TESA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2:C	FC101	2NC L 7 m	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2:C	FC101	TESTA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	10.2:C	FC101 FC102	LEVA ROT.  2NC SCATTO RAPIDO	= TRAVERSA 2 COMPLETAMENTE EST	TECA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2.C	FC102	2NC L 7 m	=	ILDA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2:C	FC102	TESTA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.2:C	FC102	LEVA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC103	2NC SCATTO RAPIDO	TRAVERSA 3 COMPLETAMENTE EST	TESA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC103	2NC L 7 m	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	10.7:C	FC103 FC103	TESTA ROT.  LEVA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC103	2NC SCATTO RAPIDO	TRAVERSA 4 COMPLETAMENTE EST	TFSA				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC104	2NC L 7 m	=	1- <del>1-1</del> -1				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC104	TESTA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	10.7:C	FC104	LEVA ROT.	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:E	HEL1	004864-12B	MOTORE ELETTRICO SELEZIONATO					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.4:E 7.5:D	HTE1 PFS1	004864-12B  Base porta fusibil 8 vie	MOTORE TERMICO SELEZIONATO  BASE PORTAFUSIBILI					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:D	PFS1	DISTANZIALE METALLICO DMH M4x40	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:F	FS01	FUSIBILE A LAMA 15A DIN 72581	LINEA 64 / PTO ELETTRAUTO					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:E	FS03	FUSIBILE A LAMA 4A DIN 72581	LINEA CONSENSO 102			 		
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:E	FS04	FUSIBILE A LAMA 4A DIN 72581	LINEA ALIMENTAZIONE SENSORI 1	12		 		
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:E	FS10	FUSIBILE A LAMA 7,5A DIN 72581	OPTIONAL					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	7.5:D 7.5:D	FS12 FS13	FUSIBILE A LAMA 3A DIN 72581  FUSIBILE A LAMA 2A DIN 72581						
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	7.5:E	FS13	FUSIBILE A LAMA 4A DIN 72581  FUSIBILE A LAMA 4A DIN 72581	LIVELLAMENTO MANUALE					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.5:D	FS40	FUSIBILE A LAMA 2A DIN 72581						
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	6.2:A	PL_STAB	PLACCA PT.STAB CON TRAVERSE ESTENDI	BILI SERIE MX-MT-MJ HYBRID			 		
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.4:D	S1E1	Selettore bistabile	ESTENSIONE TRAVERSE 1 / 2 SELE	ZIONE				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.4:D	S1E1	Base porta contatti	=					
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	12.4:D	S1E1 S1E1	LED VERDE 12V E2  CONTATTO AUX NO	=					
[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	12.4:D 12.5:D	S3E1	Selettore bistabile	ESTENSIONE TRAVERSE 3 / 4 SELE	EZIONE				
[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.5:D	S3E1	Base porta contatti	=	22.0112				
		// //	7/7			N	4T6.7.13.765		/ers. MT 162 HYBRID	P
/ / // //	// // ///	<i>"</i> > ~// =	=/ /			Γ,	1101/11J1/UJ	V	C'O' I'I TOT IIIDIVID	11

$\overline{\perp}$	1		2		3	4	5	6	7	8	9	
	Legenda	a armad	io ele	ttrico							F18_001_MTEL	.com
A	Luogo di i	montaggio	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.
	[1SCMT6.7.13-A.589]	Descrizione  SC_STAB	12.5:D	S3E1	LED VERDE 12V E2	ESTENSIONE TRAVERSE 3 / 4 SELEZ	ZIONE					ultit.
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.5:D	S3E1	CONTATTO AUX NO	=						E. 7
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.2:D	SAE1	PULSANTE VERDE	STABILIZZATORI GIU + TRAVERSE	USCITA					\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
_	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.2:D	SAE1	Base porta contatti	=						≥ -
	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	12.2:D 12.2:D	SAE1 SAE1	CONTATTO AUX NO  CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE	=						ĮΈ.
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.1:A	SAR3	Pulsante di emergenza	ARRESTO DI EMERGENZA						0
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.1:A	SAR3	Base porta contatti	=						IN.
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.1:A	SAR3	CONTATTO AUX NC	=						ᄩ
В	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.1:A	SAR3	CONTATTO AUX NO	=						ă
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	6.2:A	SC_STAB	SCATOLA COMANDI STAB	SCATOLA STABILIZZATORI						la 7
	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	6.2:A 6.2:A	SC_STAB SC_STAB	Piastra per quadro 500 x 400  Canalina h80 x 60	=						9,
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	6.2:A	SC_STAB	PIASTRINA MT0100440	=						20
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:C	SDI1	Selettore a chiave bistabile	ABILITAZIONE / DISABILITAZIONE	MODALITA' IBRIDA					9
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:C	SDI1	Base porta contatti	=						, 106 -
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:C	SDI1	CONTATTO AUX NC	=						ľa,
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:C	SDI1	SELETTORE ABILITAZIONE / DISABILITAZIO							. Sede legale: Via dell'Offelera,
	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	12.3:A 8.2:E	SR01 SR02	SCHEDA 5 DIODI BY255 SCHEDA 5 DIODI BY255	SCHEDA COMPONENTI PASSIVI						1
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.3:D	SRE1	PULSANTE VERDE	STABILIZZATORI SU + TRAVERSE R	RIENTRO					를
را	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.3:D	SRE1	Base porta contatti	=						ja O
<u> </u>	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.3:D	SRE1	CONTATTO AUX NO	=						=
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	12.3:D	SRE1	CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE	=						ale
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:B	STL1	SELETTORE A LEVA NERO 3POS. MONOS.	MOTORE TERMICO / MOTOTRE ELE	ETTRICO					eg
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:B	STL1	Base porta contatti	=						ا ھ
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	8.5:B	STL1	CONTATTO AUX NC	=						Sec
_	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	8.5:B 7.2:C	STL1 W95	CONTATTO AUX NO CAVO 1X6 mmq	=						
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	7.2:C	W99	CAVO 1X6 mmq							521
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.2:B	W970D+	CAVO 2x1 IN BOBINA							25!
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.2:B	WFC50	Cavo 10m + Con. M8 3 poli	CAVO STABILIZZATORE 1 RIENTRA	то					12
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.3:B	WFC50A	Cavo 10m + Con. M12 90° 5 poli	CAVO TRAVERSA 1 RIENTRATA						
D	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.4:B	WFC51	Cavo 10m + Con. M8 3 poli	CAVO STABILIZZATORE 2 RIENTRA	то					139
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.5:B	WFC51A	Cavo 10m + Con. M12 90° 5 poli	CAVO TRAVERSA 2 RIENTRATA	TO.					<u> </u>
	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	11.5:B 11.6:B	WFC52 WFC52A	Cavo 10m + Con. M8 3 poli Cavo 10m + Con. M12 90° 5 poli	CAVO STABILIZZATORE 3 RIENTRA  CAVO TRAVERSA 3 RIENTRATA	110					Tel
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.7:B	WFC52A WFC53	Cavo 10m + Con. M8 3 poli	CAVO STABILIZZATORE 4 RIENTRA	TO					l <u>:</u>
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	11.8:B	WFC53A	Cavo 5m + Con. M12 90° 5 poli	CAVO TRAVERSA 4 RIENTRATA						15
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7.2:F	WGND	CAVO 1X6 mmq							Įĕ
7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	13.5:C	WIN21	Cavo 5m + Con. M12 90° 5 poli	CAVO TORRETTA ENCODER CANALI	E A					12
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	13.5:C	WIN21	TUBO FLEX. COPRICAVI Ø10mm	=						ĮΣ̈́
	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	13.3:C	WPR03	Cavo 5m + Con. M12 5 poli	CAVO LIMITATORE STELO CANALE	A					30
	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB SC_STAB	13.3:C 13.4:C	WPR03 WPR04	TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm  Cavo 5m + Con. M12 5 poli	= CAVO LIMITATORE STELO CANALE	В					121
_	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	7	X1	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO	Z Z Z						+
-	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	13.1:C	XY41	CONNETTORE PER EV CON DIODO	CONNETTORE VALVOLA						117
												<u>e</u>
												ata
												133
												ĭda
$\dashv$												Tř.
												2:5
												stal
												(P)
												Ĭ.
F												Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552
				7/7				MT6.7.13.765		Vers. MT 162 HY	BRID D	
	/1/////////////////////////////////////	//	7//5	<b>//</b>	02/10/2021 Di- M C: C	+ <sub>v</sub> D D				ACI2" IAII 107 U.I.	BRID P	ر.(
.   _4			SINCE 19	REV. 0	02/10/2021 Dis. M.Gi. Cor			LEGENDA ART	ICOLI		NF	C.e
			אווט די אינוני איני	711 REV. 0	02/10/2021 Dis. Ap.	R.B.						

	1		2		3	4	5	6	7	8	9	
	1		: <u> </u>	<b>LL</b> :								
	Legena	a armad	io eie	ttrico							F18_001_MTEL	moɔ.dı
A	Luogo d Codice	i montaggio  Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup. Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	[1SC0139S]	SC_STAU	19	AS_PLC	SCHEDA A SINGOLO CANALE	STABILIZZAZIONE AUTOMATICA						e v
	[1SC0139S]	SC_STAU	19 19	AS_PLC AS_PLC	CONNETTORE FEMALINA 73 PIN NERO	=						N. All
	[1SC0139S] [1SC0139S]	SC_STAU  SC_STAU	19	AS_PLC AS_PLC	CONNETTORE FEMMINA 73 PIN GRIGIO  COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN	=   =						ww
	[1SC0139S]	SC_STAU	16.1:B	-CSA1	CAVO 28x0,5 + (4x0,22)	CAVO SC.STAB - STAB AUTO						
	[1SC0139S]	SC_STAU	17.1:A	CSA2	CAVO 3G4	CAVO SC.STAB - STAB AUTO						
	[1SC0139S]	SC_STAU	18.4:B	CSS1 SC_STAU	CAVO 28x0,5 + (4x0,22)	CAVO STBAUTO-VALVOLE STAB	MATICA					
	[1SC0139S] [1SC0139S]	SC_STAU SC_STAU	15.2:A 15.2:A	SC_STAU SC_STAU	SCATOLA SC_STAU - 240x190x160  MORSETTIERA 12P	SCATOLA STABILIZZAZIONE AUTOM	MATICA					발의
В	[1SC0139S]	SC_STAU	18.4:C	XY51	CONNETTORE PER EV CON DIODO	CONNETTORE VALVOLA						
	[1SC0139S]	SC_STAU	18.4:C	XY52	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						뚫었
	[1SC0139S]	SC_STAU	18.5:C	XY53	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						)47 izzs
	[1SC0139S] [1SC0139S]	SC_STAU SC_STAU	18.5:C 18.6:C	XY54 XY55	CONNETTORE PER EV CON DIODO  CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						Lti ZO
	[1SC01395]	SC_STAU	18.5:C	XY56	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						6 -
Ш	[1SC0139S]	SC_STAU	18.7:C	XY57	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						10 3SSE
	[1SC0139S]	SC_STAU	18.6:C	XY58	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						rà e
	[1SC0139S] [1SC0139S]	SC_STAU SC_STAU	18.7:C	XY71 XY72	CONNETTORE PER EV CON DIODO  CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						bot let
	[1SC01395]	SC_STAU	18.7.C	XY73	CONNETTORE PER EV CON DIODO  CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						힐티
	[1SC0139S]	SC_STAU	18.8:C	XY74	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=						
c												ig Ai
												e: \
												te ga
												le e
												be get
												1. <u>-</u>
												.21.
												255 Ste
												12 all
D												1 <del>4</del> 23
												Te SI
												azic
Н												칠
												MA)
												30 I
												. S.
												- 1 P.A
E												1114 ) S.
												le, ERC
												ata 3LI
												PA(
		1		1								ada
H		1										St.
												] [] []
												stc a N
				+								n. e
_		1	I	ı	1	1						m jta jta
F												e a orie
												Sed
-						<u> </u>		MTC 7 12 7CF		\/		
	MI	777-77	7/1	<b>7</b>	20/10/222			MT6.7.13.765		Vers. MT 162 HY	BRID	C.e
			_//_		02/10/2021 Dis. M.Gi. Cor			LEGENDA ART	TCOLI		NE	C.f
			SINCE 19	911 REV. 0	02/10/2021 Dis. Ap.	R.B.					111	<b>U.</b> 1

Lugo di montaggio   Numero   SEF   Descrizione   Funzione   Funzione	F1:	ia dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
A   A   A   A   A   A   A   A   A   A	F1:	- 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgro
March		- 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgro
		- 20047 BRUGHERIO
		- 20047 BRUGHERIO
ESCMT6.7.13-C.599  PT_BASE   24.5:F   C50   BASETTA RELE' 2 SC.   =		- 20047 BRUGHERIO
STANDBY   FILE		- 20047 BRUGHERIO
ESCMTG.7.13-C.599		- 20047 BRUGHERIO
Figure 1.15		- 20047
Paragraphi		- 20047
Paragraphy		- 20047
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC5 TUBO FLEX. COPRICAVI Ø10mm = [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 2 NC SCATTO LENTO FINECORSA MINIMA ALTEZZA ARTICOLAZIONE [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 TESTA ROT. = [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 LEVA ROT. = [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm = [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC74 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO  TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO		- 20047
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 TESTA ROT. = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 LEVA ROT. = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC74 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO		- 20047
[15CMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.2:D FC11 LEVA ROT. = [15CMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO [15CMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm = [15CMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC74 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.3:D FC73 TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC74 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 28.4:D FC74 PROXIMITY NO USCITA CAVO TORRETTA ROTAZIONE SENSORE CONTROLLO		
I I I resource to a sea I am a to a large I record to the sea I re		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.6:E HCO1 1E0832-12V ABILITAZIONE MOVIMENTI [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.4:E HCD1 1E0832-12V INCLINOMETRO CARRO		j
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.4:E HCR1 1E0832-12R INCLINOMETRO CARRO [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.4:E HIB1 INDICATORE CARICA BATTERIA 24V INDICATORE DI CARICA DELLA BATTERIA		———    <u> </u> 5
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.4:E HIB1 CONNETTORE FEMMINA MINI-FIT 6 VIE =		
C [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.8:E HLS1 1E0832-12R LIMITATORE SBRACCIO		Via o
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 26.5:E HSB1 1E0832-12V STAND-BY		legale: Via
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE		Jak
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.4:C J01 CAVO 5X0,25 + CONNETTORE [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 30 MM_PLC SCHEDA A SINGOLO CANALE GESTORE MOVIMENTI		———   <u>ə</u>
[15CMT6.7.13-C.599] PT_BASE 30 MM_PLC CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO =		Sede
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 30 MM_PLC CONNETTORE FEMMINA 73 PIN GRIGIO =		\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 30 MM_PLC COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN =		211
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 31 OM_PLC SCHEDA A DOPPIO CANALE BRACCIO LIMITATORE MOVIMENTI		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 31 OM_PLC CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 31 OM_PLC CONNETTORE FEMMINA 73 PIN GRIGIO =		
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 31 OM_PLC COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN =		[0]
D [ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 20.2:A PT_BASE Scatola 500x400x200 PULSANTIERA BASE		39)
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 20.2:A PT_BASE Piastra per quadro 500 x 400 =		± '
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 20.2:A PT_BASE Canalina h80 x 40 =		<u> </u>
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 20.2:A PT_BASE CATENA GENOVESE 2 mm N. 13 INOX = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.3:B SAR1 Pulsante di emergenza ARRESTO DI EMERGENZA		———   <u>[</u>
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.3:B SAR1 Base porta contatti =		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.3:B SAR1 CONTATTO AUX NC =		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.3:B SAR1 CONTATTO AUX NO =		12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.2:B SBC1 Selettore a chiave bistabile POSTAZIONE DI LAVORO BASE / CESTO SELEZIONE		<u>\$</u>
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.2:B SBC1 Base porta contatti = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.2:B SBC1 CONTATTO AUX NO+NC =		<u>                                </u>
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SCB1 PULSANTE LUMINOSO VERDE CENTRAGGIO BRACCIO / MESSA A RIPOSO AUTOMATICO		
E [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SCB1 Base porta contatti =		4.
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE		=
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SCB1 CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE = [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SCB1 LED VERDE 12V E2 =		a Statale, 114
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.5:C SCE1 SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE BRACCIO PRINCIPALE ARTICOLAZIONE		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.5:C SCE1 CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE =		a S
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SLC1 SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE CESTO LIVELLAMENTO		Strada
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.8:C SLC1 CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE =		ਲੋ
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 24.4:A SR04 SCHEDA 5 DIODI BY255 SCHEDA COMPONENTI PASSIVI [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.7:C SRC1 SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE CESTO ROTAZIONE		
[1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.7:C SRC1 SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE CESTO ROTAZIONE [1SCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.7:C SRC1 CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE =		
[ISCMT6.7.13-C.599] PT_BASE 25.7:C SR01 SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE TORRETTA ROTAZIONE		amm. e stab: 9
F		Im
		<u>e</u>
		Sede
MTC 7 12 7CF	Vova MT 163 LIVEDTI	
MT6.7.13.765	Vers. MT 162 HYBRII	D P C.f
REV. 0 02/10/2021 Dis. M.Gi. Contr. R.B.  LEGENDA ART	TICOLI	NPC.g
SINCE 1911 REV. 0 02/10/2021 Dis. Ap. R.B.		

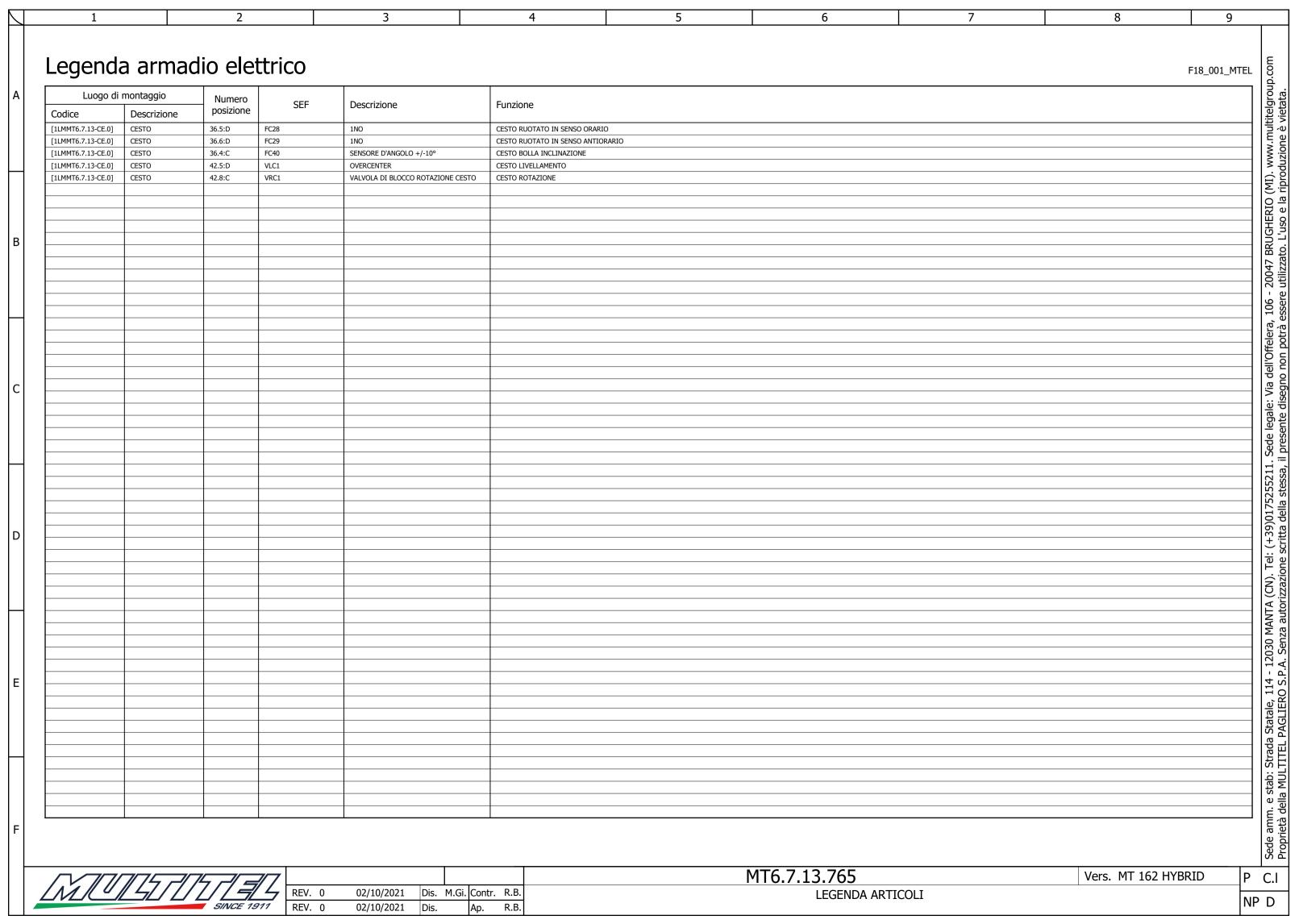
1		2		3	4	5	6		7	8	9	
Logo	nda armae	dia ala	ttrico									E
Legei	nda armad	iio eie	llrico								F18_001_MTEL	p.col
Luc Codice	go di montaggio  Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione							(MI). www.multitelgroup.
[1SCMT6.7.13-		25.7:C	SRO1	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE	TORRETTA ROTAZIONE							불
[1SCMT6.7.13-		25.6:B	SSS1	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTAB								×
[1SCMT6.7.13- [1SCMT6.7.13-		25.6:B 25.6:C	SSS1 STB1	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABI		ICO						§
[1SCMT6.7.13-		25.6:C	STB1	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE		ICO						<u>[</u>
[1SCMT6.7.13-		20.2:A	-U1	PLACCA PT.BASE SERIE MT-EX HYBRID								Ξ
[1SCMT6.7.13-		28.2:C	WFC11	CAVO 4G1	CAVO FINECORSA FC11							20047 BRUGHERIO
[1SCMT6.7.13-		29.3:A	WPR01	Cavo 5m + Con. M12 5 poli	CAVO LIMITATORE FONDELLO CA	ANALE A						一点
[1SCMT6.7.13- [1SCMT6.7.13-		29.3:A 29.4:A	WPR01 WPR02	TUBO FLEX. COPRICAVI Ø12mm  Cavo 5m + Con. M12 5 poli	= CAVO LIMITATORE FONDELLO CA	ANAI F R						년
[1SCMT6.7.13-		21.1:B	X11	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO		WOLL D						BRI
[1SCMT6.7.13-	C.599] PT_BASE	21.1:B	X12	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO	0							4
[1SCMT6.7.13-		21.1:B	X13	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO								
[1SCMT6.7.13-		23.3:E	XCAN1	CAVO SERIALE SUB-D 9P L=1MT	CAN PRESA DIAGNOSTICA							1
[1SCMT6.7.13-		27.2:C 27.3:C	XY2 XY4	CONNETTORE PER EV CON DIODO  CONNETTORE PER EV	CONNETTORE VALVOLA							8
[1SCMT6.7.13-		27.3.C 27.4:C	XY5	CONNETTORE PER EV	=							"
[1SCMT6.7.13-		27.4:C	XY6	CONNETTORE PER EV	=							<u>دُ</u>
[1SCMT6.7.13-		27.5:C	XY7	CONNETTORE PER EV	=							\frac{1}{2}
[1SCMT6.7.13-		27.5:C	XY8	CONNETTORE PER EV	=							=
[1SCMT6.7.13- [1SCMT6.7.13-		27.6:C 27.7:C	XY9 XY10	CONNETTORE PER EV  CONNETTORE PER EV CON DIODO	=							3
[1SCMT6.7.13-		27.7.C 27.7:C	XY11	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=							:
[1SCMT6.7.13-		27.3:C	XY12	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=							.
[1SCMT6.7.13-		27.6:C	XY13	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=							
[1SCMT6.7.13-	C.599] PT_BASE	27.6:C	XY14	CONNETTORE PER EV CON DIODO	=							
												3
												11 Sada larala: Via dall'Offalara 106
												12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752557
												ָן :
												.
									·			
												2 to 1 to
			1	i	i							
		75 <i>-</i> 77 <u>-</u>	77				MT6.7.13.76	5 <b>5</b>		Vers. MT 162 HYB	RID P	(
MI	[] [ <del>[                                </del>	7/14	REV. 0	02/10/2021 Dis. M.Gi.	Contr. R.B.			ENDA ARTICOLI		·	<del></del>	
_ ,		SINCE 15			Ap. R.B.						N	PC
		_ JIVOL /C	KEV. U	UZJIUJZUZI DIS.	ואף עיטין							,

1		2		3	4	5	6	7	8	9
d		اء اء								
_egenda	a armad	lio ele	ttrico							F18_001_MTEL
Luogo di Codice	montaggio  Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	37	EX_PLC	SCHEDA IO-EXTENDER	CESTO ESPANSIONE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	37	EX_PLC	CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	37	EX_PLC	COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.8:C	HCO2	1E0832-12V	ABILITAZIONE MOVIMENTI					
[1SCMT6.7.13-D.230] [1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO PT_CESTO	34.7:C 34.9:C	HFB1 HIB2	1E0832-12R  INDICATORE CARICA BATTERIA 24V	CESTO FUORIBOLLA  INDICATORE DI CARICA DELLA BA	TTERIA				
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.9:C	HIB2	CONNETTORE FEMMINA MINI-FIT 6 VIE	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.7:C	HLS2	1E0832-12R	LIMITATORE SBRACCIO					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.8:C	HSB2	1E0832-12V	STAND-BY					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	35.2:B	J22	JOYSTICK HALL	BRACCIO PRINCIPALE ARTICOLAZI	IONE				
[1SCMT6.7.13-D.230] [1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO PT_CESTO	35.2:B 35.5:B	J22 J26	Cavo 2m + Con. M12 8 poli JOYSTICK HALL	TORRETTA ROTAZIONE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	35.5:B	J26	Cavo 2m + Con. M12 8 poli	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	32.2:A	PL_CESTO	PLACCA PT.CESTO MT HYBRID CON STA	B.AUTO MANIP. A CROCE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	32.2:A	PT_CESTO	COPERCHIO, FONDO E ACCESSORI PT_0						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.1:C	S1E2	Selettore bistabile	ESTENSIONE TRAVERSE 1 / 2 SELE	EZIONE				
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.1:C	S1E2	Base porta contatti	=					
[1SCMT6.7.13-D.230] [1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO PT_CESTO	34.1:C 34.2:C	S1E2 S3E2	CONTATTO AUX NO Selettore bistabile	= ESTENSIONE TRAVERSE 3 / 4 SELE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.2:C	S3E2 S3E2	Base porta contatti	= = ESTENSIONE TRAVERSE 3 / 4 SELE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.2:C	S3E2	CONTATTO AUX NO	=				 	
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.2:C	SAE2	SWITCH ON-OFF-ON 2 VIE MONOSTABI	LE					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.2:C	SAE2	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.3:C	SAR2	Pulsante di emergenza	ARRESTO DI EMERGENZA					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.3:C	SAR2	Base porta contatti	=					
[1SCMT6.7.13-D.230] [1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO PT_CESTO	34.3:C 34.3:C	SAR2 SAR2	CONTATTO AUX NC CONTATTO AUX NO	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO  PT_CESTO	34.4:C	SCB2	PULSANTE LUMINOSO VERDE	_					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SCB2	Base porta contatti						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SCB2	CONTATTO AUX NO					 	
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SCB2	LED VERDE 12V E2						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SCB2	CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.5:C	SLC2	SWITCH ON-OFF-ON 2 VIE MONOSTABI	LE CESTO LIVELLAMENTO					
[1SCMT6.7.13-D.230] [1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO PT_CESTO	34.5:C 33.2:B	SLC2 SR05	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE SCHEDA 5 DIODI BY255	= SCHEDA COMPONENTI PASSIVI					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SSS2	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABI						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.4:C	SSS2	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.5:C	STL2	LEVA VERDE ZB6YK3 SELETTORE D.16	MOTORE TERMICO/ELETTRICO				 	
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.5:C	STL2	TESTA SELETTORE ZB6AD05 S LEVA D.1	.6 3P MONOSTAB				 	
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	34.5:C	STL2	CORPO CONTATTI 1NO+1NC D16	=					
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	33 33.4:E	X21 XCAN2	MORSETTIERA SU CIRCUITO STAMPATO						
[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	33.4:E	ACANZ	CAVO SERIALE SUB-D 9P L=1MT	CAN PRESA DIAGNOSTICA					
		1								
		1		+						
			7/7				MT6.7.13.765		 Vers. MT 162 HYE	RID P
/ . V. // //	// // // //	7/4	REV. 0	02/10/2021 Dis. M.Gi.	Contr. R.B.		LEGENDA	ARTICOLI		
			/   !\_ !! 0	02,10,2021   5.51   1.1011	001161 1.1121		LLULINDA	HRIUJUI		N

	1	2		3	4	5	6	7	8	9	
	Legenda arm	adio ele	ettrico							F18_001_MTEL	noɔ.dr
A	Luogo di montaggio  Codice Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.1:A	BT03	BATTERIA 6V	BATTERIA						è Ei
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.1:B	BT04	BATTERIA 6V	BATTERIA						7. a
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.1:C	BT05	BATTERIA 6V	BATTERIA						§ ∭
Н	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIG	4.1:C	BT06	BATTERIA 6V	=						\   \   \
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.2:C 4.2:C	-CAV01 CB1	CAVO 3X2,5  CARICA BATTERIE	CARICABATTERIE						ĮĔ, ŸĒ
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	7.2:A	+[1LMMT6.7.13-CT.316]-		CAVO SC.STAB - ELETTRAUTO						0 P
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.4:B	CM5	CONNETTORE MASCHIO 2 PIN	CONNETTORE MULTIPOLARE						e Ki
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.4:B	CM5	PIN FEMMINA CRIMPARE	=						ᄩᇸ
В	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.4:B	CM5	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO	=						ار قا
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.5:B	CM6	CONNETTORE FEMMINA 2 PIN	=						[휴 없
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELATO	4.5:B	CM6	PIN MASCHIO CRIMPARE	=						74   <u>  5</u> 2
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.5:B 4.5:C	CM6 CM8	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO  CONNETTORE FEMMINA 2 PIN	=						[F   S
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELATO	4.5:C	CM8	PIN MASCHIO CRIMPARE	=						<u>'</u> _ e
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.5:C	CM8	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO	=						, 106 - essere
$\square$	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	5.7:A	CM10	CONNETTORE FEMMINA 6 PIN	=						a, a
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	5.7:A	CM10	PIN MASCHIO CRIMPARE	=						otr.
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	5.7:A	CM10	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO	=						l쑱 딝
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	40.2:B	DMO1	DISTRIBUTORE MOVIMENTI	MOVIMENTI						[음 힘
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELATO	40.2:B	DMO1	TAPPO VEI	=						. Sede legale: Via dell'Offelera, il presente disegno non potrà e
C	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	39.2:A 38.3:D	DST1	FILTRO	FILTRO						Kig
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.2:E	FLT1 FSMTEL	FUSIBILE A LAMA 30A DIN 72581	GENERALE SU BATTERIA						le: le
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.2:E	FSMTEL	COPERCHIO FUSIBILE MTA	=						[
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.2:E	FSMTEL	PORTAFUSIBILE MTA	=						e k
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.2:E	FSMTEL	PIASTRINA PORTAFUSIBILE	=						je ed
Ш	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	4.2:A	FSMTEL3	FUSIBILE MEGAVAL	GENERALE SU BATTERIA						S =
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.2:A	FSMTEL3	PORTAFUSIBILE MEGAVAL	=						211 ssa,
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELATO	14.4:C	H1S1	LUCE LATERALE STABILIZZATORI	STABILIZZATORE 1 LAMPEGGIANTI						l: (+39)01752552 scritta della stess
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	14.4:C 14.5:C	H2S1 H3S1	LUCE LATERALE STABILIZZATORI  LUCE LATERALE STABILIZZATORI	STABILIZZATORE 2 LAMPEGGIANTI , STABILIZZATORE 3 LAMPEGGIANTI ,	•					752 a s
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	14.5:C 14.6:C	H3S1 H4S1	LUCE LATERALE STABILIZZATORI  LUCE LATERALE STABILIZZATORI	STABILIZZATORE 3 LAMPEGGIANTI ,	,					[H G]
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	9.3:D	IN05	INCL. CARRO	VEICOLO ANGOLO ANTERIORE X	, <u></u>					[£ 3]
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO		IN06	SENSORE DI INCLINAZIONE	VEICOLO ANGOLO POSTERIORE X						[# E]
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	13.5:D	IN21		TORRETTA ENCODER CANALE A						e sc
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	5.8:A	ME01		MOTORE ELETTRICO 12/24/230/400	DV					ĮĔ, Š
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	41.2:B	MOI1	MOTORE ROTAZIONE TORRETTA	MOTORE IDRAULICO						N iazi
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.3:B	POE1	POMPA	POMPA						
H	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.4:B 38.2:B	POE2 POM1	POMPA POMPA A MANO	= POMPA A MANO						호
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC		POM1 POM1	LEVA POMPA A MANO	=						
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	13.3:D	PR03	TRASDUTTORE 160 BAR	BRACCIO PRINCIPALE TRASDUTTOR	RE 1 STELO					0 NZS
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC		PR04	TRASDUTTORE 160 BAR	BRACCIO PRINCIPALE TRASDUTTOR						12030 MANTA (CN). Tel A. Senza autorizzazione
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.2:B	SR07	CARICA BATTERIE 24V 35A	SCHEDA COMPONENTI PASSIVI						; <sup>7</sup> 4
<sub>E</sub>	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC		SSB1	STACCABATTERIE 250A	STACCA BATTERIA						Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.
-	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	4.2:A	SSB1	KIT GOMMINI PROTEZIONE	=						∓
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELATO	38.3:A	VCT1	SARACINESCA	CONTROTELAIO						崇山
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.3:A 38.3:B	VCT1 VCT2	MANICOTTO RIT.OLIO 1' BLOCCO COLLETTORE	=						[한[[
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.3:B 40.2:C	VCT2	VALVOLA UNIDIREZIONALE 0.5 BAR	=						S   A
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	39.4:D	VCT5	RIDUTTRICE DI FLUSSO 4L	=						[뉴 ğ
$\square$	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	39.4:D	VCT6	RIDUTTRICE DI FLUSSO 4L	=						뱘티
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	39.5:D	VCT7	RIDUTTRICE DI FLUSSO 4L	=						الة قِا
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIO	39.6:D	VCT8	RIDUTTRICE DI FLUSSO 4L	=						sta M
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.4:C	VCT9	VALVOLA UNIDIREZIONALE 3/8'	=						e
	[1LMMT6.7.13-CT.316] CONTROTELAIC	38.3:C	VCT10	VALVOLA UNIDIREZIONALE 3/4'	=						mm à d
F											an jet
											Še
											X F
		////////	7/7				MT6.7.13.765		Vers. MT 162 HYE	BRID P	C.i
	M/47/7	בולת ל <i>ו</i> ו	REV. 0	02/10/2021 Dis. M.Gi. Con	tr P.B.			TCOL I	V C(3) 111 102 1111		C.I
_4		SINCE 1			R.B.		LEGENDA ART	ICOLI		NF	P C.j
		SIIVOL I	KEV. U	02/10/2021 Dis. Ap.	יחיא						

	1		2		3	4	5	6	7	8	9	
	Logonda	armad	io olo	Hrico								Ē
	Legenda	a aiiiiau	io eie	LUICO						F	=18_001_MTEL	op:dr
A	Luogo di i	nontaggio Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO	38.2:C	VCT11	VALVOLA UNIDIREZIONALE 1/4'	CONTROTELAIO						è v
	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO	39.6:D	VEX1	VALVOLA REGOLATRICE	TRAVERSE						w.n
	[1LMMT6.7.13-CT.316] [1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO CONTROTELAIO	39.5:D 39.4:D	VST1 VST2	VALVOLA FLANGIATA  VALVOLA FLANGIATA	STABILIZZATORI =						WW
Н	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO	39.4.D 39.4:D	VST3	VALVOLA FLANGIATA  VALVOLA FLANGIATA	=						[; 5]
	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO	39.6:D	VST4	VALVOLA FLANGIATA	=						[ ] 년
	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO	40.2:D	Y2	BOBINA 12V	BRACCIO MOVIMENTI ABILITATI						10 a
	[1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELATO	40.2:D	Y2	VALVOLA VEI	=	NIE.					ᄬ
	[1LMMT6.7.13-CT.316] [1LMMT6.7.13-CT.316]	CONTROTELAIO CONTROTELAIO	40.4:D 40.4:D	Y12 Y12	BOBINA 12V VALVOLA VEI	MOVIMENTI LIMITATI ABILITAZIO	JNE					흔한
B	[1544410.7.15-61.510]	CONTROTELATO	TO.T.D	112	VALVOLA VLI							[양 %]
												47 I
												106 See
H												12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere
												ler l
												溪
												[등 힘
C												is Sign
												e   e
												le gal
												le le
												Pig Sel
Н												; =
												.21 ssa
												255 Ste
												75. Ila
												6 <u>2</u>
D												-39 itta
												SC +
												le le
												zi (
Ш												[ŏ ]
												AN au
												M.
												03C
												12 .A.
E												- 4 S P
												ale, IER
												Eat:
												a Si
												] [E]
												St.
												ap:
												st:
												-  de
_			1	I .	l							mn tà (
F												Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.
												Zed Zp Zg
				<u> </u>	<u> </u>			NATC = 40 = 45				
		7/5-7/7	<i>5 -1/ =</i>	//				MT6.7.13.765		Vers. MT 162 HYBR	ID P	C.j
	MU	<u> </u>				ii. Contr. R.B.		LEGENDA A	ARTICOLI		N.I.F	
4			SINCE 15	911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.					lint	PC.k
				•	1	·						

	1		2		3	4	5	6	7	8	9	1
	Laganda		ia ala	Ltui oo								ا
	Legenda	a armad	io eie	ttrico						F	18_001_MTEL	p.cor
	Luogo di r Codice	nontaggio Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
		BRACCIO	22.8:A	+[1LMMT6.7.13-BP.360]-	-¢B <b>CA</b> VO 28x0,5 + (4x0,22)	CAVO BASE - CESTO						# /
	[1LMMT6.7.13-BP.360]	BRACCIO	29.3:C	FC14	PROXIMITY 1NO	BRACCIO PRINCIPALE TELESCOPIO	CO RIENTRATO					ŀ.
		BRACCIO	29.6:B	IN01	SENSORE DI INCLINAZIONE	BRACCIO PRINCIPALE ANGOLO CA						<b>§</b> .
	[1LMMT6.7.13-BP.360]	BRACCIO	29.7:B	IN02	SENSORE DI INCLINAZIONE	BRACCIO PRINCIPALE ANGOLO CA						≥ .
		BRACCIO	29.3:B	PR01	TRASDUTTORE 160 BAR	BRACCIO PRINCIPALE TRASDUTTO						<del>[</del>
	[1LMMT6.7.13-BP.360] [1LMMT6.7.13-BP.360]	BRACCIO BRACCIO	29.5:B 41.6:C	PR02 VBP1	TRASDUTTORE 160 BAR OVERCENTER	BRACCIO PRINCIPALE TRASDUTTO BRACCIO PRINCIPALE ARTICOLAZI						
	[1LMMT6.7.13-BP.360]	BRACCIO	41.3:D	VTB1	OVERCENTER	BRACCIO PRINCIPALE TELESCOPIO						M. RE
	[1LMMT6.7.13-BP.360]	BRACCIO	29.2:B	WFC14	Cavo 10m + Con. M8 3 poli	BIOACCIO I MINCHALL TELESCOTA						│出
	[22											19:
												<del> </del>
												4
												lå:
												9
												=
												12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 -
												lë.
												15
												lē
												ΙĎ
												<u>ة</u>
												2
												<u>a</u>
												ង្គ
												\%
												I≓
ı												52
												25
												15
												30
												†
												<u>-</u>
												F
												[2
												16
												{
				-								
												2
				1								
				+								
												0. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.
												1
												-
												- L
												- [
•												
												- [
				1								
				7/7				MT6.7.13.765		Vers. MT 162 HYBR	ID P	(
,	MU	1 47 <i>[</i> ] []		REV. 0	02/10/2021 Dis. M.G	ii. Contr. R.B.		LEGENDA ART	ICOL I	I		
_			SINCE 15		02/10/2021 Dis. M.G.	<del></del>		LEGENDA AKT	ICOLI		NI	Р(
			- 311402 /3	TY   KEV. U	02/10/2021 DIS.	Ap. R.B.						



П	1		2	3	4		5		6			7		8		9	
	Diatir	oto ortic	al:														۶
	DISUI	nta artic	OII			1								1	MTEL_F	01_003	up.cor
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Codice	montaggio  Descrizione	Descriz	zione							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com sa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	PC1	002990	GW60404	[1SC0141]	SC_230V	SPINA DA	A PARETE 90^ 2P+T	16-6h/220V								1	mull e è
	SC_230V	008039-2	ABB12644	[1SC0141]	SC_230V		INO STAGNO 4 MOD									1	www
H	SC_230V	1E0228	GW40423	[1SC0141]	SC_230V	PROFILO	COPRIMODULI IN M	1ATERIALE PLA	STICO - COLORE G	GRIGIO RAL 7035	5					1	II). v
																	O (₹
																	HERI So e
В																	L'us L'us
																	7 BF zato
																	2004 utiliz
																	06 - 3ere
H																	a, 1(
																	feler potre
$ _{c} $																	ia de gno
																	le: V dise
																	lega ente
																	ede
$\mathbb{H}$																	a, il p
																	12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255 A. Senza autorizzazione scritta della stes
																	39)0] ta de
D																	(+3
																	Tels
																	CN).
Ш																	ITA (
																	MAN za au
																	030 Sen.
																	' 🌣
E																	114 10 S
																	tale, LIER
																	Sta PAG
Ш																	rada TEL
																	b: St ULTI
																	s sta
																	]mr à del
F																	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.
																	Sed
									MT6.7.13.	765			Vers.	MT 162	HYBRID	l	P D
	LNL		Z STATE REV.		I.Gi. Contr. R.B.					STINTA ART	ICOLI						NPD.a
Ш			SINCE 1911 REV.	0 02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.											'	D.u

	1		2	3	4	5 6 7	8		9	
	Distir	nta artic	oli					MTEL_F0	)1_003	.   흐
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di Codice	montaggio  Descrizione	Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgrou
	96	000347-RO	CVN07VK1X6RSM1	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CORDINA N07V-K 6 mmq ROSSA	X	3 m	1	틸
	C95A	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1	§
	C95A	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Connettore per relè Hella senza faston			1	§
	C95A	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	Х		2	ĮΨ
	C95A	1E0677	927827-2	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.0 mmq	х		2	<u> </u>
	C114	1E0661-24	224400244610	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	RELE' DI POTENZA 24V 40A 2NC+2NO - BARRA DIN - MORSETTI A VITE			1	一一一
вЫ	C116	1E0746	SU60-2011	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	TELERUTTORE UNIPOLARE SU60-2011 24V DC INT			1	5
	C117	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1	
	C117	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Connettore per relè Hella senza faston			1	
	C117	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	Х		2	1 - 5
_	C117	1E0678	0-927833-2	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.1.5-2.5 mmq	Х		2	.211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 -
	C118	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1	era,
	C118	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Connettore per relè Hella senza faston			1	<u> </u>
	C118	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	X		2	
$c \mid \uparrow$	C118	1E0677	927827-2	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.0 mmg	X		2	/ia d
<u> </u>	C119	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1	ا ا
	C119	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Connettore per relè Hella senza faston			1	ega
	C119	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmg	X		2	l e
╛	C119	1E0677	927827-2	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.0 mmg	X		2	၂၂ လ
	CAE3	000363-1,5	13-ILL15G07R-C1	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO 7G1 POSA FISSA		4 m	1	7
	CAE4	000359-1	340K0004	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO 4x1 PER CATENE		3 m	1	5255
	CAN_INV	1DB0000-13	1DB0000-13	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CONNETTORE CAN-BUS + CAVO CONNESSIONE LINEA 2			1	5
	CM9	1E0605	TYCO 282090-1 (C13371)	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CORPO CONNET.MASCHIO C/LINGUETTA 6 PIN			1	(6)
니	CM9	1E0191	TYCO 183025-1	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	PIN FEMMINA CRIMPARE PER CONNETTORE MASCHIO	X		6	±
	CM9	1E0189	TYCO 281934	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	GUARNIZIONE PER FILO COLORE GIALLO PER CONNETTORE	X		6	[ ]
	F1	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO NEOPRENE 35 mm2 NERO_doppio isolamento	+ ~	3 m	1	- 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255
	F2	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO NEOPRENE 35 mm2 NERO_doppio isolamento		3 m	1	
$\sqcap$	F3	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO NEOPRENE 35 mm2 NERO_doppio isolamento		3 m	1	
	FC200	1E0636	229-5935	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	TERMOSTATO A PASTIGLIA CHIUSURA CONTATTO A 35° E RIAPERTURA A 20°.	+		1	
	FS24	002921-10	DIN 72581-10A	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	Fusibile a lama 10A	X		1	203
E	FS24	008379	MT0100410	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	PORTAFUSIBILE CON FASTON_ AGGANCIO SU ZOCCOLO RELE			1	
<b>-</b>	ME02	1E0638	FF08D12UN	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	GRUPPO FILTRO + VENTOLA 105MM 12V FF08D12UN			1	<u> </u>
	ME_INV	1E0626	FZ2069	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	INVERTER FZ2069 ACE0 PW 24/320 AMPSEAL			1	Fa
	ME_INV	1E0627	C12532	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CONN.AMP.AMPSEAL FE.35VIE(connett.corredo chopp	+		1	s
	SC_BTTE	1E0627	FL209B	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	SCATOLA POLIESTERE LONDRA+ 500x300x200 FL209B			1	P
<b>기</b>	SC_BTTE	1E0695	O35 FD07F80	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	PRESA D'ARIA O35 FD07F80 COMPENSATORE DI PRESSIONE	+		2	st
	SC_BTTE	008382	0100440	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BITE	PIASTRINA MTA 0100440			2	tab:
	SR08	1E0681	Orion 24 I 12 - 20	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	DC/DC converter 18-36V/12V 20A			1	8
F L	5100	120001	01101121112 20	[1501110.7.2 0.0]	3C_BTTL	Def De Converter 10 304/124 204			1 -	Sede amm. e stab: Strada Statale. 114
					<u> </u>	MT6.7.13.765 Vers.	MT 162	HYBRID	<del></del> ,	PD.
	LNLK		REV. 0		Gi. Contr. R.B.	DISTINTA ARTICOLI				
			SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.				'	NPD.

Д	1		2	3	4		5	)		6		7		8		9	
	Distir	nta artic	oli												MTEL E	01 002	шс
			J.,	Luggo di	monto agia	<u> </u>									MTEL_F	T	onb.c
	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Codice	montaggio  Descrizione	Descriz	rione							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	telgr
	W94	000348-NE1	CV2501X10NEMT	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CORDINA	N07V-K 10mmq N	IERA De.6						Х	10 m	1	multi e è v
	W94A	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO NEO	OPRENE 35 mm2 N	NERO_doppio iso	lamento						3 m	1	ww. zion
Н	W94C	1E0657-6	H07RMF6	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CAVO NEC	OPRENE 6 mm2 NE	ERO_doppio isola	mento						3 m	1	. w
	WGND1	000347-NE	CVG2501X6NEMT	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CORDINA	N07V-K 6 mmq NI	ERA						х	3 m	1	(MI
	WGND2	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE		OPRENE 35 mm2 N								3 m	1	RIO
	WGND3	1E0657-35	H07RMF35	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE		OPRENE 35 mm2 N								7 m	1	HS - SI -
B	X51	002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.2-O.0]	SC_BTTE	CIRCUITO	STAMPATO 30X2	MORSETTI WEI	D. A FASTON							1	BRU to. L
																+	047 lizza
																+	- 20 e uti
																+	106 sser
П																+-	ra,
																+	)ffele
c																+	/ia d
																	le: \
																	lega
																	ede
Ш																	1. S
																	5521 essa
																	7525 la st
																	)01.7   del
D																	+39 rritta
																	el: (
																1	J. T
																$\perp$	V (C)
H																+	NTA
																+	) MA
																+	203( . Sei
																+-	1 - 1 P.A
-																+	30 S
																+	tale, LIEF
																+	Sta
																+	rada
																+ -	St. St.
																$\dagger \exists$	stak 3 ML
																	n. e dellä
$ _{F} $		1		1	1	1								-			amn ietà
																	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
			75,71=17						MT6.7.1	3.765			Vers.	MT 162	HYBRID	P	D.b
	LMIK		REV. 0		Gi. Contr. R.B.					DISTINTA AR	TICOLI					⊢	NPD.c
Ш			SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.											[''	5.0

[	—— <sup>-</sup> Distir	nta artic	coli	3 4	5 6 7	8	MTEL_F	9
	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di montaggio Codice Descrizione	Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà
	95	1E0657-6	H07RMF6	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CAVO NEOPRENE 6 mm2 NERO_doppio isolamento		7 m	1
ļ,	C1	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1
	C1	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Connettore per relè Hella senza faston			1
<b>⊢</b>	C1	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	Х		2
$\vdash$	C1	1E0680	963709-2	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.4.0-6.0 mmq	X		2
	C1A	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1
-	C1A	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Connettore per relè Hella senza faston			1
l ⊢	C1A	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	X		2
I ⊢	C1A	1E0680	963709-2	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.4.0-6.0 mmq	Х		2
	C1B	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			1
I ⊢	C1B	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Connettore per relè Hella senza faston			1
1 ⊢	C1B	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	Х		2
I ⊢	C1B	1E0680	963709-2	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.4.0-6.0 mmq	X		2
1 H	C2B	002342-412	FI553490120094	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE FINDER 4SC FI/55.349012 12V			1
1 ⊢	C2B	002343-4	FD9474SMA	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Zoccolo con morsetti a bussola montaggio a pannello o su barra Piastrina 4P S			1
I ⊢	C59	005975-12	4AZ 003787-001	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE INTERMITTENZA_ CONTATTO COMUNE ALIMENTAZIONE_BOBINA 12 VDC_ CAPACITA' NOMINALE 10W-140W			1
I ⊢	C59	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Connettore per relè Hella senza faston			+
I ⊢	C59	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	X		1 2
I ⊢	C59	1E0678	0-927833-2	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connectore Tyco con faston sez.1.5-2.5 mmq	X		<del> </del> 2
1 H	C95	005968	HE4RD003520-13	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO			+-
$\vdash$	C95	1E0679	0-282435-4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Connettore per relè Hella senza faston			+-
1 ⊢	C95	1E0676	0-160759-3	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.0.5-1.5 mmq	X		+ 2
1 ⊢	C95	1E0680	963709-2	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Terminale per connettore Tyco con faston sez.4.0-6.0 mmq	x		1 2
1 H	CH01	000317-3	VE164000	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CONTAORE 8÷32Vdc RETTANGOLARE SENZA FORI_ATTACCO FASTON HM30-1236			+ - 1
1 ⊢	CH02	000317-3	VE164000	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CONTAORE 8÷32Vdc RETTANGOLARE SENZA FORI_ATTACCO FASTON HM30-1236			+ 1
1 ⊢	CLS1	000317-3 000352B	HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Cavo multipolare 2X1 NERO in bobina		7 m	+ -
⊢	CLS2	000352B	HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Cavo multipolare 2X1 NERO in bobina		7 m	+
1 ⊢	CLS3	000352B	HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Cavo multipolare 2X1 NERO in bobina		7 m	+
1 ⊢	CLS4	000352B	HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Cavo multipolare 2X1 NERO in bobina		7 m	+ 1
1 -	CO01	1E0896	711-1374	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CONDENSATORE 4700MF ±20% 35VCC+105°C S/FORO		7	+ 1
1 ⊢	CSB1	008701	540K0005	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CAVO MULTIPOLARE 11x1 + 20x0,5 + (4x0,22)		6,5 m	+ 1
`I ⊢	CSB1	1E0459-2	CVNPI450-3G4	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CAVO FROR 3G4		7 m	+ -
1 -	CSB2 CSB3	008700	540K0004	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CAVO FROR 3G4  CAVO MULTIPOLARE 28x0,5 + (4x0,22)		7 m	+ 1
1 ⊢	CSC1		HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB		X	3,5 m	1
1 ⊢	CSC1 CSX1	000352B 008702	540K0006	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	Cavo multipolare 2X1 NERO in bobina  CAVO MULTIPOLARE 6x1 + 6x0,5 + (4x0,22)	^	3,5 m 9 m	1
1 -		1E0065	ZCMD29		CAVO MULTIPOLARE 6x1 + 6x0,5 + (4x0,22)  CORPO 2NC SCATTO RAPIDO		ııı e	1
1 ⊢	FC1			[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB			4	1
1 H	FC1	1E0066 1E0004	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB [1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29  TESTA ROTANTE		4 m	1
	CI	TLOOUT	ZCE01	[130:110.7:13 7:303] 30_3170				<u> </u>
	/.//		75-1		MT6.7.13.765	ers. MT 162	HYBRID	
4	MK	<u> </u>	REV. 0 SINCE 1911 REV. 0		DISTINTA ARTICOLI			

Distinct articol	<del></del>	1		2	3	4	5 6 7	8		9
Coding		Distir	nta artic	oli					MTEL_F(	01_003
Proc		SEF	Numero PPS	Numero articolo			Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà
ROSE   PODRO	F	FC1	1E0009	ZCY16			LEVA ROTANTE	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + + +		1
Part   1998	-   -		1E0065				CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
FEG1	- 1 - 1		1E0066-10	ZCMC29L10		+	CAVO 2NC L 10 m_ PER FINECORSA ZCMD29		7,2 m	1
C22   18886-14   200420-20   (1987817-13-4-88)   C.5746   C.000 Q.K.1.0 m., PR. PRICOSSA 20020-20   C.2017	<u> </u> <u> </u> <u> </u> <u> </u> <u> </u>	-C21	1E0012	ZCE02			TESTA PULSANTE			1_1
RC22   18862   128702   128705   1287076   1	F	-C22	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
FC22   180065   200098	F	-C22	1E0066-10	ZCMC29L10	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 10 m_ PER FINECORSA ZCMD29		7,7 m	1_1
	3 FC	-C22	1E0012	ZCE02	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA PULSANTE			1
Fig. 22   1899.12   20022	F/	-C23	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
	F	-C23	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		6,4 m	1
	[F	-C23	1E0012	ZCE02	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA PULSANTE			1
		-C24	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
PC26	F	-C24	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		5,9 m	1
RCS6	[F	-C24	1E0012	ZCE02	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA PULSANTE			1
PC26	[F	-C26	1E0029	ZCMD21L5	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO+CAVO 1NC+1NO (RAPIDO) L 5 m		4,7 m	1
RCSB   000440-0798	;  <u> </u> [f	<sup>-</sup> C26	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA ROTANTE			1
FCS0	LF	-C26	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]	, SC_STAB	LEVA ROTANTE			1
FCSDA   120693   X513083P8PH12   (15CMT6.7.13-A.599)   SC. STAB   PROXIMITY M30 1NC X513083P8M12   (15CMT6.7.13-A.599)   SC. STAB   PROXIMITY INC CAVO D. ISIN CON CONNECTIORE M8 39in MASCHIO   1   1   1   1   1   1   1   1   1	<u> </u>	-C26	008420-07B	PCLT-07B	[1SCMT6.7.13-A.589]	, SC_STAB	TUBO FLEX. COPRICAVI I-PCLT 07B	х	2 m	1
FCS1	<u> </u> F	-C50	1E0692-1	XS7F1A1PBL01M8	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY 1NC CAVO 0,15m CON CONNETTORE M8 3pin MASCHIO			1
FCS1A   1E0693   XS13083PBM12   [ISCMT6.7.13-A.589] SC_STAB   PROXIMITY M30 INC XS13083PBM12   SC_STAB   PROXIMITY INC CAVO 0.15m CON CONNETTORE M3 3pin MASCHIO   1   1   1   1   1   1   1   1   1	-	-C50A	1E0693	XS130B3PBM12	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY M30 1NC XS130B3PBM12			1
FCS2	F	-C51	1E0692-1	XS7F1A1PBL01M8	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY 1NC CAVO 0,15m CON CONNETTORE M8 3pin MASCHIO			1
FCS2A   1E0693   XS130B3PBM12   IISCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   PROXIMITY M30 INC XS130B3PBM12   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   IESCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CANO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD	F	-C51A	1E0693	XS130B3PBM12	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY M30 1NC XS130B3PBM12			1
FCS3	<u> </u> F	-C52	1E0692-1	XS7F1A1PBL01M8	[1SCMT6.7.13-A.589]	, SC_STAB	PROXIMITY 1NC CAVO 0,15m CON CONNETTORE M8 3pin MASCHIO			1
FCS3A   1E0693   XS130B3PBM12   FISCMT6.7.13-A.589] SC_STAB   PROXIMITY M30 INC XS130B3PBM12   FCS1   1E0065   ZCMC29   FISCMT6.7.13-A.589] SC_STAB   CORPO 2NC SCATTO RAPIDO   FCS1   1E0066   ZCMC29L7   FCS1   FCS1   FCS1   FCS2   FCS1   FCS2   FCS2   FCS3   FCS3A   F	FC	-C52A	1E0693	XS130B3PBM12	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY M30 1NC XS130B3PBM12			1
FC81	F	:C53	1E0692-1	XS7F1A1PBL01M8	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY 1NC CAVO 0,15m CON CONNETTORE M8 3pin MASCHIO			1
FC81   1E0066   ZCMC29L7   [ISCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CAVO 2NCL 7 m_PER FINECORSA ZCMD29   S.5 m   1	F	-C53A	1E0693	XS130B3PBM12	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PROXIMITY M30 1NC XS130B3PBM12	!		1 1
FC81	F	C81	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1 1
FC81	F	C81	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29	!	5,5 m	1 1
FC82   1E0065   ZCMD29   [1SCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CORPO 2NC SCATTO RAPIDO   1	F	C81			<u> </u>			!		1 1
FC82   1E0066   ZCMC29L7   [ISCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   6 m   1					<del> </del>			!		1 1
FC82   1E0004   ZCE01   [1SCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   TESTA ROTANTE   1   1   1   1   1   1   1   1   1	_					-				1 1
FC82   1E0009   ZCY16   [ISCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   LEVA ROTANTE   1   1   1   1   1   1   1   1   1	-				<del>-  </del>	-			6 m	1 1
FC83   1E0065   ZCMD29   [1SCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CORPO 2NC SCATTO RAPIDO   1   1   1   1   1   1   1   1   1	I ⊢					-			<u> </u>	1 1
FC83   1E0066   ZCMC29L7   [1SCMT6.7.13-A.589]   SC_STAB   CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29   5,6 m   1	_									1 1
FC83	I								<u> </u>	1 1
FC83 1E0009 ZCY16 [1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB LEVA ROTANTE FC84 1E0065 ZCMD29 [1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB CORPO 2NC SCATTO RAPIDO  MT6.7.13.765  REV. 0 02/10/2021 Dis. M.Gi. Contr. R.B.  DISTINTA ARTICOLI	- 1 - 1				<del> </del>	_			5,6 m	1 1
FC84 1E0065 ZCMD29 [1SCMT6.7.13-A.589] SC_STAB CORPO 2NC SCATTO RAPIDO 1    MT6.7.13.765   Vers. MT 162 HYBRID	_				<u> </u>				<u> </u>	1 1
MT6.7.13.765   Vers. MT 162 HYBRID   DISTINTA ARTICOLI	- 1 - 1				<del>-   -   -   -   -   -   -   -   -   -  </del>				<u> </u>	1 1
The state of the s	-	·C84	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
The state of the s										
		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\					·	MT 162	HYBRID	F
CONTRACTOR AND ADDRESS OF THE PROPERTY OF THE	<u> </u>	MIC		REV. 0 REV. 0		Gi. Contr. R.B. Ap. R.B.	DISTINTA ARTICOLI			N

<u></u>	1		2	3	4	5 6 7	8		9
	Distir	nta artic	.oli					MTEL_F0	)1_003
4	SEF	Numero PPS	Numero articolo		montaggio Descrizione	Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà
	FC84	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	+	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		5,1 m	1
- 1 ⊢	FC84	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]		TESTA ROTANTE			1
╛┌	FC84	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]		LEVA ROTANTE			1
	FC101	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]		CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
	FC101	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		5,5 m	1
	FC101	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA ROTANTE			1
3     1	FC101	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	LEVA ROTANTE			1
	FC102	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
	FC102	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		6 m	1
	FC102	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA ROTANTE			1
<b>⅃</b> ┌	FC102	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	LEVA ROTANTE			1
1 H	FC103	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]		CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
	FC103	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		5,6 m	1
	FC103	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TESTA ROTANTE			1
:	FC103	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]		LEVA ROTANTE			1
1 -	FC104	1E0065	ZCMD29	[1SCMT6.7.13-A.589]		CORPO 2NC SCATTO RAPIDO			1
	FC104	1E0066	ZCMC29L7	[1SCMT6.7.13-A.589]		CAVO 2NC L 7 m_ PER FINECORSA ZCMD29		5,1 m	1
1 -	FC104	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-A.589]		TESTA ROTANTE			1
<b>」</b>	FC104	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-A.589]		LEVA ROTANTE			1
_   ⊢	HEL1	004864-12B	L8-TBF/012/BLU	[1SCMT6.7.13-A.589]	_	LAMPADA SPIA BLU 12V			1
1 ⊢	HTE1	004864-12B	L8-TBF/012/BLU	[1SCMT6.7.13-A.589]		LAMPADA SPIA BLU 12V			1
	PFS1	008379-8V	01.00580	[1SCMT6.7.13-A.589]		Base porta fusibili 8 vie assiali _ innesto per faston_ per fusibili a lama			1
,	PFS1	008379-DIST	ERI561620	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Distanziale metallico per staffaggio base porta fusibile	х		2
	PFS1-FS01	002921-15	DIN 72581-15A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 15A	х		1
	PFS1-FS03	002921-4	DIN 72581-4A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 4A	х		1
	PFS1-FS04	002921-4	DIN 72581-4A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 4A	Х		1
<b>↓</b>	PFS1-FS10	002921-7,5	DIN 72581-7,5A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 7,5A	Х		1
	PFS1-FS12	002921-3	DIN 72581-3A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 3A	Х		1
	PFS1-FS13	002921-2	DIN 72581-2A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 2A	Х		1
	PFS1-FS18	002921-4	DIN 72581-4A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 4A	Х		1
<u> </u>	PFS1-FS40	002921-2	DIN 72581-2A	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Fusibile a lama 2A	Х		1
	PL_STAB	1PL286	1PL286	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	PLACCA PT.STAB CON TRAVERSE ESTENDIBILI SERIE MX-MT-MJ HYBRID			1
	S1E1	1E0475-V	ZB5AK1233	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	SELETTORE A LEVA BISTABILE VERDE _ Ø22			1
	S1E1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Base porta contatti (3 posti)			1
4 [	S1E1	1E0468-12	ZBVJ3	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	LED VERDE 12V E2 PER COMPONENTI Ø22			1
	S1E1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CONTATTO AUX NO			1
	S3E1	1E0475-V	ZB5AK1233	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	SELETTORE A LEVA BISTABILE VERDE _ Ø22			1
	S3E1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Base porta contatti (3 posti)			1
=									
						MT6.7.13.765 Vers	s. MT 162	HYBRID	P
	LMIC		REV. 0		Gi. Contr. R.B.	DISTINTA ARTICOLI			N
			SINCE 1911 REV. 0	0 02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.				<u>П.,</u>

I	1		2	3	4		5		6		7		8		9	
														•		$\Box$
	Dictir	nta artico	∩li												: 20	3
			JII	<del></del> _										MTEL_H 	F01_003	<u> </u>
Α	SEF	Numero PPS	Numero articolo		montaggio	Descrizio	ne						Omesso	Lunghezza	, O.tà	
				Codice	Descrizione								in DB	Lungness	ر مربع	
	S3E1	1E0468-12	ZBVJ3	[1SCMT6.7.13-A.589]			12V E2 PER COMPON	JENTI Ø22							1 '	1 1
	S3E1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]	_	CONTATTO A									1	4 1
$\dashv$	SAE1	1E0474-V	ZB5AA3	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		ZB5AA3 VERDE (RASA	4TO) E2							1 '	1
	SAE1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]			contatti (3 posti)								1 '	1 1
	SAE1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]	+	CONTATTO A									2	
	SAE1	1E0284	ZBPA	[1SCMT6.7.13-A.589]	+		PROTETTIVO PULSA	NTE							1 '	1
3	SAR3	1E0471	ZB5AS844	[1SCMT6.7.13-A.589]	-	_	emergenza - Ø22							<u> </u>	1 '	4 1
	SAR3	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		contatti (3 posti)								1 '	
	SAR3	004588	ZBE102	[1SCMT6.7.13-A.589]		CONTATTO A								<u> </u>	1 '	4 !
	SAR3	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]		CONTATTO A								<u> </u>	1 '	
+	SC_STAB	005942-1	GW 44419	[1SCMT6.7.13-A.589]			OM. STAB AUTO								1 '	4 '
	SC_STAB	003019	GW 44617	[1SCMT6.7.13-A.589]			allica per quadro 300	x 220 mm						<u></u>	1 '	
	SC_STAB	008048-1	BO02570	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		olata H80 x Larg 60							0,26 m	1 '	4
	SC_STAB	008382	0100440	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		MTA 0100440								1 '	$\frac{1}{1}$
-	SDI1	1E0485	ZB5AG4F034	[1SCMT6.7.13-A.589]			chiave - bistabile - 2 p	osizioni - Ø22 -	chiave 034					<u> </u>	1	
	SDI1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]			contatti (3 posti)							<u> </u>	1 '	4
	SDI1	004588	ZBE102	[1SCMT6.7.13-A.589]		CONTATTO A								<u> </u>	1 '	1
	SDI1	0T0555	0T0555	[1SCMT6.7.13-A.589]			ABILITAZIONE / DIS	ABILITAZIONE M	10DALITA' IBRIDA					<del> </del>	1 '	4
+	SR01	004256-6	004256-6	[1SCMT6.7.13-A.589]		SCHEDA 5 D								<del>                                     </del>	1 '	4
	SR02	004256-6	004256-6	[1SCMT6.7.13-A.589]	+		DIODI BY255							<del>                                     </del>	1 '	+
	SRE1	1E0474-V	ZB5AA3	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		ZB5AA3 VERDE (RASA	(TO) E2						<u> </u>	1	1
	SRE1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]	-	•	contatti (3 posti)								1 '	
	SRE1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]	-	CARRILOGIO I								<u> </u>	2	1
	SRE1	1E0284	ZBPA	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		PROTETTIVO PULSA		MONOC					-	1	
	STL1	1E0536	ZB5AD5	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		AD5 SELETTORE A LE	VA NEKU 3PUS.	MUNUS.						1	1
	STL1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-A.589]		-	contatti (3 posti)							<del>                                     </del>	1	1
7	STL1	004588	ZBE102 ZBE101	[1SCMT6.7.13-A.589]	-	CONTATTO A								-	1	1
	STL1 W95	004588-1 1E0657-6	H07RMF6	[1SCMT6.7.13-A.589]			RENE 6 mm2 NERO_							7 m	1	1
	W95 W99	1E0657-6	H07RMF6	[1SCMT6.7.13-A.589] [1SCMT6.7.13-A.589]			RENE 6 mm2 NERO_							9 m	+ '	1
_	W970D+	000352B	HO5VV-F	[1SCMT6.7.13-A.589]			olare 2X1 NERO in bo	• • •	.0				X	7 m	+ '	1
-	WFC50	1E0694-10	XZCP0566L10	[1SCMT6.7.13-A.589]		· ·	ezza 10m - 3x0.34 - C		ina MR - Dritto- 3 no					7,7 m	+ 1	1
	WFC50A	1E0129-10	XZCP0366L10 XZCP1264L10	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		ezza 10m - 5x0.34 - C							6 m	+ '	1
	WFC51	1E0694-10	XZCP0566L10	[1SCMT6.7.13-A.589]			ezza 10m - 3x0.34 - C			· ·				8,2 m	+ '	1
	WFC51A	1E0129-10	XZCP1264L10	[1SCMT6.7.13-A.589]	<del></del>		ezza 10m - 5x0.34 - C		·					6,5 m	1	1
7	WFC52	1E0694-10	XZCP0566L10	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		ezza 10m - 3x0.34 - C			•				7 m	<del> </del>   1	1
	WFC52A	1E0129-10	XZCP1264L10	[1SCMT6.7.13-A.589]	-		ezza 10m - 5x0.34 - C		<u>.</u>					5,7 m	+	1
	WFC53	1E0694-10	XZCP0566L10	[1SCMT6.7.13-A.589]			ezza 10m - 3x0.34 - C			· · ·				5,9 m	+ '	1
_	323	12005 . 23	7125. 000022	[ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [ [				Offinests. 2 1/2		<u></u>				-,-		1
								MT	6.7.13.765	)		Vers	s. MT 162	HYBRID		Р
	LMIK		REV.		Gi. Contr. R.B.				DISTIN	TA ARTICOLI					_	NF
$\perp$			SINCE 1911 REV.	0 02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.										Ш.	_ \

Д	1		2	3	4		5		6			7	8			9	
	D:aL:a		_ I:														
	DISTIN	nta artico	OII												MTEL_F	01_003	p.con
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo		montaggio	Descrizio	one							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	111. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com sa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	WFC53A	1E0129	XZCP1264L5	Codice [1SCMT6.7.13-A.589]	Descrizione	Cavo lunghe	ezza 5m - 5x0.34 - C	onnettore fen	nmina M12 - Angol	n 90°- 5 noli					5 m	1	ultite è vie
	WGND	1E0657-6	H07RMF6	[1SCMT6.7.13-A.589]			PRENE 6 mm2 NERO_			3 30 3 poil					7 m	1	w.m ione
Ш	WIN21	1E0129	XZCP1264L5	[1SCMT6.7.13-A.589]			ezza 5m - 5x0.34 - Co			o 90°- 5 poli					5 m	1	. ww
	WIN21	008420-07B	PCLT-07B	[1SCMT6.7.13-A.589]			. COPRICAVI I-PCLT			· ·				Х	4 m	1	(MI)
	WPR03	1E0091	BAL.BCC09H5	[1SCMT6.7.13-A.589]		Cavo lunghe	ezza 5m - 5X0.34 - C	onnettore fen	nmina M12 - Dritto	- 5 poli+					4 m	1	NO (
	WPR03	008420-12B	PCLT-12B	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	TUBO FLEX	. COPRICAVI I-PCLT	12B						Х	2,7 m	1	NSO IS
В	WPR04	1E0091	BAL.BCC09H5	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	Cavo lunghe	ezza 5m - 5X0.34 - C	onnettore fen	nmina M12 - Dritto	- 5 poli+					4 m	1	SRUC o. L'
	X1	002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CIRCUITO S	STAMPATO 30X2 MOI	RSETTI WEID	. A FASTON							1	47 E zzat
	XY41	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-A.589]	SC_STAB	CONNETTO	RE PER EV CON DIO	00								1	200 utili
																	06 - sere
Н																	a, 1
																	feler
																	li of
																	a de Jno I
																	e: Vi
																	egale ote c
																	de le
																	. Se
																	5211 SSa,
																	5255 s ste
																	017! della
																	-39) itta
																	:: (+   SCr
																	Te
																	(CN)
H																	TA utori
																	MAN za a
																	030 Sen;
																$\perp \perp$	- 12) - A.
E																	114 O S.F
																$\sqcup$	ale, IERC
																$\perp$	State
																	ida (
H																+-	Str:
																+-	tab:
																+-	ella
_																	mm ta d
																	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stes
					<del></del>			N	1T6.7.13.7	765			Vers. I	MT 162	HYBRID		D.g
	LMI	7/4//	7/4 REV. 0 C	2/10/2021 Dis. M.G	Gi. Contr. R.B.			1		STINTA ARTI	ICOLI		10.01			<b>⊢</b>	
			SINCE 1911 REV. 0	2/10/2021 Dis.	Ap. R.B.												NPD.h

Image: section of the content of the	1		2	3	4		5			6		7		8		9	
	Distir	nta artic	oli												MTEL_I	<del>-</del> 01_003	
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di Codice	montaggio Descrizione	Descrizio	one							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.
	AS_PLC	1SAT009	12614	[1SC0139S]	SC_STAU	SCHEDA A S	SINGOLO CANALE CON 2	CONNETTO	ORI							1	l lift
	AS_PLC	1SAT011-CBK	34566-0103	[1SC0139S]	SC_STAU	CONNETTO	RE FEMMINA 73 PIN NEI	RO								1	\  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \  \
Ш	AS_PLC	1SAT011-CGY	34566-0203	[1SC0139S]	SC_STAU	CONNETTOR	RE FEMMINA 73 PIN GR	GIO								1	\second \frac{1}{2}
	AS_PLC	1SAT011-COV	34565-0003	[1SC0139S]	SC_STAU	COVER PER	CONNETTORE FEMMINA	73 PIN								2	MI)
	CSA1	008700	540K0004	[1SC0139S]	SC_STAU	CAVO MULT	TPOLARE 28x0,5 + (4x0	.22)							3,6 m	1	
	CSA2	002863	365F0012	[1SC0139S]	SC_STAU	Cavo multip	olare 3G4 PER CATENE								3,6 m	1	
В	CSS1	008700	540K0004	[1SC0139S]	SC_STAU		TPOLARE 28x0,5 + (4x0	.22)							3,5 m	1	1
	SC_STAU	002840	GW44418	[1SC0139S]	SC_STAU		DI DERIVAZIONE - COPE		O CIECO - IP5	6 - 240x190x16	0 - PARETI LIS	SCE				1	7 BF
	SC_STAU	001481	8KV002132001	[1SC0139S]	SC_STAU	MORSETTIE	RA 12 POLI 8KV 002 13	2-001_ TRA	SPARENTE					Х		1	00.±
	XY51	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	] - 2
Ш	XY52	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	106
	XY53	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	era,
	XY54	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	) Iffel
	XY55	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	
	XY56	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	ia d
	XY57	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									+	e: \
	XY58	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	egal
	XY71	009200-V	A1B0912LL	[1SC01395]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	de le
	XY72	009200-V	A1B0912LL	[1SC01395]	SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									+-	\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\
П	XY73	009200-V	A1B0912LL				RE PER EV CON DIODO									+-	211
	XY74	009200-V	A1B0912LL	[1SC0139S]	SC_STAU SC_STAU		RE PER EV CON DIODO									1	255; ctes
	X1/4	009200-V	AIBU912LL	[1501395]	SC_STAU	CONNETTOR	RE PER EV CON DIODO										175 ella
																+	) (65 5) 5) 4
																	+   =
																+'	Tel:
																+	. (X. v.
																+	A (C
П																+	NAT i
																+	0   X, E
																+	203
_																+	- 1 
																	114 0 S
																	ale,
																	   Stat
																	ida i
$\forall$																	- Str
																	e st
					1										<u> </u>		]   m 'r 4
F																	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552 Proprietà della MII TITEL PAGLIFRO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stes
			77/3/Z REV 0					M <sup>-</sup>	T6.7.13				Vers.	MT 162	HYBRID	!	P D.h
	LMK			02/10/2021 Dis. M. 02/10/2021 Dis.	Gi. Contr. R.B. Ap. R.B.					DISTINTA AR	TICOLI					ī	NP D.i

T	1		2	3	4	5 6 7 8	8		9	_
	Distir	nta artico	oli					MTEL_F(	01_003	3
4	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	montaggio Descrizione	Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	
	C1C	1PZ14.12.0453	34.51.7.012.5010	[1SCMT6.7.13-C.599]		RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO 12V FINDER 34.51.7.012.5010			1	1
	C1C	1E0751-Z	93.61.7.024	[1SCMT6.7.13-C.599]	J] PT_BASE	ZOCCOLO RELE' 1SC FINDER 93.61.7.024			1	1 1
$\bot$	C50	004620-12	G2R-2-SN	[1SCMT6.7.13-C.599]	J] PT_BASE	RELE' 12Vdc 5A 2NC			1	1 1
	C50	004623-2	P2RF-08-E	[1SCMT6.7.13-C.599]	FT_BASE	BASETTA RELE' 2SC.			1	1 1
	C220	004494	80.01.0.240.0000	[1SCMT6.7.13-C.599]	J] PT_BASE	RELE TEMPORIZZATO FINDER 1 SCAMBIO 80.01.0.240.0000			1	1
	C221	1PZ14.12.0453	34.51.7.012.5010	[1SCMT6.7.13-C.599]	J] PT_BASE	RELE' CON UN CONTATTO IN SCAMBIO 12V FINDER 34.51.7.012.5010			1	1 1
в	C221	1E0751-Z	93.61.7.024	[1SCMT6.7.13-C.599]	J] PT_BASE	ZOCCOLO RELE' 1SC FINDER 93.61.7.024			1	1 1
	C223	004494	80.01.0.240.0000	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	RELE TEMPORIZZATO FINDER 1 SCAMBIO 80.01.0.240.0000			1	1 1
	CBM1	008704	10022	[1SCMT6.7.13-C.599]		CAVO MULTIPOLARE 34G0.5 MMQ GRIGIO JZ-500		5,1 m	1	+
	FC5	1E0088	BES M18MI-POC80B-BP05	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	Ø18 LUNGH=50mm USCITA CAVO- CONTATTO NC	+ +	3,5 m	1	
_	FC5	008420-07B	PCLT-07B	[1SCMT6.7.13-C.599]		TUBO FLEX. COPRICAVI I-PCLT 07B	х	2,5 m	1	
	FC11	1E0117	ZCT27G11	[1SCMT6.7.13-C.599]	_	CORPO 2NC SCATTO LENTO			1	1 '
	FC11	1E0004	ZCE01	[1SCMT6.7.13-C.599]		TESTA ROTANTE			1	1 '
	FC11	1E0009	ZCY16	[1SCMT6.7.13-C.599]		LEVA ROTANTE			1	1
	FC73	1E0063	BES M18MI-PSC80B-BV05	[1SCMT6.7.13-C.599]		Ø18 LUNGH=50mm USCITA CAVO- CONTATTO NO		2,7 m	1	1 '
1	FC73	008420-12B	PCLT-12B	[1SCMT6.7.13-C.599]		TUBO FLEX. COPRICAVI I-PCLT 12B	Х	0,5 m	+ 1	
	FC74	1E0063	BES M18MI-PSC80B-BV05	[1SCMT6.7.13-C.599]		Ø18 LUNGH=50mm USCITA CAVO- CONTATTO NO	+	2,7 m	+ 1	
	HCO1	1E0832-12V	L8 TBF012SDK4V	[1SCMT6.7.13-C.599]		LAMPADA SPIA VERDE 12V CON DIODO			1	1
	HCR1	1E0832-12R	L8 TBF012SDK4R	[1SCMT6.7.13-C.599]		LAMPADA SPIA ROSSA 12V CON DIODO			+ 1	1
$\neg$	HIB1	1E0670	F04254A	[1SCMT6.7.13-C.599]		INDICATORE DI CARICA F04254A MDI CAN 12V IP64			+	+
	HIB1	1ESA017-C6	39-01-2060	[1SCMT6.7.13-C.599]		Corpo connettore PCB Molex serie Mini-Fit Jr 5557, femmina, 6 vie, 2 file, passo 4.2mm	-		+	1
	HLS1	1E0832-12R	L8 TBF012SDK4R	[1SCMT6.7.13-C.599]	<del>-</del>	LAMPADA SPIA ROSSA 12V CON DIODO	-		+	1
D	HSB1	1E0832-12V	L8 TBF012SDK4V	[1SCMT6.7.13-C.599]		LAMPADA SPIA VERDE 12V CON DIODO  LAMPADA SPIA VERDE 12V CON DIODO			+	1
1	J01	1E0352-12V	FTH L1S	[1SCMT6.7.13-C.599]	_	JOYSTICK A EFFETTO HALL SF 1209-TCN FTH L1S 1M MONODIREZIONALE	-		+	
	J01	1E0256-C	1E0256-C	[1SCMT6.7.13-C.599]	<del>-</del>	CAVO 5X0,25 + CONNETTORE + CRIMP PER MANIPOLATORE L=1,5mt			+	1
	MM_PLC	1SAT009	12614	[1SCMT6.7.13-C.599]	_	SCHEDA A SINGOLO CANALE CON 2 CONNETTORI	+		+ 1	1
	MM_PLC	1SAT009	34566-0103	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO	-		+	1
	MM_PLC	1SAT011-CGY	34566-0203	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO  CONNETTORE FEMMINA 73 PIN GRIGIO	-		+-	1
	MM_PLC	1SAT011-CGY	34565-0003	[1SCMT6.7.13-C.599]		COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN  COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN			+ 1	1
	OM_PLC	1SAT011-COV	13373	[1SCMT6.7.13-C.599]		SCHEDA A DOPPIO CANALE CON 2 CONNETTORI			1	1
_	OM_PLC	1SAT011 1SAT011-CBK	34566-0103	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO		<del>                                     </del>	+++	1
=	OM_PLC OM_PLC	1SAT011-CBK	34566-0103	[1SCMT6.7.13-C.599]	_	CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO  CONNETTORE FEMMINA 73 PIN GRIGIO		<del>                                     </del>	+ + +	1
	OM_PLC	1SAT011-CGY	34565-0203	[1SCMT6.7.13-C.599]		COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN  COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN		<del> </del>	+	1
	PT_BASE	002994	LE36251	[1SCMT6.7.13-C.599] [1SCMT6.7.13-C.599]	<del>-</del>	Quadro poliestere 500 x 400 x 200 mm con porta cieca IP66		-	+	1
	PT_BASE PT_BASE	002994 002994-P	LE36251 LE36055	[1SCMT6.7.13-C.599] [1SCMT6.7.13-C.599]	<del>-</del>	Piastra metallica per quadro 500 x 400mm		<del>                                     </del>	+	1
7								0.25 m	+-	1
	PT_BASE	008048-2	BO02567	[1SCMT6.7.13-C.599]	_	CATENA CENOVESE 2 mm N 13 INOX		0,35 m	1	1
	PT_BASE	1MV0116-I	1MV0116-I	[1SCMT6.7.13-C.599]		CATENA GENOVESE 2 mm N. 13 INOX	X	0,33 m	+	1
=	SAR1	1E0471	ZB5AS844	[1SCMT6.7.13-C.599]	I LI PASE	Pulsante di emergenza - Ø22			1	1
-					<del></del>	MT6.7.13.765 Vers.	MT 162	HYBRID		P
	1/1/1/		/7//=//4 REV.	. 0 02/10/2021 Dis. M.O	1.Gi. Contr. R.B.	DISTINTA ARTICOLI	THE ACE	THEIXE		
			SINCE 1911 REV.		Ap. R.B.	DISTINITION				NF

<u></u>	1		2	3	4	5 6 7	8		9	_
	Distir	nta artico	oli					MTEL_F	F01_00	)3
1	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	montaggio  Descrizione	Descrizione	Omesso in DB	Lunghezza	ı Q.tè	tà
	SAR1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-C.599]		Base porta contatti (3 posti)				+
-   ⊢	SAR1	004588	ZB5A2009 ZBE102	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONTATTO AUX NC		-	1	+
- 1 ⊢	SAR1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONTATTO AUX NO			1	+
- 1 - 1	SBC1	1E0470	ZB5AG4	[1SCMT6.7.13-C.599]		Selettore a chiave - bistabile - 2 posizioni - Ø22 - chiave 455			1	1
- 1 - 1-	SBC1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-C.599]		Base porta contatti (3 posti)			1	1
_   ⊢	SBC1	004588-4	ZBE205	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONTATTO AUX NO+NC			2	-
- 1 ⊢	SCB1	1E0467	ZB5AW333	[1SCMT6.7.13-C.599]		PULSANTE LUMINOSO VERDE- monostabile - Ø22			1	
- 1 - 1	SCB1	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-C.599]		Base porta contatti (3 posti)			1	
- 1 - 1	SCB1	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONTATTO AUX NO			1	1
	SCB1	1E0284	ZBPA	[1SCMT6.7.13-C.599]	+	CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE			1	1
1 H	SCB1	1E0468-12	ZBVJ3	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	LED VERDE 12V E2 PER COMPONENTI Ø22			1	1
- 1 - 1	SCE1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]		SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	1
	SCE1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	1
[	SLC1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]		SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	1
]  :	SLC1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]		CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	1
[	SR04	004256-6	004256-6	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	SCHEDA 5 DIODI BY255			1	1
	SRC1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	1
[	SRC1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	
-	SRO1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	
	SRO1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	
	SSS1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	
	SSS1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]	J PT_BASE	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	
	STB1	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE			1	
	STB1	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-C.599]		CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE			1	
-1 ⊢	U1	1PL285	1PL285	[1SCMT6.7.13-C.599]	+	PLACCA PT.BASE SERIE MT-EX HYBRID			1	
- 1 - 1-	WFC11	000359-2	5004G1	[1SCMT6.7.13-C.599]		CAVO 4G1 ISOLAMENTO GRIGIO		3,5 m	1	
_   ⊢	WPR01	1E0091	BAL.BCC09H5	[1SCMT6.7.13-C.599]		Cavo lunghezza 5m - 5X0.34 - Connettore femmina M12 - Dritto- 5 poli+		3,8 m	1	_
	WPR01	008420-12B	PCLT-12B	[1SCMT6.7.13-C.599]	<del>                                     </del>	TUBO FLEX. COPRICAVI I-PCLT 12B	Х	1,1 m	1	_
-   -  -	WPR02	1E0091	BAL.BCC09H5	[1SCMT6.7.13-C.599]	<del> </del>	Cavo lunghezza 5m - 5X0.34 - Connettore femmina M12 - Dritto- 5 poli+		3,8 m	1	4
_   ⊢		002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.13-C.599]	-	CIRCUITO STAMPATO 30X2 MORSETTI WEID. A FASTON		1	1	$\perp$
⁻l ⊢		002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.13-C.599]		CIRCUITO STAMPATO 30X2 MORSETTI WEID. A FASTON			1	4
- 1 - 1	X13	002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.13-C.599]		CIRCUITO STAMPATO 30X2 MORSETTI WEID. A FASTON		-	1	4
-1 ⊢	XCAN1	1E0823-A	42/20600-00	[1SCMT6.7.13-C.599]		CAVO SERIALE L=0,5METRI CON UN SOLO CONNETTORE SUB-D 9 POLI		0,5 m	1	4
- 1 ⊢	XY2	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE PER EV CON DIODO		-	1	4
- 1 - 1-		002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]	-	CONNETTORE PER EV SENZA DIODO			1	$\dashv$
-1 ⊢		002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE PER EV SENZA DIODO			1	+
- 1 ⊢		002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]		CONNETTORE PER EV SENZA DIODO		-	1	+
- L	XY7	002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]	PI_BASE	CONNETTORE PER EV SENZA DIODO			1	J
_						MT6.7.13.765 Vers	rs. MT 162	HYBRID		Р
Ι,	INIK	11/17/7	///   REV. 0	0 02/10/2021 Dis. M.G	.Gi. Contr. R.B.	DISTINTA ARTICOLI	<u></u>	11161		$\vdash$
			SINCE 1911 REV. 0		Ap. R.B.				]′	N

Д	1		2	3	4	5	6	7	8			9	
	<b>D</b> : .:		•										
	Distir	nta artic	Oli								MTEL_F0	1_003	moɔ.dr
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	montaggio Descrizione	rizione				Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	XY8	002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]		TTORE PER EV SENZA DIODO						1	nulti
	XY9	002401	A1B0912LL_1	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV SENZA DIODO						1	w.r
Ш	XY10	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV CON DIODO						1	. w
	XY11	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV CON DIODO						1	(MI)
	XY12	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV CON DIODO						1	SIO e la
	XY13	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV CON DIODO						1	IS SI
В	XY14	009200-V	A1B0912LL	[1SCMT6.7.13-C.599]	PT_BASE CONNE	TTORE PER EV CON DIODO						1	RUG D. L'I
													47 B zzato
													200. Ltili;
													)6 - iere
H												$\sqcup$	a, 1(
												$\square$	eler
													1.0ff
													n del
													: Viz
													gale te di
													e leg
													Sed   pre
H													:11. sa, il
													2552 stes:
													1752 ella
													39)0 ta de
													(+3
													Tel:
													N).
													A (C
												$\vdash$	ANT
												$\vdash$	M 0;
												$\vdash$	1203 \. Se
												$\vdash$	5.P./
-												$\vdash$	, 11 RO 9
												$\vdash$	tale 3.LTE
													PAG
												-	rade TEL
													St.
													stak 3 ML
													n. e della
$ _{F} $				•									amr ietà
													ede
			<u> </u>	1	<del>-</del>	-	ATC 7 40 7CE		1				
			77/5/Z REV. 0	02/10/2021	Ci Contr. D.D.		MT6.7.13.765	TOOL T	Vers. N	∕IT 162	HYBRID	<u>P</u>	D.k
				02/10/2021 Dis. M.C 02/10/2021 Dis.	Gi. Contr. R.B. Ap. R.B.		DISTINTA ART	ICOLI				N	NP D.I
Ш			INLV. U	O-11012021 DIS.	luhi izini								

$\Box$	1		2	3	4	5 6 7 8 9	<u> </u>
,	D:atir	to outic	اء.				
_	JISTIN	nta artico	OII	- Lucas di		MTEL_F01_003	tà .
	SEF	Numero PPS	Numero articolo		montaggio  Descrizione	Descrizione Omesso in DB Lunghezza Q.tà	à
	EX_PLC	1SAT015	1SAT015	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SCHEDA IO-EXTENDER CON FIRMWARE PER IMPIANTO CON SCHEDE SAET E CON CONNEETTORE MOLEX 72 PIN REV.F	. 7
	EX_PLC	1SAT011-CBK	34566-0103	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONNETTORE FEMMINA 73 PIN NERO	, † J
<b>⅃</b> ┌	EX_PLC	1SAT011-COV	34565-0003	[1SCMT6.7.13-D.230]	FT_CESTO	COVER PER CONNETTORE FEMMINA 73 PIN 1	, † J
	HCO2	1E0832-12V	L8 TBF012SDK4V	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LAMPADA SPIA VERDE 12V CON DIODO 1	
	HFB1	1E0832-12R	L8 TBF012SDK4R	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LAMPADA SPIA ROSSA 12V CON DIODO 1	
	HIB2	1E0670	F04254A	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	INDICATORE DI CARICA F04254A MDI CAN 12V IP64	
в	HIB2	1ESA017-C6	39-01-2060	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Corpo connettore PCB Molex serie Mini-Fit Jr 5557, femmina, 6 vie, 2 file, passo 4.2mm	
	HLS2	1E0832-12R	L8 TBF012SDK4R	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LAMPADA SPIA ROSSA 12V CON DIODO 1	<b>1</b> 1'
	HSB2	1E0832-12V	L8 TBF012SDK4V	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LAMPADA SPIA VERDE 12V CON DIODO 1	
	J22	1E0529-1	300608-1	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	JOYSTICK A EFFETTO HALL A CROCE	
<b>⅃</b> [	J22	1E0211-2	4X-43063-020	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Cavo lunghezza 2m - 8X0.25 - Connettore femmina M12 - Dritto- 8 poli	
	J26	1E0529-1	300608-1	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	JOYSTICK A EFFETTO HALL A CROCE	
	J26	1E0211-2	4X-43063-020	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Cavo lunghezza 2m - 8X0.25 - Connettore femmina M12 - Dritto- 8 poli	, <del> </del>
	PL_CESTO	1PL273	1PL273	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	PLACCA PT.CESTO MT HYBRID CON STAB.AUTO MANIPOLATORI A CROCE	,
	PT_CESTO	1DB0000-35	1DB0000-35	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	COPERCHIO, FONDO E ACCESSORI PT_CESTO IN PLASTICA	1
	S1E2	1E0475-V	ZB5AK1233	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SELETTORE A LEVA BISTABILE VERDE _ Ø22 1	L
	S1E2	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Base porta contatti (3 posti)	,   '
	S1E2	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONTATTO AUX NO 1	l l
] [	S3E2	1E0475-V	ZB5AK1233	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SELETTORE A LEVA BISTABILE VERDE _ Ø22 1	
	S3E2	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Base porta contatti (3 posti)	
	S3E2	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONTATTO AUX NO	.   '
	SAE2	1E0250-2	647H/2	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SWITCH ON-OFF-ON 2 VIE MONOSTABILE 1	.   '
	SAE2	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE	
	SAR2	1E0471	ZB5AS844	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Pulsante di emergenza - Ø22	
	SAR2	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Base porta contatti (3 posti)	
	SAR2	004588	ZBE102	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONTATTO AUX NC 1	
-	SAR2	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONTATTO AUX NO 1	1
	SCB2	1E0467	ZB5AW333	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	PULSANTE LUMINOSO VERDE- monostabile - Ø22	1
	SCB2	1E0469	ZB5AZ009	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	Base porta contatti (3 posti)	
	SCB2	004588-1	ZBE101	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CONTATTO AUX NO 2	
<u> </u>	SCB2	1E0468-12	ZBVJ3	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LED VERDE 12V E2 PER COMPONENTI Ø22	
	SCB2	1E0284	ZBPA	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CAPPUCCIO PROTETTIVO PULSANTE 1	
	SLC2	1E0250-2	647H/2	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SWITCH ON-OFF-ON 2 VIE MONOSTABILE 1	7
	SLC2	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE 1	7
<u> </u>	SR05	004256-6	004256-6	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SCHEDA 5 DIODI BY255	7
	SSS2	1E0250-1	637H/2	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	SWITCH ON-OFF-ON 1 VIA MONOSTABILE 1	7
	SSS2	1E0251	U1151	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	CAPPUCCIO PROTETTIVO IN SILICONE 1	7
	STL2	1E0552-V	ZB6YK3	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO	LEVA VERDE ZB6YK3 SELETTORE D.16	
F							
$\vdash$						MT6.7.13.765 Vers. MT 162 HYBRID	Р
	1/1//	11/14/11	/7//=// REV. (	0 02/10/2021 Dis. M.G	Gi. Contr. R.B.	DISTINTA APTICOLI	_
			SINCE 1911 REV. (		Ap. R.B.	DISTINIA ANTICOLI	NPC

	1	2	3	4	5	6	7	8			9
Distii	nta artic	oli								MTEL_F0	1_003
SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	nontaggio  Descrizione  Desc	rizione			C	messo in DB	Lunghezza	Q.tà
STL2	1E0551	ZB6AD05	[1SCMT6.7.13-D.230]		SELETTORE ZB6AD05 S LEVA D.16 3	P MONOSTAB					1
STL2	1E0502	ZB6ZB35B	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO CORPC	CONTATTI 1NO + 1NC CON LED VER	RDE 1224V PER PULSANTE LUMIN	NOSO D16				1
X21	002823-23M	002823-23M	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO CIRCU	TO STAMPATO 30X2 MORSETTI WEI	D. A FASTON					1
XCAN2	1E0823-A	42/20600-00	[1SCMT6.7.13-D.230]	PT_CESTO CAVO S	SERIALE L=0,5METRI CON UN SOLO	CONNETTORE SUB-D 9 POLI				0,5 m	1
											+
											$\vdash$
								+			
								+			
								+			+
								+			
								+			+
								+			
		1	1								
						MT6.7.13.765		Vers. M7	Г 162	HYBRID	F
MI		7/1/4/ REV. 0		i. Contr. R.B.	<u>'</u>	DISTINTA ARTI	ICOLI	I			
		SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.							N

H	1		2	3	4		5		6	<u> </u>		7			8		9	_
	Distir	nta artico	oli													MTEL_I	F01_003	13 à
А	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	montaggio  Descrizione	Descrizion	ne								Omesso in DB	Lunghezza	ı Q.tà	1
	BT03	0BAT18	T105	[1LMMT6.7.13-CT.316		BATTERIA T!		 Ah C5								+	1	1
'	BT04	0BAT18		[1LMMT6.7.13-CT.316	_		105 6V 225Ah C20 185 A								+	+	1	1
Ш '	BT05	0BAT18	+	[1LMMT6.7.13-CT.316	-		105 6V 225Ah C20 185 A									+	1	1
	BT06	0BAT18	T105	[1LMMT6.7.13-CT.316			105 6V 225Ah C20 185 A									+	1	
.	CAV01	008097-1	355Z0001	[1LMMT6.7.13-CT.316	_		TPOLARE 3X2,5 PER CATI									3,5 m	1	1
	CB1	0UA27005-1	+	[1LMMT6.7.13-CT.316			TERIA CITEK PRO25S (OI		.)								1	1
В	CEL1	008704	10022	[1LMMT6.7.13-CT.316			TPOLARE 34G0.5 MMQ G									7 m	1	
<u> </u>	CM5	1E0187	TYCO 282080-1	[1LMMT6.7.13-CT.316	-		INET.MASCHIO C/LINGUE									+	1	1
.   '	CM5	1E0191		[1LMMT6.7.13-CT.316	_		NA CRIMPARE PER CONNI										2	
.   '	CM5	1E0189	TYCO 281934	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		ne per filo colore gi			-						+	2	
_  '	CM6	1E0185	+	[1LMMT6.7.13-CT.316			INET.FEMMINA C/LINGUE			-	-	-	,	-		+	1	
	CM6	1E0190		[1LMMT6.7.13-CT.316	_		O CRIMPARE PER CONNI										2	
	CM6	1E0189	TYCO 281934	[1LMMT6.7.13-CT.316		GUARNIZION	ne per filo colore gi	IALLO PER C	CONNETTORE	-	-			-		+	2	
	CM8	1E0185	TYCO 282104-1	[1LMMT6.7.13-CT.316	-	CORPO CONT	INET.FEMMINA C/LINGUE	ETTA 2 PIN									1	1
c	CM8	1E0190		[1LMMT6.7.13-CT.316	_		O CRIMPARE PER CONNI									+	2	
	CM8	1E0189	TYCO 281934	[1LMMT6.7.13-CT.316	_	GUARNIZION	ne per filo colore gi	IALLO PER (	CONNETTORE	-	-	-		-		+	2	1
	CM10	1E0605-1	TYCO 282108-1	[1LMMT6.7.13-CT.316	-		INET.FEMMINA C/LINGUE									+	1	1
	CM10	1E0190		[1LMMT6.7.13-CT.316	_		io Crimpare per conni								Х		6	1
_  '	CM10	1E0189	TYCO 281934	[1LMMT6.7.13-CT.316			ne per filo colore gi								х	+	6	1
	DMO1	1I0073	SPFCM1500203	[1LMMT6.7.13-CT.316	-		FCM1500203 MT162EX									+	1	1
.   '	DMO1	003726-1T	R3897TA001	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		PER CHIUS.CAV.12,7										2	1
	DST1	1I0079-SL		[1LMMT6.7.13-CT.316	-		O CDC30084 STAB.AUT.(	.(6SEZ)C/BY	PAS SENZA LE	.VE						+	1	
D	FLT1	1I0031	FMM0502BACA25NP07	[1LMMT6.7.13-CT.316	_		1 050-2 BA C A 25 N PXX										1	1
	FSMTEL	002921-30		[1LMMT6.7.13-CT.316	_	Fusibile a lam									Х		1	
.   '	FSMTEL	008376	+	[1LMMT6.7.13-CT.316	_		FUSIBILE MTA								X	+	1	
.   '	FSMTEL	008377		[1LMMT6.7.13-CT.316	<del> </del>	PORTAFUSIBI									Х	+	1	1
	FSMTEL	008378	+	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		PER PORTAFUSIBILE ELE	 ETTRAUTO I	MT0100352						х	+	1	1
.   '	FSMTEL3	1E0499-250	00601250	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		EGAVAL 250A CON OCCH									+	1	1
.   '	FSMTEL3	1E0375-1	0100380/10	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del> </del>		BILE MEGAVAL CON FAST			0							1	1
	H1S1	1E0573	<u> </u>	[1LMMT6.7.13-CT.316	_	LUCE LATER.	R.LED TONDA T40.020.00	J1 12/24V A	PPOGGI	-	-	-		-		+	1	
E	H2S1	1E0573		[1LMMT6.7.13-CT.316	<u> </u>		R.LED TONDA T40.020.00	*									1	1
`     '	H3S1	1E0573	T40.020.001	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del> </del>		R.LED TONDA T40.020.00										1	1
	H4S1	1E0573		[1LMMT6.7.13-CT.316	<del> </del>		R.LED TONDA T40.020.00	-		-	-	-		-			1	1
	IN05	1ESA018-A	+	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del> </del>		A BOLLA BIASSIALE	<del>-</del> ,									1	1
	IN06	1E0267	A130589	[1LMMT6.7.13-CT.316			I INCLINAZIONE -2 ASSI	·									1	1
-	IN21	1E0812	WDGA-58A-10-1218-COA-B00-CC5-M66	<del>  -</del>	<del> </del>		VACHENDORFF S/RALLA I		RESISTENZA Γ	TERMINAZ!							1	1
	ME01			[1LMMT6.7.13-CT.316	-												1	1
	MOI1	001539		[1LMMT6.7.13-CT.316	_	MOTORE RO	OTAZIONE TORRETTA BG	- 200 NC 25	; <u> </u>								1	1
F																		
$\vdash$									T6.7.13.	765				Ver	s. MT 162	HYRRID		Р
	1/1//	'U//L7//	7/1 <b>=</b> REV. 0 02	)2/10/2021 Dis. M.G	.Gi. Contr. R.B.					ISTINTA AF				<b>V</b> C.1.3	). I'II 102	חייום	-	_
				02/10/2021 Dis. 71.00 02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.						XIICOLI							Ν

<u> </u>	1		2	3	4		5		6		7		8		9
[	Distir	nta artic	.oli							_				MTEL_F	01_003
	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	montaggio  Descrizione	Descriz	zione	_	_				Omesso in DB		Q.tà
	POE1	1UA25553	XBS 22 31580220000	[1LMMT6.7.13-CT.316		POMPA A	A CILINDRATA COSTANTE								1
⊢	POE2	1UA25553	XBS 22 31580220000	[1LMMT6.7.13-CT.316		-	A CILINDRATA COSTANTE						Х		1
	POM1	1UA25554	6077.0033.10.05	[1LMMT6.7.13-CT.316		POMPA A	A MANO								1
	POM1	1UA25554-L	6800.0009.00.00	[1LMMT6.7.13-CT.316		LEVA PO'	ompa a mano								1
	PR03	1E0672	F067420 KH-E-3-Z-B16D-M-V-672	[1LMMT6.7.13-CT.316	16]CONTROTELAIO	TRASDU	JTTORE PRESSIONE 160 BAR, CON	CONNETTORE							1
	PR04	1E0672	F067420 KH-E-3-Z-B16D-M-V-672	[1LMMT6.7.13-CT.316	16]CONTROTELAIO	TRASDU	JTTORE PRESSIONE 160 BAR, CON	CONNETTORE							1
	SR07	1MV0603	HF2-UI-PFC 24V 25A	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del>-</del>	-	BATTERIA NG1 24V 25A IP66								1
⊢	SSB1	1E0663	080991	[1LMMT6.7.13-CT.316			BATTERIE MANUALE 250A	-	-	-				+	1
$\vdash$	SSB1	1E0663-G	080955	[1LMMT6.7.13-CT.316	_		MMINI PROTEZIONE PER SATCCABA	ATTERIE 250A							1
$\vdash$	VCT1	001850	00617548	[1LMMT6.7.13-CT.316	+	-	NESCA F-F 1" con dado di manovra							+	1
H		001417	D23238	[1LMMT6.7.13-CT.316			OTTO RIT.OLIO 1' D23238								1
H	VCT2	1D73148	1D73148	[1LMMT6.7.13-CT.316	_		TORE ASPIR.1"GAS SAE100R4 D731	148							1
_	VCT4	1VA0186	FP-20D-0005 1/2G	[1LMMT6.7.13-CT.316			A DI NON RITORNO G1/2 tubo1"FP-								+ 1
-	VCT5	1VA0021-4	SFC1.G14.0D.F+F	[1LMMT6.7.13-CT.316			A RIDUTTRICE DI FLUSSO COMPEN								+ 1
-	VCT6	1VA0021-4	SFC1.G14.0D.F+F	[1LMMT6.7.13-CT.316			A RIDUTTRICE DI FLUSSO COMPEN								1
	VCT7	1VA0021-4	SFC1.G14.0D.F+F	[1LMMT6.7.13-CT.316	+	<b> </b>	A RIDUTTRICE DI FLUSSO COMPEN								+ 1
-	VCT8	1VA0021-4	SFC1.G14.0D.F+F	[1LMMT6.7.13-CT.316			A RIDUTTRICE DI FLUSSO COMPEN							-	+ 1
-	VCT9	002168	FPR 3/8	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		A UNIDIREZIONALE 3/8' ISCA 10 (F								+ 1
_	VCT10	002183	FPR 3/4	[1LMMT6.7.13-CT.316			A UNIDIREZIONALE 3/4' ISCA 19 (F	-							+ - 1
⊢		002183	FPR 1/4	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		A UNIDIREZIONALE 3/4 ISCA 19 (F	• • •						+	+ 1
⊢	VEX1	1VA0118	FP-16C-0008-A	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		A REGOLATRICE DI FLUSSO PER ST							+	+ 1
_		004978	FX50411D01	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		A PIEDI DOPPIA FLANGIATA	AD T LA						+	+
-		004978	FX50411D01 FX50411D01	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del>-</del>		A PIEDI DOPPIA FLANGIATA  A PIEDI DOPPIA FLANGIATA								+ + +
⊢		004978	FX50411D01 FX50411D01	[1LMMT6.7.13-CT.316	1		A PIEDI DOPPIA FLANGIATA  A PIEDI DOPPIA FLANGIATA								+
⊢		004978	FX50411D01 FX50411D01	[1LMMT6.7.13-CT.316	-		A PIEDI DOPPIA FLANGIATA  A PIEDI DOPPIA FLANGIATA							-	+
H	Y2 Y2	1E0348-12	C13A20HA	[1LMMT6.7.13-CT.316	<del>-</del>	BOBINA 1							_	+	+
H	Y2	1VA0085	E1A15I1000	[1LMMT6.7.13-CT.316			A VEI FP-22-CP-3/4-16-P							+	+
_	Y12	1E0348-12	C13A20HA	[1LMMT6.7.13-CT.316	-	BOBINA 1	·							+	+
Н	Y12	1VA0085	E1A15I1000	[1LMMT6.7.13-CT.316	+		A VEI FP-22-CP-3/4-16-P						$\overline{}$	+	+
L	112	TVAUUUS	EIAIJII000	[11/1/11/0.7.13 01.310	JICONTROTELATO	VALVOLA	VEI 1 F-22-CF-3/ T-10 1							+	+
_				-	+									+	+
-					+									+	+
-					+									+	+
_		-			+									-	+
-		-	+		+	<u> </u>								-	+
Γ			+		+	<b>†</b>								-	+
Γ		-			+	<u> </u>								-	+'
_						<del> </del>									+
_								MT6.7.13	3.765			Ver	rs. MT 162	HYBRID	F
1	INIK	U/15/1			I.Gi. Contr. R.B.				DISTINTA ART	ΓΙCOLΙ					_
ì			SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.										1

Д	1		2	3	4		5		(	5		7		}		9	
	Distir	nta artic	oli												MTEL_F(	1 002	шо
			J.,	Luogo di r	montaggio										MIIEL_F(	1_003	211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com sa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Codice	Descrizione	Descriz	rione							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	itelgr
	CBC1	008700	540K0004	[1LMMT6.7.13-BP.360	] BRACCIO	CAVO MU	LTIPOLARE 28x0,5	+ (4x0,22)							22 m	1	mult e è
	FC14	1E0692	XS7F1A1PAL01M8	[1LMMT6.7.13-BP.360	] BRACCIO	PROXIMIT	TY 1NO _ CAVO 0.2r	m con CONNET	ORE							1	ww. zion
Н	IN01	1E0371	PTAM27-1-60-U6-CW-T1.0-KAB6M	[1LMMT6.7.13-BP.360	] BRACCIO	SENSORE	DI INCLINAZIONE	- RANGE MISUR	AZIONE: ±60° - 0	OUTPUT: 0,5-4,5	V - CABLE 6m				6 m	1	.) w po
	IN02	1E0371	PTAM27-1-60-U6-CW-T1.0-KAB6M	[1LMMT6.7.13-BP.360			DI INCLINAZIONE			OUTPUT: 0,5-4,5	V - CABLE 6m				6 m	1	(MJ
	PR01	1E0672	F067420 KH-E-3-Z-B16D-M-V-672	[1LMMT6.7.13-BP.360			TORE PRESSIONE 1									1	RIO
	PR02	1E0672	F067420 KH-E-3-Z-B16D-M-V-672	[1LMMT6.7.13-BP.360			TORE PRESSIONE 1									1	GHE osl
B	VBP1	1VA0055	F425441306	[1LMMT6.7.13-BP.360			OVERCENTER_SING			0M				Х		1	BRU to. L
	VTB1	002181	F457311303	[1LMMT6.7.13-BP.360			OVERCENTER DOPP							X		1	)47 izza
	WFC14	1E0694-10	XZCP0566L10	[1LMMT6.7.13-BP.360	] BRACCIO	Cavo lung	hezza 10m - 3x0.34	- Connettore fe	emmina M8 - Dritt	to- 3 poli					10 m	1	20C
																	06 - sere
H																	a, 1
																	feler
																	II'Off
																	no r
c																	: Vië
																	gale te d
																	e le
																	Sed
$\Box$																	211. Sa, i
																	2552 stes
																	1757 ella
																	(6) (2) (3)
																	(+3
																	Tel:
																	N).
																+	A (C
$\Box$																+-	4NT,
																+	0 M/ nza
																	203 . Se
_				+												+-	1 - 1 .P.A
-																+	11 <sup>4</sup>
				+												+	tale, LIEF
																+-	Sta
																	ada
П																	Str
																+-	itab:
																+-	ella
_		1												1			mm tà d
																	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stess
								N	4T6.7.13.	765			Vers.	MT 162	HYBRID	ПР	D.p
	LNL		7/2/4 REV. 0 (		Gi. Contr. R.B.			•		ISTINTA ART	ICOLI		I				
			SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.												IPD.q

Image: section of the property o	1		2	3	4		5		6			7		8		9	
	Diati.		_ I:														٦
	DISTIL	nta artico	OII												MTEL_F	01_003	np.con
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di i Codice	montaggio  Descrizione	Descriz	rione							Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	FC28	1E0691	XS7F1A1PAL5	[1LMMT6.7.13-CE.0]	CESTO	PROXIMIT	TY 1NO _ CAVO 5 m	1								1	multi e è v
	FC29	1E0691	XS7F1A1PAL5	[1LMMT6.7.13-CE.0]	CESTO	PROXIMIT	ΓΥ 1NO _ CAVO 5 m	1								1	ww.i
Н	FC40	1ESA013	1ESA013	[1LMMT6.7.13-CE.0]	CESTO	SENSORE	D'ANGOLO +/-10°	CON USCITE SU	J CONTATTI NC						6 m	1	). w
	VLC1	002181	F457311303	[1LMMT6.7.13-CE.0]	CESTO	VALVOLA	OVERCENTER DOPP	PIA FPOE-40-D-	3/8-2F-A-20-B					Х		1	(MI
	VRC1	1VA0142	FP-17L-0006	[1LMMT6.7.13-CE.0]	CESTO	BLOCCO F	P-17L-0006									1	RIO
																	GHE GHE
В																	BRU to. L
																	047 lizza
																	- 20 e uti
																	106 sser
																	era, Irà e
																	) Iffel
																	Jell'(
c																	Via c
																	ale: '
																	lega
																	sede pres
$\mathbb{H}$																	11. S a, il
																	5521 tessa
																	752 Ila s
																	9)01 a de
D																	(+3 critt
																	Tel:
																	N).
																	A (C
П				1										-			ANT
																	30 M enza
																	120. A. S.
E																	14 - S.P.
																	e, 1]
																	atal GLIE
																	la St L PA
H																	itre:
																	ab: 5
																	e sta
																	nm. à de
F																	de an
													,				Sec
			75 71 = 17						<b>ЧТ6.7.13.</b> 7				Vers	s. MT 162	HYBRID	[	P D.q
	LMK		REV. 0 (C		Gi. Contr. R.B. Ap. R.B.				DIS	STINTA ART	ICOLI					<b>⊢</b>	NP
			SINCE 1911 REV. 0	02/10/2021 Dis.	Ap. R.B.												





### UTI

Ufficio Tecnico Impianti

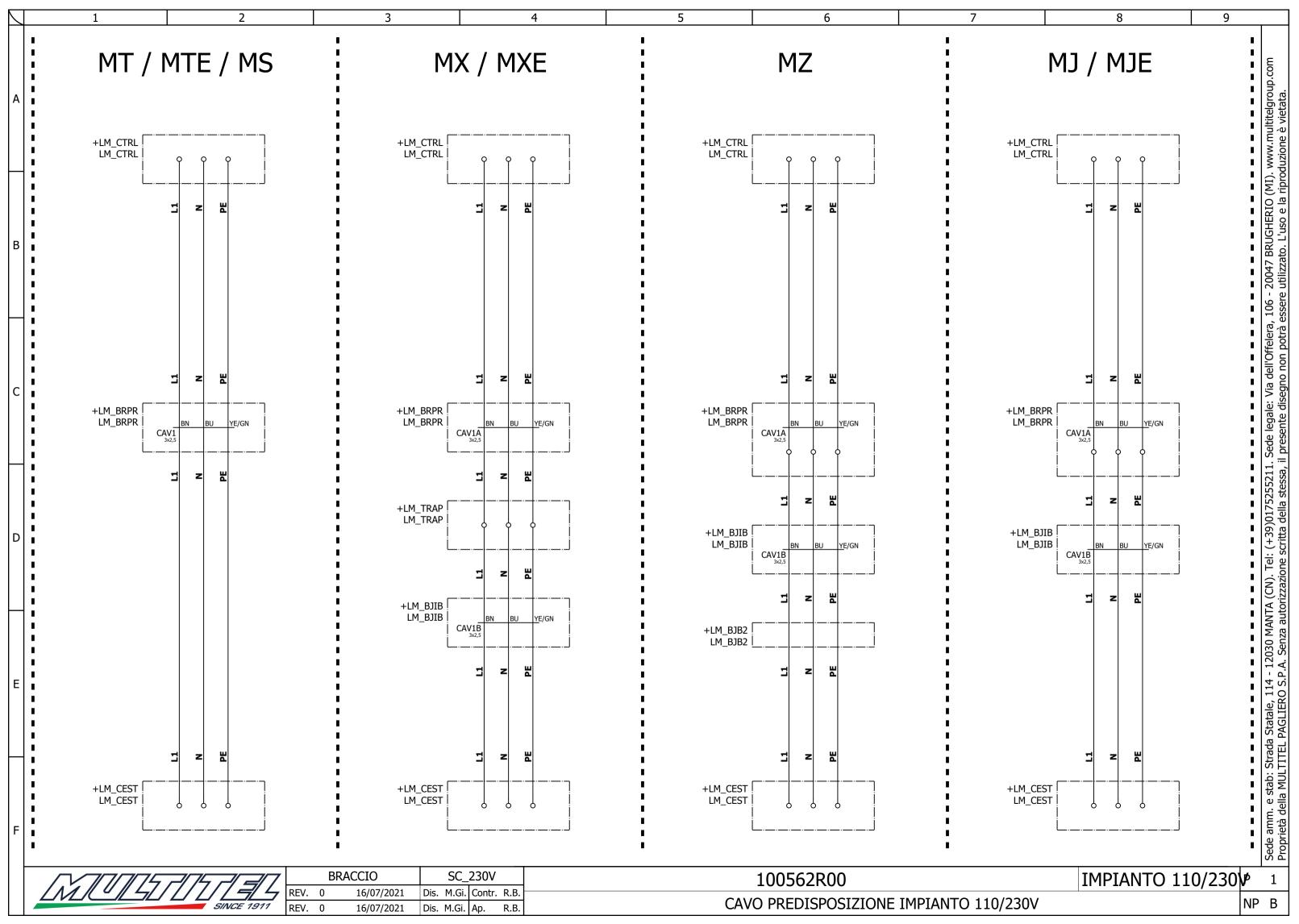
# IMPIANTO ELETTRICO E IDRAULICO IMPIANTO 110/230V

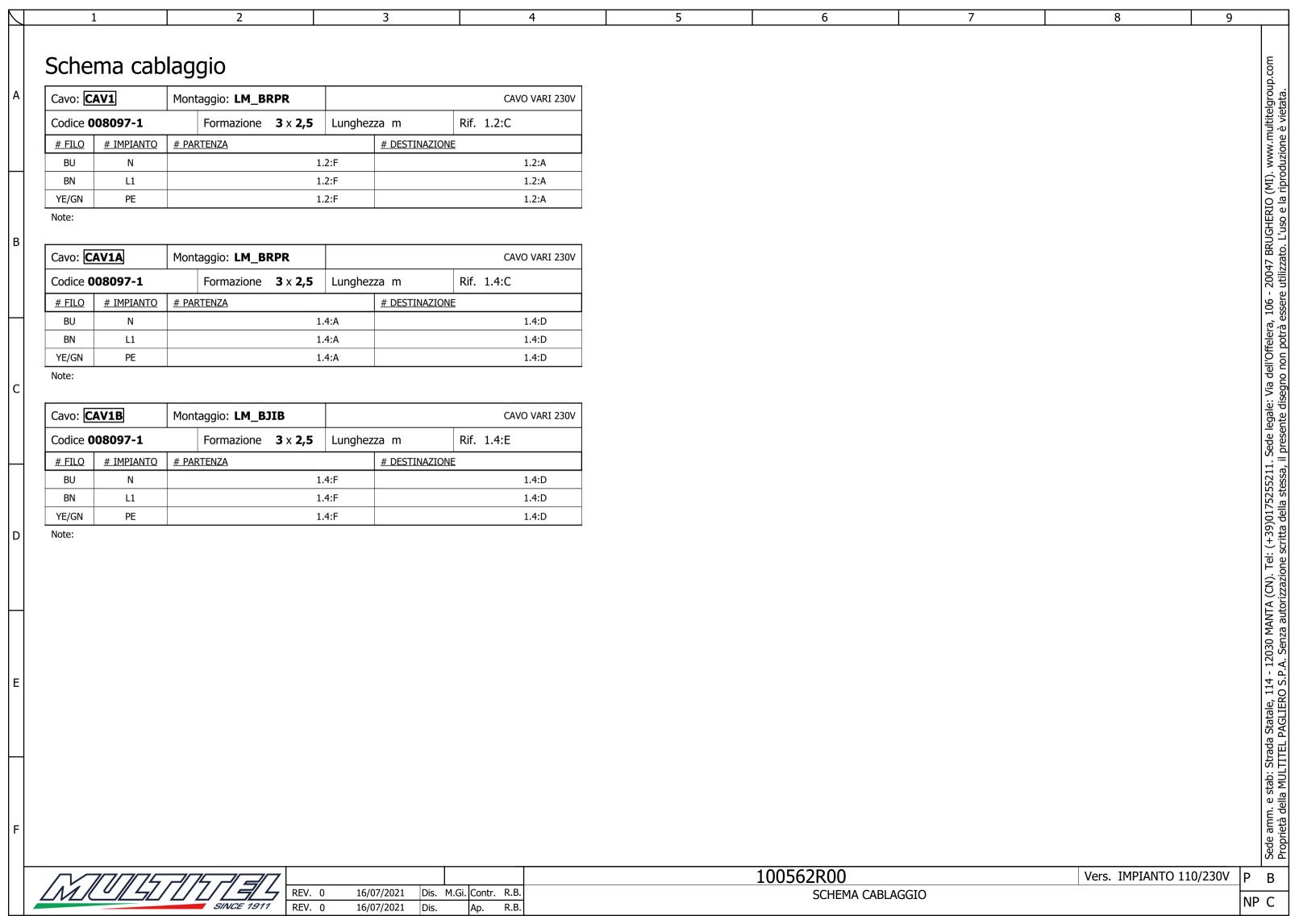
100562R00

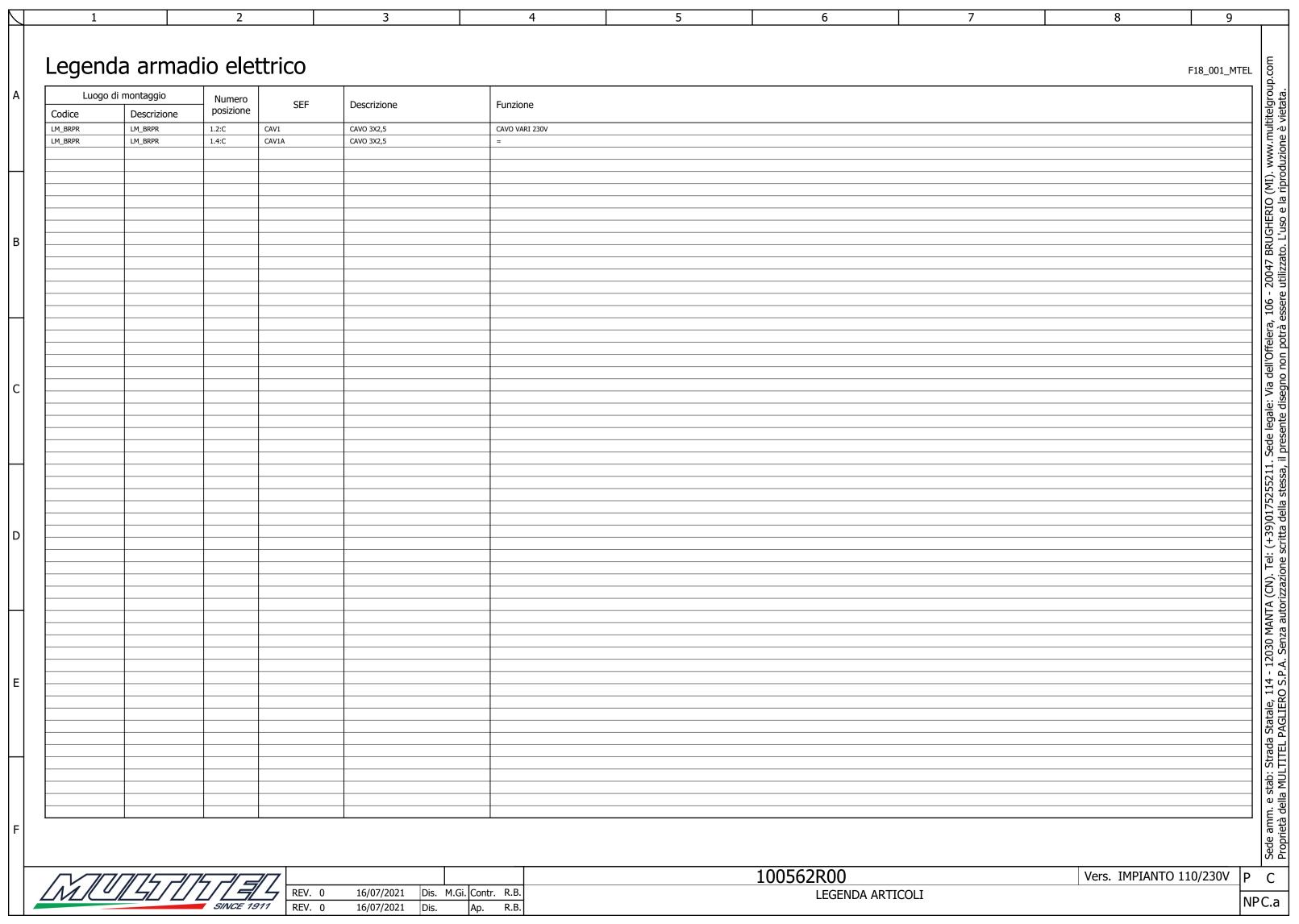
REV.: 0

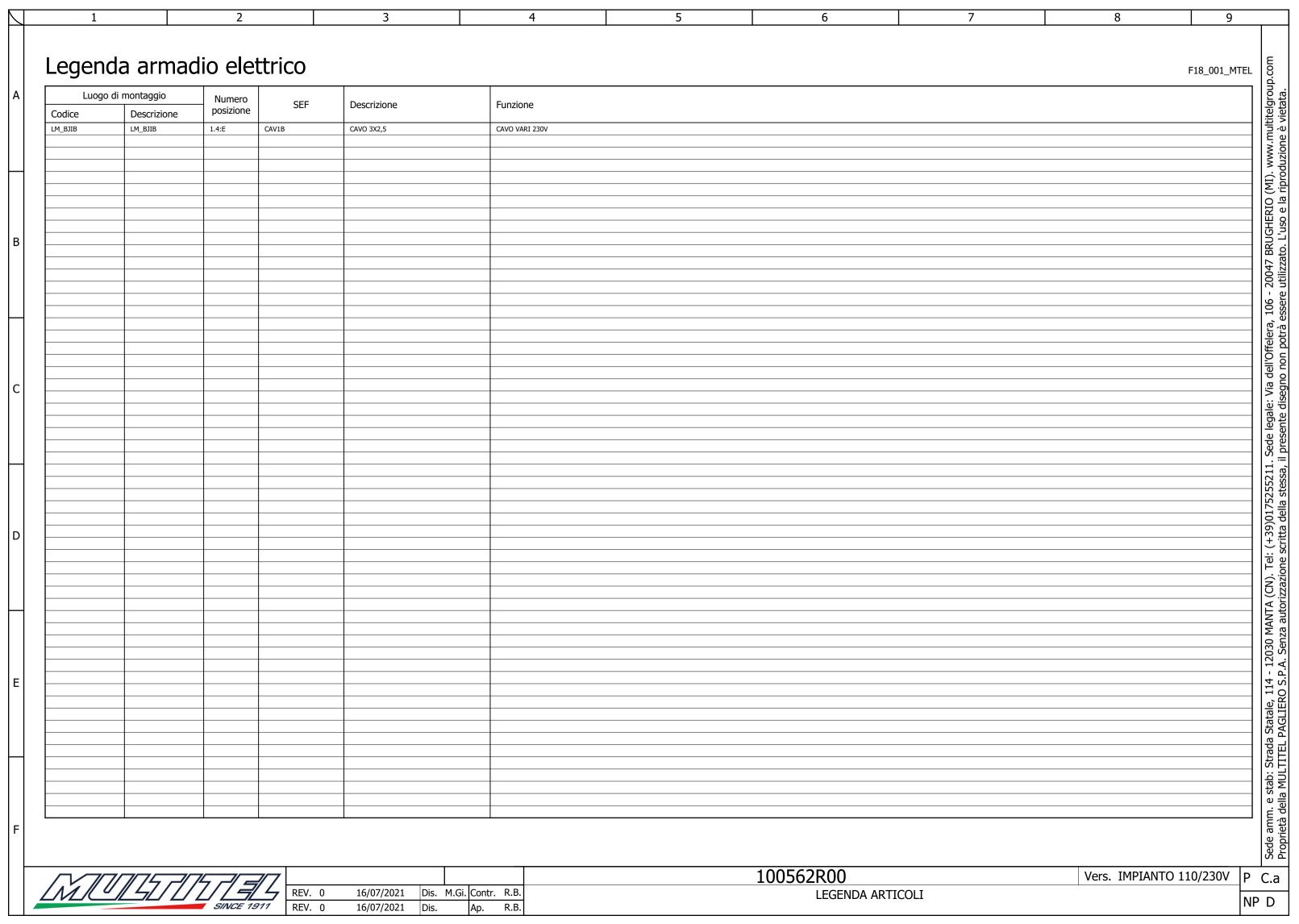
16/07/2021

Numero pagine



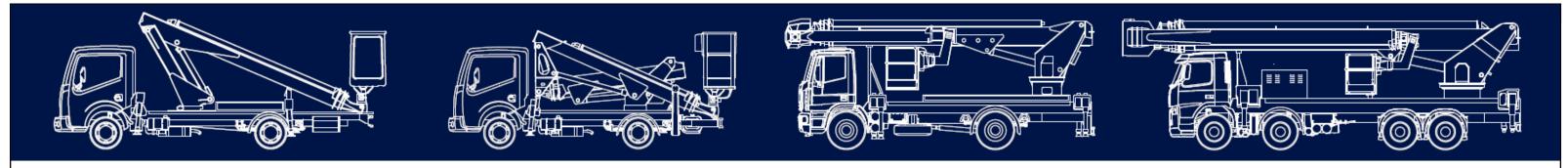






П	1	1	2	3	4		5		6	7	7		8		9	
	Diatir	nto outic	al:													E
	DISTI	nta artic	OII			T								MTEL_F	01_003	up.cor
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di Codice	montaggio  Descrizione	Descriz	zione						Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com ssa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
	CAV1	008097-1	355Z0001	LM_BRPR	LM_BRPR	CAVO MU	ILTIPOLARE 3X2,5 PER CATENE								1	mult ie è
	CAV1A	008097-1	355Z0001	LM_BRPR	LM_BRPR	CAVO MU	ILTIPOLARE 3X2,5 PER CATENE								1	vww. uzion
H																II). v orodu
																O (N la rip
																HERI So e
В																RUG S. L'u
																47 B zzatc
																. 200 . utili.
		-														106 - ssere
П		+														era, trà e
																Offelo n pot
																dell'( o no
c																: Via segn
																gale: te di
																esen
																Sec
																5211 essa,
																- 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255. P.A. Senza autorizzazione scritta della stes
																9)01 <sup>°</sup> a del
D																(+3 scritt
																Tel: one s
																CN). zazi
Ш																ITA (
																MAN za at
																2030 Sen
																1 - 12
E																, 114 RO S
															+	atale GLIE
																la St. L PA
H															$\perp \perp$	Strac
															+	tab: MUL
																e s lella
F		1	1		1									l		Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.
																ede ropri
-				Т	Т			10056	32DUU			Vorc	TMDTVV.	TO 110/23	OV F	
	LMI				I.Gi. Contr. R.B.			10000	DISTINTA ARTI	ICOLI		VCI 5.	71.11 T\(\frac{1}{2}\)	10 110/23		
				/. 0 16/07/2021 Dis.	Ap. R.B.											NPD.a

Image: section of the property o	1		2		3	4			5		6		7	8	}		9	
	Distir	nta arti	coli													MTCI CO	1 002	   wc
					Luogo di	montaggio	I									MTEL_F0	1_003	oup.α
	SEF	Numero PPS			Codice	Descrizione	Descriz								Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	ltitelgr vietat
	CAV1B	008097-1	355Z0001		LM_BJIB	LM_BJIB	CAVO MU	LTIPOLARE 3X2,5	5 PER CATENE								1	w.mu one è
Н																		). ww roduzi
																		O (MI la ripi
																		SHERI USO e
В																		BRUC ato. L'
																		20047 utilizz
															1			106 - ssere
																		elera, otrà e
																		ell'Offe
c																		Via de
																		egale:
																		sede le
Н															-			211. S SSa, il
																		75255 la stes
D																		39)01] ta del
																		el: (+)
																		CN). T
Ш																		VTA ((
																		0 MAľ
																		- 1203 .A. S€
E																	$\vdash$	, 114 RO S.F
																		itatale AGLIEI
																	H	rada S TEL PA
																		ab: St
																		. e st
F		1			l	1	l								1			Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
																		Sed
	MI		//7 <i>//3</i> /4 R	REV. 0 10	6/07/2021 Dis. M.	Gi. Contr. R.B.				100562	2R00 DISTINTA ART	TICOI I		Vers.	IMPIAN <sup>-</sup>	ΓΟ 110/230		D.a
Ш			SINCE 1911		6/07/2021 Dis.	Ap. R.B.					DIJIIII AKI	. 100L1					N	IP





## UTI

Ufficio Tecnico Impianti

## IMPIANTO ELETTRAUTO IVECO DAILY E6

E.IVE.1.2.320R00

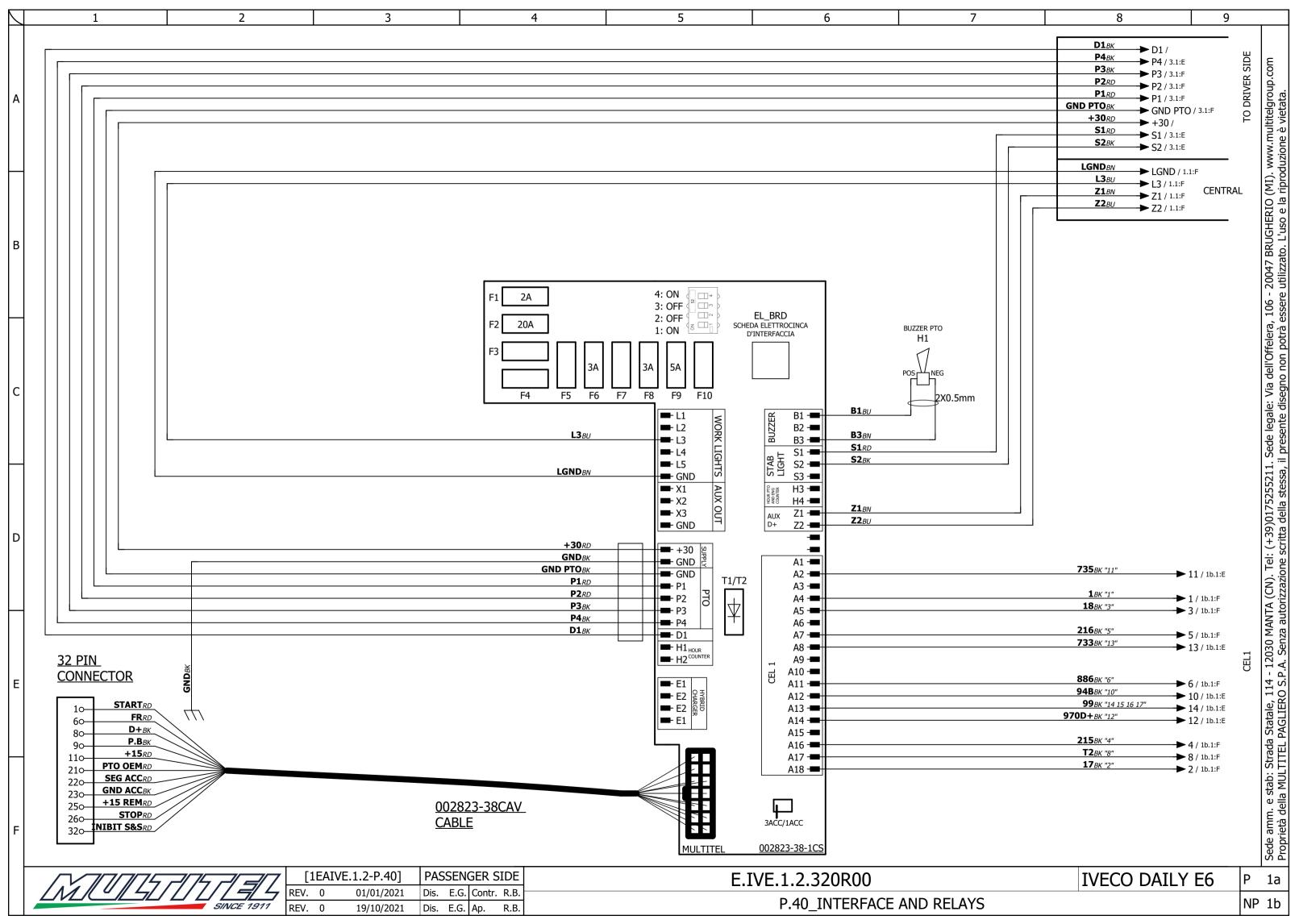
REV.: 0

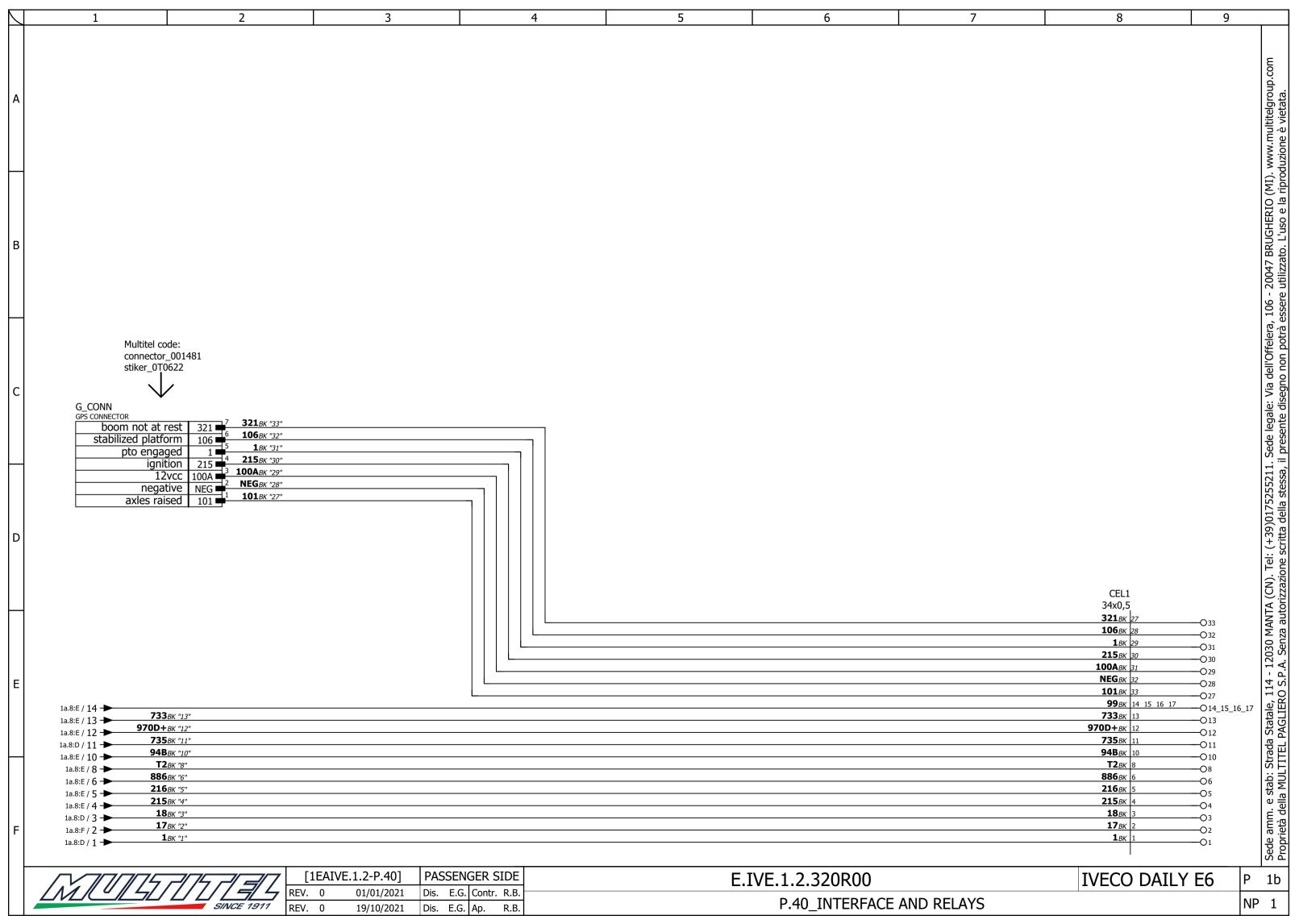
01/01/2021

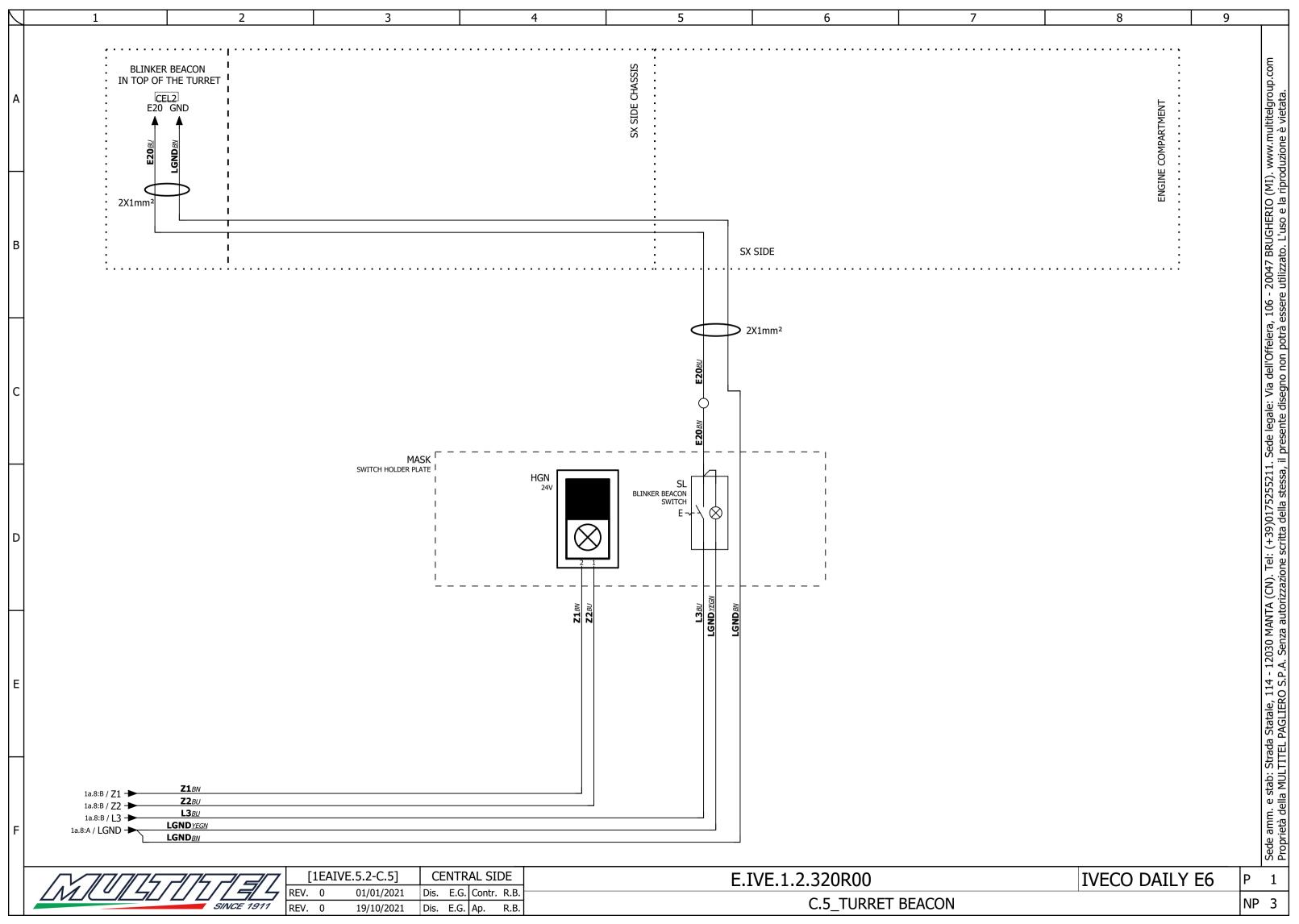
Numero pagine

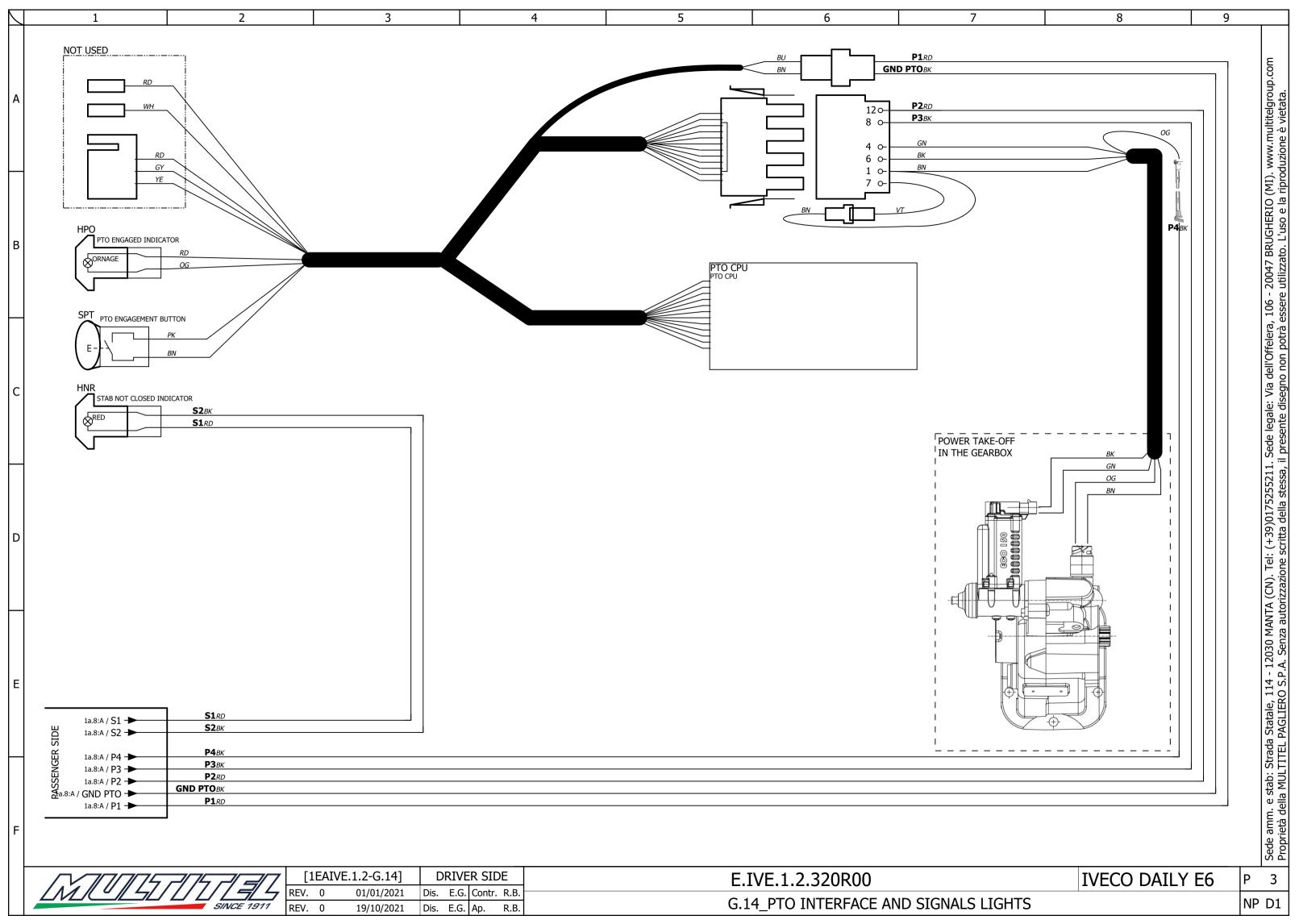
13

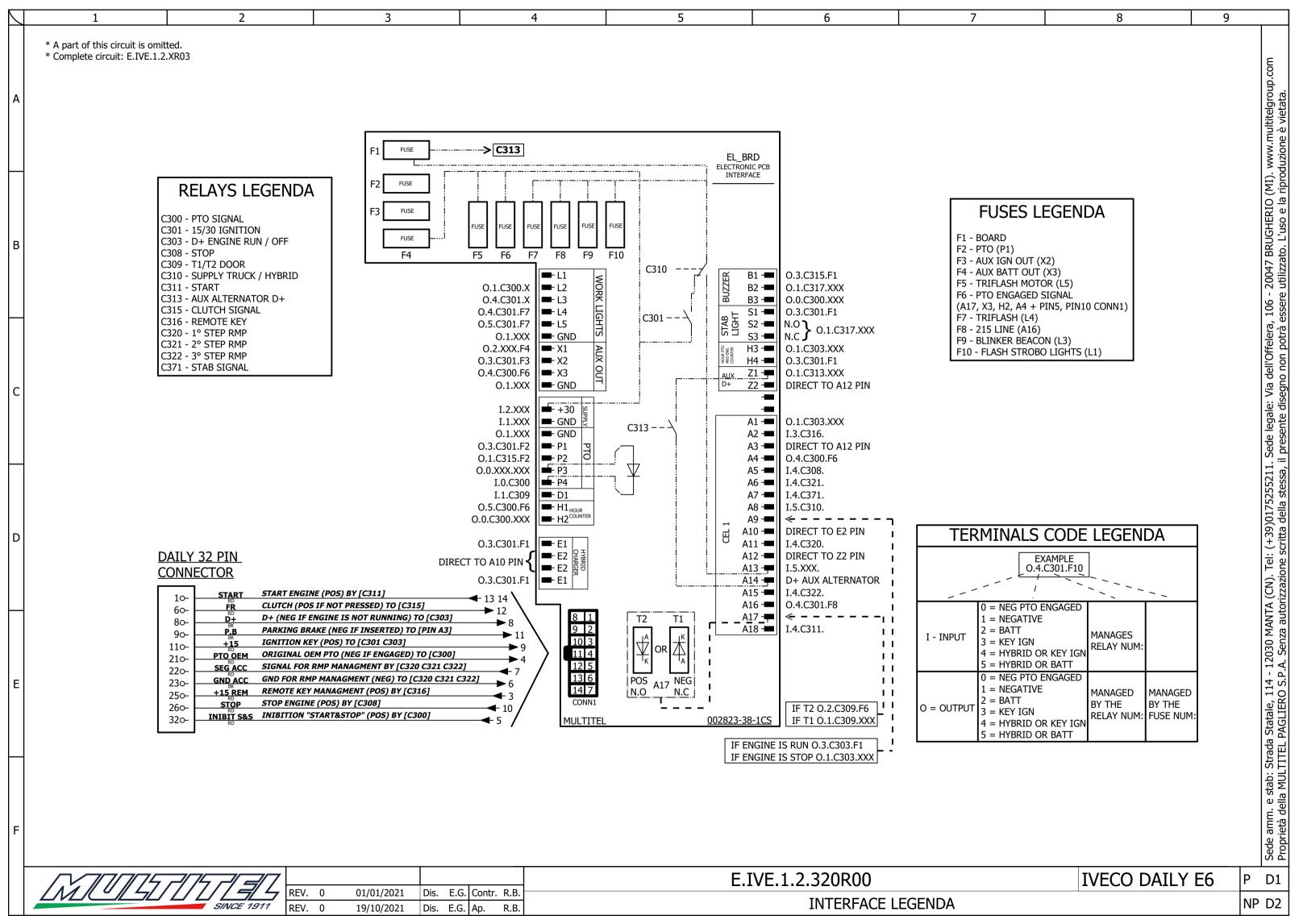
Tel. 0175255211 Fax 0175255255











$\overline{\Box}$		1	2		3	4			5		6		7	8		9
	Caha	oma ca'	blaggio													
	Scrie	ema cab	Jiaggio												_	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
A	Cavo: C	CEL1	Montaggio: PASSENG	GER SIDE				Cavo: CEL		Mont	aggio: PASSENGER SI	,IDE			ſ	lgrou tata.
	Codice (	008704	Formazione <b>34</b>	<b>4</b> x <b>0,5</b> Lunghez	.zza m	Rif. 1b.8:D		Codice 00	8704		Formazione <b>34</b> x <b>0,5</b>	Lunghe	ezza m Rif	f. 1b.8:D	1	ultite ^ vie
	# FILO	# IMPIANTO	O # PARTENZA		# DESTINAZIONE	<u>√</u>		# FILO	# IMPIANTO	O # PART	ΓENZA		# DESTINAZIONE		1	w.m عبر
	1	<b>†</b>						BK "3"	18	-A5		1a.6:D	-3	1b.9:F	İ	WW IZI
	2							BK "4"	215	-A16		1a.6:E	-4	1b.9:F	1	[MI).
	3							BK "5"	216	-A7		1a.6:E	-5	1b.9:F	1	NO (
	4							BK "6"	886	-A11		1a.6:E	6	1b.9:F	f	HER 'SO. (S
В	5							BK "8"	T2	-A17		1a.6:E	-8	1b.9:F	I	RUG L'
	6							BK "10"	94B	-A12		1a.6:E	10	1b.9:E	I	47 B
	7							BK "11"	735	-A2		1a.6:D	11	1b.9:E	Í	200 <u>2</u> -i+ili;
	8							BK "12"	970D+	-A14		1a.6:E	12	1b.9:E	I	)6 - 3
H	9	+						BK "13"	733	-A8		1a.6:E	13	1b.9:E	I	a, 10
	10						BK	K "14 15 16 17'		-A13		1a.6:E	14_15_16_17	1b.9:E	Í	elerz otrà
	11	+						BK "27"	101 NEG	-101:1		1b.2:D	-27	1b.9:E	I	10ff
	12	+			+			BK "28"	100A	-NEG:2		1b.2:D 1b.2:D	-28 -29	1b.9:E 1b.9:E	I	dell ر
С	13	+						BK "29"	215	-100A:3		1b.2:D	-30	1b.9:E	I	. Via ∂eg
	15	+						BK "31"	1	-31		1b.2:C 1b.9:E	-1:5	1b.9:E	I	gale to di
	16							BK "32"	106	-106:6		1b.9:E 1b.2:C	-32	1b.9:E	Í	e le
.	17	+						BK "33"	321	-321:7		1b.2:C	-33	1b.9:E	I	Sed "
$\dashv$	18	+						Note:				10.2.				211. 7a, i
	19															255 <u>7</u>
	20	+														1775 Ialla
D	21															39)0 7 + d
	22															: (+) 
	23															Tel .
	24															(CN)
	25															TA (
	26															MAN.
	27															)30 I
	28															120 A.
E	29															.14 -
	30															ile, 1
	31															tata ハーロ
	32	+														da S
Н	33 VE/GN															Strac
	YE/GN BK "1"	1	-A4	1a.6:D	-1	1b.9:F										ab: (
	BK "1"	17	-A4 -A18	1a.6:D	-1	1b.9:F										e st
	DIX 2	11	-A10	10.0		1910										nm. ⊈,
F																le an
																Sed
				<i>i</i>							IVE.1.2.320R00	<u>n</u>		Vers. IV	ECO DAILY E6	P D2
	LNIK	[[]]				E.G. Contr. R.B.						CABLAGGI	,IO			
			SINCE 1911	REV. 0 19/3	/10/2021 Dis.	Ap. R.B.										NP D3

T	1		2		3	4	5	6	7	8	9	
	_	_										
	Legenda	a armad	lio ele	ttrico							F18_001_MTEL	p.com
\	Luogo di Codice	montaggio  Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
	[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE	3.1:C	HNR		STAB NOT CLOSED INDICATOR						ultit
	[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE	3.1:B	HPO		PTO ENGAGED INDICATOR						× 5
	[1EAIVE.1.2-G.14] [1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE DRIVER SIDE	3.7:C 3.5:B	POWER TAKE-OFF PTO CPU	KIT 24 PTO PZB DAILY	PTO KIT PTO CPU						\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
1	[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE	3.1:B	SPT		PTO ENGAGEMENT BUTTON						()
	-											Σ.
												里
												90
												%
												140
												20
												12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 -
												1,
												era
												  Ee
												] g
												<u> </u>
												Į,
												<u>ا</u>
												Se
												552
												17
												17
												100
												<u>`</u> +
												<del>a</del>
												-
	<u> </u>											[2
												ĮΣ
												0.50
												15
												Sede amm e stab: Strada Statale 114 -
												=
												100
												‡
												4
	-				-							1472
												ن ا
												<del>   </del>
												٥
												] [
												6
												2
				•		-						
			/ <sub>-</sub> //_					E.IVE.1.2.320R00		Vers. IVECO DAILY	/ E6 P	D
	MU	<u> </u>				G. Contr. R.B.		LEGENDA ART	ICOLI		_	
			SINCE 15	911 REV. 0	19/10/2021 Dis.	Ap. R.B.					NI	PD3
-						<u>'</u>						

1		2		3	4	5	6	7	8	9
_										
_egenda	a armad	io ele	ttrico						F	18_001_MTEL
Luogo di Codice	montaggio  Descrizione	Numero posizione	SEF	Descrizione	Funzione					
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.3:C	MASK	MASCHERINA INTERRUT (2 FORI)	SWITCH HOLDER PLATE					
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.4:C	HGN	L. SPIA HELLA 2 LAMPADINE 12V	SWITCHTHOLDERY EATE					
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.4:C	HGN	VETRINO ROSSO HELLA						
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.4:C	HGN	VETRINO NERO HELLA						
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.4:C	HGN	LAMPADINA 1,2W 24V						
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.5:D	SL	INTERRUTTORE HELLA N.O	BLINKER BEACON SWITCH					
[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE	1.5:D	SL	VETRINO GIALLO	=					
										·
		-	-							
		1	1							
			+							
		+								
		1	1							
		1	-							
		1	-							
			+							
		1								
	•	•	•	•	<u> </u>					
			<u> </u>		<del></del>					<del> </del>
MI	7/75,7/7	<i>4 -1/ -</i>					E.IVE.1.2.320R00		Vers. IVECO DAILY	E6 P
1/1/1/1/1/	//////////////////////////////////////	7//=		01/01/2021 Dis. E.	G. Contr. R.B.		LEGENDA A	RTICOLI		_
		SINCE 15		19/10/2021 Dis.	Ap. R.B.		2202.107(7			N

Le					3	4	5	6	7	8	9	_
	egenda	a armad	io elet	ttrico						F1:	8_001_MTEL	com
	Luogo di n		Numero	SEF	Descrizione	Funzione						20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
Cod		Descrizione	posizione			T diletone						ltite
	IVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1b.8:D	CEL1	CAVO 34G0,5	COLIEDA ELETTROCIAICA DIMITERE	ACCIA					
	AIVE.1.2-P.40] AIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE PASSENGER SIDE	1a.6:C	EL_BRD EL_BRD	SCHEDA ELETTRONICA PER DAILY FASCIO CAVI ELETTRAUTO PER SCHE	SCHEDA ELETTROCINCA D'INTERFA	ACCIA					į
	IVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1a.6:C	EL_BRD	CONTROPIASTRA PER SCHEDA DAILY							§
	IVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1a.6:C	EL_BRD	RELE' 12V 87a CON DIODO	=						
[1EA	AIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1b.1:C	G_CONN	MORSETTIERA 12P							_ Σ
	AIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1a.7:C	H1	SUONERIA 12/24V	BUZZER PTO						
	IVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1a.7:C	H1	SUPPORTO CICALINA ROTONDA COB	0 =						
[1EA7	AIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE	1a.5:D	-V2								[년
-												
-												
												[
<u> </u>												
<u> </u>												
<u> </u>			<u> </u>									
<u> </u>												
<u> </u>												
<u> </u>												
				<del></del>		T		T)/E 1 2 220000		\\\ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	- l_	
		7/75 -7/7	7 <i>7</i> / =	//				I.IVE.1.2.320R00		Vers. IVECO DAILY E	6 P	Γ
$\angle \Lambda$	1/0//	<u> </u>				. Contr. R.B.		LEGENDA ARTI	ICOLI			
			SINCE 19	911 REV. 0	19/10/2021 Dis.	Ap. R.B.		<del>-</del>			NF	ر

$oxed{\Box}$	1		2	3	4	5	6	7	8			9	
	Distir	nta artic	oli								MTEL_F0	1_003	n.com
	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di r Codice	nontaggio Descr	izione				Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
	HNR			[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE							0	oeltit
	HPO			[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE							0	W.n
	POWER TAKE	E- <b>OPZ</b> BKIT24-I	KIT 24 IVECO	[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE KIT 24 F	PZB IVECO 6MARCE 2835.6 "COPPIA	LEGGERA" G0000000208					1	, W
	PTO CPU			[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE							0	Į
	SPT			[1EAIVE.1.2-G.14]	DRIVER SIDE							0	
													[
													,
ŀ													
ŀ													
ľ													
I													
-						E.I	VE.1.2.320R00		Vers. I	VECO E	DAILY E6	P	
	LNL	<u> </u>	7/1/4/ REV.		G. Contr. R.B.		DISTINTA ARTI	ICOLI				N	PD4
4			SINCE 1911 REV.	0 19/10/2021 Dis.	Ap. R.B.								-U،

П	1		2	3	4	5	6	7	8			9	
	Distir	nta artic	oli								MTEL_F0	1_003	p.com
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di Codice	montaggio Descrizione	scrizione				Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	itelgrou /ietata.
	MASK	1D55374	1D55374	[1EAIVE.5.2-C.5]		CHERINA PORTAINTERRUTTORE (2 FOR	RI) DAILY					1	multi e è v
	MASK-HGN	003767-12	003767-12	[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE LUCE	S-SPIA HELLA CON 2 LAMPADINE 12V						1	ww.l
Н	MASK-HGN	003767-R	003767-R	[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE VETF	RINO ROSSO PER INTERRUTTORE O PO	RTASPIE HELLA					1	.). w
	MASK-HGN	003767-N	003767-N	[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE VETE	RINO NERO PER INTERRUTTORE O POR	TASPIE HELLA					1	(MI
	MASK-HGN	002383	002383	[1EAIVE.5.2-C.5]		PADINA T5 TUTTO VETRO 1,2W 24V						1	ERIO e la
	MASK-SL	002321	6EH004570011	[1EAIVE.5.2-C.5]		RRUTTORE HELLA 6EH004570011						1	15 JSN - 1
B	MASK-SL	002323	002323	[1EAIVE.5.2-C.5]	CENTRAL SIDE VETF	RINO GIALLO CON IL DISEGNO DEL LAN	1PEGGIATORE PER INTERRUTTORE	E DAILY 002321 HE 6EH004570011				1	BRC to
													047 Ilizza
													- 20 e uti
													106 sser
													era, trà e
													) ffek
c													/ia c
													ale: \
													lega ente
													ede
Н													1. S
													5521 essa
													7525 la st
													)01 del
D													(+39
													el: (
													J. (>
													A (Cl
													NT/
												$\vdash \vdash$	0 M/
												$\vdash$	203 . Se
												$\vdash \vdash$	4 - 1 .P.A
-					+							$\vdash$	, 11 <sup>4</sup>
													rtale,
													s Sta PAG
Ш													rada TEL
													): St 
													stak a ML
													n.e
F				·									Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)0175255211. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com Proprietà della MULTITEL PAGLIERO S.P.A. Senza autorizzazione scritta della stessa, il presente disegno non potrà essere utilizzato. L'uso e la riproduzione è vietata.
						E.:	IVE.1.2.320R00		Vers. I	VECO D	DAILY E6	Р	D4.a
	LNL				G. Contr. R.B.	<b>—</b> 1.	DISTINTA ART	ICOLI	I				NPD4.b
			SINCE 1911 REV.	0 19/10/2021 Dis.	Ap. R.B.							''`	טוו כוו

Image: section of the content of the	1		2	3	4	5	6	7	8			9	
	Distir	nta artic	oli								MTEL_F0	1_003	p.com
A	SEF	Numero PPS	Numero articolo	Luogo di Codice	montaggio Descrizione	escrizione				Omesso in DB	Lunghezza	Q.tà	11. Sede legale: Via dell'Offelera, 106 - 20047 BRUGHERIO (MI). www.multitelgroup.com
	CEL1	008704	10022	[1EAIVE.1.2-P.40]	+	AVO MULTIPOLARE 34G0.5 MMQ GRIGIO	Z-500					1	nulfi )
	EL_BRD	002823-38M	002823-38M	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE S	CHEDA D'INTERFACCIA "CARRO -> PIATT	AFORMA" PER IVECO DAILY 12 VOL	Т				1	W
Ш	EL_BRD	002823-38CAV	002823-38CAV	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE FA	ASCIO CAVI ELETTRAUTO (SCHEMA 10030	0-309)					1	\(\frac{1}{2}\)
	EL_BRD	002823-38PS	002823-38PS	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE C	ONTROPIASTRA PER INTERFACCIA SCHEI	A ELETTRAUTO DAILY. MATERIALE	: TEFLON SAGOMATO DA MANTA 6	6 (ELETTRICISTI)			1	(MI)
	EL_BRD	1E0689	6-1419137-4	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE R	ELE' TYCO 6-1419137-4 C/BOBINA 12V-10	0ma ricircolata con diodo					3	IOS دا د
	G_CONN	001481	8KV002132001	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE M	ORSETTIERA 12 POLI 8KV 002 132-001_	RASPARENTE					1	
В	H1	002981	31.022.000	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE C	ICALINA BUZZER COBO						1	, RUG
	H1	0COP034	0COP034	[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE st	affaggio base porta cicalina						1	47 B
	V2			[1EAIVE.1.2-P.40]	PASSENGER SIDE							0	200,
													96 -
$\mathbb{H}$													3, 10
													elera etrè
													'Off(
													dell
C													Via
													ale:
													leg
													Sede
													11.5
													552
													752
													0)01
D													+36
													el: (
													-  -  -  -
													\f
													MAI!
													030
													- 12
E													114
													le, 1
													tata
													da S
$\mathbb{H}$													Strac TTE
													3b: { [ ]
													e sta
													m.
F													Sede amm. e stab: Strada Statale, 114 - 12030 MANTA (CN). Tel: (+39)01752552
						E.	IVE.1.2.320R00		Vers. I	VECO D	DAILY E6	F	D4.b
	LNL		REV. REV.		.G. Contr. R.B. Ap. R.B.		DISTINTA ARTI	COLI	,			_	NP



TARATURA VALVOLE	SCHEDA 25
MT 162 HYBRID	All.3 - Rev.0 - 01/09/2020 - Foglio 1/1
555-14	

Rev. Taratura Rev. Calibration Rev. Étalonnage

0

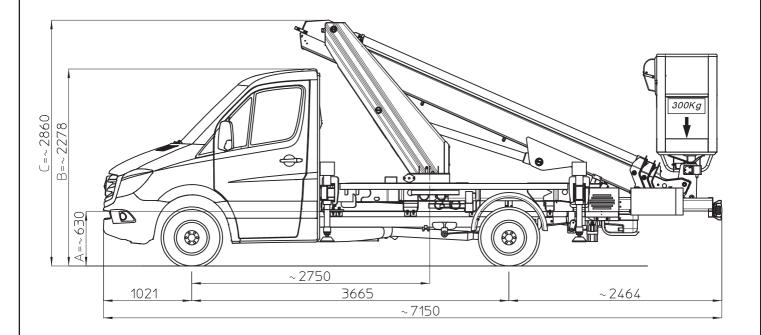
Movimento	Pressione [Bar]
Movement	Pressure [Bar]
Mouvement	Pression [Bar]
Valvola /Valve /Valve <b>VEX11</b>	70
Valvola /Valve /Valve <b>VST11</b>	150
Valvola /Valve /Valve VRO11	loc. 70
Valvola /Valve /Valve VRO12	loc. 70
Valvola /Valve /Valve VBP11	160 ± 10
Valvola /Valve /Valve VBP12	loc. 55 ± 10
Valvola /Valve /Valve VTB11	90 ± 10
Valvola /Valve /Valve VBG11	150 ± 10
Valvola /Valve /Valve VLC11 (*)	170 ± 10
Valvola /Valve /Valve VLC12 (**)	170 ± 10
Valvola /Valve /Valve VRC1	loc. 90 ± 10
Valvola /Valve /Valve VRC2	10C. 30 I 10

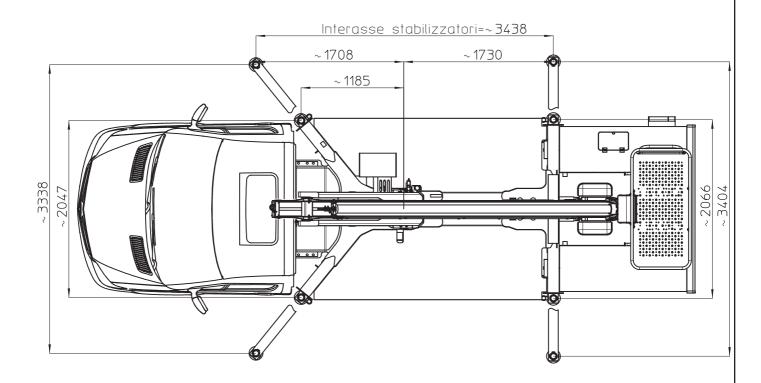
- (\*) "avanti"= nel senso di marcia del veicolo con bracci a riposo
- (\*) "forward" = in the direction of travel of the vehicle with boom at rest
- (\*) "avant" = dans le sens de la marche du véhicule avec les bras au repos
- (\*\*) "indietro"= nel verso opposto al senso di marcia
- (\*\*) "backward" = in the opposite direction to the direction of travel
- (\*\*) "vers l'arrière" = dans le sens opposé au sens de la marche

Costruttore-Constructeur-Manufacturer-Hersteller	MULTITEL PAGLIERO SPA			
Modello-Modele-Model-Typ	MT 162			
Numero di fabbrica-N° de fabrication Manufacturing number-SERIENnummer	29898			
Certificazione-Certification-Certification-Zertifikat CE n°	0398 / TYP / 760P / 0267 / 04 / 15			
Anno di costruzione-An de construction Year of construction-Baujahr		20	)21	
Portata cesto[kg]-Charge utile en nacelle [kg] Load capacity [kg]-Tragfähigkeit [kg]	300			
Numero operatori-Nombre d'opérateurs Number of operators-Zahl der Persone	2			
Massa attrezzature [kg]-Poids Equipement [kg] Tools Weight [kg]-Werkzeuggewicht [kg]	140			
Forza manuale [N]-Force manuelle [N] Manual force [N]-Manuelle Kraft [N]	400			
Altezza massima di lavoro [m]*-Hauteur de travail [m]* Working height [m]*-Arbeitshöhe[m]*	16,2			
Sbraccio massimo di lavoro [m]*-Déport maxi de travail [m]* Maximum work outreach [m]*-Maximaler Arbeitsbereich [m]*	9,7			
Sbraccio di lavoro con stabilizzazione minima [m]* Portée de travail avec stabilisation minimum [m]* Working radius with minimum outrigging [m]* Betriebsausleger mit minimaler Stabilisierungg [m]*	5,9			
Altezza massima calpestio cestello [m] Hauteur plancher nacelle [m] Platform height [m] Platformhöhe [m]	14,2			
Sbraccio massimo filo cesto [m] Déport maxi bord panier [m] Max.outreach cage end [m] Maximale Reichweite Korbende [m]	8,9			
Sbraccio filo cesto con stabilizzazione minima [m] Portée fil nacelle avec stabilisation minimum [m] Working radius flush to basket with minimum outrigging [m] Ausleger Korbkante mit minimaler Stabilisierung [m]	5,1			
Cesto Panier Cage Korb	In alluminio En profile alu In aluminium profile Aus aluprofil			
Dimensioni cesto [mm]-Dimension maxi panier [mm] Cage dimensions [mm]-Korbabmessungen [mm]		1400x70	0x1100 H	
Rotazione cesto [°+ tipo]-Rotation panier [°+type] Cage rotation [°+type]-Korbdrehung [°+typ]		90 + 90 idraulica-9 0 + 90 hydraulic-9		
Rotaz. torretta(non continua)[°]-Rotation tourelle(pas continue)[°] Turret rotation(non-continuous)[°]-Turmdrehung(nicht-kontinuierlich)[°]		400 (20	00+200)	
Inclinazione massima ammessa [°]-Dévers maxi admissible [°] Max.allowable slope [°]-Max.erlaubte Neigung [°]	1			
Livellamento-Nivelage Levelling-Nivelierung	Idraulico a circuito chiuso-Hydraulique a circuit fermé Closed circuit hydraulics-Geschlossener Hydraulik System			
Sfilata bracci-Sortie des bras Boom extension-Arm Ausschub	Completamente idraulica-Complètement hydraulique Completely hydraulic-Vollhydraulisch			
Sfilata telescopica dei bracci [m]-Sortie télescopique des bras [m] Telescopic boom extension [m]-Teleskopausschub [m]	6,71			
Tipo di comandi Type de commande Type of operation Art Bedienung	Elettroidraulici proporzionali Electro-hydraulique proportionnelle Electro hydraulic proportional Elektro-hydraulisch proportional			
Postazione comando secondaria a terra (§5.7.4 EN280) Poste de commande secondaire au sol (§5.7.4 EN280) Secondary groud control station (§5.7.4 EN280) Zweitseuertafel am boden (§5.7.4 EN280)	Si Oui Yes Ja			

Tensione impianto elettrico [V]-Tension installation électrique [V]	40
Electr. tension installation[V]-Elektrische Spannungseinrichtung [V]	12
Velocità massima ammessa del vento [m/s] Vitesse maxi admissible du vent [m/s] Max allowed windspeed [m/s] Max.erlaubte Windgeschwindigkeit [m/s]	12,5
Temp. ambiente di lavoro [°C]-Temp. environnement de travail [°C] Working environment temp. [°C]-Arbeitsumgebung temp. [°C]	-10 <= °C <= +40
Potenza sonora garantita [dBA]-Puissance acoustique garanti [dBA] Sound level guaranteed [dBA]-Garantierte Geräuschpegel [dBA]	96
Pressione max d'esercizio [bar]-Pression maxi de service [bar] Max.pressure [bar]-Max.Druck [Bar]	170
Pompa olio-Pompe à huile-Oilpump-Öl Pumpe	A ingranaggi-A engrenages-Gear-Zahnrad
Presa di forza-Prise de mouvement PTO power take off-Nebenantrieb	A innesto meccanico-A engagement mécanique Mechanical engaged-Wir Mechanisch Zugeschaltet
Capacità serbatoio dell'olio [l]-Capacité réservoir d'huile [l] Oil tank capacity [l]-Inhalt Öl Tank [l]	80
Tipo di olio-Type d'huile-Oil type-Art Öl	AGIP ARNICA 32
Velocità di manovra [m/s]-Vitesse de manœuvre [m/s] Maneuvering speed [m/s] -Manovriergeschwindigkeit [m/s]	<0,4
Stabilizzazione-Stabilisation Stabilisation-Abstützung	Idraulica automatica-Hydraulique automatique Automatic hydraulic-Automatisch Hydraulische
Stabilizzatori anteriori-Stabilisateur avant Outrigger front-Stütze vorne Carico-Charge-Load-Einlegen MAX [da N]	Estensibili-Extensibles Extendable-Ausschiebbar 3100
Stabilizzatori posteriori-Stabilisateur arrière Outrigger back-Stütze hinten Carico-Charge-Load-Einlegen MAX [da N]	Estensibili-Extensibles Extendable-Ausschiebbar 2000
Alimentazione primaria-Alimentation primaire Primary power supply-Primärer Antrieb	Elettropompa 24V-Électropompe 24V Electropump 24V-Elektropumpe 24V
Alimentazione secondaria-Alimentation secondaire Secondary power supply-Sekundärer Antrieb	Motore veicolo-Moteur vehicule Vehicle motor-Fahrzeugmotor
Alimentazione di emergenza-Alimentation d'urgence Emergency power supply-Notantrieb	Pompa a mano-Pompe a main Handpump-Handpumpe
Tensione nominale di isolamento [V] *² Tension nominale d'isolation [V]*² Nominal voltage of the insulation [V]*² Nominale Spannung von der Isolation [V]*²	/
Resistenza di isolamento cestello-braccio $[\Omega]^{*2}$ Résistance d'isolation nacelle-bras $[\Omega]^{*2}$ Insulation resistence cage-boom $[\Omega]^{*2}$ Isolationswiederstand korb-Arm $[\Omega]^{*2}$	/
Resistenza di isolamento braccio-torretta $[\Omega]^{*2}$ Résistance d'isolation bras-tourelle $[\Omega]^{*2}$ Insulation resistence boom-turret $[\Omega]^{*2}$ Isolationswiederstand Arm-Turm $[\Omega]^{*2}$	1
Peso Nominale [Kg]-Poids nominal [Kg] Nominal weight [Kg]-Nenngewichts [Kg]	3350
Prove di funzionamento e stabilità Essai de fonctionnement e stabilité Verify functions and stability Überprüfung der Funktionen und Standsicherheit	05/10/2021
* Calcolate con le misure antropometriche standard (2 m di altezza di lav * Calculée avec les dimensions anthropométrique standard (2 m de haut * Calculated with standard 2m person height,80cm length of arm * Berechnet mit 2m Personenhöhe,und 80 cm Armlänge zur Seite	
* <sup>2</sup> Opzionale * <sup>2</sup> Optionnel * <sup>2</sup> Optional * <sup>2</sup> Option	Gli sbracci sono misurati dal centro della ralla Les déports sont mesurés à partir du centre de la tourelle The outreach is measured from the centre of the turret Die Reichweite is gemessen von Mitte Turm

#### MUDIULIL MITUDI MIRB Mercedes Sprinter PTT=3500kg

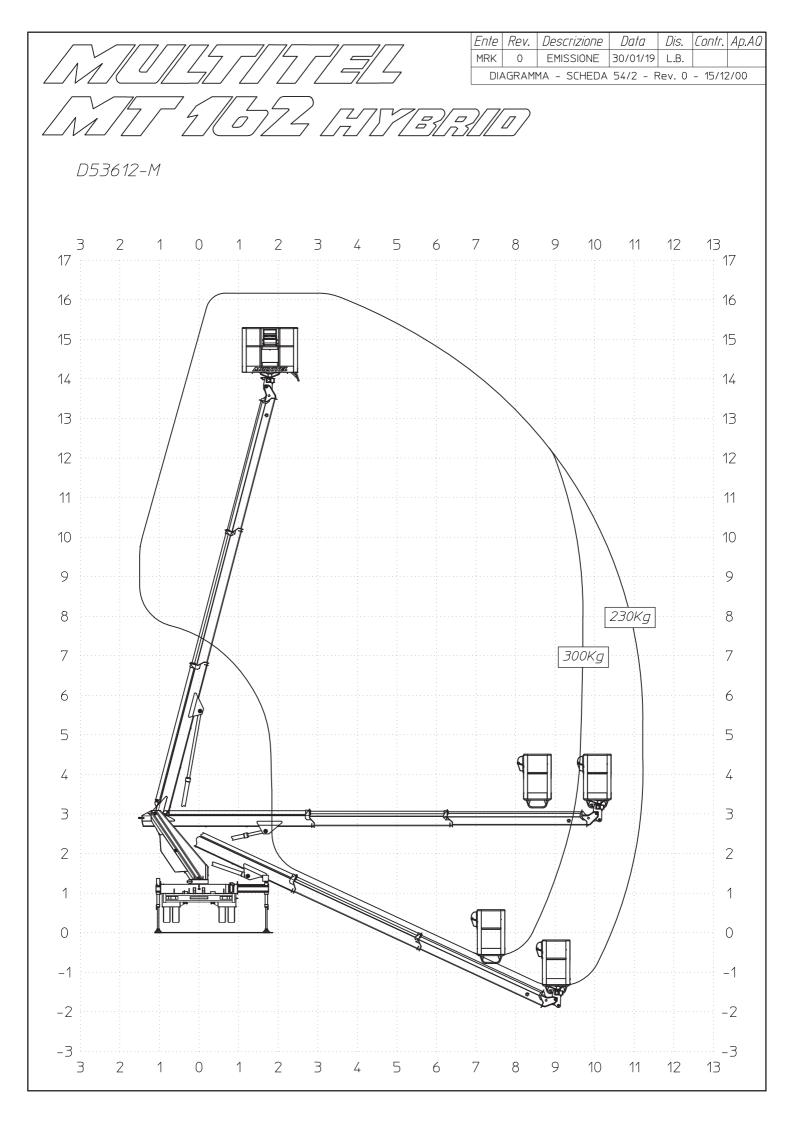




- I Le quote riportate in disegno sono indicative e possono subire variazioni. In particolare le auote A-B sono relative alle dimensioni dell'autocarro, auindi devono essere verificate sullo stesso. La quota C (altezza totale) e' subordinata alle quote A-B e non comprende eventuali parti flessibili.
- F Les cotes indiquée dans le dessin sont indicatives et peuvent subir des variations. En autre les cotes A-B sont relatives aux dimensions du porteur, donc elles doivent être vérifiées sur le porteur même. La cote C (hauteur totale) est subordonnée aux cotes A-B est indiquée hors flexibles.
- E The dimensions shown in the drawing are an indication and may undergo changes. Further the dimensions A-B are related to the truck sizes, therefore they must be verified. The dimension C (total height) is subject to A-B and does not include hoses.
- D Die Maße, die in der Zeichnung gezeigt werden, sind eine Anzeige und können Änderungen durchmachen Die Abmessungen A-B betreffen die Fahrzengmasse, daher sollen sie geprüft werden. Die Abmessung C (Gesamthöhe) hangt von A-B Abmessungen ab, die schlauche sind ausgeschlossen.

#### D66052

Ente	Rev.	Descrizione	Data	Dis.	Contr.	Ap.AQ
MRK	0	EMISSIONE	01/02/19	A.G.		
INGOMBRO - SCHEDA 54/1 - Rev. 0 - 15/12/00						

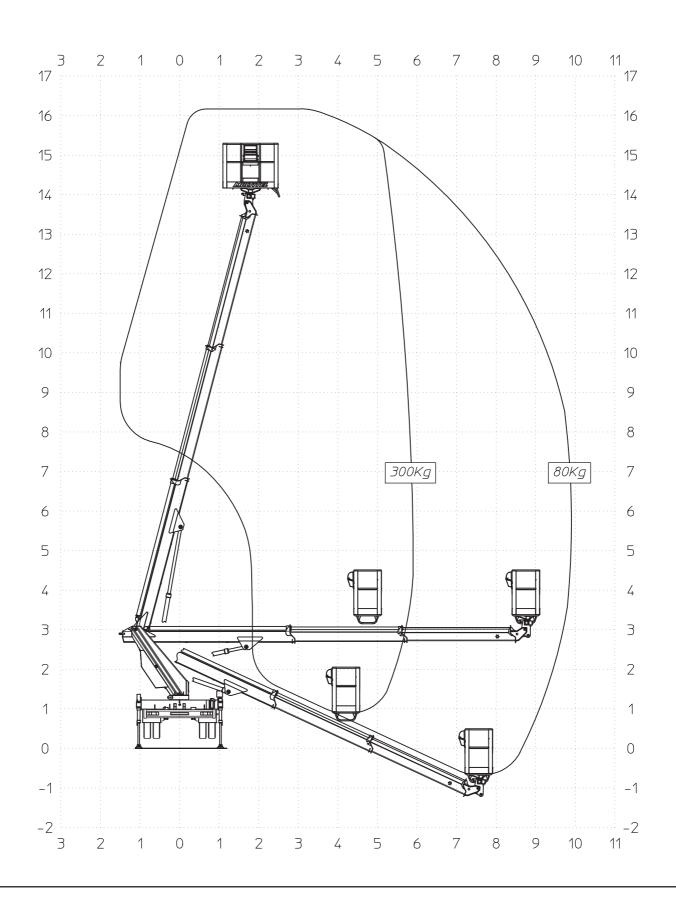


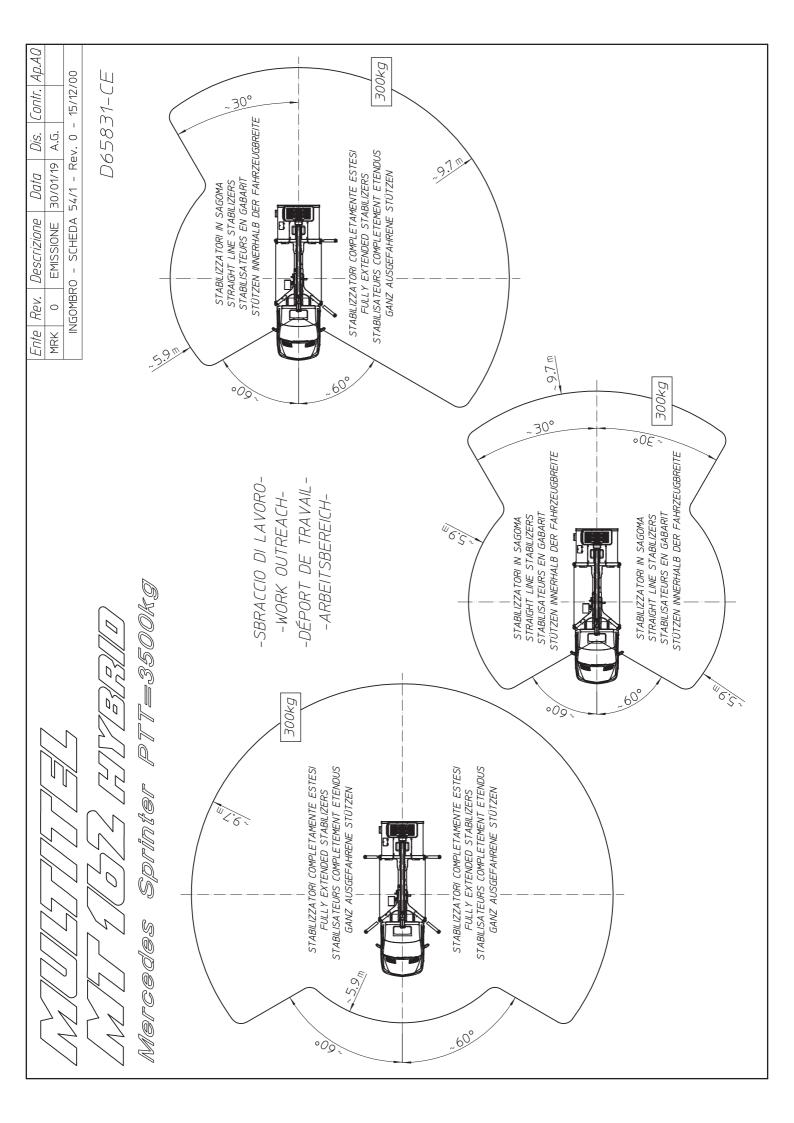
Descrizione DIAGRAMMA - SCHEDA 54/2 - Rev. 0 - 15/12/00

Dis. | Contr. | Ap.AQ

Data EMISSIONE | 30/01/19 | L.B.

D53613-M





Ente Rev. Descrizione Data Dis. Contr. Ap.40  MRK 0 EMISSIONE 30/01/19 L.B.  INGOMBRO - SCHEDA 54/1 - Rev. 0 - 15/12/00	707E~ 990Z~
MINITERALE  MISSORINGER PTT=3500Kg	~1708 ~2015 ~3438



#### VERZEICHNIS DER PRÜFUNGEN

	MONATI ICUE DOÜEUNG		HFÜH	RUNG	3
MONATLICHE PRÜFUNG					
			ERG	GEB	NIS
	BESCHREIBUNG		OG	NO	RP
	FUNKTIONSPRÜFUNG KONTROLLLEUCHTE PTO BEIM AKTIVIEREN DES NEBENABTRIEBS	Überprüft 🗆			
	KONTROLLE DES ÖLSTANDS IM ÖLBEHÄLTER	Durchgeführt□			
STÜTZEN	ÜBERPRÜFUNG DER DOSENLIBELLE DER FAHRZEUGNIVELLIERUNG	Überprüft 🗆			
5	DICHTHEITSPRÜFUNG DER STÜTZZYLINDER	Überprüft 🗆			
S	FUNKTIONSKONTROLLE KONTROLLLEUCHTE FREIGABE STABILISIERUNG	Überprüft 🗆			
	FUNKTIONSKONTROLLE BLOCKIERVORRICHTUNG DER STÜTZEN BEI ANGEHOBENEM ARM	Überprüft 🗆			
	ÜBERPRÜFUNG DER SEITLICHEN GLEITSCHUHE	Überprüft □			
	ÜBERPRÜFUNG DER UNVERSEHRTHEIT DER GLEITSCHUHE UND DEREN BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN	Überprüft 🗆			
Σ	FUNKTIONSFÄHIGKEIT STECKDOSE 230 V (falls installiert)	Überprüft 🗆			
ARM	FUNKTIONSFÄHIGKEIT HANDPUMPE UND NOTABLASS	Überprüft 🗆			
	FUNKTIONSFÄHIGKEIT ELEKTRISCHE PUMPE (falls installiert)	Überprüft 🗆			
	FUNKTIONSFÄHIGKEIT NOT-AUS-SCHALTER	Überprüft 🗆			
	KONTROLLE VERPLOMBUNGEN	Durchgeführt□			
	ÜBERPRÜFUNG DER EINWANDFREIEN FUNKTION DER BEWEGUNGEN	Überprüft 🗆			
ORE	FUNKTIONSFÄHIGKEIT NOT-AUS-SCHALTER	Durchgeführt□			
SK	KONTROLLE DER ÜBERLASTSICHERUNG (falls installiert)	Durchgeführt□			
ARBEITSKORB	(im Falle eines Arbeitskorbs mit voller Öffnung) DIE SCHARNIERE MIT SPRAY-SCHMIERMITTEL SCHMIEREN. DIE ZERLEGUNG IST NICHT NÖTIG	Durchgeführt 🗆			
	ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DER KORBNIVELLIERUNG	Durchgeführt□			
	ANZUGSKONTROLLE DER VERSCHRAUBUNGEN	Durchgeführt□			
N N	ÜBERPRÜFUNG DER HYDRAULIKANLAGE UND DER	Durchgeführt□			
	HUBZYLINDER AUF ÖLVERLUSTE				
ME	ÜBERPRÜFUNG DER BEGRENZUNGSVORRICHTUNG ÜBERPRÜFUNG DES VORHANDENSEINS DER HINWEISE AN	Durchgeführt□			
ALLGEMEINE KONTROLLEN	DEN STEUERUNGEN UND DIE WARNHINWEISE	Durchgeführt□			
A P L	ÜBERPRÜFUNG DES ZUSTANDS DES ÖLFILTERS	Überprüft 🗆			
	SCHMIERUNG	Durchgeführt□			
1	DEINICHNO	Durch a of übrt	1		

OG = ORDNUNGSGEMÄSS

NO = NICHT ORDNUNGSGEMÄSS

RP = REPARIERT



### VERZEICHNIS DER PRÜFUNGEN

	JÄHRLICHE PRÜFUNG	DATUM DER DURCHFÜHRUNG					
	JARRLICHE PROFUNG						
	•	L		ERGEBNIS			
	BESCHREIBUNG		OG	NO	RP		
	ÜBERPRÜFUNG DES DRUCKS DER ANLAGE ZUR STEUERUNG	Überprüft 🗆					
	DER STÜTZEN	Oberpruit 🗆					
	ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DER STEUERVENTILE DER STÜTZEN	Überprüft 🗆					
STÜTZEN	ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTION DES NEIGUNGSMESSERS (falls installiert)	Überprüft 🗆					
Į į	KONTROLLE DES ANZUGS DER VERANKERUNG DES UNTERGESTELLS	Durchgeführt 🗆					
ST	ÜBERPRÜFUNG DES ZUSTANDS DER ENDSCHALTER DER STÜTZEN	Überprüft 🗆					
	ÜBERPRÜFUNG DES ANZUGS DER VERSCHRAUBUNG DER FLANSCHE DER VENTILE DER HUBZYLINDER	Überprüft 🗆					
	KONTROLLE ÖLFILTER VORLAUF	Durchgeführt 🗆					
	Tr						
	ÜBERPRÜFUNG DRUCK STEUERVENTILE AM TURM	Überprüft 🗆					
ARM	DICHTHEITSPRÜFUNG DER VENTILE DER HUBZYLINDER DER ARME	Überprüft 🗆					
 	ÜBERPRÜFUNG DES ANZUGS DER VERSCHRAUBUNG DER FLANSCHE DER VENTILE	Überprüft 🗆					
	KONTROLLE ZAPFEN/ BOLZEN ZWISCHEN DEN ARMEN	Durchgeführt 🗆					
ရွ	ÜBERPRÜFUNG DES DRUCKS DER STEUERVENTILE DES ARBEITSKORBS	Überprüft 🗆					
A ROX	FUNKTIONSKONTROLLE DES NEIGUNGSMESSERS (falls installiert)	Durchgeführt 🗆					
ARBEITSKORB	DICHTHEITSPRÜFUNG DES HUBZYLINDERS DER KORBNIVELLIERUNG	Überprüft 🗆					
RB	PRÜFUNG DER ANSCHLAGPUNKTE FÜR GURTE	Überprüft 🗆					
⋖	ANZUG DER VERSCHRAUBUNGEN DER KORBBEFESTIGUNG	Überprüft □					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
	ZUSTAND DER SCHWEISSNÄHTE DES TURMS	Überprüft 🗆					
	ZUSTAND DER SCHWEISSNÄHTE DES TELESKOPARMS	Überprüft 🗆					
_	ZUSTAND DER SCHWEISSNÄHTE DER KORBHALTERUNG	Überprüft 🗆					
🔄	ZUSTAND DER SCHWEISSNÄHTE DES ARBEITSKORBS	Überprüft 🗆					
- - 	KONTROLLE DES ANZUGS DER MUTTERN DES DREHKRANZES	Durchgeführt 🗆					
ONTE	ÜBERPRÜFEN, DASS DIE ZAPFEN/ BOLZEN DER GELENKE KEIN ÜBERMÄSSIGES SPIEL AUFWEISEN UND KORREKT	Überprüft □					
П Х	GESCHMIERT SIND	,					
ALLGEMEINE KONTROLLEN	KONTROLLE DES SPIELS DES DREHKRANZES UND DESSEN ANTRIEBSSYSTEMS	Überprüft 🗆					
	ÜBERPRÜFEN, DASS KEINE VERROSTETEN/ KORRODIERTEN BEREICHE VORHANDEN SIND	Überprüft 🗆					
ALI	ÜBERPRÜFUNG DER UNVERSEHRTHEIT DER DOSEN DER ELEKTRISCHEN ANLAGE	Überprüft 🗆					
	ÜBERPRÜFUNG DER ISOLATION (falls installiert)	Überprüft 🗆					
	ÜBERPRÜFUNG DER STRUKTUR AUF VERFORMUNGEN ODER	•					
	ZEICHEN VON SCHLÄGEN, ÜBERLASTUNG ODER	Durchgeführt					

OG = ORDNUNGSGEMÄSS NO = NICHT ORDNUNGSGEMÄSS RP = REPARIERT

